

# Dégraissage



LUBRICANTS.  
TECHNOLOGY.  
PEOPLE.





#### CHIFFRES-CLÉS FUCHS EN FRANCE

273 collaborateurs

113 millions de chiffre d'affaires

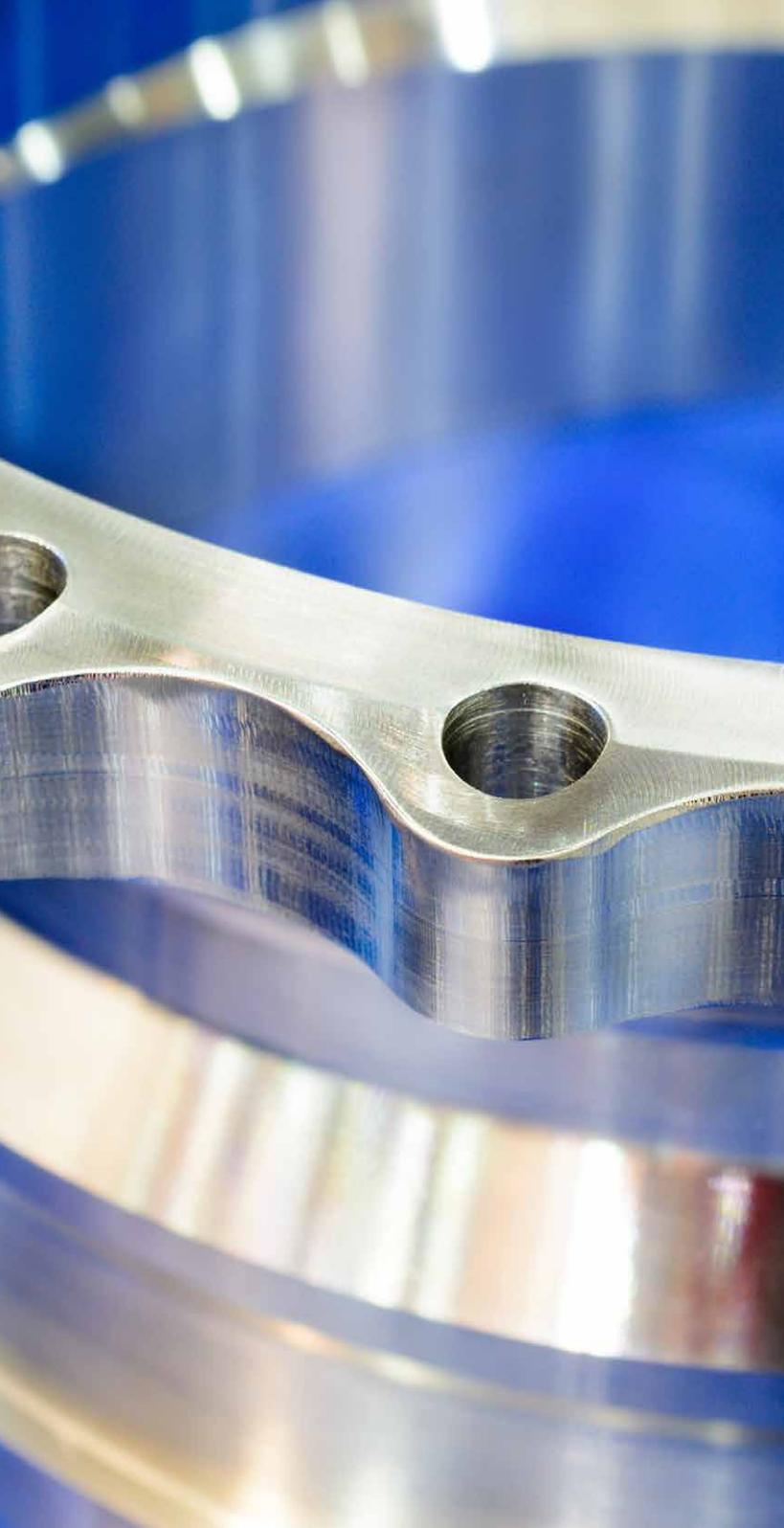
45 000 tonnes de lubrifiants par an

**FUCHS a bientôt 90 ans d'expérience en production et commercialisation de lubrifiants et en assure au travers de plus de 60 filiales dans le monde la recherche, le développement et la production. Nous croyons qu'en tant que fournisseur, nous devons vous livrer des produits de qualité, mais aussi vous apporter un excellent niveau de service et contribuer à vos progrès.**

