

Промислові мастильні матеріали

2024

MOVING YOUR WORLD



FUCHS SE

Ми не просто виробляємо мастильні матеріали. Ми розробляємо інноваційні рішення для змащення, що забезпечують мобільність майбутнього, вирішуємо надскладні завдання у багатьох сферах та практично усіх галузях промисловості. Наша мета: підтримувати світ наших клієнтів у русі. Ефективно, екологічно, надійно. Сьогодні і завтра.

Що ми можемо привести у рух для Вас?



FUCHS SE

Факти та цифри

Концерн: FUCHS SE

Штаб-квартира: Мангейм, Німеччина

Асортимент продуктів: Вичерпний асортимент з 10,000 продуктів, що застосовуються у більш, ніж 25 галузях промисловості

Сертифікати: ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001, ISO 45001, ISO 50001, ISO 21469, HALAL, KOSHER

(більше інформації про Сертифікати на www.fuchs.com/de/en)

Рекомендації: Один з провідних постачальників мастильних матеріалів для заводської заливки в автомобільній промисловості Німеччини

Компенсовані викиди CO₂ на етапі Gate-to-Gate*

Уже понад 90 років у концерні FUCHS розробляють, виготовляють та реалізують високоякісні мастильні матеріали та супутні продукти практично для усіх галузей та сфер застосування. Співпрацюючи з понад 100,000 клієнтів через більш, ніж 50 сестринських компаній по всьому світу, концерн FUCHS є провідним незалежним виробником мастильних матеріалів. Команда з більш ніж 6000 працівників з усього світу працює для задоволення потреб наших клієнтів.

Які б вимоги вони не ставили перед нами, ми зможемо підібрати ідеальний продукт для їхніх специфічних потреб та процесів. У нашому центрі технологічних розробок ми швидко та ефективно об'єднуємо досвід науковців з різних напрямків та кожного дня працюємо над розробкою інноваційних рішень в галузі мастильних матеріалів, які б відповідали вимогам сьогодення та майбутнього.

Мастильні матеріали FUCHS - це завжди ефективність та надійність, безпека та економічність. Вони відображають обіцянку, яку ми даємо нашим клієнтам:
ТЕХНОЛОГІЇ, ЩО ОКУПОВУЮТЬСЯ

MOVING YOUR WORLD

*Обсяг Gate-to-Gate (від воріт до воріт) включає викиди з Протоколу GHG: Обсяг 1, 2 та частково Обсяг 3 (вода, відходи, ділові поїздки, поїздки)



Зміст

6–7

Світ мастильних матеріалів

8–9

Активний гравець у напрямку екологічного розвитку – На шляху до 2040

10–11

Приклади ключових технологій

12–57

Оливи для промисловості

58–113

Пластичні мастила

114–179

Продукти для металообробки

114–122 Водозмішувані МХР для різання

123–130 Незмішувані з водою МХР для різання

131–133 Гартувальні рідини

134–147 Миючі засоби

148–159 Антикорозійні засоби

160–171 Мастильні матеріали для холодного формування

172–179 Мастильні матеріали для гарячого формування



180–197

Мастильні матеріали спеціального застосування

180–183 Засоби для розділення бетону

184–185 Засоби для розділення бетону та засоби захисту змішувача

186–187 Засоби для розділення асфальту та для очищення бітуму

188-197 Покриття

Огляд фасувань

Нижче знаходиться швидкий огляд доступних фасувань нашої продукції.

Під кожним продуктом вказані піктограми та відповідні означення пакування.

	Каністра		Картридж
	Контейнер IBC		Відерце з ручкою
	Бочка		Тюбик
	Цистерна		Балончик
	Флакон		Відро
	Банка		Металева ємність

Світ мастильних матеріалів



Оливи для промисловості

Багато процесів у промисловості працюють бездоганно лише зі спеціально розробленими рішеннями щодо мастильних матеріалів. Наприклад, при передачі енергії під тиском (**гідравлічні рідини**), в зубчастих зачепленнях рушійних сил (**редукторні оливи**), у виробництві електроенергії на електростанціях (**турбінні оливи**), в холодильній техніці (**холодильні оливи**) або транспортуванні стисненого повітря (**оливи для повітряних компресорів**) застосування відповідних промислових олив має важливе значення. Мастильні матеріали від FUCHS, що швидко біологічно розкладаються, представляють реальну альтернативу мастильним матеріалам на основі вуглеводнів.

Асортимент промислових олив від FUCHS пропонує цілий ряд вискоєфективних рішень для найрізноманітніших застосувань і цільових груп.

Крім того, промислові оливи FUCHS роблять значний внесок у збільшення продуктивності, підвищення ефективності, а також зменшення споживання енергії і пов'язаних з цим викидів CO².

Пластичні мастила / Пасти

Пластичні мастила – це консистентні мастильні матеріали, що складаються з базової оливи та спеціально підібраного загущувача. Для покращення певних властивостей до пластичних мастил додають присадки. Пластичні мастила є структурними елементами обладнання, особливо у випадках, коли вони застосовуються впродовж всього терміну експлуатації даного обладнання.

Пасти – це консистентні мастила, які містять спеціальні тверді компоненти для оптимізації змащувальних властивостей. Саме в умовах граничного змащування пасти демонструють свою виняткову ефективність, наприклад, при високих навантаженнях або при швидкій зміні напрямків руху. Вони зменшують тертя і захищають від зносу.

Збалансований вичерпний асортимент пластичних мастил FUCHS забезпечує Вам ідеальні технічні та економічні рішення для максимально можливої кількості застосувань.



FUCHS має одне з найрізноманітніших у світі портфоліо біологічних мастил. Багато з наших біорозкладних продуктів мають Європейське екологічне маркування (Euro-Marguerite). Нові серії біорозкладних гідравлічних та редукторних олив були розроблені в рамках лінійки PLANTO на основі насиченого складного ефіру. Частка відновлюваної сировини тут перевищує 50%.



Мастильні матеріали для металообробки

До сучасних мастильних матеріалів для металообробки ставляться високі вимоги. Вони повинні бути одночасно економічними та ефективними, а також не містити шкідливих для навколишнього середовища і здоров'я людини додатків.

Компанія FUCHS має необхідний технологічний досвід, щоб оптимально задовольнити дуже специфічні і різноманітні вимоги в металообробці. Комплексний і високоефективний асортимент мастильних матеріалів FUCHS забезпечує ефективні результати застосування в усіх сферах металообробки – від **мастильно-холодильних рідин, гартувальних рідин і продуктів для формування до миючих та антикорозійних засобів.**

Мастильні матеріали спеціального застосування

Асортимент продукції FUCHS включає продукти та розділяючі засоби для вузькоспеціалізованих застосувань. Ці мастильні матеріали завжди використовуються там, де ефективність звичайних мастильних матеріалів для спеціального застосування досягає своїх меж. Вони мають позначку FUCHS Special Applications.

FUCHS Special Applications

FUCHS розробляє вузькоспеціалізовані мастильні матеріали та супутні спеціальні продукти у тісній співпраці з клієнтами, щоб забезпечити індивідуальні рішення. За останні десятиліття це сприяло формуванню широкого портфоліо продуктів, які характеризуються продуктивністю, навіть в екстремальних умовах.

Крім того, мастильні матеріали спеціального застосування FUCHS гарантують довговічність, а також безпеку, надійність та економічність.

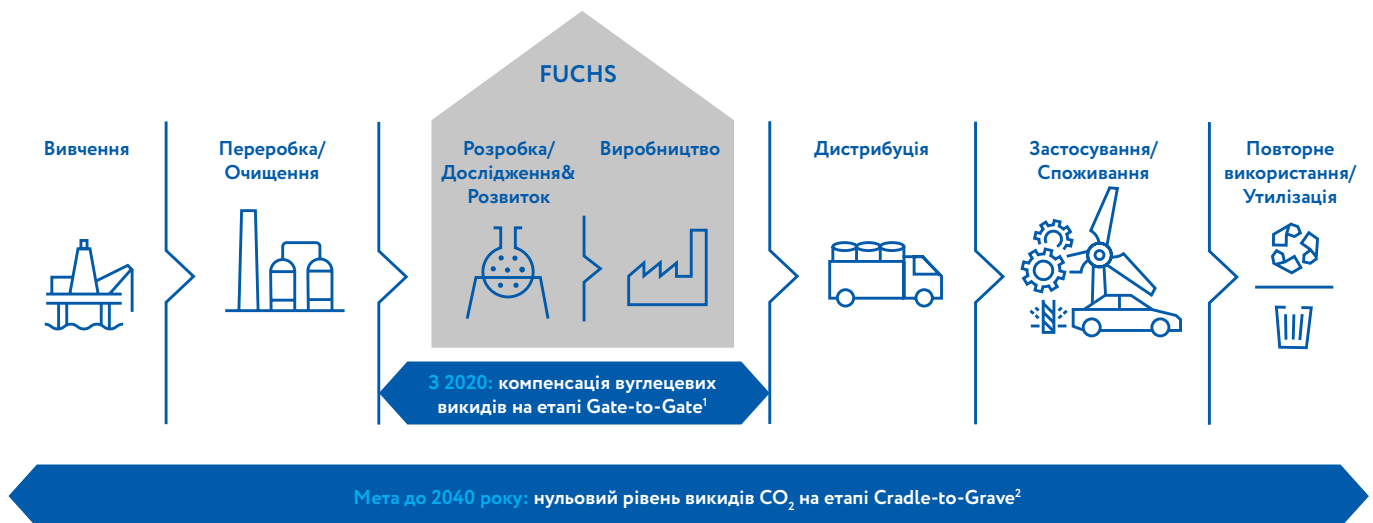


В рамках програми DMQP компанія FUCHS постачає для DMG MORI як сертифікований партнер DMQP мастильно-холодильні рідини та мастильні матеріали, які були спеціально розроблені для обладнання та процесів. Програма DMQP створює синергію обладнання, периферійних пристроїв та аксесуарів з найвищими стандартами якості. Вона поєднує в собі інновації та технологічний досвід від обраних партнерів DMQP, які ексклюзивно нагороджені знаком якості преміум-класу за свою продукцію.

АКТИВНИЙ ГРАВЕЦЬ У НАПРЯМКУ ЕКОЛОГІЧНОГО РОЗВИТКУ – На шляху до 2040

Стратегія вуглецевої нейтральності FUCHS є частиною нашої стратегії сталого розвитку, яка почалася в 2010 році, коли наша компанія підписала "Кодекс відповідальної поведінки для бізнесу". У 2018 році ми приєдналися до "Альянсу за розвиток та клімат", очолюваного Федеральним міністерством економічного співробітництва та розвитку Німеччини.

Водночас ми ініціювали створення робочої групи з питань сталого розвитку під егідою Союзу європейської асоціації виробників мастильних матеріалів (UEIL). Разом ми розробляємо гармонізовані стандарти сталого розвитку, ключові показники ефективності та контрольні показники, що дозволяють проводити порівняння на основі сталого розвитку.



¹ Етап Gate-to-Gate (від воріт до воріт) включає викиди за Сферами 1, 2 та окремими Сферами 3 Протоколу ПГ (вода, відходи, відрядження, комунальні послуги) для всіх дочірніх компаній та спільних підприємств, включаючи компенсацію.

² Cradle-to-Grave: Сфера охоплення "від колиски до могили" включає в себе Сфери 1, 2 та відповідні Сфери 3 (3.1/2/3/4/5/6/7/12) Протоколу ПГ для всіх дочірніх компаній та спільних підприємств.

Компанія FUCHS вже досягла свого першого рубежу, і в 2021 році вперше здійснила облік корпоративного вуглецевого сліду та компенсації на всі спільні підприємства. Для цього всі викиди парникових газів, що безпосередньо пов'язані з господарською діяльністю FUCHS (на етапі "від воріт до воріт"), були виміряні ретроспективно з 2019-го року і компенсовані за рахунок інвестицій в проекти із захисту клімату. FUCHS регламентує свій вибір проектів для цієї мети відповідно високоякісним Стандартам, таким як Золотий стандарт ООН або VERRA. У будь-якому випадку, компенсаційні заходи є лише останнім кроком після того, як заходи з уникнення та скорочення викидів були втілені на максимальному рівні. Тому FUCHS постійно збільшує частку відновлюваних джерел енергії, які застосовує, з метою поступового отримання електроенергії з відновлюваних джерел по всьому світу.



→ Більше інформації про наш шлях до кліматичної нейтральності

TIME TO ACT ЧАС ДІЯТИ

Відновлювані, біологічні, перероблені – на шляху до економіки замкнутого циклу

ACT (Advanced Circular Technologies) – передові технології замкнутого циклу, що відповідають на виклик перетворення нашого ланцюжка створення цінності від лінійного до циркулярного – без впливу на продуктивність!

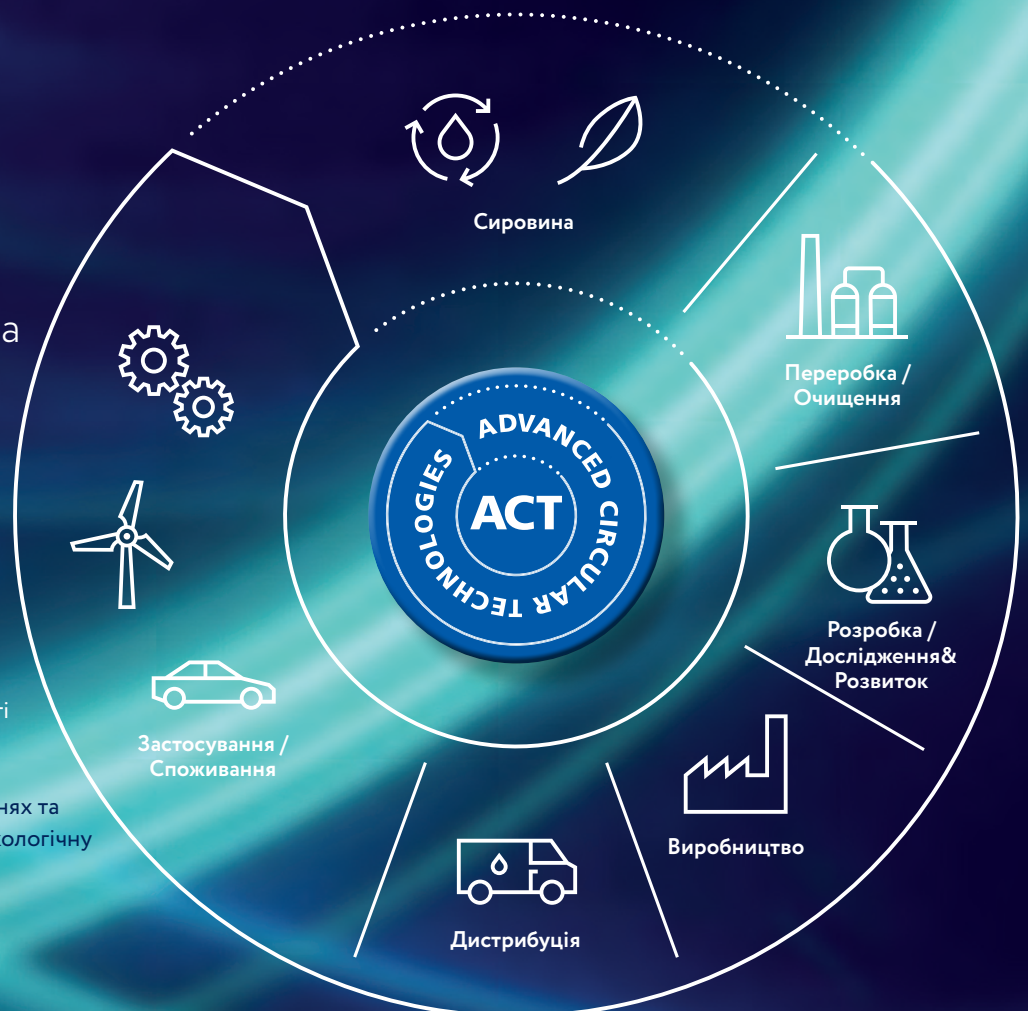
ACT – підводить ризик під усім, що ми робимо, перебуваючи у процесі трансформації: починаючи з сировини, яку використовуємо, та застосування наших мастильних матеріалів і аж до утилізації в кінці їх життєвого циклу.

TIME TO ACT: ми поступово змінюємо вичерпну сировину на відновлювану, біологічну або перероблену.

Сталий розвиток та продуктивність

Ряд наших продуктів відтепер виготовлено на основі Технології ACT

- Ряд продуктів FUCHS на основі технології ACT, що були покращені з погляду екологічності
- Перевага для Вас: нижчий вуглецевий слід продукту та екологічний підхід як доповнення до званої надвисокої якості та продуктивності продукції FUCHS
- ACT базується на ретельних дослідженнях та розробках, що додає технологічну та екологічну цінність нашим продуктам



Приклади ключових технологій

Оливи для промисловості

Серія RENOLIN Xtreme Temp

Серія RENOLIN Xtreme Temp була розроблена для стаціонарних та мобільних гідравлічних систем. Переваги включають підвищену ефективність і, зокрема, збільшений термін експлуатації та інтервали заміни. Продукти мають бездоганну поведінку при низьких температурах і широкий температурний діапазон застосування. Завдяки високій ефективності знижується енергоспоживання та, відповідно, рівень викидів CO₂. Продукція цієї серії відповідає останнім вимогам багатьох виробників мобільної гідравліки. Допуски відповідно до Bosch Rexroth RD90235 та RDE90245, а також Denison HF0, HF1, HF2.

Серія RENOLIN CLP VCI

Спеціальні редукторні та антикорозійні оливи на основі мінеральної оливи з легкими інгібіторами корозії (VCI) забезпечують надійний довготривалий захист від корозії як в рідинній, так і в паровій фазі. Продукти підходять для тривалого захисту від корозії, особливо в редукторах, які зберігаються та/або транспортуються протягом тривалого періоду часу, а також для випробувальних стендів коробок передач. Вони забезпечують надійний захист від зносу, високу стійкість до задирів і хорошу сумісність з редукторними оливами. Таким чином, продукти, що входять до серії RENOLIN CLP VCI, можуть використовуватися як повністю схвалені промислові редукторні оливи CLP відповідно до стандарту DIN 51517-3.

