

# CATALOGO PRODOTTI

## Oli per la lubrificazione industriale



LUBRICANTS.  
TECHNOLOGY.  
PEOPLE.





## IL SUCCESSO DEI NOSTRI CLIENTI È IL NOSTRO SUCCESSO

Per noi questa Partnership è sinonimo di vantaggi.

### **IL VANTAGGIO DI UNA FORTE PRESENZA SUI MERCATI MONDIALI**

Fuchs è il più grande produttore indipendente di lubrificanti al mondo. I nostri clienti ci possono raggiungere sempre ed ovunque, avendo a disposizione strutture di vendita e siti di produzione in tutto il mondo.

### **IL VANTAGGIO DI PRODOTTI INNOVATIVI AD ALTA TECNOLOGIA**

Il nostro obiettivo è la leadership tecnologica; non a caso Fuchs è il marchio principale di fornitori di lubrificanti per l'industria tedesca dell'automobile. I vantaggi: lubrificanti all'avanguardia e specifiche tecniche aggiornate.

### **IL VANTAGGIO DI UNA LINEA PRODOTTO COMPLETA**

La ricerca e lo sviluppo rappresentano le basi del successo. Attraverso siti di produzione avanzati ed una gamma completa di prodotti, FUCHS soddisfa le più specifiche e sofisticate richieste del cliente. Un esempio significativo: più di 100 lubrificanti della linea PLANTO, molti dei quali sono stati approvati dal Blue Angel.

Certificati per i più severi requisiti dell'industria tedesca dell'autoveicolo:  
DIN EN ISO 9001:2000  
ISO/TS 16949: 2002  
DIN EN ISO 14001: 2004

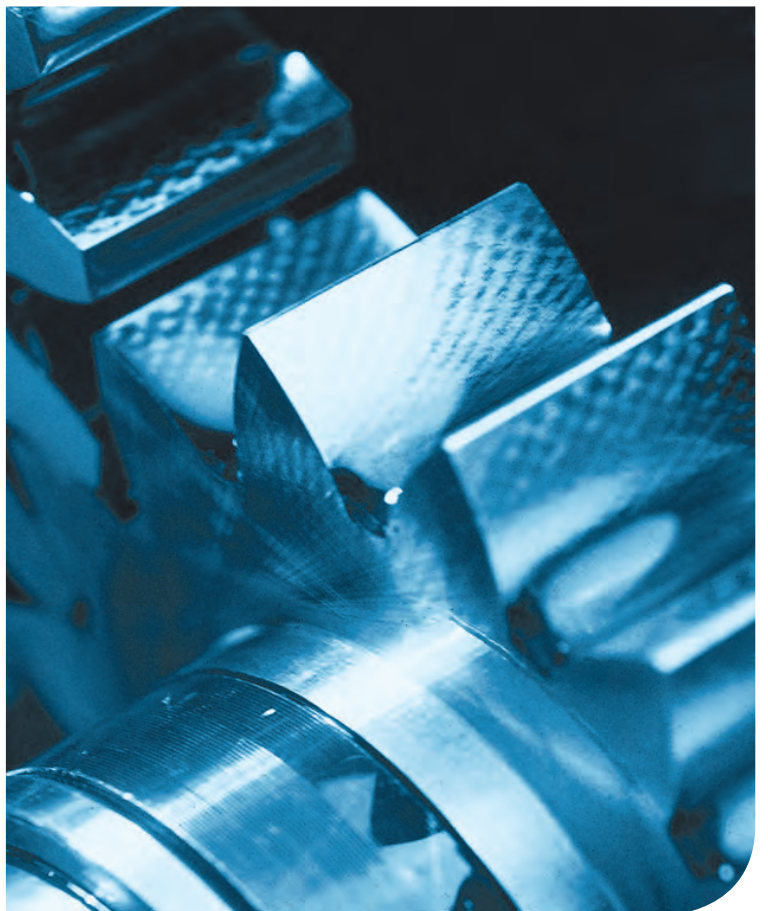
Benefit: Un solo fornitore per tutti i lubrificanti e prodotti di alta qualità.

### **IL VANTAGGIO DELL'AFFIDABILITÀ**

Per Fuchs partnership significa fornire completo supporto alla clientela, consulenza e suggerimenti di processo, un marketing diretto, una logistica efficiente ed affidabile, un servizio di successo in continua evoluzione.

I clienti FUCHS meritano questa eccellenza.





## STIAMO LAVORANDO SUL FUTURO

In *partnership* con i nostri clienti.

Nei migliori e più avanzati centri di ricerca in Germania e all'estero.

In collaborazione a livello internazionale con i produttori di additivi.

### SVILUPPI RECENTI

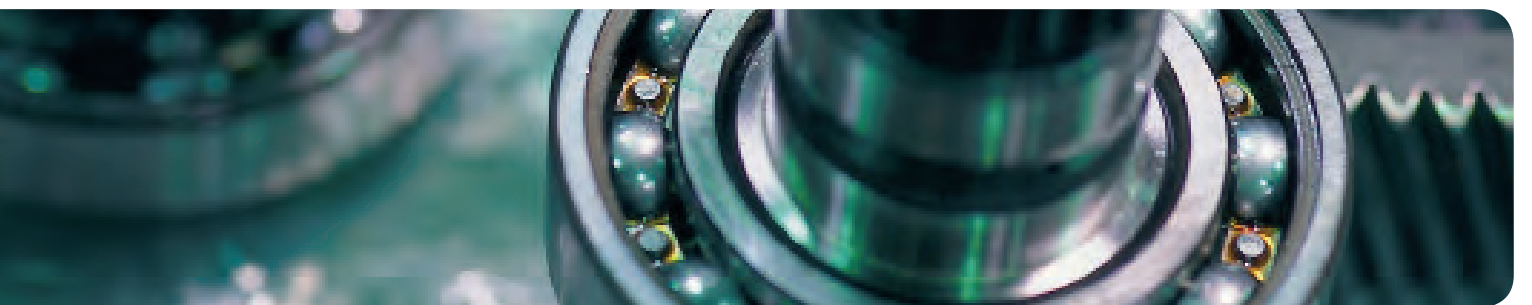
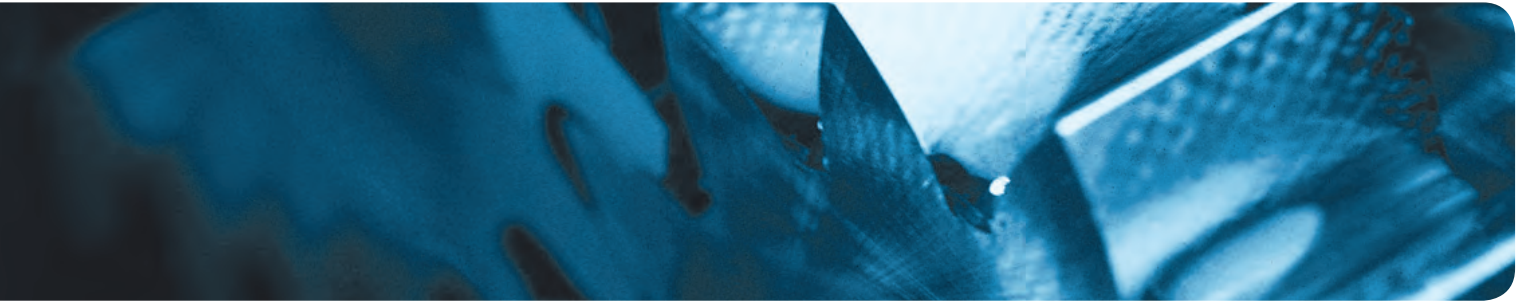
#### ANTICORIT CPX® TECHNOLOGY

Una pietra miliare nei protettivi antiruggine ad elevate prestazioni sviluppato in collaborazione con le più importanti case automobilistiche. La nuova tecnologia FUCHS permette di raggiungere standard di protezione impensabili con tecnologie tradizionali. Fino a 12 anni di protezione dalla corrosione delle pannellarie auto.

#### ECOCOOL GLOBAL 10

Prodotto di nuova concezione sviluppato con il contributo dei principali centri di R&D europei e statunitensi, specializzati negli aspetti tribologici della microbiologia nelle limitazioni per le sostanze imposta dal REACH.

Il prodotto soddisfa tutti i requisiti e le restrizioni legate alla presenza di sostanze indesiderate richieste dall'industria, è estremamente resistente alla crescita di microrganismi e fornisce elevate prestazioni per la lavorazione di titanio e alluminio nel settore aeronautico e nelle lavorazioni speciali.