Notre savoir-faire repose sur une très forte implication du groupe dans la Recherche et le Développement. Nous nous attachons en particulier à anticiper les évolutions techniques et réglementaires et nous avons pour objectif constant de minimiser les risques pour les utilisateurs et l'impact sur l'environnement.

Notre force réside dans une forte présence terrain au travers de nos équipes de commerciaux, ingénieurs d'application et chefs produits permettant un support technique de proximité.

Nous proposons des prestations intégrant différentes spécialités chimiques et des services associés adaptés aux besoins spécifiques de chaque client.



# Dégraissage interopération

Le choix d'un dégraissant interopération doit prendre en compte l'ensemble du process et de nombreux critères techniques : matériaux, salissures, température, performance de relavage et protection temporaire...

Nos produits faiblement alcalins vous permettent d'atteindre vos objectifs de propreté à chaque étape de votre process de production.

Produit	pH (2%)	Conc. %	Temp. °C	P. Bar (1)	Acier / Fonte	Aluminium	Cuivreux
RENOCLEAN FSO 3016	9,8	1-5	30 - 80	< 50	✓✓✓	✓	✓
RENOCLEAN MS 215 NF	9,8	1-5	30 - 80	< 500	✓✓✓	✓✓✓	✓✓
RENOCLEAN MSA 3011	9,8	1-5	40 - 80	< 50	✓✓✓	✓✓	✓✓
RENOCLEAN MSO 3011	9,2	1-5	20 - 80	< 600	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
RENOCLEAN S 237 BF	9,5	1-5	20 - 80	< 500	✓✓✓	✓	✓

(1) la pression est fonction de la température d'utilisation.

# Dégraissage final

Certaines pièces requièrent un très haut niveau de propreté et impliquent l'utilisation de produits alcalins de haute performance. Ils sont le plus souvent mis en œuvre dans des installations à plusieurs étages garantissant des surfaces parfaitement propres et sans aucun résidu. Par ailleurs, un système bi-composant alliant une base alcaline et un tensio-actif adapté permet d'atteindre des résultats optimums.

## Monocomposants

Produit	pH (2%)	Conc. %	Temp. °C	P. Bar <sup>(1)</sup>	Acier / Fonte	Aluminium	Cuivreux
RENOCLEAN FSA 4017	12,3	1-7	35 - 80	< 25	✓✓✓	-	-
RENOCLEAN MSA 3001	9,7	2 - 7	40 -80	< 15	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
RENOCLEAN MTA 3003	9,8	2 - 7	40 - 80	< 15	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
RENOCLEAN WSA 4002	12,1	2 - 7	30 - 70	< 25	✓✓✓	✓✓	✓✓

## Bicomposants

Base alcaline	Type	pH (2%)	Conc. %	Temp. °C	P. Bar <sup>(1)</sup>	Acier / Fonte	Aluminium	Cuivreux
RENOCLEAN MTA 2001	Base alcaline	7,8	2 - 7	20 - 80	(2)	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
RENOCLEAN FTA 4001	Base alcaline	12,9	2 - 8	20 - 80	(2)	✓✓✓	-	-
RENOCLEAN FTA 4002	Base alcaline	12,5	2 - 8	20 - 80	(2)	✓✓✓	-	-

Tensio-Actif	Type	pH (2%)	Conc. %	Temp. °C	P. Bar <sup>(1)</sup>	Acier / Fonte	Aluminium	Cuivreux
RENOCLEAN MST 2001	-	6,0	0,2 - 2	40 - 80	< 15	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
RENOCLEAN MTT 2003	Additif TA	7,9	0,2 - 2	20 - 80	< 25	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
RENOCLEAN VR 1500	Additif TA	8,5	0,2 - 4	30 - 80	< 25	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
RENOCLEAN TENSID 161	Additif TA	8,6	0,1 - 1	40 - 80	< 2	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓

(1) la pression est fonction de la température d'utilisation. (2) Selon tensio-actif.