Серія RENOLIN MR

Гідравлічні оливи серії RENOLIN MR характеризуються відмінними миючими властивостями і здатністю утримувати забруднення. Крім того, продукти забезпечують спеціальний захист від корозії на додачу до тривалого терміну експлуатації. Вони підходять для всіх гідравлічних систем, які піддаються великим перепадам температур і вологості, або працюють на відкритому повітрі, наприклад, в шлюзах, в обладнанні при низьких температурах навколишнього середовища. Гідравлічні та змащувальні оливи відповідають та навіть перевищують вимоги відповідно до стандартів DIN 51524-2: HLPD, ISO 67343-4: HM (з властивостями DD).

Серія RENOLIN PG

Серія складається з **повністю синтетичних редукторних і циркуляційних оливи на основі спеціальних поліалкіленгліколів (PAG)**, призначених для найвищих температурних навантажень. Оливи характеризуються дуже високою стійкістю до

окислення і старіння, високим індексом в'язкості (стійкі до зсуву) і відмінною в'язкісно-температурною поведінкою. Крім того, оливи мають найвищу стійкість до пітінгу, низький коефіцієнт тертя, високе значення FZG, високу стійкість до мікропітінгу, відмінні показники FE8. Оливи серії RENOLIN PG перевищують мінімальні вимоги до оливи CLP-PG відповідно до стандартів DIN 51517-3; ISO 6743-6 і ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP, CSPG, CTPG. Допуски відомих виробників обладнання.

Серія RENOLIN UNISYN XT

Повністю синтетичні високоефективні редукторні оливи для промисловості на основі поліальфаолефінів останнього по-

коління. Редукторні оливи мають дуже високий природний, стабільний до зсуву індекс в'язкості і відмінні низькотемпературні характеристики. До інших переваг належать: відмінний захист від зносу, висока стійкість до мікропітінгу і дуже хороший захист від корозії. RENOLIN UNISYN XT має відчутні переваги не лише у порівнянні з іншими редукторними оливами на основі мінеральних оливи, але й, зокрема, у порівнянні з редукторними оливами для промисловості на основі звичайних поліальфаолефінів. Це відображається в значно покращеній в'язкісно-температурній поведінці (VI), відмінній низькотемпературній поведінці, що дозволяє застосування в дуже широкому діапазоні температур, а також більший запас присадок та вищу надійність в практичному використанні. Можливі збільшення інтервалів заміни оливи. Редукторні оливи для промисловості серії RENOLIN UNISYN XT схвалені багатьма провідними виробниками редукторів.

Серія RENOLIN ZAF B HT

Асортимент RENOLIN ZAF B HT вирізняється високою термічною стійкістю та стійкістю до окислення, має відмінні характеристики захисту від зносу. У поєднанні з відібраними рафінатами сольвентної екстракції на основі мінеральних оливи, інноваційна технологія присадок без вмісту цинку і золи гарантує відмінні властивості цих гідравлічних і редукторних оливи.

RENOLIN ZAF D HT PLUS

Універсальна миюча гідравлічна олива, що не містить цинку та золи, та промислова редукторна олива з відмінною стійкістю до старіння і дуже високим захистом від зносу. Виготовлена на основі низькосірчистої та гідрогенізованої базової оливи останнього покоління, а також інноваційної технології присадок.

RENOLIN ZAF D HT PLUS відповідає і перевищує мінімальні вимоги до гідравлічних оливи згідно стандарту DIN 51524-2:

HLPD, ISO 6743-4: HM і для редукторних олів відповідно до DIN 51517-3: CLP і ISO 6743-6: CKC. Застосовується, коли вимагається значення по Бруггеру: $\geq 30\text{Н/мм}^2$.

Пластичні мастила

Серія RENOLIT LX

Дане **пластичне мастило, призначене для багатоцільового використання, створене на основі базової оливи групи GII та новітньої технології присадок**. Завдяки новій, покращеній рецептурі продукту RENOLIT LX 2, діапазон застосування дуже широкий: Мастило особливо підходить для використання в підшипниках кочення, підшипниках електродвигунів, підшипниках зчеплення, до прикладу, в підйомних кранах, будівельній техніці, ковальсько-пресових машинах, підшипниках коліс комерційних транспортних засобів та верстатів. Мастило водостійке, стійке до старіння, стійке до термічних і механічних навантажень, стабільне в експлуатації, а також характеризується хорошим антикорозійним захистом.

Мастильно-холодильні рідини

ECOCOOL® GLOBAL 1000

ECOCOOL® GLOBAL 1000 – це нова ультрасучасна водорозчинна мастильно-холодильна рідина, що не містить бору, з винятковими якісними властивостями для високопродуктивної металообробки. Завдяки своїм інноваційним характеристиками та вдосконаленій концепції змащення, ECOCOOL® GLOBAL 1000 встановлює нові стандарти в **аерокосмічній, медичній, напівпровідниковій та багатьох інших галузях промисловості**. Продукт був схвалений відомими виробниками верстатів, включаючи DMG MORI, відповідно до стандарту DMG MORI 3.9.

ECOCOOL MACH 300

Завдяки своїй інноваційній формулі, ECOCOOL MACH 300 встановлює нові стандарти з точки зору безпеки на робочому місці та захисту навколишнього середовища. Він не містить небезпечних речовин, занесених до переліку SVHC (Substances of Very High Concern) згідно з регламентом REACH, що робить його надійним та безпечним продуктом для металообробних підприємств. Задля забезпечення продуктивності та сумісності, ECOCOOL MACH 300 пройшов ретельні випробування і був схвалений різними виробниками обладнання. Універсальність ECOCOOL MACH 300 робить його ідеальним рішенням **для важконавантаженого обладнан-**

ня та широкого спектру процесів обробки, включаючи розгортання, фрезерування, нарізання різі та глибоке свердління. ECOCOOL MACH 300 підходить для обробки різних матеріалів, таких як **сталь, алюміній, титан, нікелеві сплави та безсвинцеві кольорові метали**.

Антикорозійні засоби

Серія ANTICORIT BGI

На додачу до захисної плівки, дана серія антикорозійних олів забезпечує додатковий захист від корозії у паровій фазі (VCI – леткі інгібітори корозії). Продукт також захищає поверхні, що не були достатньо покриті. Продукти серії ANTICORIT BGI є одними зі **стандартних антикорозійних засобів для провідних європейських виробників підшипників** і доступні у різних в'язкостях. Продукти прості та універсальні у використанні, не містять небезпечних компонентів.

ANTICORIT CPX®

У лінійці ANTICORIT CPX® компанія FUCHS розробила нову категорію засобів для **довготривалого захисту від корозії** (10 років). Ця нова воскова система гарантує контрольоване утримування інгібування як при підвищених, так і при нормальних температурах навколишнього середовища, без шкоди для проникнення в щілини та зазори. Продукт легко видаляється. Індивідуальні параметри, такі як час висихання, схильність до стікання, тривалість антикорозійного захисту та еластичність плівки, можуть бути адаптовані відповідно до вимог замовника. Технологія CPX® надзвичайно універсальна і підходить для цілого ряду різних застосувань, наприклад, захист внутрішніх поверхонь, довготривале зберігання або захист при транспортуванні.

Серія ANTICORIT DF

















Продукти серії ANTICORIT DF характеризуються **простою і універсальною можливістю застосування**. Захисні плівки, що утворюються, є дуже тонкі і можуть мати олівну або воскову основу, залежно від типу продукту. Рецептура продуктів серії ANTICORIT DF забезпечує **швидке та інтенсивне витіснення води**, а також чітке розділення фаз між водою та продуктом. Всі продукти, як правило, високосумісні з іншими продуктами, тому видалення захисної плівки перед монтажем є потрібним лише у окремих випадках. Уніфікована в усьому світі рецептура і доступність є ще однією перевагою даної серії продуктів.

Оливи для Промисловості


























Назва продукту	Опис	Густина при 15 °С кг/м ³	Температура спалаху °С	Кінематична в'язкість при 40 °С мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °С мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °С	Основна сфера застосування
Машинні оливи: AR								
RENOLIN AR 22 ■	Олива для загального змащення на основі мінеральної оливи. Перевищує вимоги L-AN для змащувальних олив згідно DIN 51501. AR 22:AN 150.	888	240	150	14.6	96	-12	Для систем змащення без спеціальних вимог щодо стійкості до старіння, низьких температур тощо. Температура роботи оливи не повинна перевищувати 70°C. Найнижча температура оливи на вході повинна бути на 5°C вище температури застигання. Для підшипників і редукторів при високих навантаженнях, але з низькими швидкостями ковзання (нижче 10 м/с).

RENOLIN

















Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °C	Основна сфера застосування
Деемульгуючі циркуляційні, шпindelні та гідравлічні оливи HL / CL								
RENOLIN DTA 2 	<p>Серія RENOLIN DTA Гідравлічні та змащувальні оливи на основі відібраних мінеральних базових олив з присадками для підвищення стійкості до старіння та захисту від корозії.</p> <p>Вся продукція RENOLIN DTA відповідає DIN 51524-1: HL гідравлічні оливи та DIN 51517-2: CL циркуляційні оливи на основі мінеральних олив, деемульгуючі (відділення води), без цинку.</p> <p>ISO 6743-4: HL, ISO 6743-6 і ISO 12925-1: CKB.</p>	805	100*	2.2	–	–	-27	<p>Для термічно навантажених підшипників, передач і гідравлічних систем з максимальною робочою температурою до 120°C. Оливи без присадок AW/EP. Також підходить для гідродинамічних приводів, якщо потрібні змащувальні рідини типу HL або CL.</p> <p>Турбомуфти VOITH типу T і S.</p> <p>Підходить для верстатів Landis Lund, рекомендовано для змащення шпинделя (без AW/EP).</p> <p>Деемульгуючий тип.</p>
RENOLIN DTA 5 		830	120	4.6	1.6	106	-40	
RENOLIN DTA 10  		849	174	10	2.6	92	-27	
RENOLIN DTA 22 		865	210	22	4.2	94	-27	
RENOLIN DTA 32   		874	222	32	5.4	102	-24	
RENOLIN DTA 46  		874	228	46	6.8	101	-24	
RENOLIN DTA 68 		882	250	68	8.7	99	-18	
RENOLIN DTA 100 		881	248	100	11.2	97	-18	
RENOLIN DTA 150  		889	266	150	15.5	94	-15	
RENOLIN DTA 220 		893	280	220	18.8	95	-12	
RENOLIN DTA 320 	898	280	320	24.0	95	-12		

* Виміряно згідно з Pensky Martens (Flash Point P.M. (Температура спалаху))

Оливи для Промисловості

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплення °C	Основна сфера застосування
Цинковмісні гідравлічні оливи								
RENOLIN B 3 	Серія RENOLIN B Змашувальні та гідравлічні оливи з додатками для покращення стійкості до старіння та окислення. Хороший захист від зношування, деемульгація (хороше водовідділення), хороші властивості витіснення повітря, система присадок AW/EP, містить цинк. Асортимент RENOLIN B відповідає та перевищує мінімальні вимоги до гідравлічних оливо згідно DIN 51524-2: HLP ISO 6743-4: HM B 3: HLP 10 B 5: HLP 22 B 10: HLP 32 B 15: HLP 46 B 20: HLP 68 B 30: HLP 100	850	178	10	2.6	95	-42	Гідравлічні рідини універсального застосування, якщо потрібна висока стійкість до старіння, хороший захист від зношування та деемульгуючі властивості.
RENOLIN B 5  		863	200	22	4.4	107	-27	Універсальні гідравлічні рідини; синергетично діючі ефективні добавки забезпечують хороший захист від зношування в стаціонарних і мобільних гідравлічних системах, навіть при високому навантаженні та високій температурі.
RENOLIN B 10   		876	205	32	5.5	109	-24	
RENOLIN B 15   		875	210	46	6.9	105	-24	Допуски: Denison HF0, HF1, HF2
RENOLIN B 20   		881	224	68	8.8	100	-24	Тип деемульгуючий
RENOLIN B 30   		883	232	100	11.1	96	-18	
RENOLIN B 10 PLUS 	Серія RENOLIN B PLUS Змашувальні та гідравлічні оливи на основі високоякісних гідратованих базових оливо (II група). Містять присадки для стійкості до старіння та окислення, система присадок AW/EP, містить цинк, захищає від зношування при високому тиску та навантаженні. Можливі подовжені інтервали заміни оливи. Гідравлічні оливи відповідно до DIN 51524-2: HLP та ISO 6743-4: HM.	840	170	10	2.7	104	-54	Підходять для усіх гідравлічних систем, особливо якщо потрібен дозвіл відповідно до Bosch Rexroth RDE 90235/RDE 90245. Базова олива групи II (гідрогенізовані базові оливи), для застосування під високим тиском.
RENOLIN B 15 PLUS 		840	195	15	3.5	108	-48	Деемульгуючий тип
RENOLIN B 22 PLUS 		845	220	22	4.4	108	-45	Допуски: Denison HF0, HF1, HF2 Bosch Rexroth RDE 90245.
RENOLIN B 32 PLUS 		862	220	32	5.5	108	-39	
RENOLIN B 46 PLUS 		865	230	46	6.94	107	-36	
RENOLIN B 68 PLUS 		867	230	68	9.0	108	-33	
RENOLIN B 100 PLUS 		870	270	100	11.6	104	-33	
RENOLIN B 150 PLUS  (за запитом)		880	280	150	15.1	101	-18	

RENOLIN

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадиння °C	Основна сфера застосування
Цинковмісні гідравлічні оливи								
RENOLIN B 15 HVI 	Серія RENOLIN B HVI Гідравлічні та змащувальні оливи (машинні оливи) з високим індексом в'язкості та присадками для покращення стійкості до старіння, захисту від корозії та зношування. Продукти серії RENOLIN B HVI - це гідравлічні та циркуляційні оливи типу HVLP відповідно до DIN 51524-3, на основі мінеральних олив з деемульгуючими та цинковмісними присадками AW/EP. DIN 51524-3: HVLP ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV Denison HF0, HF1, HF2	859	180	15	3.8	151	-45	Оливи RENOLIN B HVI підходять для всіх гідравлічних систем, особливо коли потрібен високий індекс в'язкості, оптимальна в'язкість при холодному запуску, висока в'язкість при робочій температурі. Високий VI забезпечує всесезонні характеристики. Енергозбереження завдяки високому об'ємному ККД. Деемульгуючий тип Допуски: Denison HF0, HF1, HF2.
RENOLIN B 32 HVI 		871	178	32	6.3	152	-48	
RENOLIN B 46 HVI   		879	186	46	8.1	150	-45	
RENOLIN B 68 HVI   		868	240	68	11.0	154	-36	
RENOLIN B 10 HVI Plus 	Серія RENOLIN B HVI Plus Гідравлічні та змащувальні оливи на основі високоякісних гідравлічних базових олив (II група). Високий індекс в'язкості та відмінна стійкість до зсуву в поєднанні з надзвичайною стійкістю до окислення забезпечують тривалий термін експлуатації. Високий захист від зношування завдяки використанню цинковмісних присадок AW/EP. Деемульгуючий тип. DIN 51524-3: HVLP ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV Denison HF0, HF1, HF2	837	170	10	3.0	171	-63	Оливи RENOLIN B HVI Plus підходять для всіх стаціонарних і мобільних гідравлічних систем, де потрібен високий індекс в'язкості і низька в'язкість при низьких температурах. Можливість збільшення інтервалів заміни оливи. Застосування під високим тиском можливе завдяки спеціальній системі присадок AW/EP. Допуск: Denison HF0, HF1, HF2.
RENOLIN B 15 HVI Plus 		844	190	15	3.8	148	-57	
RENOLIN B 22 HVI Plus 		845	210	22	4.9	152	-48	
RENOLIN B 32 HVI Plus 		846	230	32	6.3	151	-42	
RENOLIN B 46 HVI Plus 		856	240	46	8.2	152	-42	
RENOLIN B 68 HVI Plus 		854	260	66,5	10.8	153	-33	
RENOLIN B 100 HVI Plus 		867	260	102	14.0	140	-36	
RENOLIN B 150 HVI Plus 		876	260	151	18.0	132	-33	













Оливи для Промисловості

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °C	Основна сфера застосування
Цинковмісні гідравлічні оливи								
RENOLIN D 7 PLUS ■	Серія RENOLIN D Plus Гідравлічні оливи з миючими властивостями та присадками на основі високоякісних гідратованих базових олив (група II) для підвищення стійкості до старіння, захисту від корозії та захисту від зношування. Цинковмісні системи присадок AW/EP, хороша в'язкісно-температурна поведінка.	832	176	6,8	2.1	106	-60	Гідравлічні оливи RENOLIN D Plus можна використовувати в гідравлічних і циркуляційних системах - відмінна стійкість до окислення забезпечує надійну роботу навіть при високих температурах і термічних навантаженнях. DD-властивості запобігають утворенню відкладень і осаду, вільна вода утримується завдяки емульгуючим властивостям, це захищає компоненти від корозії.
RENOLIN D 22 PLUS ■	Гідроочищені базові оливи забезпечують чудову стійкість до окислення.	854	218	22	4.3	106	-42	
RENOLIN D 32 PLUS ■	DIN 51524-2: HLP-D ISO 6743-4: HM (з миючими властивостями).	861	236	32	5.5	106	-39	
RENOLIN D 46 PLUS ■		866	252	46	6.9	106	-36	
RENOLIN D 68 PLUS ■		869	258	68	9.0	105	-36	
RENOLIN D 22 HVI PLUS ■	Серія RENOLIN D HVI Plus Детергентні всесезонні гідравлічні оливи на основі високоякісних гідратованих базових олив (II група). Система присадок AW/EP, що містить цинк, забезпечує чудовий захист від зношування. Хороша стійкість до зсуву, чудова стійкість до окислення та добавки для підвищення стійкості до старіння забезпечують тривалий термін служби.	847	210	22	4.9	150	-48	RENOLIN D HVI Plus можна використовувати в стаціонарному та мобільному гідравлічному обладнанні, такому як верстати або екскаватори. Високий індекс в'язкості та хороша поведінка при низьких температурах забезпечують переваги при зміні температурних умов навколишнього середовища. Гідравлічна рідина з хорошими DD-властивостями.
RENOLIN D 32 HVI PLUS ■		850	230	32	6.3	150	-42	
RENOLIN D 46 HVI PLUS ■ ■ ■	DIN 51524-3: HVLP-D ISO 6743-4: HV (з миючими властивостями).	858	238	46	8.2	150	-42	
RENOLIN D 68 HVI PLUS ■		858	254	68	10.7	145	-39	