## INDICE

**OLI E GRASSI  
PER L'INDUSTRIA**

pagina 8

Oli e Grassi  
per l'industria

**FLUIDI PER LA LAVORAZIONE  
DEI METALLI**

pagina 20

Fluidi per la lavorazione  
dei metalli

**CLEANERS E  
PROTETTIVI ANTIRUGGINE**

pagina 33

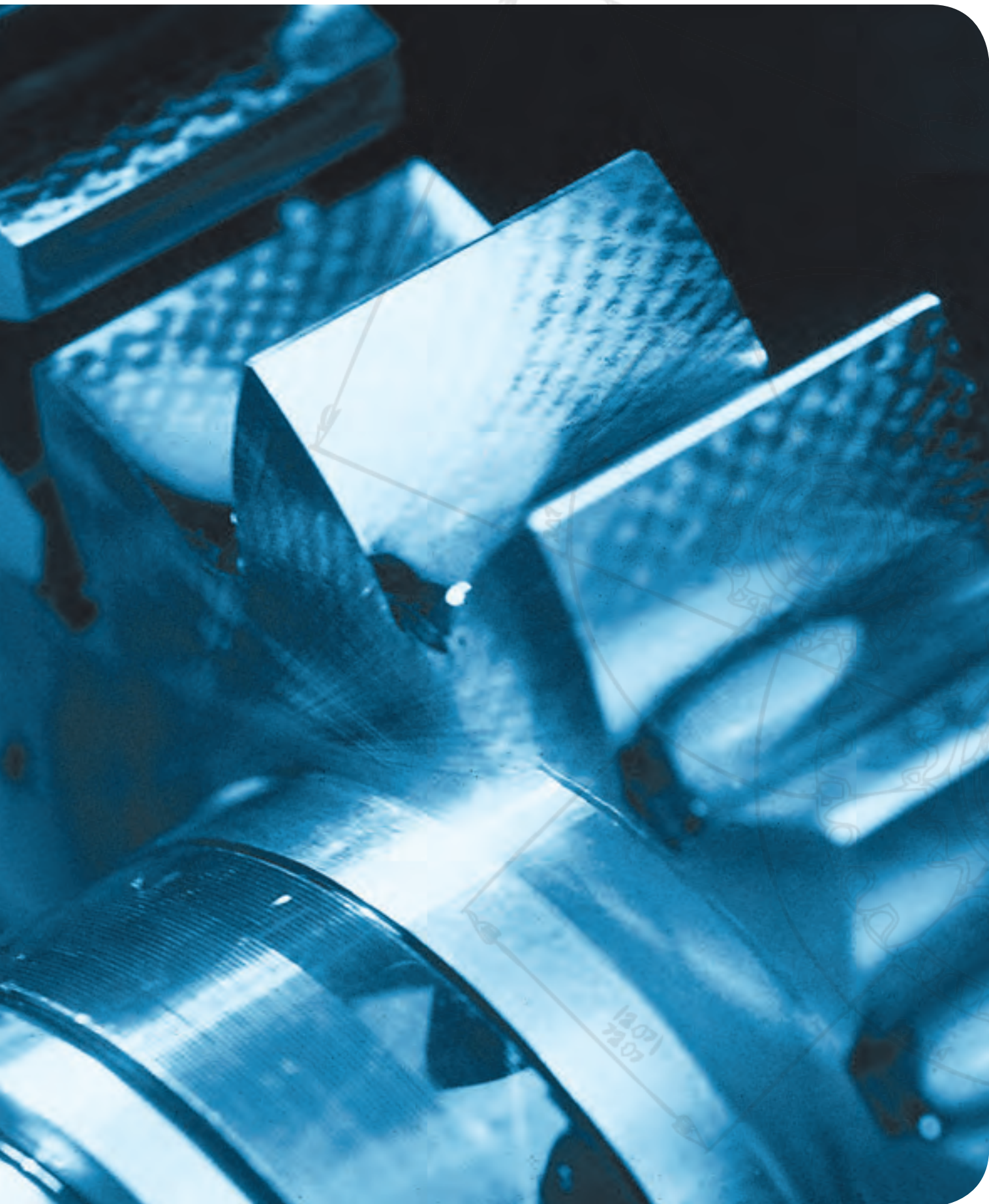
Cleaners  
e protettivi antiruggine

**LUBRIFICANTI  
SPRAY**

pagina 38

Lubrificanti spray

**OLI E GRASSI**  
**PER L'INDUSTRIA**





# OLI E GRASSI PER L'INDUSTRIA

## OLI PER LA LUBRIFICAZIONE INDUSTRIALE

Oli idraulici	11
Oli idraulici "Fire Resistant"	12
Oli ingranaggi, riduttori e lubrificazione generale	12
Oli guide e slitte	13
Oli turbine e compressori d'aria	13
Oli idraulici ed ingranaggi "Environmentally Friendly"	14
Oli compressori frigoriferi	15
Oli diatermici	15
Oli per trasformatori	15

## LUBRIFICANTI PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE E FARMACEUTICA

Serie CASSIDA e FM	16
--------------------	----

## GRASSI PER LA LUBRIFICAZIONE INDUSTRIALE

Grassi convenzionali	17
Grassi speciali	17

Oli e Grassi  
per l'industria

**OLI E GRASSI**  
PER L'INDUSTRIA



## OLI PER LA LUBRIFICAZIONE INDUSTRIALE (disponibili brochure dedicate)

### OLI IDRAULICI

#### RENOLIN Serie

Oli da lubrificazione generale ed idraulici HL secondo DIN 51 524-1 per comandi oleodinamici che non richiedono fluidi con additivazione antiusura. Resistenti all'ossidazione e con un buon potere anticorrosivo.

#### RENOLIN B Serie

Oli idraulici e da lubrificazione resistenti all'invecchiamento, con ottime proprietà anticorrosive ed antiusura. Demulsivi. Oli idraulici HLP secondo DIN 51 524-2 e oli da lubrificazione CL(P) secondo DIN 51 517(\*).

#### RENOLIN B HVI Serie

Oli idraulici e da lubrificazione ad alto Indice di Viscosità, resistenti all'invecchiamento, con ottime proprietà anticorrosive ed antiusura. Demulsivi. Oli idraulici HLP secondo DIN 51 524-3 e oli da lubrificazione CL(P) secondo DIN 51 517(\*).

#### RENOLIN HTF Serie

Oli idraulici e da lubrificazione con buone proprietà anticorrosive, antiossidanti ed antiusura. A livello HLP secondo DIN 51 524-2.

#### RENOLIN MWB Serie

Oli idraulici speciali esenti da metalli, altamente resistenti all'invecchiamento e dotati di ottime proprietà anticorrosive e demulsive. Additivati con agenti EP ed antiusura. Oli idraulici HLP(D) secondo DIN 51 524-2 e oli da lubrificazione CLP secondo DIN 51 517-3.

#### RENOLIN MR Serie

Oli idraulici e da lubrificazione universali, specificatamente additivati per migliorarne la resistenza all'ossidazione e alle alte temperature. Detergenti e disperdenti. Permettono di risolvere le comuni problematiche della lubrificazione industriale. Oli idraulici HLPD secondo DIN 51 524-2 e oli da lubrificazione CL(P) secondo DIN 51 517(\*).

#### RENOLIN MR MC Serie

Oli idraulici e da lubrificazione universali a base Molecular Converted. Elevato Indice di Viscosità naturale ( $IV \geq 150$ ), ottima stabilità al taglio. Detergenti e disperdenti. Permettono di allungare gli intervalli del cambio olio e di risolvere le comuni problematiche della lubrificazione industriale. Oli idraulici HLPD secondo DIN 51 524-2 e oli da lubrificazione CLP secondo DIN 51 517-3.

#### RENOLIN LIFT Serie

Oli idraulici specifici per ascensori e convogliatori idraulici; eliminano i fenomeni di "Stick-Slip" anche in presenza di carichi elevati e basse velocità. Oli idraulici HLPD secondo DIN 51 524-2 e oli da lubrificazione CL(P) secondo DIN 51 517(\*).

#### RENOLIN ANTI STICK-SLIP

Additivo specifico per eliminare le problematiche di "Stick-Slip" negli impianti idraulici. Riduce i fenomeni di attrito. Compatibile con tutti gli oli idraulici minerali HLP, HLVP, HLPD e con quelli a base PAO.

#### RENOLIN LD 10

Olio idraulico detergente per il lavaggio di sistemi operanti con oli minerali. Ottime proprietà anticorrosive, antiusura e detergenti/disperdenti. Olio idraulico HLPD secondo DIN 51 524.

\* Soddisfano la DIN 51 517-3 (2004) eccetto per l'FE8 test

## OLI E GRASSI PER L'INDUSTRIA

### OLI PER LA LUBRIFICAZIONE INDUSTRIALE (disponibili brochure dedicate)

#### OLI IDRAULICI FIRE-RESISTANT

##### HYDROTHERM 46 M

Fluido idraulico acqua-glicole ininfiammabile gruppo HFC secondo DIN 51 502 e VDMA 24 317. Soddisfa il 7th Luxembourg Report. Completamente atossico per l'ambiente, rapidamente biodegradabile ed esente da monoetilenglicole. Approvato da Bosch Rexroth per pressioni fino a 350 bar.

##### PLANTOFLUX AT S (ISO VG 46, 68)

Fluido idraulico sintetico "Fire Resistant" gruppo HFD-U secondo DIN 51 502 e VDMA 24 317. Esente da idrocarburi clorurati ed esteri fosforici. Rapidamente biodegradabile. Factory Mutual Approval – USA (Gruppo 1 secondo metodologia Class n° 6930 con procedura di Approvazione n° 3014386).

#### OLI PER INGRANAGGI, RIDUTTORI E LUBRIFICAZIONE GENERALE

##### RENOLIN CLP Serie

Oli EP demulsivi per ingranaggi e riduttori industriali dotati di un'ottima stabilità. Soddisfano ed in alcuni casi superano le specifiche DIN 51 517-3. Presentano un'eccellente protezione contro i fenomeni di micropitting. Approvati dai più noti costruttori di ingranaggi.

##### RENOLIN CLP PLUS Serie

Oli minerali speciali per ingranaggi industriali. Sono in grado di ridurre i fenomeni di attrito e possiedono spiccate proprietà detergenti. Ottima protezione contro i fenomeni di micropitting. Permettono di allungare gli intervalli del cambio olio. Superano i requisiti DIN 51 517-3:CLP; ISO 6743-6:CKC; ISO 12925:CKC (CKD).

