

防锈，极压性能强化

一种锂皂稠化、中等粘度的合成碳氢化合物润滑脂，适用于高负荷滚珠丝

杠、导螺杆和蜗轮蜗杆。

极压性能强化可提高承载能力。

润滑剂特性		典型值	测试方法
建议使用范围 (°C)		-40至125	
增稠剂		锂皂	
基础油		聚烯烃	
	运动粘度	100°C	13.98 厘斯
		40°C	94 厘斯
		-40°C	63232 厘斯
	粘度指数		152
	闪点	°C	266
	倾点	°C	-53
润滑脂的典型特性		典型值	测试方法
颜色、外观		灰黑色，光滑	
锥入度	NLGI 等级	2	ASTM D-217
(1/10 毫米)	已工作	60X	271
	未工作		263
密度		25°C	0.88 克/立方厘米
油分离	24 小时	100°C	1.2
蒸发	24 小时	100°C	0.1
			NYE CTM

本产品数据表中显示的典型特性不应作为制定规格的依据。有关本产品的详细安全信息，请参阅我们的产品安全数据表。