RENOLIN

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплення °C	Основна сфера застосування
Цинковмісні гідравлічні оливи								
RENOLIN XtremeTemp 32 	Серія RENOLIN XtremeTemp Універсальні, високоефективні гідравлічні оливи з високим індексом в'язкості та чудовою стабільністю до зсуву (VI ≥ 180). На основі спеціальних гідрогенізованих базових олив, дуже висока стійкість до старіння, довгий термін служби, чудовий захист від корозії і дуже хороший захист від зношування. Цинковмісні добавки забезпечують надійну роботу при високих навантаженнях, хороші деемульгуючі властивості.	845	216	32	6.9	180	-45	Універсальні високоефективні всесезонні гідравлічні оливи для стаціонарних і мобільних гідравлічних систем, підвищена ефективність роботи, збільшення інтервалів заміни оливи. Всесезонні характеристики завдяки високому, стійкому до зсуву індексу в'язкості. Економія енергії та палива завдяки високому об'ємному ККД. Допуски: Denison HF0, HF1, HF2 Bosch Rexroth RD90235 і RDE90245.
RENOLIN XtremeTemp 46 	Виконують і перевершують: DIN 51524-3: HVLP ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV	853	230	48	9.3	180	-42	
RENOLIN XtremeTemp 32 Plus 	Серія RENOLIN XtremeTemp Plus Як RENOLIN XtremeTemp, але з додатками, які допомагають уникнути явища посмикування (stick-slip). Для застосування в умовах високого навантаження; дозволяють зменшити тертя, особливо в умовах змішаного тертя.	861	216	32	6.9	183	-33	Злегка миючі, високоефективні всесезонні гідравлічні оливи HVLP (D) для стаціонарних і мобільних гідравлічних систем перевершують вимоги HVLPD відповідно до DIN 51524-3, широкий температурний діапазон, чудова стабільність до зсуву. Допомагає уникнути проблем із залипанням, особливо при низькій швидкості та високому навантаженні. Економія енергії та палива завдяки високому об'ємному ККД.
RENOLIN XtremeTemp 46 Plus 	DIN 51524-3: HVLP(D) ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV	855	234	48	9.3	181	-34	
RENOLIN LIFT 22 	Серія RENOLIN LIFT Спеціальний миючий тип гідравлічних олив для ліфтів, гідравлічних конвеєрів і вилкових навантажувачів. Надійно запобігає явищу посмикування (stick-slip), особливо при високих навантаженнях і низьких швидкостях.	869	210	22	4.3	100	-30	Вилкові навантажувачі, ліфти, гідравлічні транспортувальні механізми, стаціонарна та мобільна гідравліка. Захист від залипання.
RENOLIN LIFT 32 	Цинковмісні; виконують та перевищують вимоги відповідно до: DIN 51524-2: HLPD ISO 11158: HM ISO 6743-4: HM/HG	877	210	32	5.3	96	-30	
RENOLIN LIFT 46 		881	210	46	6.8	101	-27	












Оливи для Промисловості

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °C	Основна сфера застосування
Цинковмісні гідрравлічні оливи								
RENOLIN MR 0 VG 2 	Серія RENOLIN MR - це спеціальні змащувальні та гідрравлічні рідини HLPD відповідно до DIN 51502 з чудовим захистом від корозії та потужною миючою та диспергуючою здатністю. Цинковмісні, миючі та диспергуючі оливи RENOLIN MR використовуються в багатьох гідрравлічних системах як вирішення проблеми, особливо коли стандартні оливи не відповідають всім вимогам. Відмінна стійкість до окислення завдяки високоякісній основі базових олив (група II). Оливи RENOLIN MR відповідають і перевершують вимоги до гідрравлічних олив згідно з: DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM з високими миючими властивостями.	823	75	2,2	-	-	-54	RENOLIN MR 0, 1 and 3: Для шпинделів верстатів та шпинделів з роликowymi підшипниками в текстильній промисловості.
RENOLIN MR 1 VG 5 		834	135	4,6	1,7	-	-54	
RENOLIN MR 3 VG 10 		840	170	10	2,7	106	-54	
RENOLIN MR 5 VG 22 		846	210	22	4,5	118	-45	RENOLIN MR 5, 10, 15 і 20: Універсальні гідрравлічні оливи з чудовим захистом від корозії при тривалому температурному режимі до 100 °C. Для невеликих редукторів, зокрема з електричними багатодисковими муфтами.
RENOLIN MR 10 VG 32 		866	220	32	5,5	109	-39	
RENOLIN MR 15 VG 46 		868	230	46	7,0	107	-36	Висока миюча здатність.
RENOLIN MR 20 VG 68 		871	230	68	9,0	107	-33	
RENOLIN MR 30 VG 100 		874	270	100	11,6	104	-33	RENOLIN MR 30, 40: Для великих редукторів. Як притирочна та антикорозійна олива. Дозволяє продовжити терміни заміни оливи.
RENOLIN MR 40 VG 150 		881	280	150	15,1	101	-18	
RENOLIN MR 310 		Гідрравлічні та змащувальні оливи з надзвичайно високим індексом в'язкості, а також чудовими миючими властивостями та здатністю транспортувати забруднення та шлам. HVLPD згідно DIN 51502 та DIN 51524-HVLPD ISO 6743-4: HV	855	118	15	5,4	360	-48
RENOLIN MR 520 	886		154	32	8,0	270	-57	
RENOLIN MR 1030 	873		214	68	11,0	154	-36	


RENOLIN

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплення °C	Основна сфера застосування
Цинковісні гідралічні оливи								
RENOLIN MR 22 MC 	Серія RENOLIN MR MC Універсальні змащувальні та гідралічні оливи на основі MC базових олив з високим індексом в'язкості (стійкі до зсуву). Відмінна стійкість до окислення, чудові миючі властивості та здатність переносити осад. Виконують та перевершують вимоги згідно: DIN 51524-3: HVLDP ISO 6743-4: HV (з властивостями DD).	847	210	22	4.9	150	-48	Таке ж застосування, як і для RENOLIN MR, на додаток до тих, де вимагаються оливи з високим індексом в'язкості. Дозволяє збільшити інтервали заміни оливи та раціоналізувати асортимент. Всесезонні характеристики. Дуже широкий діапазон робочих температур. Енергозбереження завдяки високому об'ємному ККД. MC базові оливи = гідроочищені базові оливи (група III).
RENOLIN MR 32 MC 		848	230	32	6.3	150	-45	
RENOLIN MR 46 MC 		854	240	46	8.1	150	-42	
RENOLIN MR 68 MC 		856	260	68	10.9	150	-39	
RENOLIN MRX 46 	Відібрана високоякісна спеціальна рафінована олива з присадками для максимального захисту від старіння, зменшення зносу та тертя. Висока миюча здатність, транспортування осаду, відмінний захист від корозії: MRX 46: HLPD 46	884	232	46	6.9	103	-24	Гідралічна та змащувальна олива RENOLIN MRX 46 особливо рекомендована для систем, які піддаються високому ризику забруднення пилюкою/брудом або водою, наприклад, для мобільних гідралічних систем, для процедур обкатки або в сільському та лісовому господарстві.
RENOLIN FF 68 Spindelöl <small>Фасування за запитом</small>	Ультрочищена олива з тонкою фільтрацією для інструментальних шпинделів – розроблена на основі спеціальних частково синтетичних базових олив. Дуже високий і стійкий до зсуву індекс в'язкості гарантує стабільну плівку навіть при високих температурах. Комплексний процес фільтрації забезпечує надвисоку чистоту 15/13/10 відповідно до ISO 4406. Дуже хороші миючі та диспергуючі властивості. Виконує і перевершує: DIN 51524-3: HVLP-D ISO 6743-4: HV (з властивостями DD).	870	253	68	11.2	157	-42	Для змащування шпинделів інструментів. Висока здатність переносити бруд, запобігає утворенню осаду та лаку, частково синтетичні базові оливи гарантують дуже хорошу стійкість до окислення та старіння.













Оливи для Промисловості

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °C	Основна сфера застосування
Безцинкові та беззолні гідравлічні оливи (ZAF)								
RENOLIN MWB 46 	Відібрана базова олива на основі розчинників з присадками для покращення стійкості до окислення та старіння. Чудовий захист від корозії та зношування, хороша стійкість до навантажень та низьке тертя. Високий резерв продуктивності. Безцинкова система присадок AW/EP Виконує та перевершує вимоги згідно: DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM	882	218	46	6.9	105	-24	Гідравлічна та циркуляційна олива HLPD (CLP) для важких умов експлуатації та високонавантаженої гідравліки. Відмінний захист від зношування. Висока навантажувальна здатність за Брюггером ≥ 50 Н/мм ² , наприклад, гідравлічні преси в автомобільній промисловості.
RENOLIN ZAF B 10 HT 	Серія RENOLIN ZAF B HT Безцинкові та беззолні, деемульгуючі гідравлічні і редукторні оливи з хорошою стабільністю до старіння та стійкістю до окислення. Відмінний захист проти зношування зубчастих коліс (FZG > 12) і роликів підшипників. Високий захист від корозії, навіть у присутності води, відмінна сумісність з кольоровими металами. Виконує та перевершує вимоги згідно: DIN 51524-2: HLP ISO 6743-4: HM DIN 51517-3: CLP ISO 6743-6: CKC DBL 6713-13: HLP	848	170	10	2.7	100	<-54	Деемульгуючі гідравлічні оливи HLP і CLP, що не містять цинку та золи, з хорошою стійкістю до старіння для всіх гідравлічних систем, гідравлічних пресів або верстатів. Значення Брюгера ≥ 30 Н/мм ² .
RENOLIN ZAF B 22 HT 		863	210	22	4.4	106	-33	
RENOLIN ZAF B 32 HT 		875	220	32	5.4	96	-33	
RENOLIN ZAF B 46 HT 		876	230	46	6.8	101	-24	
RENOLIN ZAF B 68 HT 		882	242	68	8.8	100	-21	
RENOLIN ZAF B 100 HT 		882	240	100	11.3	99	-18	
RENOLIN ZAF D 22 HT 	Серія RENOLIN ZAF D HT Безцинкові та беззолні змашувальні та гідравлічні оливи з миючими і диспергуючими властивостями. Хороша стійкість до старіння, відмінний захист від зношування і стійкість до окислення, хороші властивості відділення повітря. Виконує та перевершує вимоги згідно: DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM DIN 51517-3: CLP(D) ISO 6743-6: CKC	860	206	22	4.3	103	-33	Миючі гідравлічні оливи HLPD і (CLP), без цинку та золи для всіх гідравлічних приводів, навіть тих, що піддаються термічному навантаженню. Також підходять для використання як олива CLP. Значення Брюгера ≥ 30 Н/мм ² .
RENOLIN ZAF D 32 HT 		870	220	32	5.3	97	-33	
RENOLIN ZAF D 46 HT 		880	230	46	6.8	100	-27	
RENOLIN ZAF D 68 HT 		880	>230	68	8.8	100	-27	








RENOLIN

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадиння °C	Основна сфера застосування
Безцинкові та беззольні гідравлічні оливи (ZAF)								
RENOLIN ZAF D 46 HT PLUS 	Універсальна гідравлічна рідина та змащувальна олива без вмісту цинку та золи, забезпечує чудову стійкість до старіння та високий захист від зношування. Забезпечує високі миючі та диспергуючі властивості. Виконує та перевершує вимоги згідно з: DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM DIN 51517-3: CLP ISO 6743-6: CKC	866	230	46	6.9	106	-39	Гідравлічні оливи без вмісту цинку та золи на основі гідроочищених базових олів групи II з покращеною стійкістю до окислення при високих термічних навантаженнях для гідравлічних пресів. Значення Брюгера ≥ 30 Н/мм ² Збільшений термін служби, відмінне відведення повітря, миючий/диспергуючий тип.
RENOLIN ZAF D 46 White Фасування за запитом	Універсальна гідравлічна рідина та індустріальна редукторна рідина без вмісту цинку та золи, чудова стійкість до старіння, дуже високий захист від зношування, базова олива останнього покоління, гідроочищена олива з низьким вмістом сірки. Виконує та перевершує вимоги згідно з: DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM (з властивостями DD).	865	>230	46	6.9	106	-39	Відмінно підходить для всіх застосувань у мобільних і стаціонарних гідравлічних системах, рекомендовано відповідно до DIN 51524-2 (HLP). На основі гідроочищених базових олів групи II, "non-discoloration oil".
RENOLIN ZAF B 32 HT-LCF Фасування за запитом	Серія RENOLIN ZAF B HT-LCF Деемульгуючі, безцинкові та беззольні гідравлічні оливи на основі екологічної сировини. Завдяки використанню рафінованих базових олів, у комбінації з сучасними безцинковими та беззольними технологіями добавок, вуглецевий слід може бути зменшений до 30% у порівнянні зі звичайними гідравлічними оливами.	849	248	23	5.8	125	-33	Універсальна деемульгуюча циркуляційна, редукторна або гідравлічна олива для використання в гідравлічних системах, пресах чи верстатах.
RENOLIN ZAF B 46 HT-LCF Фасування за запитом	Виконують та перевищують вимоги до гідравлічних олів HLP згідно з DIN 51524-2 та CLP згідно DIN 51517-3	861	244	46	7.1	115	-30	
RENOLIN ZAF D 32 HT-LCF Фасування за запитом	Серія RENOLIN ZAF D HT-LCF Гідравлічні оливи, які не містять цинку та золи, виготовлені на основі екологічно чистої сировини з миючими/диспергуючими властивостями. Вони розроблені з використанням рафінованих базових олів у поєднанні з сучасною технологією безцинкових та беззольних добавок. Вуглецевий слід можна зменшити до 30% у порівнянні зі звичайними гідравлічними оливами.	849	248	23	5.8	125	-33	Універсальна деемульгуюча циркуляційна, редукторна або гідравлічна олива з миючими властивостями для використання в гідравлічних системах, пресах чи верстатах.
RENOLIN ZAF D 46 HT-LCF Фасування за запитом	Виконують та перевищують вимоги до гідравлічних олів HLP згідно з DIN 51524-2 та CLP згідно DIN 51517-3	861	244	46	7.1	115	-30	







Оливи для Промисловості

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °C	Основна сфера застосування
Безцинкові та беззолні гідравлічні оливи (ZAF)								
RENOLIN ZAF 5 DT 	Серія RENOLIN ZAF DT Відібрані рафіновані сольвентної екстракції зі спеціальними добавками для покращення захисту від корозії та захисту від зношування. Висока несуча здатність та миючі властивості. Відповідає та перевершує DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM (з властивостями DD) DIN 51517-3: CLP(D) ISO 6743-6: CKC (з властивостями DD).	838	116	5	1.7	99	-40	Гідравлічні та циркуляційні оливи для важких умов експлуатації з чудовими миючими та диспергуючими властивостями. Дуже хороша стійкість до старіння, хороший захист від корозії та відмінна несуча здатність. Daimler DBL 6721 для верстатів Значення Брюгера ≥ 50 Н/мм ² .
RENOLIN ZAF 10 DT 		848	154	10	2.7	108	-30	
RENOLIN ZAF 15 DT 		865	190	15	3.3	86	-27	
RENOLIN ZAF 22 DT 		866	198	22	4.4	109	-27	
RENOLIN ZAF 32 DT 		876	210	32	5.4	102	-24	
RENOLIN ZAF 46 DT 		876	218	46	6.8	101	-24	
RENOLIN ZAF 68 DT 		879	224	68	8.9	104	-18	
RENOLIN ZAF 100 DT 		882	220	100	11.3	99	-18	
RENOLIN ZAF 150 DT 		887	222	150	14.6	96	-15	
RENOLIN ZAF 32 MC 	Серія RENOLIN ZAF MC Гідравлічні та змащувальні оливи на основі базових олив III групи з добірними присадками. Дуже хороша стійкість до окислення та старіння, дуже хороший захист від корозії та високий захист від зношування. Високий індекс в'язкості (стабільний до зсуву). Відповідає та перевершує DIN 51524-3: HVLP ISO 6743-4: HV DIN 51517-3: CLP ISO 6743-6: CKC DBL 6713: HLP, HVLP	840	220	32	6.3	149	-45	Стійкі до зсуву гідравлічні та циркуляційні оливи, що не містять цинку та золи, з високим індексом в'язкості. На основі MC гідроочищених базових олив групи III. Інтервали заміни оливи можуть бути збільшені, а класи можуть бути раціоналізовані (всесезонні характеристики). Енергозбереження за рахунок високої продуктивності. Допуск Denison HF0, Bosch Rexroth RDE 90245 і RD 90235
RENOLIN ZAF 46 MC 		843	238	46	8.0	148	-45	
RENOLIN ZAF 68 MC 		854	238	68	10.6	146	-42	