##### RENOLIN CLPF SUPER

Oli minerali speciali con ottima stabilità all'invecchiamento, additivati con MoS<sub>2</sub> e sinergici additivi EP. Appositamente formulati per ingranaggi fortemente caricati, soggetti anche a cariche intermittenti, operanti in ambienti particolarmente critici. Oli per ingranaggi CLPF secondo DIN 51 517-3.

##### RENOLIN AWD Serie

Oli minerali speciali per ingranaggi industriali. Spiccate proprietà detergenti di estrema pressione in grado di ridurre i fenomeni di attrito ed usura. Ottima protezione contro i fenomeni di micropitting. Oli idraulici CLP-D secondo DIN 51 517.

##### RENOLIN PG Serie

Oli completamente sintetici a base di poliglicoli con un'ottima stabilità all'invecchiamento, elevato Indice di Viscosità, basso pour point ed un'eccellente protezione contro i fenomeni di micropitting. Oli CLP-HC secondo DIN 51 517-3. Non sono miscibili né compatibili con oli minerali e sintetici (PAO - esteri). Approvati dai più noti costruttori di ingranaggi.

##### RENOLIN UNISYN CLP Serie

Oli completamente sintetici base PAO con un'ottima stabilità all'invecchiamento e additivazione EP. Eccellente comportamento alle basse temperature, alto Indice di Viscosità e basso coefficiente di attrito. Presentano un'eccellente protezione contro i fenomeni di micropitting. Oli CLP-HC secondo DIN 51 517-3. Sono miscibili e compatibili con oli minerali e sintetici (PAO - esteri). Approvati dai più noti costruttori di ingranaggi.

##### RENOLIN MORGEAR Serie

Oli minerali speciali per ingranaggi e cuscinetti industriali, presenza di specifici additivi antiusura. Ottime proprietà demulsive. Sviluppati per soddisfare i requisiti dei cuscinetti Morgoil presenti nei laminati e, più in generale, nel settore siderurgico (soddisfano pienamente i requisiti richiesti dalle specifiche Danieli e SMS).

## OLI PER LA LUBRIFICAZIONE INDUSTRIALE (disponibili brochure dedicate)

### OLI PER GUIDE E SLITTE

<b>RENOLIN CGLP HFN Serie</b>	Oli minerali altamente raffinati ideali per la lubrificazione di guide e slitte. Ottime proprietà antiossidanti, EP, adesivanti e anti "Stick-slip". Buona compatibilità con le emulsioni. Operanti in sistemi orizzontali e verticali. Oli CGLP secondo DIN 51 502.
<b>RENEP Serie</b>	Oli minerali raffinati formulati per la lubrificazione di guide e slitte. Ottime proprietà antiossidanti, adesivanti e anti "Stick-slip". Buona compatibilità con le emulsioni. Operanti in sistemi orizzontali e verticali. Oli CG secondo DIN 51 502.
<b>RENOLIN 1, 2, 3</b>	Oli minerali raffinati multifunzionali, ideali per lubrificazione combinata di guide e comandi oleodinamici. Buone proprietà antiossidanti, EP ed anti "Stick-slip". Spiccate proprietà demulsive. Oli HG secondo ISO 6743/4.

### OLI TURBINE E COMPRESSORI ARIA

<b>RENOLIN ETERNA Serie</b>	Oli per turbine di nuova generazione. Particolarmente idonei per turbine a gas, a vapore e turbocompressori. Eccellenti caratteristiche air release e di protezione contro la corrosione. Esenti ceneri. Oli TD secondo DIN 51 515-1, TG secondo DIN 51 515-2.
<b>RENOLIN DTA Serie</b>	Oli minerali altamente raffinati per lubrificazione di comandi oleodinamici, turbine e compressori d'aria. Notevole stabilità all'ossidazione e all'invecchiamento. Eccellente potere demulsivo e air release. Buona compatibilità con gli elastomeri. Oli idraulici HL secondo DIN 51 524, oli per ingranaggi CL secondo DIN 51 502 e oli compressori VDL secondo DIN 51 506.
<b>RENOLIN COMP 46</b>	Olio lubrificanti di nuova generazione per turbine e compressori rotativi di piccole e grandi dimensioni. Soddisfano e superano la norma DIN 51 506 con specifica VDL.
<b>RENOLIN AIR C + Serie</b>	Oli semisintetici per la lubrificazione di compressori a vite in applicazioni particolarmente gravose. Ottime proprietà antiossidanti, antiusura, air release e demulsive. Elevato Indice di Viscosità naturale. Buona compatibilità con gli elastomeri.
<b>RENOLIN 500 Serie</b>	Oli minerali altamente raffinati per lubrificazione di compressori d'aria. Idonei ad operare ad elevate temperature (max. 220 °C) senza la formazione di pericolosi residui. Ottima protezione contro l'usura e l'ossidazione. Buone proprietà air release e demulsive. Oli compressori VDL secondo DIN 51 506.
<b>RENOLIN VDL DD Serie</b>	Oli per compressori aria rotativi, alternativi e a palette, operanti in condizioni fortemente stressanti. Contengono speciali additivi detergenti e disperdenti che ne aumentano il grado di pulizia. Soddisfano la DIN 51 506 (VDL).
<b>RENOLIN UNISYN OL Serie</b>	Fluidi sintetici base PAO per la lubrificazione delle componenti dei compressori a vite, a palette, a pistoni, etc. Ottime proprietà antiossidanti, antiusura, air release e demulsive. Alto Indice di Viscosità naturale che garantisce ottime prestazioni anche in presenza di forti escursioni termiche. Oli idraulici HLP secondo DIN 51 524-2, oli da lubrificazione CLP secondo DIN 51 517-3 e oli compressori VDL secondo DIN 51 506.
<b>RENOLIN SE Serie</b>	Oli per compressori aria rotativi, alternativi e a palette. Formulati con esteri sintetici, ideali per operare in condizioni ambientali particolarmente critiche. Soddisfano e superano la norma DIN 51 506 con specifica VDL.

## OLI E GRASSI PER L'INDUSTRIA

### OLI PER LA LUBRIFICAZIONE INDUSTRIALE (disponibili brochure dedicate)

#### OLI IDRAULICI e INGRANAGGI "ENVIRONMENTALLY FRIENDLY"

##### PLANTOHYD N Serie

Oli idraulici base vegetale con specifici additivi per incrementarne la resistenza all'ossidazione e la stabilità all'invecchiamento. Biodegradabili. Temperature di applicazione: -27 °C ÷ 70 °C. Soddisfano le specifiche HETG secondo ISO 15380.

##### PLANTOHYD S Serie

Oli lubrificanti e idraulici formulati con esteri sintetici provenienti da fonti rinnovabili per oltre il 50%. Biodegradabili > 60% secondo OECD-301 B. Certificati EU-Ecolabel e classificati Not Water Pollutant secondo la normativa tedesca. Approvati da BOSCH REXROTH AG, BRUENINGHAUS e SAUER-SUNDSTRAND.

##### PLANTOSYN HVI Serie

Oli lubrificanti e idraulici formulati con esteri sintetici saturi. Biodegradabili per oltre il 60% secondo OECD-301 B. Multigradi. Certificati EU-Ecolabel. Soddisfano i requisiti richiesti dalla normativa americana "Vessel General Permit". Approvati da FINCANTIERI, BOSCH REXROTH AG, BRUENINGHAUS e SAUER-SUNDSTRAND.

##### PLANTOTAC HV Serie

Oli adesivi formulati con esteri vegetali, rapidamente biodegradabili. Ottimo comportamento Viscosità-Temperatura, eccellente protezione contro l'usura. Ideali per la lubrificazione a perdere per macchinari operanti nell'industria del legno, della carta, packaging, macchine da stampa, etc.

##### PLANTOGEAR S Serie

Lubrificanti per ingranaggi CLP secondo DIN 51 517-3. Formulati con esteri sintetici saturi, mostrano ottime proprietà antiusura ed anticorrosive, miscibili con oli per ingranaggi minerali e base PAO. Certificati EU-Ecolabel. Soddisfano i requisiti richiesti dalla normativa americana "Vessel General Permit". Biodegradabili per oltre il 60% secondo OECD-301 B. Approvati da FINCANTIERI, A. Friedrich Flender GmbH.

## OLI PER LA LUBRIFICAZIONE INDUSTRIALE (disponibili brochure dedicate)

### OLI COMPRESSORI FRIGORIFERI

<b>RENISO K Serie</b>	Oli per compressori frigoriferi formulati con basi minerali nafteniche altamente raffinate impiegabili con i più convenzionali fluidi refrigeranti e fluidi NH <sub>3</sub> .
<b>RENISO MS Serie</b>	Oli per compressori frigoriferi formulati con basi semisintetiche; miscela termicamente stabile di alchilbenzeni e basi minerali nafteniche altamente raffinate. Impiegabile con fluidi refrigeranti R22, R401A/B e R402A/B. Buona solubilità e miscibilità con fluidi CFC/HCFC.
<b>RENISO S/SP Serie</b>	Oli per compressori frigoriferi formulati con basi sintetiche; miscela termicamente stabile di alchilbenzeni. Impiegabili con fluidi refrigeranti R22; il RENISO S 68 è idoneo per l' NH <sub>3</sub> .
<b>RENISO ULTRACOOOL 68</b>	Olio per compressori frigoriferi formulato con basi del Gruppo III. Impiegabile con fluido refrigerante NH <sub>3</sub> . Bassissimo trascinamento di olio, incrementa l'efficienza del compressore.
<b>RENISO TRITON SE/SEZ Serie</b>	Oli per compressori frigoriferi formulati con basi sintetiche (POE). Impiegabili con fluidi refrigeranti "Ozone-friendly" come R134a; R404a; R507; R407c; R410a, etc. Approvato dai principali produttori di compressori.
<b>RENISO SYNTH 68</b>	Olio per compressori frigoriferi formulato con basi sintetiche (PAO). Per fluidi refrigeranti NH <sub>3</sub> e CO <sub>2</sub> (in quest'ultimo gas non miscibili). Certificato NSF H1.
<b>RENISO PAG/PG</b>	Oli per compressori frigoriferi formulati con basi sintetiche (PAG). Impiegabili con fluidi R134a presenti nei condizionatori aria, presenti nei veicoli industriali. Miscibili con NH <sub>3</sub> .
<b>RENISO C Serie</b>	Oli per compressori frigoriferi formulati con speciali esteri sintetici. operanti con fluidi refrigeranti CO <sub>2</sub> (completamente miscibili).