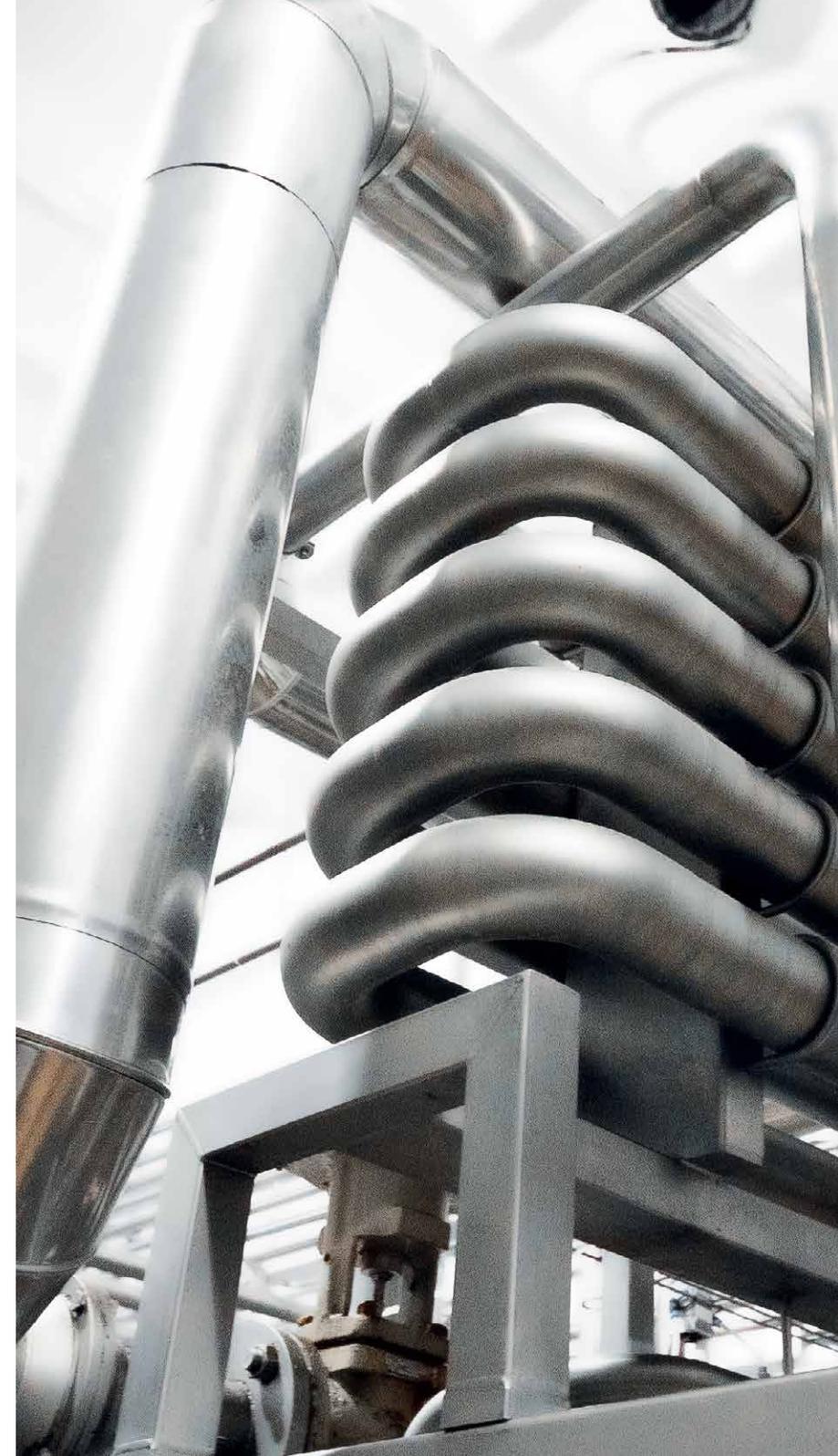
# Nettoyage et Maintenance

Le nettoyage est la première opération nécessaire avant toute intervention de maintenance des équipements de production.