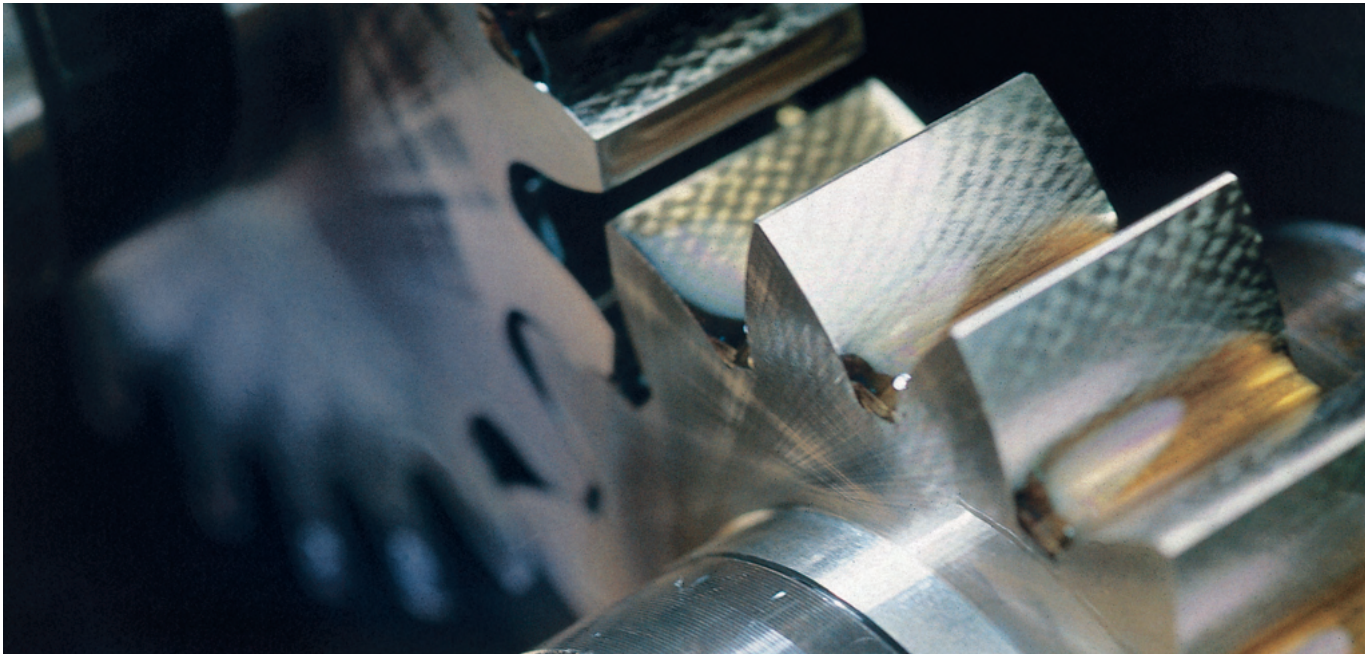
RENOLIN

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплення °C	Основна сфера застосування
Безцинкові та беззолні гідравлічні оливи (ZAF)								
RENOLIN ZAF 520 	Спеціальна гідравлічна та змащувальна олива без вмісту цинку та золи з надзвичайно високим індексом в'язкості. Дуже хороша в'язкісно-температурна поведінка. Відповідає та перевершує DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HV (миюча).	856	160	33	9.2	277	-48	Для всіх гідравлічних систем з широким діапазоном коливання температури, а також для застосувань при низьких температурах.
RENOLIN ZAF 15 LT 	Серія RENOLIN ZAF LT Гідравлічні оливи без вмісту цинку та золи з дуже високим індексом в'язкості для застосування при низьких температурах. Деемульгуюча з добавками для підвищення стійкості до старіння та захисту від корозії. Перевищує вимоги згідно: DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HV	873	>90	14	5.3	387	<-60	Розроблено для використання за дуже низьких температур навколишнього середовища в мобільному та стаціонарному обладнанні; новітня технологія присадок. Деемульгуючий тип.
RENOLIN ZAF 32 LT 	Деемульгуюча з добавками для підвищення стійкості до старіння та захисту від корозії. Перевищує вимоги згідно: DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HV	853	135	32	9.5	300	<-54	Кінематична в'язкість при -40 °C: - RENOLIN ZAF 15 LT = 2380 мм ² /с - RENOLIN ZAF 32 LT = 4850 мм ² /с
RENOLIN ZAF 32 XHV 	Нова розроблена гідравлічна олива без вмісту цинку та золи з дуже високим індексом в'язкості, стійким до зсуву, що забезпечує чудові властивості при низьких температурах. Деемульгуюча, з добавками для чудової сумісності з кольоровими металами та високого захисту від зносу. Відповідає вимогам згідно: DIN 51524-3: HVLP і ISO 6743-4: HV (за винятком температури спалаху).	853	135	32	9.5	300	<-51	Розроблено для застосувань, які вимагають дуже хорошої текучості, навіть при низьких температурах. Кінематична в'язкість при -40 °C = 2150 мм ² /с.
RENOLIN HighPress 46 DLC 	Безцинкова та беззолна високо-ефективна гідравлічна олива EP для пластинчастих систем зчеплення Ortlinghaus (гідравлічні преси). Чудові миючі та диспергуючі властивості, дуже хороший захист від зносу (FZG ступінь навантаження на руйнування 12 / значення Брюгера 50 Н/мм ²). Відповідає та перевершує вимоги до гідравлічних олив згідно: DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM (з властивостями DD).	877	212	46	6.8	100	-	Особливо підходить для використання в системах з пластинчастими зчепленнями Ortlinghaus. Визначені коефіцієнти тертя перевірені в експлуатації (статичному та динамічному). Пластинчасті муфти Müller Weingarten DT 55005 Ortlinghaus ON 9.2.19 Також підходить для циркуляційних систем змащування підшипників в усіх гідравлічних пресах.
RENOLIN PG 32 	Серія RENOLIN PG Повністю синтетичні гідравлічні та змащувальні оливи на основі полігліколів, що відповідають найвищим вимогам щодо термічної стабільності, мають високий індекс в'язкості. Не змішуються та не сумісні з мінеральними оливами, водорозчинні, швидко біологічно розкладається відповідно до OECD 301. Класифікація відповідно до ISO 15380: PG 32: HEPG 32 PG 46: HEPG 46 Виконують та перевищують вимоги до гідравлічних олив HVLP згідно. DIN 51524-3.	1022	220	32	7.1	194	-51	Для високонавантажених гідравлічних і змащувальних систем з екстремальним температурним навантаженням. Зверніть увагу на інструкції щодо переходу. Водорозчинна гідравлічна олива PAG, не змішується та не сумісна з мінеральними оливами або оливами PAO.
RENOLIN PG 46 	Виконують та перевищують вимоги до гідравлічних олив HVLP згідно. DIN 51524-3.	1024	240	46	9.7	203	-48	

Оливи для Промисловості













Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплення °C	Основна сфера застосування
Негорючі гідравлічні рідини								
HYDROTHERM 46 M 	На основі водно-гліколевої суміші; перевірено та схвалено відповідно до 6-го та 7-го Люксембурзького Протоколу. Хороший захист від зносу, дуже хороший захист від корозії, надзвичайна стійкість до старіння. HFC гідравлічна олива згідно: DIN 51502: HFC і VDMA 24317: HFC, ISO 12922: HFC46	1084	-	46	9.5	195	-42	Для всіх гідравлічних систем у пожежонебезпечних зонах (гірничодобувна, сталеливарна, алюмінієва, ливарна, ковальська, скляна промисловість). Підходить для всіх матеріалів, фарб і еластомерів, стійких до водно-гліколевої дії. Без моноетилену та без амінів.
HYDROTHERM 42 HFC 	Новостворена рідина HFC, негорюча гідравлічна рідина (відповідно до ISO 12922), на основі води-гліколю з новітньою технологією присадок. Чудовий захист від зношування та відмінні властивості відділення повітря в поєднанні з дуже хорошим захистом від корозії. Виконує та перевершує вимоги до HFC рідин відповідно до: DIN 51502: HFC ISO 12922: HFC VDMA 24317: HFC	1084	-	42	8.9	195	<-60	Для гідравлічних систем у пожежонебезпечних зонах, якщо вимагаються рідини HFC. Відповідає вимогам 7-го Люксембурзького Протоколу.
RENOSAFE DU 46 	Безводна негорюча рідина на основі спеціальних ефірів. Допуски Voith-Turbo, HFDU відповідно до ISO 12922	922	>280	48	9.7	188	-36	Негорюча гідравлічна рідина на основі спеціальних органічних ефірів - HFDU. Оптимізована для турбомуфту. Сумісна з мінеральними оливами. Необхідно перевірити сумісність з ущільненнями, рукавами та фарбами.
RENOSAFE TURBO 46 HF 	Безводні негорючі спеціальні термічно стійкі ефіри фосфорної кислоти. Хороша деемульгуюча здатність (водовідділення), низька схильність до піноутворення, висока стійкість до окислення. ISO 12922: HFDR46	1150	>262	44.5	5.0	-36	-24	Гідравлічна рідина для пожежонебезпечних зон. Для електрогідравлічних контурів парових турбін, мастило для підшипників парових і газових турбін, фосфорний ефір. Нова технологія HFDR.
RENOSAFE FireProtect 46 	Серія RENOSAFE FireProtect Безводні негорючі гідравлічні рідини на основі новітньої технології ефірів і присадок, тип HFDU. Висока стійкість до окислення та термічна стабільність, чудова сумісність із кольоровими металами, гідролітична стабільність, дуже міцний та надійний захист від зносу. Всесезонні характеристики завдяки високому, стійкому до зсуву індексу в'язкості. Біорозкладна згідно з OECD 301 B >60%. Перевищують вимоги до олів HFDU згідно ISO 12922	920	316	50	10.1	195	-48	Для використання в якості негорючих гідравлічних олів на основі органічних ефірів. Тип HFDU для всіх гідравлічних застосувань у пожежонебезпечних зонах або на розжарених металевих поверхнях, наприклад, у машинах для лиття під тиском, сталеливарних заводах, машинах безперервного лиття, станах гарячого прокату, коксохімічних заводах та інших мобільних і стаціонарних гідравлічних системах, тривалий термін служби, чудова сумісність з жовтим металом.
RENOSAFE FireProtect 68 		932	316	70	12.9	187	-45	

RENOLIN


















Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплення °C	Основна сфера застосування
Редукторні та циркуляційні оливи								
RENOLIN CLP 68 ☞	Серія RENOLIN CLP Високоєфективні редукторні та циркуляційні оливи з високою стійкістю до старіння та присадками для покращення захисту від корозії (також захищають сталь та кольорові метали від корозії, спричиненої вологою). Відмінні протизношувальні властивості – хороші показники EP / AW, чудова стійкість до задирів і навантаження, захист від мікропітінгу, чудовий захист від зносу підшипників FE8, хороші деємальгуючі властивості, дуже низьке піноутворення, не містить цинку, золи та силікону. Оливи RENOLIN CLP відповідають і перевищують мінімальні вимоги промислових редукторних олів CLP згідно DIN 51517-3, ISO 6743-6 та ISO 12925-1: CKC, CKD, CKSMP. US Steel 224, David Brown S1.53.10	883	>230	68	8.7	99	-24	Універсальні редукторні оливи для промислового застосування, наприклад, у підшипниках, шарнірах, прямозубих, конічних і черв'ячних передачах, а також у випадках, коли виробник рекомендує мінеральну оливу типу CLP.
RENOLIN CLP 100 ☞ ☞ ☞		885	>230	100	11.3	99	-24	Схвалено провідними виробниками редукторів.
RENOLIN CLP 150 ☞ ☞ ☞ ☞		889	>230	150	14.5	96	-24	
RENOLIN CLP 220 ☞ ☞ ☞ ☞		892	>240	220	18.9	96	-21	На основі мінеральної оливи. Деємальгуючі.
RENOLIN CLP 320 ☞ ☞ ☞ ☞		897	>240	320	24.0	95	-12	
RENOLIN CLP 460 ☞ ☞ ☞ ☞		901	>240	460	30.4	95	-12	
RENOLIN CLP 680 ☞ ☞ ☞		902	>240	680	40	97	-12	
















Оливи для Промисловості

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °C	Основна сфера застосування
Редукторні та циркуляційні оливи								
RENOLIN CLP 46 PLUS 	<p>Серія RENOLIN CLP PLUS Високоєфективні редукторні та циркуляційні оливи, що забезпечують чудовий захист від зносу, хороші EP-характеристики та чудовий захист від корозії. Ретельно підібрані антиоксиданти гарантують високу стійкість до старіння. Спеціальні миючі/диспергуючі добавки забезпечують дуже хороші миючі властивості та здатність утримувати бруд.</p> <p>Оливи RENOLIN CLP PLUS відповідають і перевершують мінімальні вимоги до олів відповідно до DIN 51517-3: CLPD, ISO 6743-6 і ISO 12925-1: CKC, CKD, CKSMP. Оливи RENOLIN CLP PLUS були розроблені спеціально для екстремальних умов (наприклад, для кар'єрних робіт).</p>	882	200	46	6.8	102	-27	<p>Спеціальні редукторні оливи для промислових механічних передач, циліндричних, двоциліндричних, конічних і черв'ячних передач.</p> <p>Оливи з тривалим терміном експлуатації (перевірено та схвалено протягом 30 000 годин у шахтних редукторах конвеєрів). Особливо підходять для використання в суворих умовах, де присутній бруд, пилюка і вода.</p> <p>Підвищена стійкість до окислення.</p> <p>На основі мінеральної оливи.</p>
RENOLIN CLP 68 PLUS 		884	236	68	8.7	100	-27	
RENOLIN CLP 100 PLUS 		887	240	100	11.2	97	-24	
RENOLIN CLP 150 PLUS 		892	250	150	14.8	97	-24	
RENOLIN CLP 220 PLUS 		895	260	220	18.9	96	-24	
RENOLIN CLP 320 PLUS 		898	255	320	24.0	95	-18	
RENOLIN CLP 460 PLUS 		902	270	460	30.2	94	-14	
RENOLIN CLP 680 PLUS 		902	270	680	39.6	95	-17	
RENOLIN AWD 68 	<p>Серія RENOLIN AWD Спеціальні редукторні та циркуляційні оливи для найвищих вимог щодо захисту від зносу. Спеціальні присадки зменшують тертя та утворюють реакційні шари, які забезпечують чудовий захист від зносу в екстремальних умовах тертя та навантажень.</p> <p>Значення Брюгера (типове: >75 Н/мм²), відмінний захист від зношування роликових підшипників FE8, хороша здатність утримувати бруд (миючі/диспергуючі), без цинку і силікону, з високим резервом присадок.</p> <p>Серія RENOLIN AWD перевершує мінімальні вимоги до промислових редукторних олів CLPD згідно: DIN 51517-3, ISO 6743-6 і ISO 12925-1: CKC, CKD, CKSMP. Схвалено провідними виробниками пресів.</p>	882	221	68	8.9	105	-24	<p>Для високонавантажених промислових редукторів і циркуляційних систем, особливо коли потрібна хороша несуча здатність при екстремальному змішаному терті, наприклад, пресові лінії в автомобільній промисловості.</p> <p>На основі мінеральної оливи.</p>
RENOLIN AWD 100 		886	222	100	11.2	97	-24	
RENOLIN AWD 150 		894	208	150	14.6	96	-12	
RENOLIN AWD 220 		896	210	220	18.7	95	-12	















RENOLIN

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °С кг/м ³	Температура спалаху °С	Кінематична в'язкість при 40 °С мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °С мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °С	Основна сфера застосування	
Повністю синтетичні редукторні і циркуляційні оливи									
RENOLIN PG 68 	Серія RENOLIN PG Повністю синтетичні редукторні та змащувальні оливи на основі спеціальних поліалкіленгліколів (PAG) для застосувань із екстремальними температурними навантаженнями. Дуже висока стійкість до окислення та старіння, високий індекс в'язкості (стабільність до зсуву), хороша в'язкісно-температурна поведінка, відмінна здатність витримувати навантаження, низькі коефіцієнти тертя, високий FZG, дуже хороша стійкість до пітингу та мікропітингу, відмінні характеристики FE8. Оливи серії RENOLIN PG перевершують мінімальні вимоги до мастил CLP-PG згідно: DIN 51517-3, ISO 6743-6 і ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP, CSPG, CTPG. Схвалено провідними виробниками редукторів.	1035	240	68	13.8	212	-48	Для редукторів, які працюють в екстремальних термічних і механічних умовах, наприклад, черв'ячні передачі. Також може використовуватися як компресорна олива для транспортування технологічних газів, таких як метан, етан, пропан тощо, завдяки низькій розчинності вуглеводневого газу. Особливо підходить для сталевих / бронзових пар ковзання в черв'ячних передачах. Не змішується та не сумісна з мінеральними олівами, ефірними олівами та олівами на основі PAO. Необхідно дотримуватися вказівок щодо заміни.	
RENOLIN PG 100 		1043	260	100	19.6	220	-48		
RENOLIN PG 150 		1051	260	145	27.0	224	-48		
RENOLIN PG 220    		1075	240	220	36.8	220	-33		
RENOLIN PG 320 		1075	240	320	54.4	237	-33		На основі водорозчинного полігліколю.
RENOLIN PG 460    		1075	280	460	75.1	245	-33		
RENOLIN PG 680 		1075	280	680	110.3	261	-33		
RENOLIN PG 1000 		1075	280	1000	162.0	281	-33		
RENOLIN PG 1500 		1078	280	1500	240.0	300	-18		