### OLI DIATERMICI

<b>RENOTHERM Serie</b>	Oli speciali minerali e sintetici dotati di elevati punti di ebollizione, stabilità e conduttività termica. Ideali per applicazioni con temperature -20°C ÷ 350°C.
------------------------	--

### OLI PER TRASFORMATORI

<b>TRA 25 N</b>	Olio isolante a base minerale per trasformatori ed interruttori elettrici a norma CEI classe I.
-----------------	---

## OLI E GRASSI PER L'INDUSTRIA

### OLI E GRASSI PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE E FARMACEUTICA (disponibile brochure dedicata)

#### CASSIDA

Disponibile gamma dedicata alla lubrificazione nell'industria agroalimentare. I prodotti sono certificati NSF: H1 e 3H.  
Inoltre dispongono anche delle seguenti ulteriori certificazioni:  
Halal - Kosher - ISO



Le prestazioni che desiderate  
con la sicurezza alimentare  
di cui avete bisogno





## GRASSI PER LA LUBRIFICAZIONE INDUSTRIALE

(disponibile brochure dedicata)

### GRASSI CONVENZIONALI

<b>RENOLIT GP Serie</b>	Grassi al Litio standard formulati con basi minerali. Multifunzionali per la lubrificazione di cuscinetti ed ingranaggi presenti nei macchinari industriali. Temperature di impiego: -30 °C ÷ 130 °C.
<b>RENOLIT EP Serie</b>	Grassi al Litio EP formulati con basi minerali. Multifunzionali per la lubrificazione di organi soggetti a carichi e urti: cuscinetti ed ingranaggi. Temperature di impiego: -20 °C ÷ 140 °C.
<b>RENOLIT LX PEP Serie</b>	Grassi al Litio complesso formulato con basi minerali. Idoneo per lubrificazioni "Long-Life". Ottima protezione contro la corrosione, termicamente e meccanicamente stabili. Temperature di impiego: -30 °C ÷ 150 °C; +200 °C per brevi periodi.
<b>RENOLIT FLM Serie</b>	Grassi al Litio formulati con basi minerali. Multifunzionali additivati con bisolfuro di molibdeno (MoS <sub>2</sub> ) per applicazioni gravose. Temperature di impiego: -20 °C ÷ 140 °C.

### GRASSI SPECIALI

<b>RENOLIT DURAPLEX EP 2</b>	Grasso al Litio complesso formulato con basi minerali, spiccate proprietà adesive. NLGI 2. Multifunzionale. Eccellente protezione contro la corrosione e resistente all'acqua. Temperature di impiego: -30 °C ÷ 120 °C.
<b>RENOLIT SILICONE 2</b>	Grasso formulato con oli siliconici, resistente alle alte temperature. Multifunzionale. NLGI 2. Ideale nella lubrificazione metallo/metallo, metallo/plastica. Disponibile anche NLGI 3. Temperature di impiego: -40 °C ÷ 200 °C.
<b>RENOLIT CX TOM 15</b>	Grasso al Solfonato di Calcio complesso formulato con basi sintetiche. NLGI 1-2. Multifunzionale. Ottimo comportamento alle basse temperature. Raccomandato anche per i settori chimico, plastico, estrattivo. Impiegabile in sistemi centralizzati. Temperature di impiego: -40 °C ÷ 160 °C.
<b>RENOLIT JP 1619</b>	Grasso al Litio formulato con basi sintetiche per basse temperature. NLGI 1. Particolarmente idoneo per la lubrificazione di cuscinetti veloci. Temperature di impiego: -50 °C ÷ 120 °C.
<b>RENOLIT UNITEMP 2</b>	Grasso al Sodio complesso formulato con basi sintetiche. NLGI 2. Particolarmente resistente all'invecchiamento e all'azione dilavante dell'acqua. Presenta una buona stabilità meccanica. Temperature di impiego: -50 °C ÷ 180 °C; +200 °C per brevi periodi.

## OLI E GRASSI PER L'INDUSTRIA

### GRASSI PER LA LUBRIFICAZIONE INDUSTRIALE (disponibile brochure dedicata)

#### RENOLIT HI-TEMP serie

Grassi al Litio complesso formulati con basi sintetiche. NLGI 2. Impiegabili sia alle basse che alle alte temperature per periodi prolungati. Omologati Danieli.  
Temperature di impiego: -40 °C ÷ 150 °C; +200 °C per brevi periodi.  
Viscosità olio base disponibili: 100 mm<sup>2</sup>/s - 220 mm<sup>2</sup>/s - 460 mm<sup>2</sup>/s.

#### RENOLIT PU-FH 300

Grasso alla Poliurea EP formulato con basi minerali. NLGI 2.  
Particolarmente idoneo per cuscinetti operanti a basse velocità e sottoposti ad elevati carichi.  
Eccellente resistenza al dilavamento e ad ambienti particolarmente aggressivi.  
Temperature di impiego: -20 °C ÷ 180 °C; +200 °C per brevi periodi.

#### RENOLIT ST 8 081/2

Grasso formulato con oli fluorurati ed addensato con Teflon, ideale per operare in condizioni di temperature ed ambientali estreme. NLGI 2. Approvato dalla Steinmüller per le valvole di controllo dei fumi di combustione nelle centrali energetiche.  
Temperature di impiego: -20 °C ÷ 260 °C; +280 °C per brevi periodi.

### GRASSI PER LA LUBRIFICAZIONE INDUSTRIALE

(disponibile brochure dedicata)

#### RENOLIT HI-SPEED 2

Grasso al Litio formulato con basi sintetiche. NLGI 2.  
Altamente resistente ai fluidi da taglio. Temperature di impiego: -30 °C ÷ 150 °C. Specifico per mandrini.

#### RENOLIT CHUCK PASTE

Grasso al Litio/Calcio formulato con basi sintetiche. NLGI 2-3.  
Altamente resistente ai fluidi da taglio. Temperature di impiego: -30 °C ÷ 155 °C. Specifico per mandrini.

#### RENOLIT AS

Grasso al Litio complesso formulato con basi sintetiche. NLGI 1. Particolarmente resistente all'azione dilavante e solvente di benzine, gas idrocarburici, oli minerali.  
Temperature di impiego: -20 °C ÷ 160 °C. Specifico per mandrini.

#### RENOLIT LST Serie

Grassi al Litio formulati con basi sintetiche (PG). Elevata protezione contro l'usura. Ottima azione sigillante delle scatole ingranaggi e ridotti fenomeni di trafilatura. Temperature di impiego: -30 °C ÷ 135 °C. Specifici per ingranaggi.

#### RENOLIT LZR 000

Grasso al Litio/Calcio semifluido formulato con basi minerali. NLGI 000/00.  
Elevata protezione contro l'usura. Approvato dai costruttori di sistemi centralizzati: Willy Vogel, Deutsche Tecallemit e Lincoln. Temperature di impiego: -40 °C ÷ 110 °C. Specifico per ingranaggi.

