



Sprawdzone rozwiązanie antykorozyjne na czas transportu oceanicznego - ANTICORIT DFW 6301

Dystans: Transport oceaniczny z Indii do Polski

Czas transportu: 3 miesiące

Środek: FUCHS ANTICORIT DFW 6301

Czas stosowania środka: od 18 miesięcy

Wyzwanie

Zabezpieczenie wyrobów stalowych: części maszyn, narzędzi na czas transportu morskiego z Indii do Polski.

Elementy stalowe, części maszyn zakonserwowane i odpowiednio zapakowane podróżują około 3 miesiące zanim dotrą do odbiorcy końcowego. Są w tym czasie narażone na wyjątkowo agresywne warunki sprzyjające korozji: duża wilgotność, obecność słonej wody morskiej, duże różnice dobowe temperatur. Duże różnice dobowych temperatur typowe dla obszarów zwrotnikowych powodują, że w czasie spadku temperatury następuje skraplanie się wody na powierzchni stali, co jest przyczyną korozji niezabezpieczonej powierzchni.

Rozwiązanie

Firma IFB Industries Ltd. zdecydowała się na wymianę stosowanego przez wiele lat produktu wypierającego wodę. Po przeanalizowaniu dostępnych środków zastosowano ANTICORIT DFW 6301. Przez 18 miesięcy testowano produkt, w tym przesyłanie elementów zabezpieczonych wybranym środkiem do Polski za pośrednictwem transportu morskiego.

Korzyści:

skuteczna ochrona
antykorozyjna

szybkie osuszanie z
odparowaniem

woskowa warstwa
antykorozyjna

kompatybilność ze stalami i
środkami VCI

FUCHS ANTICORIT DFW 6301 **pozwała** klientowi **wyprzeć wodę i wilgoć z powierzchni obrabianych elementów**, a następnie **zabezpieczyć antykorozyjnie produkty** na czas wymagającego transportu morskiego.

FUCHS zaleca konserwowanie elementów stalowych za pomocą środków antykorozyjnych serii ANTICORIT DFW. Zabezpieczenie antykorozyjne należy uzupełnić o szczelne zapakowanie elementów w folię VCI z dodatkiem tabletek emitujących VCI.

Odpowiednio zakonserwowane i zapakowane elementy pozwalają na przechowywanie w hali w okresie roku do 2 lat.

Wnioski

Firma IFB Industries Ltd. z Indii od 18 miesięcy z sukcesem stosuje FUCHS **ANTICORIT DFW 6301** do wypierania wody i zabezpieczania antykorozyjnego elementów produkowanych dla klienta z Polski.

W celu wyparcia pozostałości wody i zabezpieczenia antykorozyjnego powierzchni metalowych należy spełnić kilka wymagań:

- Zanurzyć element w zbiorniku z ANTICORITEM DFO lub DFW.
- Usuwać regularnie spływającą z zabezpieczanych elementów wodę zbierającą się na dnie zbiornika.
- Sprawdzać regularnie lepkość płynu w zbiorniku, a w razie potrzeby uzupełniać ubytki.