Оливи для Промисловості

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплення °C	Основна сфера застосування
Повністю синтетичні редукторні і циркуляційні оливи								
RENOLIN UNISYN XT 68 	Серія RENOLIN UNISYN XT Повністю синтетичні індустріальні редукторні оливи на основі інноваційних поліальфаолефінів з дуже високим природним індексом в'язкості, стабільністю до зсуву, і чудовою поведінкою при низьких температурах. Відмінний захист від зносу, висока стійкість до мікропінту та дуже хороший захист від корозії. Оливи RENOLIN UNISYN XT перевищують вимоги до промислових редукторних олив CLP-HC згідно: DIN 51517-3, ISO 6743-6, ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP та AGMA 9005/E02: EP.	850	238	68	11.0	154	-54	Підходить для змащування редукторів і підшипників. Для використання в вузлах з високими вимогами до широкого діапазону температур. Надзвичайно низька в'язкість при низьких температурах. ISO VG 220 і 320 для вітрових турбін. Схвалено провідними виробниками редукторів. На основі PAO.
RENOLIN UNISYN XT 100 		850	238	100	15.3	162	-48	
RENOLIN UNISYN XT 150 		850	238	150	21.4	168	-45	
RENOLIN UNISYN XT 220 		860	242	220	29.4	174	-42	
RENOLIN UNISYN XT 320 		860	242	320	40.2	179	-42	
RENOLIN UNISYN XT 460 		860	242	460	54.5	188	-42	
RENOLIN UNISYN XT 680 		860	244	680	75.5	192	-39	
RENOLIN UNISYN XT 1000 		860	244	1000	101.0	195	-33	
RENOLIN UNISYN CLP 68 	Серія RENOLIN UNISYN CLP Повністю синтетичні індустріальні редукторні оливи на основі PAO з підвищеною стійкістю до старіння, дуже хорошою стійкістю до навантаження та відмінним захистом від зносу. RENOLIN UNISYN CLP забезпечує високу стійкість до мікропінту, хороше відділення повітря та дуже хорошу фільтраційну поведінку. Виконують та перевищують мінімальні вимоги згідно: DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 і ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP і AGMA 9005/E02: EP.	848	240	68	10.7	147	-56	Підходить для змащування редукторів і підшипників. Для використання в вузлах з високими вимогами до широкого діапазону температур. Надзвичайно низька в'язкість при низьких температурах. ISO VG 220 і 320 для вітрових турбін. Схвалено провідними виробниками редукторів. На основі PAO.
RENOLIN UNISYN CLP 150 		853	250	150	19.6	150	-45	
RENOLIN UNISYN CLP 220 		854	260	220	26.7	155	-42	
RENOLIN UNISYN CLP 320 		860	260	320	35.0	155	-42	
RENOLIN UNISYN CLP 460 		861	300	460	45.6	155	-39	
RENOLIN UNISYN CLP 680 		862	300	680	62.2	160	-33	
RENOLIN UNISYN CLP 1000 		864	300	1000	92.0	179	-33	





RENOLIN

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °C	Основна сфера застосування
Редукторні та циркуляційні оливи								
RENOLIN CLPF 100 SUPER 	Серія RENOLIN CLPF SUPER з MoS ₂ EP промислові редукторні оливи, що містять MoS ₂ (дисульфід молібдену) з синергетично активними EP / AW та фізично активними протизношувальними додатками (MoS ₂). Компоненти MoS ₂ гарантують відмінну змащувальну здатність при низькій температурі. MoS ₂ , як тверде мастило, забезпечує надійний захист від зносу при ударних навантаженнях і несприятливих умовах експлуатації. MoS ₂ гасить вібрацію та шум. Дуже хороший захист від зносу в зонах змішаного тертя, хороша здатність переносити бруд, низьке піноутворення, дуже хороший захист від зношування підшипників - чудові характеристики FE8, не містить цинку та силікону. Серія RENOLIN CLPF SUPER перевершує мінімальні вимоги до індустрійних редукторних олів. Згідно вимог: DIN 51517-3: CLPF ISO 6743-6 та ISO 12925-1: CKC, CKD	888	240	100	11.2	98	-21	Для високонавантажених редукторів, які працюють при низьких окружних швидкостях і високих навантаженнях, а також для ударних навантажень і несприятливих умов експлуатації, для зменшення шуму. Застосовується для шпинделів та редукторів в ковальських пресах. На основі мінеральної оливи.
RENOLIN CLPF 220 SUPER  		896	260	220	18.8	95	-21	
RENOLIN CLPF 320 SUPER 		897	255	320	24.0	95	-14	
RENOLIN CLPF 460 SUPER 		902	270	460	30.4	95	-12	
RENOLIN CLPF 680 SUPER  		918	270	680	36.8	88	-10	
RENOLIN CLPF 1500 SUPER 		928	240	1500	70.5	104	-12	
RENOLIN HighGear 150 	Серія RENOLIN HighGear Оливи RENOLIN HighGear створені на основі добірних мінеральних олів. Синергічні присадки забезпечують чудовий захист від зношування. Високоєфективні трибозахисні шари надійно захищають компоненти машини від зносу навіть за відсутності води. Ця нова адитивна технологія також називається механізмом реакції згладжування - PD (пластичної деформації). Ці добавки мають помітний ефект згладження шорсткості поверхні. DIN 51517-3: CLP, ISO 6743-6 та ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP	894	>210	150	14.6	96	-21	RENOLIN HighGear можна використовувати як у пошкоджених редукторах і компонентах машин для збільшення терміну служби, так і в нових редукторах (циліндричних, конічних, планетарних і черв'ячних) для зменшення тертя, зносу та шуму в екстремальних умовах. На основі мінеральної оливи.
RENOLIN HighGear 220 		899	>210	220	19.0	97	-18	
RENOLIN HighGear 320 		904	>210	320	24.3	97	-12	
RENOLIN HighGear 460  		909	>210	460	30.8	97	-9	
RENOLIN HighGear 680 		907	>210	680	41.5	101	-9	

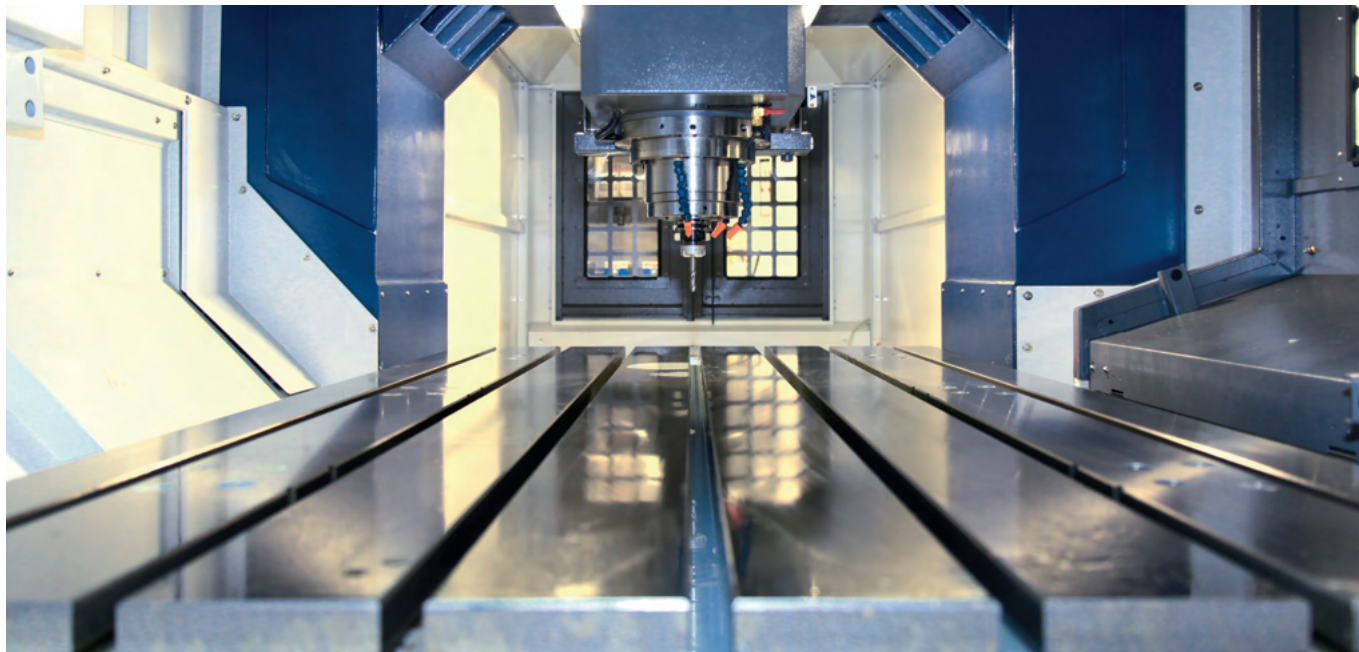
Оливи для Промисловості

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °C	Основна сфера застосування
Спеціальні редукторні та циркуляційні оливи								
RENOLIN HighGear Synth 220 	Серія RENOLIN HighGear Synth створена на основі синтетичних поліальфаолефінів (PAO). Спеціальні синергетичні присадки забезпечують чудовий захист від зносу. Високоєфективні трибозахисні шари надійно захищають компоненти машин від зносу навіть за присутності вологи. Оливи RENOLIN HighGear Synth мають високий природний і стійкий до зсуву індекс в'язкості та підходять як для високих, так і для низьких температур роботи. Висока термостійкість і стійкість до окислення дозволяють збільшити інтервали заміни оливи. DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 і ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP	873	220	220	23.6	133	-33	RENOLIN HighGear Synth можна використовувати як у пошкоджених редукторах і механізмах машин для збільшення терміну служби, так і в нових редукторах (циліндричних, конічних, планетарних і черв'ячних) для зменшення тертя, зношування і шуму в екстремальних умовах. Синтетичні компоненти PAO допомагають зменшити тертя, дозволяють знизити робочі температури та підвищити ефективність. Відмінні низькотемпературні характеристики, високий індекс в'язкості, стійкість до зсуву. На основі PAO.
RENOLIN HighGear Synth 320 		876	220	320	31.2	135	-34	
RENOLIN MORGEAR 100 	Серія RENOLIN MORGEAR Високоєфективні циркуляційні оливи на мінеральній основі для змащування підшипників MORGOL. М'які присадки EP/AW забезпечують хороший захист від зносу, синергетично діючі присадки забезпечують хорошу стійкість до старіння та чудову деемульгуючу здатність (дуже добре водовідділення). ISO 6743-6 і DIN 51517: CL(P) ISO 12925-1: CKB	888	248	100	11.1	96	-19	Для змащування підшипників MORGOL. Оливи RENOLIN MORGEAR відповідають і перевершують вимоги DANIELI (Італія) і SMS. На основі мінеральної оливи.
RENOLIN MORGEAR 220 		895	255	226	19.2	96	-10	
RENOLIN MORGEAR 460 		904	>270	470	31.1	96	-9	
RENOLIN MORGEAR 680 		915	252	682	39.2	95	-7	
RENOLIN CLP 150 VCI 	Серія RENOLIN CLP VCI Спеціальні індустріальні редукторні оливи на мінеральній основі з компонентами VCI (Vapour Corrosion Inhibitors). Відмінні антикорозійні властивості. Надійний тривалий захист від корозії як в рідинній, так і в паровій фазі. Чудовий захист від зносу, високий захист від задирів, хороша сумісність з індустріальними редукторними оливами та хороша сумісність з еластомерами. Виконують та перевершують вимоги до промислових оливи CLP згідно. DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 і ISO 12925-1: CKC / CKD, а також AGMA 9005/E02: EP	889	250	150	14.5	96	-24	Рекомендується для застосування у високонавантажених циліндричних, конічних та черв'ячних редукторах. Також підходить для високонавантажених підшипників, шарнірних підшипників і шпindelів. Особливо для механізмів і компонентів, які не використовуються протягом тривалого періоду часу або зберігаються і є необхідність забезпечити корозійний захист. Містить VCI-компоненти (парові інгібітори корозії). Також рекомендовано для випробувальних стендів (олива для обкатки). На основі мінеральної оливи.
RENOLIN CLP 220 VCI 		892	254	220	18.9	96	-24	
RENOLIN CLP 320 VCI 		897	255	320	24.0	95	-12	
RENOLIN CLP 460 VCI 		901	270	460	30.4	95	-12	

RENOLIN

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °C	Основна сфера застосування
Спеціальні редукторні та циркуляційні оливи								
RENOLIN UNISYN GEAR 220 VCI 	RENOLIN UNISYN GEAR 220 VCI* Повністю синтетична індустріальна редукторна олива на основі PAO з відмінними властивостями захисту від корозії завдяки компонентам VCI (Vapour Corrosion Inhibitors). Надійний довготривалий захист від корозії як у рідкій фазі, так і в паровій фазі. Відмінний захист від зношування, високий захист від задирів, хороша сумісність з індустріальними редукторними оливами. Виконують і перевершують вимоги до промислових редукторних олив CLP згідно з DIN 51517-3: CLP, ISO 6743-6 і ISO 12925-1: CKC, CKD, а також AGMA 9005/E02: EP	855	260	220	27.3	160	-42	Для використання у навантажених циліндричних, конічних і черв'ячних редукторах із системою циркуляції оливи або системою впорскування оливи. Особливо для високих робочих температур. Містить компоненти VCI (Vapour Corrosion Inhibitors). На основі PAO.
RENOFLUID TF 1500  	Спеціальна EP-гідралічна і редукторна олива на основі високоефективних базових олив. З високою стійкістю до старіння. FZG-тест A/8,3/90 Ступінь навантаження > 12. DIN 51524-2: HLP ISO 6743-4: HM	870	224	32	5.4	102	-30	Редукторна олива для турбопелюшок VOITH, гідралічна олива для турбомуфт VOITH. Також підходить як редукторна олива високого тиску з низькою в'язкістю, особливо для гідралічних елементів керування та комбінованої системи змащення. Допуски Voith Turbo. На мінеральній основі.
Спеціальний антикорозійний концентрат								
RENOLIN VCI BOOST  (4 x 5 л)	Концентрат присадки для використання в редукторних, гідралічних і турбінних оливах FUCHS. Містить компоненти VCI (VCI = Vapor Corrosion Inhibitor).	905	155	105	12.5	112	-12	Універсальний антикорозійний концентрат VCI для використання в індустріальних оливах RENOLIN на основі мінеральних олив, PAO та ефірів. Легке дозування та використання. Рекомендована концентрація: 2%.




Оливи для Промисловості










Назва продукту	Опис	Густина при 15 °С кг/м ³	Температура спалаху °С	Кінематична в'язкість при 40 °С мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °С мм ² /с	VI	Температура краплення °С	Основна сфера застосування
Оливи для направляючих								
RENEP CGLP 68 	Серія RENEП CGLP Оливи для направляючих ковзання на основі мінеральних олів з покращувачами змащувальних властивостей і присадками для зменшення тертя. Захищають від корозії та запобігають залипанню. CGLP мастила для направляючих відповідно до DIN 51502. Деемульгуючі. Виконують та перевищують вимоги згідно:	879	220	68	8.6	99	-24	Чудова хімічна сумісність із змішуваними з водою рідинами для обробки металів. Оливи для ковзання з дуже хорошою деемульгуючою здатністю, дуже низьким коефіцієнтом тертя. Схвалення HELLER. Ці оливи для направляючих особливо підходять для використання з рідинами продуктами ECOCOOL. Доведена хороша сумісність з багатьма водозмішуваними рідинами. Схвалено провідними виробниками верстатів. На основі мінеральної оливи.
RENEP CGLP 150 	DIN 51502: CGLP ISO 6743-13: GA, GB	892	230	150	14.6	96	-12	
RENEP CGLP 220 		895	240	220	19.0	96	-15	
RENEP 2 K 	Серія RENEП K Оливи для направляючих ковзання зі спеціальними присадками для зменшення тертя, спеціально для верстатів. Хороші миючі властивості. Емульгуючі.	882	230	68	9.2	112	-27	Підходить для будь-яких направляючих. Продукти серії RENEП K демонструють хорошу сумісність із матеріалами поверхонь ковзання, дуже добру стійкість до старіння та окислення та надійно усувають ефект залипання. На основі мінеральної оливи.
RENEP 5 K 	Тип миючі/диспергуючі засоби RENEP 2 K: CGLP 68 RENEP 4 K: CGLP 100 RENEP 5 K: CGLP 220	900	248	220	19.9	104	-12	
RENEP 68 KN 	Серія RENEП KN Відмінна адгезія забезпечується спеціальними добавками, які підвищують адгезію до металевих і пластикових поверхонь - «липкий» ефект. Захищає від корозії та запобігає залипанню. Вдосконалена формула. CGLP мастила для направляючих відповідно до DIN 51502. Деемульгуючі.	880	220	68	9.1	118	-29	Чудова хімічна сумісність із змішуваними з водою рідинами для обробки металів. Оливи для направляючих з дуже хорошими деемульгуючими властивостями, низьким коефіцієнтом тертя. Містить клейкий агент. Схвалено провідними виробниками верстатів. Heller-Approval. Особливо підходить для використання з рідинами ECOCOOL. На основі мінеральної оливи.
RENEP 220 KN 	RENEP KN 68: CGLP 68 RENEP KN 220: CGLP 220	895	238	220	19.5	100	-17	

RENER, RENOLIN



Назва продукту	Опис	Густина при 15 °С кг/м ³	Температура спалаху °С	Кінематична в'язкість при 40 °С мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °С мм ² /с	VI	Температура краплення °С	Основна сфера застосування
Оливи для папероробних машин								
RENOLIN PA 150 	Серія RENOLIN PA Високоєфективні оливи для папероробних машин на основі спеціально підібраних мінеральних базових олив у поєднанні з цинковмісними ЕР-присадками, які забезпечують чудовий захист від зношування. Оливи RENOLIN PA відповідають і перевищують мінімальні вимоги до редукторних олив CLP згідно DIN 51517-3 та вимоги до олив для папероробних машин для мокрої та сушильної секції згідно Voith VN 108.	880	>230	150	15.0	100	-30	Рекомендується для використання у мокрих і сухих секціях папероробних машин, а також у редукторах, підшипниках центральних систем змащення, а також у застосуваннях, де потрібна змащувальна олива з високою термічною стабільністю та дуже хорошою стійкістю до старіння, деємульгуючого типу. На основі мінеральної оливи.
RENOLIN PA 220 		886	>230	220	19.3	99	-18	
RENOLIN NF PRESS 100 	Гідравлічна олива на основі мінеральних гідрогенізованих олив у поєднанні зі спеціально підбраною технологією присадок, що не містять цинку та золи. Спеціально розроблена для використання в гідравлічних пресах папероробних машин. Перевищує вимоги до гідравлічних олив згідно Voith VN 108.	867	260	100	11.5	103	-36	Для використання в гідравлічних пресах папероробних машин, наприклад, преси для взуття Voith. Гідрогенізовані базові оливи. На основі мінеральної оливи.