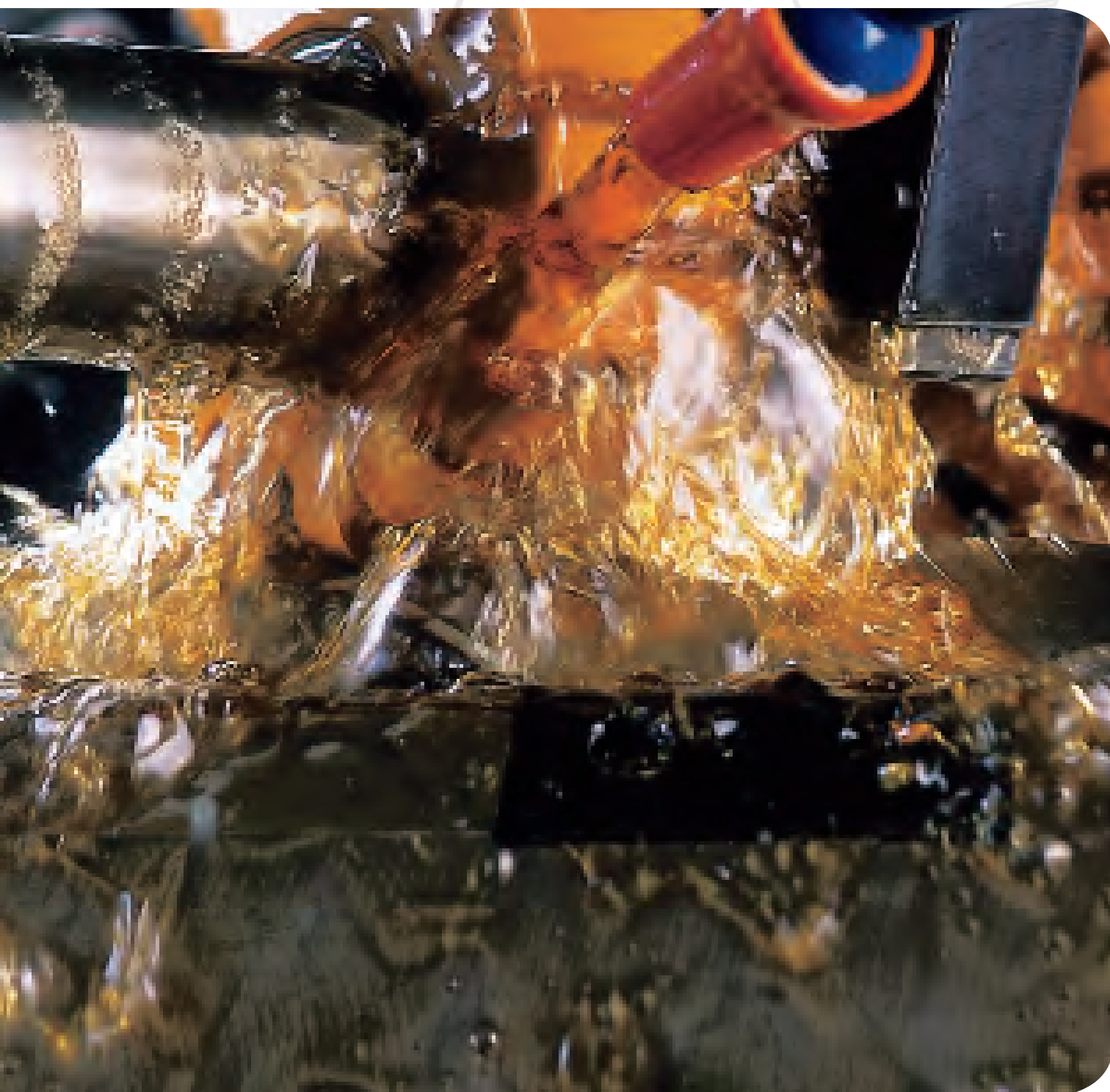
#### RENOLIT SO-GFB

Grasso al Sodio EP formulato con basi minerali. NLGI 00. Elevata protezione contro l'usura.  
Per la sua natura fibrosa è ideale in applicazioni dove siano presenti carichi irregolari o trafilature. Specifico per ingranaggi.

## FLUIDI PER LA LAVORAZIONE DEI METALLI

I lubrorefrigeranti Fuchs rappresentano lo stato dell'arte oggi disponibile, coniugando ove possibile, l'utilizzo di materie prime sostenibili ed il minor impatto ecotossicologico nel rispetto degli Operatori e dell'Ambiente.

Tutti i prodotti sono esenti da biocidi donatori di formaldeide.



# FLUIDI PER LA LAVORAZIONE DEI METALLI

## LUBROREFRIGERANTI EMULSIONABILI

Refrigeranti da taglio e rettifica di impiego generale	23
Refrigeranti per lavorazioni gravose di acciai legati e superleghe	23
Refrigeranti per leghe di alluminio, magnesio e titanio	23
Refrigeranti per lavorazioni di rame, bronzo e ottone	24
Fluidi sintetici per rettifica, lappatura ed affilatura	24

## OLI INTERI

Oli interi per rettifica, affilatura, levigatura	24
Oli interi da taglio, multifunzionali	24
Oli interi EP per dentatura ingranaggi, fresatura, foratura e maschiatura	25
Fluidi a base di esteri sintetici, esenti da olio minerale	26
Fluidi per elettroerosione	26
Lubrificazione minimale	26

## OLI E FLUIDI PER TRATTAMENTO TERMICO

Oli per tempra comune a freddo	28
Oli per tempra accelerata a freddo	28
Oli per martempera e tempra a caldo	28
Oli per tempra sottovuoto	28

## POLIMERI PER TRATTAMENTO TERMICO

Polimeri per tempra ad induzione	28
Polimeri solubili per tempra e brunitura	28

## PRODOTTI PER DEFORMAZIONE PLASTICA A FREDDO

Oli interi per imbutitura e stampaggio di forma	29
Fluidi sintetici base acqua per imbutitura e stampaggio di forma	29
Paste per imbutitura e stampaggio di forma	29
Oli interi per estrusione e ricalcatura	29
Oli interi per tranciatura	30
Oli interi per tranciatura fine	30
Oli interi per trafilatura barre	30
Emulsionabili per profilatura tubo	30
Oli emulsionabili per stampaggio	30
Oli evaporabili per stampaggio	30
Oli ed emulsioni per trafilatura leghe di rame ed alluminio	30

Fluidi per la lavorazione  
dei metalli

# FLUIDI PER LA LAVORAZIONE DEI METALLI



# FLUIDI PER LA LAVORAZIONE DEI METALLI

## LUBROREFRIGERANTI EMULSIONABILI

### REFRIGERANTI DA TAGLIO E RETTIFICA DI IMPIEGO GENERALE

<b>RATAK RESIST 51</b>	Emulsionabile EP, lattiginoso, per lavorazioni di: Acciai, Acciai legati e Alluminio.
<b>ECOCOOL MM-XF</b>	Emulsionabile EP senza Cloro, per lavorazioni di: Acciai, Acciai legati e Alluminio.
<b>ECOCOOL 40 CF</b>	Semisintetico per taglio e rettifica di: Acciai e Alluminio.
<b>ECOCOOL 67 SCM/F</b>	Semisintetico per taglio e rettifica di: Acciai e Alluminio.
<b>ECOCOOL 2016 BF/MG</b>	Semisintetico ideale per lavorazioni di taglio e rettifica di Acciai e ghise.
<b>ECOCOOL CUT BFF</b>	Refrigerante semisintetico per lavorazioni su Acciaio ed Alluminio.

### REFRIGERANTI PER LAVORAZIONI GRAVOSE DI ACCIAI LEGATI E SUPERLEGHE

<b>TN2525 HP-BFH</b>	Olio emulsionabile EP per lavorazioni gravose su SUPERLEGHE e Titanio
<b>ECOCOOL BIO/M</b>	Refrigerante a base estere per operazioni gravose di taglio e rullatura su Acciaio.
<b>ECOCOOL AL/M</b>	Refrigerante esente da Boro e Biocidi donatori di Formaldeide per lavorazioni di leghe di acciaio nichel cromo e manganese e Alluminio.
<b>RATAK EP HS</b>	Refrigerante per lavorazioni gravose su Acciai legati e Inox.

### REFRIGERANTI PER LEGHE DI ALLUMINIO, MAGNESIO E TITANIO

<b>ECOCOOL ME 222</b>	Refrigerante base estere esente da olio minerale, specifico per lavorazione di leghe di Alluminio.
<b>ECOCOOL S24AL/F</b>	Semisintetico specifico per lavorazioni di leghe di Alluminio, estendibile anche all'Acciaio.
<b>ECOCOOL MACH 50</b>	Olio emulsionabile per lavorazioni medio-gravose di Alluminio settore "Automotive".
<b>ECOCOOL 2516 MG</b>	Olio emulsionabile per lavorazioni di Magnesio, sviluppato per il settore Aerospaziale.
<b>ECOCOOL TN 2525 HP-BFH</b>	Olio emulsionabile per lavorazioni di Titanio e Alluminio nel settore Aeronautico e Medicale.

Fluidi per la lavorazione  
dei metalli

# FLUIDI PER LA LAVORAZIONE DEI METALLI

## LUBROREFRIGERANTI EMULSIONABILI

### REFRIGERANTI PER LAVORAZIONI DI RAME, BRONZO E OTTONE

**ECOCOOL COPPER PLUS** Refrigerante da taglio e rettifica specifico per le leghe gialle.

### FLUIDI SINTETICI PER RETTIFICA, LAPPATURA ED AFFILATURA

**ECOCOOL SCO 5** Solubile specifico per operazioni di rettifica su utensili o leghe contenenti cobalto

**ECOCOOL GRIND 48** Sintetico per rettifica piana, cilindrica e tangenziale per tutti i materiali ferrosi.

## OLI INTERI

### OLI INTERI PER RETTIFICA, AFFILATURA, LEVIGATURA

**ECOCUT 10/G**  
**ECOCUT 20/G** Fluidi per operazioni di rettifica di finitura e dal pieno su Acciai variamente legati. Viscosità 10 e 20 mm<sup>2</sup>/sec a 40 °C.

**ECOCUT HFN/I 5/10 LE** Fluidi multimetal per operazioni di lappatura, levigatura, affilatura utensili, ideali per rettifica di metallo duro. Particolarmente qualificati per il massimo contenimento delle emissioni di fumi e nebbie. Viscosità 5 e 10 mm<sup>2</sup>/sec a 40 °C.

### OLI INTERI DA TAGLIO, MULTIFUNZIONALI

**ECOCUT 22 GM** Fluido intero su basi minerali altamente raffinate per operazioni di taglio veloci su macchine mono e plurimandrino.

**ECOCUT HFN/I LE SERIE** Fluidi per asportazione truciolo su tutti i materiali, apprezzati per la ridottissima emissione di fumi e nebbie. Multifunzionali, vengono validamente utilizzati anche come idraulici HLP e lubrificanti per guide CLP.

**ECOCUT 32 EP** Multifunzionale per tornitura di tutti i materiali e la contemporanea lubrificazione dell'impianto idraulico e delle guide di scorrimento. Viscosità 36 mm<sup>2</sup>/sec a 40 °C.