Nous développons des produits pour de très nombreuses applications de nettoyage avec pour objectif constant d'en améliorer l'efficacité tout en minimisant les risques pour nos clients et l'environnement.

Produit	pH (2%)	Conc. %	Applications
RENOCLEAN ECO 2001	7,4 <sup>(1)</sup>	100	Dégraissant écologique pH neutre pour toute surface
RENOCLEAN GXA 4010	11,5	1 - 20	Nettoyage manuel et pulvérisation basse et haute-pression pour toutes surfaces
RENOCLEAN GXA 4011	12,5	1 - 20	Nettoyage manuel ou mécanisé des surfaces fortement encrassées, pulvérisation basse et haute-pression
RENOCLEAN SPEZIAL 2000	10,9	1 - 20	Nettoyage manuel ou mécanisé des sols, pulvérisation basse et haute-pression
RENOCLEAN SPEZIAL 2010	11,3 <sup>(1)</sup>	100	Nettoyage manuel de toutes surfaces, prêt à l'emploi

(1) Valeur du pH du produit prêt à l'emploi





# Solvants

Les solvants traditionnels restent essentiels pour certaines applications de nettoyage manuel ou en maintenance. Nos solvants isoparaffiniques présentent une très faible toxicité et une excellente compatibilité avec la plupart des matériaux.

Les progrès techniques des installations de dégraissage sous vide permettent d'atteindre d'excellents résultats de dégraissage et départiculage dans des conditions de sécurité améliorées. Nos solvants A3 possèdent des caractéristiques optimisées permettant d'atteindre de meilleurs rendements de distillation et sont utilisés sur les machines des plus grands fabricants.

## Solvants de dégraissage et maintenance

Produit	PE °C	Application
RENOCLEAN MVS 6012	> 40	Nettoyage manuel et maintenance, séchage très rapide
RENOCLEAN MVS 7008	> 61	Nettoyage manuel et maintenance, séchage rapide
RENOCLEAN MVS 9004	> 85	Nettoyage manuel et maintenance, non COV

## Solvants isoparaffiniques - Solvant « A3 »

Produit	PE °C	Application
RENOCLEAN MVS 6016	> 40	Nettoyage fin pour pièce mécanique ou électronique, séchage très rapide, sans aucun résiduel
RENOCLEAN MVS 8010	> 61	Nettoyage fin pour pièce mécanique ou électronique, séchage rapide, sans aucun résiduel
RENOCLEAN MVS 8015	> 56	Solvant avec une zone de distillation très étroite spécialement développé pour le nettoyage en machine sous vide
RENOCLEAN MTS 7001	> 56	Alcool modifié à zone de distillation étroite spécialement développé pour le nettoyage en machine sous vide



## Nous vous accompagnons

Nous considérons votre process dans sa globalité et prenons en compte l'ensemble de vos exigences et contraintes pour vous proposer une solution technique et économique en adéquation avec vos objectifs. Au besoin, nous collaborons avec vos fournisseurs d'équipement de lavage et vous accompagnons dans la définition de nouveaux process de dégraissage.

Nous élaborons une offre sur mesure intégrant des services et prestations associées pour supporter vos équipes en exploitation.

### **UNE OFFRE SUR MESURE ASSOCIANT PRODUITS & SERVICES**

- Audit technique
- Conseil
- Formation
- Monitoring des installations
- Analyses et suivi des bains en services
- Reprise des déchets



# Équipement

Fontaines Lessivielles



Fontaines Biologiques



Fontaines Haute-Pression



Machines à Laver



Cuves à Ultrasons



Kit d'Analyse Rapide



Déshuilage - Filtration



Dosage





FUCHS LUBRIFIANT FRANCE S.A.  
DIVISION INDUSTRIE  
83, rue de l'Industrie  
92565 Rueil-Malmaison Cedex  
Tél. 01 41 37 79 00  
Fax 01 41 37 79 17  
E-mail [info-industrie-fr@fuchs.com](mailto:info-industrie-fr@fuchs.com)  
Web [www.fuchs.com/fr](http://www.fuchs.com/fr)  
Hot-line technique : 01 41 37 79 31