Оливи для Промисловості

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °С кг/м ³	Температура спалаху °С	Кінематична в'язкість при 40 °С мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °С мм ² /с	VI	Температура краплення °С	Основна сфера застосування
Оливи для папероробних машин								
RENOLIN UNISYN CLP 150 PA 	Серія RENOLIN UNISYN CLP PA Повністю синтетичні високоефективні оливи для папероробних машин на основі поліальфаолефінів. Відмінна деємальгуюча здатність (відмінне водовідділення), висока стійкість до старіння, чудовий захист від зносу та дуже хороший захист від корозії. Високий природний, стійкий до зсуву індекс в'язкості. Для високих робочих температур. Виконують і перевершують мінімальні вимоги до редукторних оливі CLP-HC відповідно до DIN 51517-3.	857	>200	150	19.8	152	-39	Для використання в циркуляційному змащуванні мокрої та сухої секцій в папероробних машинах, а також у редукторах і центральних системах змащування. Особливо для високих робочих температур.
RENOLIN UNISYN CLP 220 PA  		859	230	220	26.5	154	-36	RENOLIN UNISYN CLP PA Виконує та перевершує мінімальні вимоги SKF, FAG та Voith VN 108.
RENOLIN UNISYN CLP 320 PA  		864	>240	320	34.2	151	-32	На основі PAO.
RENOLIN UNISYN CLP 460 PA 		866	>240	460	46.0	156	-27	
RENOLIN SynGear 220 HT 	Повністю синтетична високотемпературна промислова редукторна олива EP та каландрова олива на основі відібраних полігліколів (PAG). Чудовий захист від зношування та стійкість до старіння. DIN 51517-3: CLP-PG ISO 6743-6: CKC/CKD/CKT.	1078	240	240	39.0	216	-36	Для механічно і термічно навантажених зубчастих і черв'ячних редукторів / підшипників кочення і ковзання. Спеціально для каландрів у паперовій та фольговій промисловості. Пікові температури 250 °С допускаються на короткий час. Необхідно перевірити властивості змішаності та сумісності з полігліколями інших виробників.
								На основі PAG (полігліколь).



RENOLIN



Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплення °C	Основна сфера застосування
Турбінні оливи								
RENOLIN ETERNA 32 	Серія RENOLIN ETERNA Турбінні оливи останнього покоління, призначені для змащення у газових, парових турбінах і турбокомпресорах (також з редуктором, FZG ≥ 10). Виготовлені на основі високоякісних гідрокрекінгових базових олів. Висока стійкість до окислення, відмінний захист проти формування відкладів. Без/низьколакові турбінні оливи. Турбінні оливи згідно з DIN 51515-1: TDP та DIN 51515-2: TGP.	842	220	32	5.8	126	-15	Для змащення парових та газових турбін, генераторів, турбокомпресорів, насосів та трансмісій. Більше того, використовується як змащувача та бар'єрна олива у генераторах із рідинним охолодженням. Перевершує TDP та TGP. Згідно з DIN 51515 ч. 1 та відповідно ч. 2. AW/EP турбінні оливи: FZG ≥ 10. Схвалена багатьма відомими OEM-виробниками.
RENOLIN ETERNA 46 	Серія RENOLIN ETERNA SGV Турбінні оливи останнього покоління, призначені для змащення у газових, парових турбінах і турбокомпресорах без редукторів. Перевищує вимоги DIN 51515-1: TD та DIN 51515-2: TG. Без вмісту EP/AW додатків.	846	220	46	7.6	132	-15	Для використання у газових та парових турбінах, а також у турбокомпресорах. Особливо підходить для транспортування аміаку та синтезованих газів. Без вмісту EP/AW додатків. Найвища термічна стабільність. Схвалена багатьма відомими OEM-виробниками.
RENOLIN ETERNA 68 	Полярна миюча рідина для систем циркулювання турбінних олів. Сумісна зі всіма типовими турбінними оливами. Не містить миючих додатків. Не погіршує властивості водо- та повітроділення, та інші якості, які можуть погіршитись при використанні звичайних очисників. RENOLIN ETERNA Clean 46 містить збалансовану систему присадок, що запобігає ослабленню властивостей турбінних олів, що відбувається з додаванням інших очисників.	851	230	68	9.5	120	-15	З допомогою RENOLIN ETERNA Clean 46 застарілі відкладення, лаки та інші продукти деградації олів можуть бути ефективно видалені з системи циркулювання перед запланованою заміною оливи, без шкідливого впливу на свіжу оливу. Додається приблизно 5-10% до об'єму старої оливи.
RENOLIN ETERNA 32 SGV 		838	220	32	5.8	126	-15	
RENOLIN ETERNA 46 SGV 		846	220	46	7.6	132	-15	
RENOLIN ETERNA Clean 46 		893	238	46	6.8	103	-42	

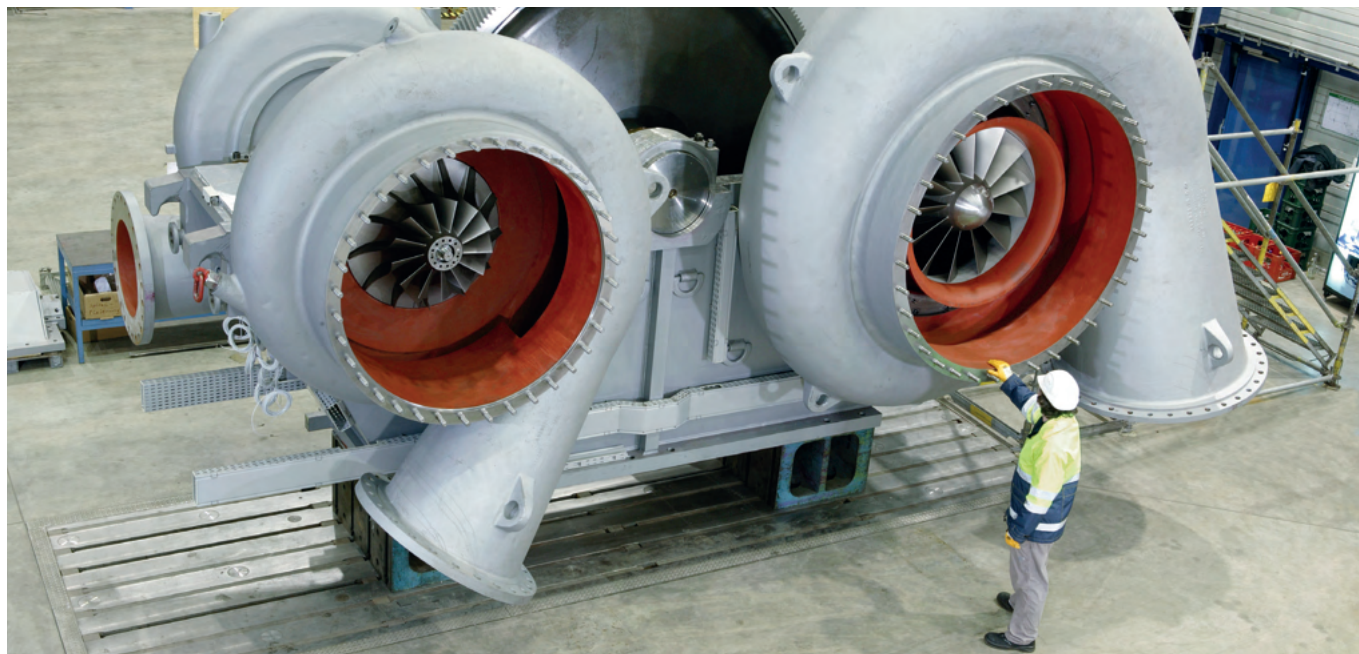
Оливи для Промисловості



Назва продукту	Опис	Густина при 15 °С кг/м ³	Температура спалаху °С	Кінематична в'язкість при 40 °С мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °С мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °С	Основна сфера застосування
Оливи для трансформаторів								
RENOLIN E 10 	RENOLIN E 10 - це високоякісна інгібована ізоляційна олива на основі спеціальних нафтових базових олив. RENOLIN E 10 можна використовувати як оливу для трансформаторів, перетворювачів, конденсаторів та розподільників. Відмінні діелектричні властивості та висока стійкість до окислення. Виконує та перевищує вимоги до ізоляційних олив згідно з IEC 60296, а також RWE Power Specificati-class I.	874	142*	9.5	-	-	<-48	RENOLIN E 10 використовується як олива для трансформаторів, перетворювачів, конденсаторів, розподільників та підходить для низькотемпературного застосування.
RENOLIN ELTEC 	RENOLIN ELTEC – це високоякісна неінгібована ізоляційна олива на основі спеціально відібраних нафтових базових олив, згідно з EC 60296.	869	149*	10	-	-	-48	RENOLIN ELTEC використовується як ізоляційна олива в трансформаторах, розподільчих пристроях, котушках індуктивності, конденсаторах, вимірювальних трансформаторах і подібних пристроях, навіть при низьких температурах навколишнього середовища (наприклад, у зовнішніх установках).
RENOLIN E 3 	RENOLIN E3 - інгібована олива для розподільчих пристроїв, на основі спеціально очищених нафтових базових олив. В основному використовується у вимикачах живлення зовнішніх блоків. Відповідає IEC 60296.	861	100*	3.2	-	-	<-70	RENOLIN E 3 в основному використовується у вимикачах живлення зовнішніх блоків. Навіть при низьких температурах навколишнього середовища. RENOLIN E 3 забезпечує чудову текучість. Тому додатковий електричний нагрів не потрібен.

* Виміряно згідно з Pensky Martens (Flash Point P.M. (Температура спалаху))

RENOLIN









Назва продукту	Опис	Густина при 15 °С кг/м ³	Температура спалаху °С	Кінематична в'язкість при 40 °С мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °С мм ² /с	VI	Температура крапління °С	Основна сфера застосування
----------------	------	-------------------------------------	------------------------	--	---	----	--------------------------	----------------------------

Оливи для гвинтових компресорів

RENOLIN SilverScrew 32 	Серія RENOLIN SilverScrew Високотехнологічні рідини для повітряних компресорів з високою термо- та антиокислювальною стабільністю, що забезпечують термін служби до 6000 годин. Перевершують вимоги DIN 51506-VDL, відповідають вимогам ISO 6743-3-DAJ та вимогам багатьох виробників обладнання.	863	235	32	5.5	108	-38	Універсальна рідина для повітряних компресорів для гвинтових, лопаткових та поршневих компресорів.
RENOLIN SilverScrew 46 (10 л, 20 л) 		868	244	46	6.9	105	-36	
RENOLIN SilverScrew 68 		870	255	68	9.0	106	-40	
RENOLIN GoldScrew 46 (10 л)	Серія RENOLIN GoldScrew Високоєфективні рідини для повітряних компресорів з відмінною термо- та антиокислювальною стабільністю, що забезпечують термін служби до 9000 годин. Перевершують вимоги DIN 51506-VDL, відповідають вимогам ISO 6743-3-DAJ та вимогам багатьох виробників обладнання.	855	260	46	7.6	131	-39	Універсальна рідина для повітряних компресорів для гвинтових, лопаткових та поршневих компресорів.
RENOLIN GoldScrew 68 		871	278	68	9.4	117	-33	











Оливи для Промисловості

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °C	Основна сфера застосування
Оливи для гвинтових компресорів								
RENOLIN UNISYN OL 32 	Серія RENOLIN UNISYN OL Повністю синтетичні охолоджуючі оливи для поршневих та гвинтових компресорів, на основі PAO з відмінними протіокислювальними властивостями, винятковими протизношувальними властивостями, хорошою деемульгуючою характеристикою та відмінною в'язкісно-температурною поведінкою. Високий індекс в'язкості. Відмінне повітровідділення. Продовжує терміни експлуатації олив. Відповідає змащувачим оливам VDL згідно DIN 51506 та синтетичним гідравлічним оливам згідно DIN 51524-2/3: HLP/HVLP.	838	240	32	6.1	138	<-60	Повністю синтетичні оливи на базі поліальфаолефінів (PAO) для гвинтових компресорів для подовжених інтервалів заміни оливи, навіть при високих термічних навантаженнях. Також можуть застосовуватися у високонавантажених гідравлічних системах. Відмінні властивості до відділення повітря. Продовжені терміни експлуатації. На основі PAO
RENOLIN UNISYN OL 46 	841	260	46	7.9	141	<-60		
RENOLIN UNISYN OL 68 	845	260	68	10.6	146	-54		
RENOLIN UNISYN OL 100 	848	260	100	14.4	149	-54		
RENOLIN UNISYN OL 150 	852	250	150	19.6	150	-47		
RENOLIN SynAir 46  (3 x 10 л)	Високоякісні синтетичні рідини для повітряних компресорів, відмінні властивості до біорозкладання згідно OECD 301C > 60%. Відмінна термо- та антиокислювальна стабільність. Гарантують надійний антикорозійний захист та сумісність з еластомерами.	992	271	48	8.7	161	-50	



RENOLIN

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °C	Основна сфера застосування
----------------	------	-------------------------------------	------------------------	--	---	----	------------------------------	----------------------------

Компресорні оливи для поршневих та пластинчастих компресорів

RENOLIN 503 	Серія RENOLIN 500 Спеціальні, стійкі до старіння змащувачі оливи, забезпечують мінімальне закоксування, містять присадки для покращення антикорозійного захисту та стійкості до старіння. VDL-змащувачі оливи, згідно з DIN 51506.	867	250	68	9.1	109	-18	Компресорні оливи з відмінними характеристиками проти старіння та надзвичайно низькою тенденцією до коксування. Для повітряних компресорів з температурами на виході до 220 °C. Також для інших, термічно навантажених циркуляційних змащувальних систем.
RENOLIN 504 	Для компресорів з температурами на виході до +220 °C.	890	280	100	10.7	90	-21	
RENOLIN 505   	503: VDL 68 504: VDL 100 505: VDL 150 506: VDL 220	883	275	150	15.0	100	-15	
RENOLIN 506 		893	280	230	18.7	90	-12	
RENOLIN VAC 100 F 	Спеціальна олива для вакуумних pomp, на основі високоочищених мінеральних базових олив. Не містить жодних присадок. Надзвичайно низькі втрати на випаровування. Підходить для глибокого вакууму.	887	265	100	10.7	89	-12	Може використовуватись при мінімальних кінцевих тисках в межах від 10 ⁻³ до 10 ⁻⁴ mbar. Підходить для різних типів pomp, наприклад, для поршневих та ротаційних pomp.
RENOLIN SE 100   	Повністю синтетична олива для повітряних компресорів, на основі передової технології синтетичних ефірів. Відповідає вимогам згідно VDL DIN 51506.	987	270	100	10.3	81	-42	Стабільна при високих температурах ефірна олива для використання у пластинчастих та поршневих компресорах, навіть при важких умовах експлуатації, наприклад високих температурах. Особливо підходить для компресорів, у яких використання мінеральних олив призводить до коксування та утворення лаків.
Інші класи ISO VG – за запитом								На основі Di-Ester

Оливи для газових компресорів

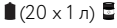
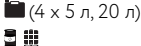







RENOLIN LPG 100  (за запитом)	Серія RENOLIN LPG Синтетична олива для газових компресорів, на основі поліалкіленгліколів (PAG). Підходить для технологічних газів, нафтових газів та інших газів на основі вуглеводнів (пропан, пропілен, бутан, тощо) та їх сумішей. Увага: для RENOLIN LPG 100 та LPG 185 необхідно провести процедуру сушіння перед тим, як використовувати їх в якості холодильних олив.	1002	270	100	16.2	175	-39	RENOLIN LGP 100 та LPG 185 характеризуються низькою розчинністю вуглеводневих газів у оливі. Завдяки використанню спеціальних PAG базових олив, розрідження змащувачої оливи під час роботи (втрата в'язкості) є мінімальним. Через це надійний захист від зносу та відмінні змащувачі властивості є гарантованими. Спеціальні присадки надають додаткову безпеку у розрізі термоокислювальної стабільності та захисту від зносу в умовах газового середовища.
RENOLIN LPG 185  (за запитом)		1012	280	185	29.0	197	-36	
								На основі полігліколів

Оливи для Промисловості



























Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °C	Основна сфера застосування
Холодильні оливи на основі мінеральних базових олів								
RENISO WF 2,3 A ☼	Серія RENISO WF Спеціальні холодильні оливи для використання з Ізобутаном (R600a) в якості холодоагента – високоочищені, з низькою точкою флуктуації в поєднанні з R600a, містять присадки, що покращують захист від зносу та старіння. Висока енергоефективність. DIN 51503: KC, KE.	823	100	2.35	–	–	-42	Холодильні оливи RENISO WF рекомендовані для змащення герметичних холодильних компресорів з Ізобутаном (R600a) в якості холодоагента. Завдяки спеціальному пакету присадок оливи RENISO WF забезпечують утворення зносостійкої змащуючої плівки при усіх робочих температурах. Холодильні оливи RENISO WF є повністю змішуваними з R600a, а також з усіма іншими вуглеводневими холодоагентами, такими як R290. На основі мінеральних базових олів
RENISO WF 5 A ☼ (по запиті) ☼		827	134	5.0	1.7	95	-45	
RENISO WF 7 A ☼ (по запиті) ☼		832	158	7.2	2.2	97	-42	
RENISO WF 10 A ☼ (по запиті) ☼		835	172	9.6	2.6	97	-42	
RENISO WF 15 A ☼ (по запиті)		883	164	15	3.1	–	-51	