**ECOCUT HFN 68** Multifunzionale specifico per operazioni di taglio ingranaggi conici su dentatrici Gleason e la contemporanea lubrificazione dell'impianto idraulico e delle guide di scorrimento. Viscosità 67 mm<sup>2</sup>/sec a 40 °C



## FLUIDI PER LA LAVORAZIONE DEI METALLI

### OLI INTERI

#### OLI INTERI EP PER DENTATURA INGRANAGGI, FRESATURA, FORATURA E MASCHIATURA

**ECOCUT 14 FP**

Specifico per forature profonde gravose, particolarmente qualificato perché assicura il massimo contenimento delle usure e perché possiede un punto di infiammabilità particolarmente elevato. Viscosità 15 mm<sup>2</sup>/sec a 40 °C.

**ECOCUT 615 LE**

Fluido di qualità superiore adatto a soddisfare qualificate esigenze di foratura profonda mediamente gravose. In particolare, presenta una ridottissima emissione di fumi e nebbie ed un punto di infiammabilità elevato. Viscosità 15 mm<sup>2</sup>/sec a 40 °C.

**ECOCUT 18 BF**

Fluido specifico per operazioni particolarmente gravose quali brocciatura, maschiatura, rullatura su Acciai notevolmente legati e inox. Viscosità 18 mm<sup>2</sup>/sec a 40 °C.

**ECOCUT 26 EP**

Fluido ideale per operazioni di taglio e sbarbatura ingranaggi, di brocciatura verticale, di maschiatura su Acciai anche notevolmente legati. Assicura massime economie di esercizio. Viscosità 27 mm<sup>2</sup>/sec a 40 °C.

**ECOCUT 340**

Specifico per operazioni molto gravose di taglio e sbarbatura ingranaggi e di maschiatura su Acciai legati. Viscosità 40 mm<sup>2</sup>/sec a 40 °C.

**ECOCUT 746**

Prodotto di qualità superiore per brocciature orizzontali, maschiature, dentature severe su Acciai notevolmente legati e inox. Viscosità 50 mm<sup>2</sup>/sec a 40 °C.

**ECOCUT MAN 556**

Fluido ideale per operazioni di asportazione truciolo estremamente gravose su Acciai legati. Viscosità 75 mm<sup>2</sup>/sec a 40 °C.

Fluidi per la lavorazione  
dei metalli

## FLUIDI PER LA LAVORAZIONE DEI METALLI

### OLI INTERI

#### FLUIDI A BASE DI ESTERI SINTETICI, ESENTI DA OLIO MINERALE

##### PLANTOCUT SR/ ES Serie

Prodotti ecotossicologicamente avanzati a base di esteri sintetici di qualità superiore, biodegradabili. Raccomandati – a seconda della viscosità – per affilatura, rettifica ingranaggi, rettifica filetti, rettifica dal pieno su metallo duro, foratura profonda, tornitura, maschiatura, brocciatura, dentatura e sbarbatura ingranaggi su materiali variamente legati, leghe gialle e leghe leggere.

##### PLANTOCUT 10 PLUS

Fluido da taglio sintetico per rettifica e affilatura utensili. Il formulato totalmente esente da olio minerale e da cloro composti, è biodegradabile oltre il 90% (secondo CEC-L-33-T-93). È raccomandato per operazioni di rettifica dal pieno di frese e di creatori in Acciaio super rapido e metallo duro con CBN, di affilatura, di rettifica ingranaggi, di rettifica filetti, di rettifica di forma in genere. Viscosità 10 mm<sup>2</sup>/sec a 40 °C.

##### ECOCUT SYNT 22 EP

Prodotto a base di esteri sintetici, biodegradabile, ideale per garantire validissimi risultati in operazioni anche molto gravose di foratura, maschiatura, brocciatura, dentatura e sbarbatura ingranaggi. Garantisce il massimo rispetto dell'uomo e dell'ambiente. Viscosità 22 mm<sup>2</sup>/sec a 40 °C

#### FLUIDI PER ELETTROEROSIONE

##### ECOCUT FE

Fluido dielettrico, ecotossicologicamente avanzato, per elettroerosioni a tuffo; ideale per operazioni di sgrassatura. Viscosità 4,1 mm<sup>2</sup>/sec a 40 °C – Infiammabilità PM= 135°C.

##### ECOCUT FEL

Fluido dielettrico, ecotossicologicamente avanzato, per elettroerosioni a tuffo; ideale per operazioni di finitura. Viscosità 1,4 mm<sup>2</sup>/sec a 40 °C – Infiammabilità PM=73°C.

#### LUBRIFICAZIONE MINIMALE

##### ECOCUT MIKRO PLUS 20

Fluido da taglio inattivo per sistemi a lubrificazione minimale, estremamente efficace a piccoli dosaggi su leghe gialle, leghe leggere, Ghisa e Acciai legati. Viscosità 27 mm<sup>2</sup>/sec a 40 °C.

##### PLANTOCUT TN

Fluido da taglio inattivo per sistemi a lubrificazione minimale, estremamente efficace a piccoli dosaggi su leghe gialle, leghe leggere, Ghisa e Acciai legati. Viscosità 46 mm<sup>2</sup>/sec a 40 °C.

## FLUIDI PER LA LAVORAZIONE DEI METALLI

La gamma dei prodotti di FUCHS LUBRIFICANTI S.p.A. per lo stampaggio e la forgia, sia a caldo che semicaldo, e la pressofusione, sono la massima espressione della tecnologia a supporto della migliore resa degli stampi e matrici e della perfetta geometria e finitura dei particolari. I prodotti sono il frutto della ricerca di Fuchs Lubritech, azienda che all'interno del Gruppo Fuchs è da sempre impegnata nello sviluppo di lubrificanti distaccanti ed ausiliari per lo stampaggio a caldo degli acciai, ottone ed alluminio. La gamma dei prodotti per forgia, risponde alle richieste più impegnative della moderna industria manifatturiera quali:

Formazione del film distaccante immediata in un ampio spettro di temperature ed elevato potere lubrificante  
Corretto flusso di materiale nello stampo anche con geometrie complesse  
Eccellente potere raffreddante a garanzia di una minore usura degli stampi.

La linea si compone di: Grafite in acqua, Grafite in olio, Esenti grafite (bianchi).



# FLUIDI PER LA LAVORAZIONE DEI METALLI

## OLI E FLUIDI PER TRATTAMENTO TERMICO

### OLI PER TEMPRA COMUNE A FREDDO

<b>THERMISOL QB 25</b>	Olio per tempra comune a freddo. Viscosità 25 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C
<b>THERMISOL QB 32</b>	Olio per tempra comune a freddo. Viscosità 32 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C
<b>THERMISOL QB 32/L</b>	Olio per tempra comune a freddo lavabile. Viscosità 38 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C

### OLI PER TEMPRA ACCELERATA A FREDDO

<b>THERMISOL QH 21 I</b>	Olio per tempra accelerata a freddo. Viscosità 20 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C
<b>THERMISOL QH 40 I</b>	Olio per tempra accelerata a freddo. Viscosità 40 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C

### OLI PER MARTEMPERA E TEMPRA A CALDO

<b>THERMISOL 70 QA</b>	Olio per martempera. Viscosità 70 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C
<b>THERMISOL QH 125 I</b>	Olio per tempra accelerata a caldo. Viscosità 120 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C
<b>THERMISOL QB 150</b>	Olio per tempra a caldo. Viscosità 150 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C

### OLI PER TEMPRA SOTTO VUOTO

<b>THERMISOL VACUUM 22</b>	Olio specifico per tempra sotto vuoto. Viscosità 22 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C
----------------------------	---

## POLIMERI PER TRATTAMENTO TERMICO

### POLIMERI PER TEMPRA AD INDUZIONE

<b>TEMPRASOL QZS 2693</b>	Polimero per tempra superficiale ad induzione
---------------------------	---

### POLIMERI SOLUBILI PER TEMPRA E BRUNITURA

<b>TEMPRASOL QZS 110</b>	Polimero per tempra massiva in vasca
<b>THERMISOL QZS 150 MM (like oil)</b>	Polimero per tempra massiva in vasca di acciai legati e forgiati

# FLUIDI PER LA LAVORAZIONE DEI METALLI

## PRODOTTI PER DEFORMAZIONE PLASTICA A FREDDO

### OLI INTERI PER IMBUTITURA E STAMPAGGIO DI FORMA

<b>RENOFORM BSO 3004</b>	Olio intero sintetico, senza cloro, lavabile per processi di stampaggio e tranciatura della lamiera di Acciaio. Viscosità 43 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C
<b>ECOFORM 22</b>	Olio intero semisintetico, senza cloro e zolfo, specifico per imbutitura e stampaggio medio gravoso di pannellerie ed ossature auto. Viscosità 100 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C
<b>ECOFORM VB</b>	Olio intero semisintetico formulato per i processi di imbutitura profonda gravosa di Acciaio. Viscosità 320 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C
<b>RATAK BUTEX P e 171</b>	Oli interi clorurati di bassa viscosità per operazioni di imbutitura di minuteria metallica. Viscosità <20 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C
<b>RATAK MZA 31</b>	Olio intero clorurato per stampaggio ed imbutitura gravosa di Acciaio ed Acciaio inossidabile. Viscosità 160 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C
<b>RATAK XC</b>	Olio intero clorurato per stampaggio ed imbutitura gravosa di Acciaio ed Acciaio inossidabile. Viscosità 340 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C

### FLUIDI SINTETICI BASE ACQUA PER IMBUTITURA E STAMPAGGIO DI FORMA

<b>RENOFORM DSW 5122</b>	Soluzione acquosa per lo stampaggio ed imbutitura gravosa di pannellaria ed ossature auto ed elettrodomestici
--------------------------	---