RENISO

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплення °C	Основна сфера застосування
Холодильні оливи на основі мінеральних базових оливо								
RENISO KM 32  (20 x 1 л)	Серія RENISO K Високоочищені нафтові мінеральні оливи з високою стійкістю до старіння, низькою температурою застигання, відмінною низькотемпературною поведінкою, та особливо хорошою змішуваністю з наступними холодоагентами: аміак (NH ₃), HCFC (наприклад, R22), вуглеводні (наприклад, пропан R290, пропілен R1270). DIN 51503: KAA, KC, KE.	881	202	32	4.9	63	-45	Для всіх холодильних систем, що використовують аміак (NH ₃), або HCFC холодоагенти. RENISO KES 100 підходить для використання в умовах високих температур випаровування та конденсації, таких як системи кондиціонування повітря, теплові помпи – особливо рекомендується для турбокомпресорів. На основі нафтових базових оливо
RENISO KS 46  (4 x 5 л, 20 л)		894	204	46	5.8	47	-42	
RENISO KC 68 		894	223	68	7.4	58	-39	
RENISO KES 100 		912	218	100	8.4	20	-33	
Повністю синтетичні холодильні оливи на основі алкілбензолів								
RENISO SP 32 	Серія RENISO S/SP Повністю синтетичні холодильні оливи на основі хімічно та термостабільних алкілбензолів RENISO SP 32, 46, 100 та 220 містять високоефективні протизношувальні присадки (не підходять для застосування з NH ₃). Відмінна змішуваність та стабільність з HCFC холодоагентами (наприклад, R22). DIN 51503: KC, KE.	870	186	32	4.6	31	-51	Виятково хороша змішуваність з HCFC холодоагентами, такими як R22. Підходять для дуже низьких температур випаровування, аж до -80 °C. Продукти RENISO SP також рекомендовані для використання з «додатковими» (Drop-In) холодоагентами (R402A/B, R401A/B, і т.д.). Завдяки їх відмінній стабільності, продукти серії RENISO S/ SP підходять для змащення високонавантажених холодильних компресорів. На основі алкілбензолів
RENISO SP 46  (4 x 5 л)		869	190	46	5.3	26	-42	
RENISO SP 100 		869	208	95	8.0	11	-33	
RENISO S 3246 	RENISO S 3246 та RENISO S 68 не містять протизношувальних присадок та підходять для застосування з HCFC-холодоагентами, вуглеводнями та NH ₃ . DIN 51503: KAA, KC, KE.	876	184	40	5.0	17	-42	RENISO S 3246 та RENISO S68 – підходять для застосування з R22, вуглеводнями, а також для холодоагента NH ₃ .
RENISO S 68 		871	192	68	6.6	-30	-36	

Оливи для Промисловості

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °C	Основна сфера застосування
Повністю синтетичні холодильні оливи на основі поліолестерів (ПОЕ)								
RENISO TRITON SEZ 22  (20 x 1 л)  (4 x 5 л)	Серія RENISO TRITON SE/SEZ Повністю синтетичні холодильні оливи на основі синтетичних поліолестерів, естери особливо підходять для FC/HFC холодоагентів, що не руйнують озон, таких як R134a, R404A, R507, R410A, R407C. Також підходять для вуглеводневих холодоагентів, оскільки поліолестерні оливи є гігроскопічними, поглинають вологу. Необхідно мінімізувати контакт цих оливо з повітрям. DIN 51503: KD, KE. RENISO TRITON SE/SEZ також підходять для використання з холодоагентами типу HFO та HFO/HFC.	1003	248	20	4.4	133	-57	Продукти серії RENISO TRITON SE/SEZ ідеально підходять для холодильних систем, в яких використовується безхлорні холодоагенти (HFCs / FCs), наприклад, R134a. Оливи RENISO TRITON SE/SEZ рекомендовані для герметичних, напів-герметичних та відкритих поршневих компресорів, а також гвинтових та турбокомпресорів (в залежності від класу в'язкості). Були проведені комплексні тести з використанням оливо RENISO TRITON SE/SEZ з новими холодоагентами, створеними для заміщення R22, такими як R422A/D та R417A. На основі поліолестерів
RENISO TRITON SEZ 32  (20 x 1 л)  (4 x 5 л)  (3 x 10 л) 		1004	250	32	6.1	141	-57	
RENISO TRITON SE 55  (20 x 1 л)  (4 x 5 л)  (3 x 10 л) 		1009	286	55	8.8	137	-48	
RENISO TRITON SEZ 68  (20 x 1 л)  (4 x 5 л)  (3 x 10 л) 		972	258	68	8.9	104	-39	
RENISO TRITON SEZ 80  (20 x 1 л)		992	251	80	10.6	118	-42	
RENISO TRITON SEZ 100  (4 x 5 л) 		970	266	100	11.4	100	-30	
RENISO TRITON SE 170  (20 x 1 л)  (4 x 5 л)  (3 x 10 л) 		972	260	173	17.1	106	-27	
RENISO TRITON SE 220  (4 x 5 л) 		976	294	220	19.0	98	-27	
RENISO TRITON SEZ 320		1015	278	309	33.3	148	-42	
RENISO TRITON CE 500  (4 x 5 л)		Повністю синтетична холодильна олива, на основі насичених синтетичних естерів (ПОЕ) для високотемпературних теплових насосів з холодоагентами R1234ze, R1336mzZ.	950	221	505	52.1	166	



RENISO

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплення °C	Основна сфера застосування
----------------	------	-------------------------------------	------------------------	--	---	----	--------------------------	----------------------------



Повністю синтетичні оливи для газових компресорів на основі поліалкіленгліколів (PAG)

RENISO LPG 68 Фасування по запиті	Серія RENISO LPG Синтетична холоδιльна олива на основі поліалкіленгліколів (PAG). Для застосування з вуглеводневими холодоагентами, такими як Пропан (R290), Пропен (R1270). Синергетично діючі присадки покращують властивості використаних базових олив. В залежності від сфери застосування та типу компресора, використовуються різні класи в'язкості оливи. Керована розчинність у вуглеводнях для зменшення зниження в'язкості. DIN 51503 - KE.	993	254	68	12.7	189	-48	RENISO LPG 68: Наприклад, для поршневих та гвинтових компресорів
RENISO LPG 100 Фасування по запиті		995	266	102,4	18.5	201	-45	RENISO LPG 100 and LPG 150: Наприклад, для спіральних та гвинтових компресорів
RENISO LPG 150 Фасування по запиті		994	238	149,9	26.1	211	-42	RENISO LPG 185: Наприклад, для гвинтових компресорів
RENISO LPG 185 Фасування по запиті		1012	280	185	29.0	197	-36	На основі полігліколів

Повністю синтетичні холоδιльні оливи на основі синтетичних вуглеводнів (PAO)

RENISO SYNTH 68 	Синтетична холоδιльна олива на основі поліфлуролефінів (PAO). Для застосування з аміаком NH ₃ та вуглеводневими холодоагентами. Також підходить для застосування з CO ₂ (не розчинна з CO ₂). DIN 51503: KAA, KB, KE. Відповідає NSF-H1 – дозволено випадковий контакт з харчовими продуктами, для використання у харчовій промисловості.	835	260	68	10.5	142	-57	RENISO SYNTH 68 було спеціально розроблено для змащення сильно навантажених аміачних NH ₃ компресорів. Відмінна стабільність у поєднанні з аміаком. Відмінна низькотемпературна прокачуваність, підходить для температур випаровування нижче -50 °C. Дуже висока термічна стабільність. Також, відмінні змащуючі властивості у вуглеводневому середовищі (пропан R290, пропілен R1270, і т.д.) та системах з CO ₂ (не розчинний у CO ₂).
RENISO UltraCool 68 	Серія RENISO UltraCool Холодильні оливи на основі синтетичних вуглеводнів. Спеціально розроблені для використання з аміаком. DIN 51503: KAA.	854	250	62	9.1	124	-48	RENISO UltraCool 68 поєднують в собі високу термічну стабільність (без осаду, без лаків) та низький рівень випаровуваності (низький вінис оливи / низькі втрати оливи) разом з хорошою сумісністю з еластомерами (CR, HNBR, NBR).
RENISO UltraCool 100 Фасування по запиті		857	239	108	14.4	136	-46	

Повністю синтетичні холодильні оливи на основі поліалкіленгліколів (PAG) для застосування з NH₃

RENISO PG 68   (4 x 5 л)	Повністю синтетична холодильна олива на основі поліалкіленгліколів (PAG), область незмішуваності 10% оливи / 90% NH ₃ : -35 °C. Частково змішувана з NH ₃ – холодильна олива, також підходить для вуглеводневих застосувань. DIN 51503: KAB, KE.	1044	250	70	14.0	210	-52	RENISO PG 68 це ультра осушена, синтетична холодильна олива, на основі PAG для систем, що працюють на NH ₃ на основі принципу прямого розширення. Підходить для гвинтових та поршневих компресорів. RENISO PG 68 , також рекомендовано для використання з вуглеводневими холодоагентами.
								Увага: Оливи на основі PAG є не сумісними/змішуваними з мінеральними оливами. Оливи PAG є гігроскопічними. Уникайте будь-якого потрапляння води. Будь ласка, зверніться до спеціалістів по застосуванню FUCHS.
								На основі полігліколів

Оливи для Промисловості

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °C	Основна сфера застосування
----------------	------	-------------------------------------	------------------------	--	---	----	------------------------------	----------------------------

Повністю синтетичні холодильні оливи на основі поліалкіленгліколів (PAG) для автомобільних кліматичних систем

RENISO PAG 46 ■ (24 x 250 мл) ■ (20 x 1 л) ■ (по запиті)	Серія RENISO PAG Синтетична холодильна олива на основі спеціальних поліалкіленгліколів (PAG) для автомобільних кондиціонерів, заповнених R134a. Також підходить для вуглеводневих застосувань. DIN 51503: KAB, KD, KE.	992	240	55	10.6	187	-45	Холодильні оливи на основі поліалкілен гліколів для застосування разом з холодоагентом R134a при використанні у автомобільних системах кондиціонування повітря. RENISO PAG 100 особливо підходить для лопаткових компресорів, RENISO PAG 46 та PAG 100 можуть використовуватись разом з вуглеводневими холодоагентами та аміаком.
RENISO PAG 100 ■ (24 x 250 мл) ■ (20 x 1 л) ■ (по запиті)		996	240	120	21.0	202	-45	На основі полігліколів
RENISO PAG 1234 ■ (24 x 250 мл)	Синтетична холодильна олива на основі поліалкіленгліколів, подвійного кінцевого блокування (PAG). Для автомобільних систем кондиціонування, заповнених R1234yf. Також підходить і для R134a. DIN 51503: KD.	993	224	44	9.8	218	-45	RENISO PAG 1234 було нещодавно розроблено для автомобільних систем кондиціонування, заповнених R1234yf. Продукт поєднує як хороші властивості змішаності, так і високу термохімічну стабільність при контакті з холодоагентом. Базова олива та технологія присадок RENISO PAG 1234 гарантують найкращі властивості змащення та захисту від зношення. На основі полігліколів

Повністю синтетичні холодильні оливи на основі поліалкіленгліколів (PAG) для застосування у теплових помпах

RENISO PAG 460 Фасування по запиті	Спеціальна повністю синтетична холодильна олива на основі поліалкіленгліколів (PAG).	1001	252	460	72.4	238	-33	Для використання у високотемпературних системах теплових pomp з вуглеводневими холодоагентами, такими як пентан (R601), чи ізопентан (R601a).
RENISO PAG 220 C "Ultra dry" Фасування по запиті	Синтетична холодильна олива на основі поліалкіленгліколів, подвійного кінцевого блокування (PAG) для транскритичних CO ₂ застосувань (промислові та комерційні застосування). DIN 51503: KB, KD, KE.	1077	250	226	39.1	226	-39	Холодильна олива на основі поліалкіленгліколів (PAG). Для HFC-холодоагентів подібних до R134a. Особливо підходить для гвинтових компресорів в установках теплових pomp для промислового та комерційного використання. Також підходить для застосувань з вуглеводневими та CO ₂ установками (олива нерозчинна у CO ₂). На основі полігліколів

Повністю синтетичні холодильні оливи на основі POE для систем кондиціонування в електричних та гібридних авто

RENISO TRITON SEZ 75 AC Фасування по запиті	Синтетична холодильна олива, для електричних герметичних компресорів з R1234yf для автомобільних систем кондиціонування. Також підходить для R134a, на основі спеціальних поліолестерів. DIN 51503: KD	978	282	76	9.9	111	-42	RENISO TRITON SEZ 75 AC було розроблено для змащення електричних компресорів у автомобільних системах кондиціонування. Завдяки високому питомому електричному опору RENISO TRITON SEZ 75 AC є ідеальним мастильним матеріалом, що забезпечить ізоляцію електричної частини компресора у будь-який час. Крім того, RENISO TRITON SEZ 75 AC гарантує надійне змащення, відмінний захист від зносу та безпечне перекачування оливи. На основі поліолестерів
---	---	-----	-----	----	-----	-----	-----	--

RENISO











Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °C	Основна сфера застосування
Повністю синтетичні холодильні оливи на основі поліалкіленгліколів (PAG) для застосування з CO₂								
RENISO ACC 68 ☞ (4 x 5 л)	Синтетична холодильна олива на основі спеціальних поліалкіленгліколів подвійного кінцевого блокування для транскритичних CO ₂ застосувань (промислові та комерційні застосування). DIN 51503: KB.	992	>220	68	14.1	215	-42	Холодильна олива на основі надзвичайно термостабільних поліалкіленгліколів подвійного кінцевого блокування для промислових транскритичних CO ₂ застосувань (частково для систем кондиціонування повітря та теплових pomp). Містить спеціальні присадки для покращення захисту від зносу та старіння. На основі полігліколю
RENISO ACC HV ☞ (24 x 250 мл) ☞	Синтетична холодильна олива на основі спеціальних поліалкіленгліколів подвійного кінцевого блокування для транскритичних CO ₂ застосувань. Розроблена спеціально для автомобільних систем кондиціонування повітря. DIN 51503: KB.	991	229	65	13.5	216	-45	RENISO ACC HV було розроблено у тісній співпраці з провідними виробниками компресорів та автомобільних систем кондиціонування повітря на CO ₂ . RENISO ACC HV виготовлено на основі надзвичайно термостабільних поліалкіленгліколів подвійного кінцевого блокування з ефективною системою присадок – особливо з точки зору захисту від зносу. На основі полігліколю
Повністю синтетичні холодильні оливи на основі поліолестерів (POE) для використання з CO₂								
RENISO C 55 E ☞ (20 x 1 л) ☞ (4 x 5 л) ☞ (по запиту)	Серія RENISO C Синтетичні холодильні оливи на основі спеціальних поліолестерів з протизношувальними присадками для використання з холодоагентами CO ₂ (субкритичні та транскритичні системи). Також підходить для холодоагентів типу HFC / FC. DIN 51503: KB, KD.	1009	286	55	8.8	137	-48	Продукти серії RENISO C були спеціально розроблені для використання з холодоагентами CO ₂ . Сфери застосування: холодильне обладнання супермаркетів (субкритична стадія глибокої заморозки у каскадних системах та транскритичні застосування), системи охолодження на кораблях та практично будь-які області промислових та комерційних систем охолодження. На основі поліолестерів
RENISO C 85 E ☞ (20 x 1 л) ☞ (4 x 5 л) ☞ (3 x 10 л) ☞		993	246	80	10.6	118	-42	
RENISO C 170 E ☞ (3 x 10 л) ☞ (по запиту)		976	286	172	18.0	116	-33	

Оливи для Промисловості













Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °C	Основна сфера застосування
Екологічно чисті індустріальні та гідравлічні оливи								
PLANTOHYD 15 S ⁺ ☞	Серія PLANTOHYD S Синтетичні естерові оливи з присадками, що покращують стабільність проти старіння. Швидко біологічно розкладаються згідно з OECD 301 B > 60%. Високий захист від зносу (FZG 12 рівень). Перевищують вимоги згідно з ISO 15380: "HEES". HVLP згідно з DIN 51524-3 (за виключенням тесту TOST). Відзначені EU Ecolabel (EEL).	893	200	15	4.1	191	-33	Універсального застосування. Особливо рекомендовані для гідравлічних систем у чутливих сферах. Для температур у резервуарі для оливи від -30 °C до +90 °C. Необхідно дотримуватись інструкції згідно з ISO 15380 при зміні типу оливи.
PLANTOHYD 22 S ⁺ ☞ ☞ ☞		901	200	22	5.4	198	-33	
PLANTOHYD 32 S ⁺ ☞ ☞ ☞		910	206	32	7.1	194	-36	
PLANTOHYD 46 S ⁺ ☞ ☞ ☞ ☞		920	300	46	9.2	187	-45	
PLANTOHYD 68 S ⁺ ☞ ☞		924	300	68	12.3	181	-36	