### PASTE PER IMBUTITURA E STAMPAGGIO DI FORMA

<b>RENOFORM MF 9</b>	Pasta per stampaggio di leghe di alluminio ed imbutitura non gravosa dell'acciaio
<b>WISURA PRESSALIN</b>	Pasta per imbutitura gravosa di acciaio

### OLI PER ESTRUSIONE E RICALCATURA

<b>RENOFORM EYO 4002</b>	Olio intero multifunzionale per lubrificazione ed estrusione gravosa. Specifico per la produzione di fasteners. Viscosità 68 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C.
<b>RENOFORM EYO 5004</b>	Olio intero multifunzionale per lubrificazione ed estrusione gravosa. Specifico per la produzione di fasteners. Viscosità 120 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C.
<b>RENOFORM 494/S</b>	Olio intero per estrusione gravosa di viti e bulloni. Viscosità 100 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C
<b>RENOFORM ESO 5003</b>	Oli interi clorurati di bassa viscosità per operazioni di imbutitura di minuteria metallica. Viscosità <20 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C

Fluidi per la lavorazione  
dei metalli

# FLUIDI PER LA LAVORAZIONE DEI METALLI

## PRODOTTI PER DEFORMAZIONE PLASTICA A FREDDO

### OLI INTERI PER TRANCIATURA

<b>RENOFORM BSO 3004</b>	Olio intero sintetico, senza cloro, lavabile per processi di punzonatura e tranciatura della lamiera di Acciaio. Viscosità 45 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C
<b>RENOFORM 20 KB</b>	Olio intero semisintetico, senza cloro, lavabile per processi di tranciatura e stampaggio della lamiera di Acciaio. Viscosità 120 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C
<b>RATAK MZA 31</b>	Olio intero clorurato per la tranciatura di Acciaio ed Acciaio inox anche con elevati spessori. Viscosità 130 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C

### OLI INTERI PER TRANCIATURA FINE

<b>RENOFORM FMO 5013</b>	Olio intero sintetico, senza cloro, per processi di tranciatura fine di Acciai al carbonio ed acciai legati fino a spessori di 12 mm. Viscosità 160 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C
<b>RENOFORM FSO 5003</b>	Olio intero sintetico, senza cloro, per processi di tranciatura fine di Acciaio inossidabile fino a spessori di 12 mm. Viscosità 160 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C
<b>RATAK MZAN 51/D</b>	Olio intero clorurato per la tranciatura fine di Acciaio ed Acciaio inox di spessori superiori ai 10 mm. Viscosità 120 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C

### OLI INTERI PER TRAFILA BARRE

<b>RENOFORM SYNTH 250</b>	Olio intero sintetico, senza cloro per la trafilatura di barre in acciaio al carbonio. Viscosità 250 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C
<b>RATAK XC</b>	Olio intero clorurato per la trafilatura di barre in acciaio inossidabile. Viscosità 340 mm <sup>2</sup> /sec a 40°C

### EMULSIONABILI PER PROFILATURA TUBO

<b>RENOFORM TSW 1001</b>	Soluzione sintetica per la formatura del tubo saldato in acciaio inox ed elettrozincato.
<b>RENOFORM TMW 3007</b>	Emulsionabile semisintetico per la formatura del tubo saldato

## FLUIDI PER LA LAVORAZIONE DEI METALLI

### PRODOTTI PER DEFORMAZIONE PLASTICA A FREDDO

#### OLI EMULSIONABILI PER STAMPAGGIO

<b>RENOFORM W BIO</b>	Emulsionabile biodegradabile sintetico per processi di punzonatura, tranciatura ed imbutitura di leghe ferrose.
<b>RENOFORM BSW 3002</b>	Emulsionabile sintetico sviluppato per la tranciatura del lamierino magnetico.
<b>RENOFORM DCW 5002</b>	Emulsionabile per processi di tranciatura ed imbutitura degli acciai inossidabili

#### OLI EVAPORABILI PER STAMPAGGIO

<b>RENOFORM 95/3</b>	Evaporabile per tranciatura e stampaggio dell'Alluminio. Compatibile con i processi di saldobrasatura.
<b>ECOFORM V3 MSA</b>	Evaporabile specifico per la tranciatura e stampaggio di componenti quali i contatti elettrici destinati all'industria dell'elettronica.
<b>ECOFORM V3</b>	Evaporabile performante per operazioni di tranciatura ed imbutitura Acciaio e leghe leggere.
<b>RENOFORM UBO 377/13</b>	Evaporabile estremamente performante per operazioni di imbutitura di Acciaio, Acciaio inossidabile e leghe gialle.
<b>LUBSEC HP 248, 457, 600</b>	Evaporabili estremamente performanti caratterizzati da un basso valore di residuo compatibile con i processi di postfinitura.
<b>LUBSEC AL 7</b>	Evaporabile performante, multimetal, verniciabile.
<b>LUBSEC TB</b>	Evaporabile clorurato per operazioni di imbutitura su Acciai inossidabili.

#### OLI ED EMULSIONI PER TRAFILA LEGHE DI RAME ED ALLUMINIO

<b>RENOFORM MCU 29</b>	Emulsionabile semisintetico per trafilatura e sbazzatura del rame.
<b>RENOFORM TMF 20</b>	Emulsionabile semisintetico per operazione di trafilatura multifilare del rame.
<b>RENOFORM FW Serie</b>	Oli interi per la trafilatura delle leghe di Alluminio. Viscosità a 40°C comprese tra 22 e 150 mm <sup>2</sup> /sec.

## CLEANERS

## E PROTETTIVI ANTIRUGGINE





# CLEANERS E PROTETTIVI ANTIRUGGINE

## LAVANTI BASE SOLVENTE

Solventi Idrocarburici	34
Solventi Biodegradabili	34

## DETERGENTI SOLUBILI

Lavanti Alcalini	34
Lavanti Sintetici	34
Lavanti per Pavimenti	34

## PROTETTIVI ANTIRUGGINE

Protettivi Oleosi	35
Prelube, protezione e stampaggio di Coils e Laminati	35
Dewatering	35
Protettivi di lunga durata a film ceroso	36
Protettivi Emulsionabili	36
Protettivi VCI	36

Cleaners  
e protettivi antiruggine

# CLEANERS E PROTETTIVI ANTIRUGGINE

## LAVANTI BASE SOLVENTE

### SOLVENTI IDROCARBURICI

**RENOCLEAN L 40 D**  
**RENOCLEAN E**  
**RATAKLEEN D 100**  
**RENOCLEAN KU**  
**RENOCLEAN P 100**

Solventi di natura idrocarburica con alto punto di infiammabilità compatibile con i manufatti derivanti da lavorazioni meccaniche sporchi di olio.

### SOLVENTI BIODEGRADABILI

**PLANTOCLEAN 4**  
**BIO SOLVERT 100**

Solventi biodegradabili, valide alternative di prodotti idrocarburici e clorurati. Trovano larga applicazione nel settore dello stampaggio delle materie plastiche.

## DETERGENTI SOLUBILI

### LAVANTI ALCALINI

**RENOCLEAN AL 4161**

Detergente alcalino specifico per la rimozione dello sporco difficile e lo sgrassaggio degli acciai.

### LAVANTI SINTETICI

**RENOCLEAN VR 1021**

Detergente debolmente alcalino, specifico per la pulizia degli acciai in impianti spray.

**RENOCLEAN MS 215 NF**

Detergente sintetico multimetal per la pulizia in impianti spray ed immersione

**RENOCLEAN MSO 3004**

Detergente sintetico specifico per la pulizia dei particolari in lega di alluminio.

**RENOCLEAN FSO 3005**

Detergente sintetico privo di residui specifico per la detergenza dei particolari finiti in acciaio

**RENOCLEAN S 218 SA**

Detergente interoperazionale caratterizzato da elevata azione detergente.

### LAVANTI PER PAVIMENTI

**RENOCLEAN SPEZIAL 3000**

Detergente sintetico per pavimenti e superfici.

## CLEANERS E PROTETTIVI ANTIRUGGINE

### PROTETTIVI ANTIRUGGINE

#### PROTETTIVI OLEOSI

**ANTICORIT RPO2002/IT**  
**ANTICORIT 10**  
**ANTICORIT 77**  
**ANTICORIT 03W-FF**  
**ANTICORIT L94/6**  
**ANTICORIT 6120/42**

Protezione temporanea di materiali finiti e semilavorati e macchinari industriali. La pellicola è in genere compatibile con i lubrificanti usati nei processi produttivi. Fanno parte della gamma protettivi idonei per il trasporto via mare in grado di garantire la protezione in aree climatiche ad elevato tasso di umidità.

#### PRELUBE, PROTEZIONE E STAMPAGGIO DI COILS E LAMINATI

**ANTICORIT PL 3802-39 S**  
**ANTICORIT RP 4107 S**

I prelube della gamma ANTICORIT conferiscono eccellenti proprietà anticorrosive e il film residuo è un formidabile ausiliario per lo stampaggio. In alcuni casi il reticolo che aderisce sul coil, consente operazioni di piegatura e imbutitura senza l'aggiunta di altro lubrificante specifico. Compatibili con ogni protettivo antiruggine e/o lubrificante, sono omologati dall'industria automobilistica tedesca ed hanno l'approvazione VDA.

#### DEWATERING

**ANTICORIT DFO/R**  
**ANTICORIT DF1**  
**ANTICORIT DFW**  
**ANTICORIT DW BIO SUPER**

La gamma si compone di prodotti con solvente tradizionale e VOC free. Elevata velocità di rimozione dell'acqua e/o emulsione dai particolari, pellicola molto resistente.

**ANTICORIT DFW 6101**

Protettivo esente Bario a film ceroso morbido, per protezioni temporanee di breve durata ed interoperazionali. Rapida azione dewatering, idoneo per stoccaggi interni e/o all'esterno sotto tettoia.

**ANTICORIT DFO 6301**

Protettivo esente Bario a film ceroso morbido, per protezioni temporanee elevate. Rapida azione dewatering, idoneo per stoccaggi interni e/o all'esterno sotto tettoia.

**ANTICORIT DFO 415/I**

Protettivo a film semisecco, per protezioni temporanee di breve durata ed interoperazionali. Stoccaggi interni e/o all'esterno sotto tettoia.

**ANTICORIT DFO 7101**

Protettivo esente Bario a film oleoso, per protezioni temporanee di media durata 9 – 12 mesi. Stoccaggi interni e/o all'esterno sotto tettoia.

**ANTICORIT DFW 8301**

Protettivo esente Bario a film oleoso, per protezioni temporanee elevate di ingranaggia e organi di trasmissione. Stoccaggi interni e/o all'esterno sotto tettoia.

**ANTICORIT DFW 9301**

Protettivo esente Bario a film oleoso, per protezioni temporanee elevate „VOC free“. Stoccaggi interni e/o all'esterno sotto tettoia.

#### PROTETTIVI DI LUNGA DURATA A FILM CEROSO

**ANTICORIT BW 366**

Protettivo a film ceroso per protezioni molto elevate fino a 36 mesi. Ideale per la protezione di macchinari da stoccare all'esterno e per trasporti via mare.

**ANTICORIT 2006**

Protettivo a film ceroso per protezioni molto elevate fino a 36 mesi.

Cleaners  
e protettivi antiruggine

## CLEANERS E PROTETTIVI ANTIRUGGINE

### PROTETTIVI ANTIRUGGINE

#### PROTETTIVI EMULSIONABILI

##### ANTICORIT MKR Serie

Protezione temporanea di semilavorati, utilizzati anche come lavanti in lavatrici industriali a tunnel, applicabili a caldo.

#### PROTETTIVI VCI

##### ANTICORIT VCI FE ANTICORIT FE P Serie ANTICORIT UNI FI 3000 Serie

Il film plastico serie FI 3000 è costituita da: buste in PE piane, a soffietto, cappucci e rotoli. I prodotti sono esenti ammine e nitriti. Le carte VCI serie FE – FEP hanno una grammatura da 50μ a 130μ, e sono disponibili in carta Kraft; crespata e rivestita di PE. Tutti i prodotti possono avere all'occorrenza misure speciali su richiesta.

LUBRIFICANTI  
SPRAY



Lubrificanti spray

## LUBRIFICANTI SPRAY

### LUBRIFICANTI

<b>MICROLUB 22</b>	Olio con alto Indice di Viscosità per la lubrificazione di strumenti ed apparecchiature di precisione. Riduce i fenomeni di grippaggio e di usura. Protegge i meccanismi dalla corrosione, idrorepellente.
<b>HP LUB 09</b>	Permette di estendere gli intervalli di ri-lubrificazione. Particolarmente resistente agli agenti chimici a alte temperature (a 220 °C assenza di formazione residui). Insolubile in acqua, idrocarburi, alcol e acetone. Impiegabile nel settore plastico.
<b>SPECIAL RUST TREATMENT</b>	Sbloccante per assemblati arrugginiti. Possiede una tensione superficiale molto bassa che permette di inumidire velocemente le superfici e di penetrare rapidamente nelle zone bloccate.
<b>SYNTOPLUS</b>	Olio sintetico per la lubrificazione di catene operanti in condizioni di temperatura elevate, garantisce un film resistente da -20 °C a + 220 °C. Assicura la lubrificazione di tutte le maglie della catena, non lascia residui carboniosi, assicura un'ottima protezione contro l'usura, ottimo potere idrorepellente.
<b>SG 311</b>	Lubrificante secco a base di MoS <sub>2</sub> , impiegabile per la lubrificazione di superfici a contatto soggette ad elevate pressioni. Resistente agli acidi, basi e solventi.
<b>VT 800</b>	Olio sintetico ad elevata viscosità, estremamente adesivo ed idrorepellente. Ideale per la lubrificazione di catene, ingranaggi scoperti, cavi e riduttori.

### GRASSI

<b>GS 80</b>	Grasso filante adesivo, raccomandato per la lubrificazione di cuscinetti piani e volventi, soggetti a forti carichi ed urti ed operanti in presenza di acqua. Ottime proprietà antiusura ed anti grippanti.
<b>MO2 GREASE</b>	Vedere sezione grassi in versione spray.
<b>PLANTO MULTISPRAY</b>	Vedere sezione grassi in versione spray.
<b>RENOLIT UNIMAX LZ</b>	Vedere sezione grassi in versione spray.

## LUBRIFICANTI SPRAY

### ASSEMBLAGGIO

#### GRAC

Pasta per assemblaggio contenete polvere micronizzata in grado di garantire una lubrificazione a secco alle alte temperature (+1000 °C) per bulloni, dadi e connessioni a vite. Ottima protezione contro la corrosione.

#### PATE ALU

Pasta per assemblaggio contenete polvere di Alluminio micronizzata impiegabile per la lubrificazione di componenti assemblate soggette a grippaggio per corrosione e temperatura. Assicura un film lubrificante plastico-metallico, particolarmente resistente all'acqua, al vapore e alle alte temperature (+500 °C)

### SGRASSANTI

#### DIELCTRIC CLEANER

Solvente ad evaporazione istantanea per la pulizia di circuiti elettrici ed elettronici. Ideale per tutte le applicazioni ove sia richiesta una rapida evaporazione senza rischi di infiammabilità. Non lascia residui sulle superfici trattate.

#### NET EMPREINTE CF

Rimuove i depositi di materiale plastico e vernice. Specifico per l'industria della plastica, idoneo per la pulizia degli stampi.

### PROTETTIVI

#### ANTICORIT BW 366

Protettivo a film ceroso per protezioni molto elevate fino a 36 mesi. Ideale per la protezione di macchinari da stoccare all'esterno e per trasporti via mare.

#### SBLOCCANTE SB

protettivo ad azione dewatering e sbloccante, per protezioni molto brevi e/o interoperazionali.

## LUBRIFICANTI SPRAY

### DISTACCANTI - ANTIADERENTI

#### SILICONE PLUS

Distaccante, antistatico e lubrificante impiegabile nel settore delle arti grafiche (es. lame di taglierine), agente scivolante per manufatti in plastica, legno e gomma, etc. Incolore, riduce i fenomeni di usura. Impiegabile tra i -50 °C e i + 200 °C.

#### VOS 500

Antiaderente per stampaggio di materie plastiche destinate ad un successivo trattamento di postfinitura. Lascia un film molto sottile dopo l'evaporazione del solvente. Inerte su materiali plastici e di gomma.

#### VOS 600

Antiaderente per saldatura, evita l'accumulo di residui sul cannello e sulla lamiera. Trova applicazione anche come antiaderente per stampaggio di materie plastiche.







## MIGLIORI PERFORMANCE, PER UN SERVIZIO MIGLIORE

### **UNO SVILUPPO PRODOTTO CONGIUNTO**

I nostri clienti necessitano un servizio personalizzato. Comunicare con noi: insieme possiamo sviluppare soluzioni che soddisfino sia le vostre esigenze sia le vostre applicazioni.

### **I NOSTRI TECNICI**

I nostri tecnici saranno lieti di consigliarvi quali prodotti offrono la migliore soluzione ai vostri problemi ed esigenze. I nostri esperti possono condurre degli studi e delle analisi in loco per ottimizzare le soluzioni proposte.

### **IL SISTEMA DI OTTIMIZZAZIONE DEI FLUIDI DA TAGLIO**

Un servizio speciale di alto valore. Possiamo monitorare i fluidi da taglio nei vostri macchinari o nel sistema centrale. Il tipo e la portata del servizio di manutenzione possono essere pensati su misura per le vostre esatte necessità.

### **ANALISI DI SISTEMA**

I nostri esperti e i nostri laboratori possono monitorare la qualità dei lubrificanti che usate determinando – ad esempio – quando è necessario sostituire un olio. Questo offre il vantaggio di ottimizzare le sostituzioni di prodotto evitando i cambi ad intervalli predeterminati, con notevole risparmio di tempo e risorse.



## LEADER MONDIALE NELLA LUBRIFICAZIONE SPECIALISTICA

Fuchs è un gruppo mondiale con flessibilità locale.

Questa è la migliore strategia per restare sempre aggiornati in prima linea in tutti i settori di un mercato in continua evoluzione.

In Italia la FUCHS LUBRIFICANTI S.p.A. è una solida realtà che si avvale dell'esperienza di centinaia di collaboratori.

L'unità produttiva opera sulla base di standard qualitativi applicati a tutto il ciclo di produzione, secondo la norma UNI EN ISO 9001:2000.

Il laboratorio di R&D opera in stretta collaborazione con le unità pilota di Mannheim (Germania), Stoke on Trent (Inghilterra), Nanterre (Francia) e Harvey (Illinois, USA).

Timbro del rivenditore



### FUCHS LUBRIFICANTI S.p.A.

Via Riva, 16  
14021 Buttigliera D'Asti (AT)

TEL +39 011 9922811

FAX +39 011 9922857

WEB [www.fuchs-oil.com](http://www.fuchs-oil.com)  
[www.fuchslubrificanti.it](http://www.fuchslubrificanti.it)

MAIL [dacindustria@fuchslubrificanti.it](mailto:dacindustria@fuchslubrificanti.it)