PLANTO

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадиння °C	Основна сфера застосування
Екологічно чисті індустріальні та гідравлічні оливи								
PLANTOSYN 32 HVI [®] 	Серія PLANTOSYN HVI Екологічно чисті гідравлічні та циркуляційні оливи на основі синтетичних насичених естерів. Швидко біологічно розкладаються згідно з OECD 301 B > 60%. Високий захист від зношення, хороша сумісність з ущільненнями та кольоровими металами, відмінна протіокислювальна стабільність. Виконує вимоги гідравлічних олив типу HEES згідно з ISO 15380, та HVLP згідно з DIN 51524-3 (за виключенням тесту TOST). Відзначені EU Ecolabel (EEL).	915	220	32	6.2	148	-46	Підходить до будь-яких мобільних та стаціонарних гідравлічних систем, для яких рекомендоване застосування гідравлічних олив типу HEES, що швидко біологічно розкладаються згідно ISO 15380 (наприклад, у сільському господарстві та лісогосподарствах). Можуть використовуватись там, де ненасичені синтетичні естери погано себе зарекомендували. Можливе збільшення інтервалів заміни оливи. Для температур у резервуарі для оливи від -30 °C до +100 °C та вищих. Необхідно дотримуватись інструкції згідно з ISO 15380 при зміні типу оливи. Допуски: MANNESMANN REXROTH Sauer SUNDSTRAND
PLANTOSYN 46 HVI [®] 		913	280	46	8.2	150	-36	
PLANTOSYN 68 HVI [®] 		916	280	68	10.6	143	-30	
PLANTOSYN 3268 ECO [®]    	Біорозкладна гідравлічна рідина на основі синтетичних ефірів. PLANTOSYN 3268 ECO була спеціально розроблена для використання в зонах високого ризику / зонах високого екологічного ризику. Відповідає мінімальним вимогам до гідравлічних олив HEES згідно ISO 15380 та HVLP відповідно до DIN 51524-3 (за винятком тесту TOST) Відзначена екомаркуванням ЕС (EEL).	920	300	47	9.5	191	-45	PLANTOSYN 3268 ECO є рекомендованим для гідравлічних систем у зонах високого екологічного ризику. Необхідно дотримуватись інструкції згідно з ISO 15380 при зміні типу оливи.
PLANTOSYN 3268 [®] 	Екологічна, стійка до високих температур всесезонна гідравлічна олива HVI на основі насиченого синтетичного ефіру (HEES), перевищує вимоги DIN ISO 15380, швидко біологічно розкладається > 60% відповідно до OECD 301 B. Відзначена екомаркуванням ЕС (EEL).	913	290	46	8.2	154	-36	Рекомендації FUCHS: Bosch Rexroth AG, CAT BF-1, KRAMER ALLRAD, PALFINGER, SAUER DANFOS, TIMBERJACK, VALMET / KOMATSU FOREST, PONSSE Допуски: FENDT, O&K
PLANTOLUBE POLAR 15 S 	Серія PLANTOLUBE POLAR S Оливи PLANTOLUBE POLAR S – це екологічні рідини, які швидко біологічно розкладаються, володіють надзвичайно низькою температурою застигання. Завдяки високому VI вони можуть використовуватись в широкому діапазоні температур. Оливи PLANTOLUBE POLAR S забезпечують чудовий захист від корозії та зношування. Мають високу стійкість до старіння. Перевищують вимоги DIN 51524-3: HVLP (крім тесту TOST) ISO 15380: HEES.	899	156	15	4.1	199	<-48	Для шестерень, підшипників, приводів, які експлуатуються при надзвичайно низьких температурах (наприклад, полярні регіони). Гідравлічні системи, що працюють при низьких температурах, також можуть працювати з оливами POLAR S. Слід дотримуватися вказівок щодо переходу згідно з ISO 15380.
PLANTOLUBE POLAR 22 S 		908	166	22	5.7	200	<-51	






Оливи для Промисловості

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплення °C	Основна сфера застосування
Екологічно чисті синтетичні циркуляційні та редукторні оливи								
PLANTOGEAR 100 HVI* 	Серія PLANTOGEAR HVI – це екологічно чисті циркуляційні і редукторні EP оливи на основі спеціального насиченого синтетичного ефіру з високою стійкістю до старіння, мають хорошу стійкість до навантажень і відмінний захист від зносу. Продукти PLANTOGEAR 100 HVI та 150 HVI відповідають і перевищують вимоги згідно DIN 51517-3: CLP -E, AGMA 9005 / E02: EP. Відзначені екомаркуванням ЕС (EEL).	927	>270	100	13.7	138	-33	Універсальні редукторні оливи CLP. Продукти використовуються в прямозубих, конічних, планетарних і черв'ячних передачах, особливо в екологічно чутливих зонах, а також для змащування приводів у водоохоронних зонах, де витіки оливи можуть нести загрозу для ґрунтових і поверхневих вод. Слід дотримуватися вказівок щодо переходу згідно з ISO 15380.
PLANTOGEAR 150 HVI* 		928	>270	150	19.1	145	-30	
PLANTOGEAR 220 S* 	Серія PLANTOGEAR S Швидко біорозкладні високоефективні редукторні оливи на основі спеціальних, насичених ефірів. Надзвичайно висока термічна стабільність і стійкість до старіння, високий індекс в'язкості, хороша в'язкісно-температурна поведінка. Для застосування при низьких температурах. Відмінна здатність до самоочищення завдяки полярній структурі ефірів, зниження тертя, відмінний захист від зносу.	938	280	220	26.2	152	-30	Для високонавантажених прямозубих, конічних, планетарних і черв'ячних передач - перш за все в місцях, де витіки можуть становити небезпеку для ґрунту та ґрунтових або поверхневих вод. Для високих і низьких температур застосування.
PLANTOGEAR 320 S* 		943	280	320	35.1	155	-30	Високий, стабільний до зсуву індекс в'язкості. Може використовуватися як самоочищувальна редукторна олива (промивна олива).
PLANTOGEAR 460 S* 	Відмінна здатність до самоочищення завдяки полярній структурі ефірів, зниження тертя, відмінний захист від зносу.	951	280	460	48.0	163	-30	
PLANTOGEAR 680 S* 	Серія PLANTOGEAR S перевершує вимоги до промислових редукторних олиव DIN 51517-3: CLP-E, ISO 6743-6 і, ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE. AGMA 9005/E02: EP. Відзначені екомаркуванням ЕС (EEL).	958	280	680	66.0	170	-30	
Екологічно чисті оливи для направляючих ковзання								
PLANTOLUBE CGLP 68 S 	Олива для направляючих на основі синтетичних ефірів з дуже хорошою біорозкладною здатністю. Запобігає явищу проковзування. Неперевершена стійкість до навантажень та відмінний захист від зносу.	916	280	68	12.1	170	-33	PLANTOLUBE CGLP 68 S створений для використання в поєднанні з PLANTOCOOL і PLANTOCUT.
PLANTO TAC 68* 	Біорозкладна високоефективна олива для ланцюгових пил на основі ріпакової оливи. Відмінні змащувальні властивості, хороша стійкість до старіння.	924	>270	55	12.0	216	-39	Для професійного використання в бензопилах. Рекомендації: Husqvarna, Stihl, Solo, Dolmar.
PLANTOTAC HV 220 N 	Високоякісна адгезивна олива на основі рослинної оливи, екологічна та має швидкий біорозклад. PLANTOTAC HV 220 N має дуже добру в'язкісно-температурну поведінку, адгезивні властивості та відмінний захист від зношування. FZG A/8.3/90 ступінь навантаження > 12. 220 N: CG 220	955	>250	249	31.5	169	-36	Переважно для так званого повновтратного змащування, наприклад, для негерметичних підшипників, направляючих, шин, з'єднань, болтів тощо.
PLANTOTAC HV 100 S 	Олива PLANTOTAC HV-N виготовлена на основі стійких до старіння синтетичних ефірів. 100 S: CG 100	924	300	100	17.5	193	-36	Переважно для так званого повновтратного змащування, наприклад, для негерметичних підшипників, направляючих, шин, з'єднань, болтів тощо. Особливо для підвищених робочих температур.















PLANTO, RENOLIN



Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплення °C	Основна сфера застосування
Циліндрові оливи								
RENOLIN CH 500 	Серія RENOLIN CH Високоякісні циліндрові оливи на мінеральній основі. Хороша термічна стабільність і низька схильність до коксування. Перевищують вимоги до змащувальних олив класу Z відповідно до DIN 51510.	929	318	965	44.0	84	-6	Для температур пари до 340 °C в стаціонарному обладнанні, для парових машин до 325 °C.
RENOLIN CH 700 	Високоякісні циліндрові оливи на мінеральній основі. Хороша термічна стабільність і низька схильність до коксування. Перевищують вимоги до змащувальних олив класу Z відповідно до DIN 51510.	927	>290	2020	81.0	98	-15	Для найвищих температур пари до 380 °C, робота парових машин з перервами вище 325 °C. Спеціально для старих локомотивів.
Адгезивні оливи								
RENOTAC 345 	Високоякісна адгезивна та змащувальна олива на мінеральній основі з покращувачами змащувальних властивостей та протизношувальними присадками. Хороші EP та адгезивні властивості (липкість). Мастильний матеріал для усіх застосувань повної витрати (підшипники ковзання, направляючі тощо). 345: CG(L) 220	890	250	220	19.7	100	-15	Мастило для змащування, наприклад, направляючих ковзання, підшипників ковзання в деревообробці, пакувальних лініях, текстильних машинах тощо.















Оливи для Промисловості

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °C	Основна сфера застосування
Оливи-теплоносії								
RENOLIN THERM 250 	Серія RENOLIN THERM Оливи-теплоносії на мінеральній основі з високою термічною стабільністю та високим коефіцієнтом теплопровідності.	892	154	10.2	2.4	-	<-42	Діапазон застосування: від -20 °C до 250 °C (температура плівки) На основі мінеральної оливи
RENOLIN THERM 320 		870	225	43.7	6.5	-	-12	Діапазон застосування: від -10 °C до 320 °C (температура плівки) На основі мінеральної оливи
RENOLIN THERM 330 S 	Синтетична олива-теплоносій з дуже високою термічною стабільністю. Суміш легколетких алкілбензолів.	864	>190	21	4.1	-	-60	Діапазон застосування: до 320 °C (температура плівки) На основі мінеральної оливи
RENOLIN THERM 380 S 	Синтетична олива-теплоносій. Надзвичайно висока термічна стабільність. Мінімальна схильність до коксування.	1043**	200*	16.5	3.1	-	-34	Діапазон застосування: до 380 °C (температура плівки) На основі мінеральної оливи
Спеціальні ущільнювальні оливи для газометрів								
RENOLIN GAS 68 	Серія RENOLIN GAS RENOLIN GAS - спеціальні ущільнювальні оливи для газометрів. Створені на основі ретельно підібраних базових оливи і містять ефективні присадки для захисту від окислення та гарантують надійний захист від корозії. Оливи RENOLIN GAS демонструють високу сумісність з різними газами та містять ефективні компоненти проти явища проковзування.	898	232	68	7.9	78	-36	Оливи RENOLIN GAS можуть використовуватись в різних сферах застосування. Вони мають високу прокачуваність і хорошу текучість (низькі температури застигання). Крім того, вони демонструють дуже хороші характеристики проти злипання та хорошу деемульгуючу здатність. Спеціально розроблені для використання в якості ущільнювальних оливи у газометрах.
RENOLIN GAS 70  (за запитом)		867	245	68	9.1	113	-39	
RENOLIN GAS 150  (за запитом)		880	266	150	15.4	104	-33	
Синтетичні, екологічні оливи для пневмоінструменту								
RENOLIN SDL 1808  (4 x 5 л)	Повністю синтетична пневматична олива з високим захистом від зношування та корозії.	1116	140	11	2.2	-	-51	Також для температури навколишнього середовища нижче -3 °C; запобігає замерзанню клапанів та інших компонентів, забруднених вологою. На основі полігліколю
KOMPRANOL GRÜN  (20 x 0.25 л)  (10 x 1 л)  (4 x 5 л)	Екологічна рідина для змащування та консервації.	1083	112	20	2.3	-	-75	Для пневмоінструментів усіх типів, наприклад, пневматичні молотки та зубила, прохідницькі машини, пневматичні палебійні машини у всіх галузях промисловості. Вбирає водяний конденсат без втрати змащувальних властивостей.
KOMPRANOL PF 84  (20 x 0.25 л)  (10 x 1 л)  (4 x 5 л)	Синтетична, екологічна олива для пневмоінструменту.	1083	111	20	2.4	-	-75	Суміш повністю синтетичних оливи з присадками для захисту від корозії та зношування. Для змащування пневмоінструменту, такого як пневматичні молотки та зубила, плунжерні приводи, а також пневматичні інструменти у всіх галузях промисловості, особливо в будівництві. Вбирає конденсат без втрати якості змащування.

* Виміряно згідно з Pensky Martens (Flash Point P.M. (Температура спалаху))

** Густина при 20 °C







RENOLIN

Назва продукту	Опис	Густина при 15 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадиння °C	Основна сфера застосування
Еталонні оливи для лабораторій								
Referenzflüssigkeit IRM 901 	Еталонні оливи для лабораторій.	882	243	213	19.1	-	-12	Еталонні оливи для лабораторних випробувань, в основному використовуються для тестів на сумісність еластомерів. Послідовники старих тестових оливок ASTM.
Referenzflüssigkeit IRM 902  (1 x 5 л)		935	243	441	18.8	-	-	
Referenzflüssigkeit IRM 903  (1 x 5 л)		920	171	29.5	4.3	-	-33	
RENOLIN FST 101 	Олива концентрат для перевірки герметичності.	990	>100	>40	-	-	-33	Флуоресцентний концентрат для виявлення витоків мастил і гідравлічних оливок.
PRÜFFARBSTOFF blau  (14 x 1 л)	Олива концентрат для перевірки герметичності.	990	-	-	-	-	-	Синій барвник для виявлення витоків у гідравліці і системах змащування.
RENOLIN ANTI-STICK-SLIP  (4 x 5 л) 	Універсальна присадка для попередження явища проковзування.	944	270	103	-	-	> -20	RENOLIN Anti-Stick-Slip уснішно використовується в гідравлічних системах ліфтів, навантажувачів, сільськогосподарській техніці, гідроплатформах, гідравлічних демферах тощо. Рекомендована концентрація: 2%.
Водно-гліколеві охолоджуючі рідини								
RENOLIN MPG 5 MIX 30 IDM   	Попередньо змішана, готова до використання водно-гліколева охолоджувальна рідина з концентрацією 30% монопропіленгліколю. Продукт забарвлений у синій колір і флуоресцює. Щоб забезпечити тривалий термін служби, для розведення продукту використовувалася деіонізована вода. Температура замерзання [°C]: -11 °C Значення pH [-]: 8,4 Резервна лужність [0,5N HCL / 50г]: 5,0	1028	-	-	-	-	-	Розроблений для використання в якості спеціальної охолоджувальної рідини для шпинделя в верстатах з ЧПК. Продукт рекомендований для всіх циркуляційних систем, як рідина ля охолодження так і як теплоносії. Він також забезпечує захист від замерзання, хорошу стійкість до старіння та добрий захист від корозії заліза та кольорових металів.
RENOLIN MPG 5 CONC IDM  	Концентрат охолоджуючої рідини на основі монопропіленгліколю та присадок. Концентрат має чудові антикорозійні властивості, забарвлений у синій колір і флуоресцює. Легке змішування, хороший захист від корозії та тривалий термін служби. Темп. замерзання при 40 об.% [°C]: -17 Темп. замерзання при 50 об.% [°C]: -26 Значення pH [-]: 7,8 Резервна лужність [0,5 N HCL / 50 г]: 8.8	1044	>110	16.7	-	-	-	RENOLIN MPG 5 CONC IDM рекомендований для промислових циркуляційних систем як охолоджуюча рідина, теплоносії чи антифриз. Концентрат необхідно змішати з водою згідно рекомендацій виробника, для подальшого використання. Необхідно забезпечити мінімальну концентрацію 33% RENOLIN MPG 5 CONC IDM.





FUCHS Special Applications

Оливи для Промисловості

Залежно від сфери застосування, до оливи для промисловості висуваються дуже специфічні вимоги. Окрім відмінних технічних характеристик в екстремальних умовах, таких як екстремальні температури або суворі умови навколишнього середовища, необхідним є високий ступінь біологічної сумісності для використання в екологічно чутливих районах. Такі оливи позначаються як FUCHS Special Applications і належить до типу мастильних матеріалів для вузькоспеціалізованого застосування.

Назва продукту	Опис	Густина при 20 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °C	Основна сфера застосування
Олива для ланцюгів для температур до +150 °C								
RENOLIN CHAINLUBE 3080  (4 x 5 л)  (205 л)	Мастило для ланцюгів на основі мінеральної оливи.	920	141	100	8.8	37	-25	Для ланцюгових передач, що працюють при високій вологості, наприклад, в доках, ескалаторах, приводні та транспортувальні ланцюги. Робоча температура від -25 до +80 °C. Базова олива: мінеральна.
RENOLIN CHAINLUBE 2001  (4 x 5 л) 	Напівсинтетична олива для ланцюгів.	910	>230	215	21.1	116	-19	Для конвеєрних і приводних ланцюгів, що працюють при підвищених температурах, наприклад, в хімічній промисловості, машинобудуванні та деревообробці. Робоча температура від -15 до +150 °C. Базова олива: напівсинтетична.
RENOLIN CHAINLUBE 2001 SPRAY  (12 x 400 мл)		795	-	215	21.1	116	-19	
RENOLIN CHAINLUBE MO2080 	Напівсинтетична олива з твердими змащувальними компонентами.	905	>220	408	26.2	86	-15	RENOLIN CHAINLUBE MO2080 використовується для високонавантажених ланцюгів у конвеєрних та приводних механізмах, наприклад, в хімічній промисловості, в машинобудуванні, обробці деревини та пластмас, пакувального обладнання тощо. Олива RENOLIN CHAINLUBE MO2080 добре зарекомендувала себе для змащування направляючих пресів у ковальській промисловості. Робоча температура від -10 до +120 °C. Базова олива: напівсинтетична.

Густина при 20 °C










 = Балончик,  = 20 л (Каністра),  = 205 л (Бочка),  = 1000 л (Контейнер IBC),  = Цистерна

RENOLIN

Назва продукту	Опис	Густина при 20 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °C	Основна сфера застосування
Мастила для ланцюгів для температур до +150 °C								
RENOLIN CHAINLUBE G1000 📦 (4 x 5 л) 🔧	Олива для ланцюгів з графітом.	900	158	40	7.7	165	-38	Для ланцюгових передач усіх типів у нормальному діапазоні температур, наприклад, в автомобільній промисловості, хімічній промисловості, машинобудуванні, для транспортних або конвеєрних ланцюгів, ланцюгів навантажувачів і зовнішнього змащування тросів. Робоча температура від -30 до +100 °C. Базова олива: мінеральна.
RENOLIN CHAINLUBE G1000 SPRAY 🔧 (12 x 400 мл)		730	-	40	7.7	165	-38	
Мастила для ланцюгів для екстремальних температур від +150 °C (до 300 °C)								
RENOLIN CHAINLUBE HT MO5301 📦 (4 x 5 л) 🔧	Олива для ланцюгів з MoS ₂ .	920	300	160	18	124	-19	Для конвеєрних і приводних ланцюгів, стентерів, транспортувального обладнання, сушарок в хімічній, машинобудівній і текстильній промисловості. Характеризується дуже низькими втратами на випаровування і не утворює лакоподібних відкладень навіть при підвищених робочих температурах. Хороша адгезія завдяки низькій в'язкості базової оливи. Робоча температура від -20 до +240 °C. Базова олива: повністю синтетична.
RENOLIN CHAINLUBE HT 5000 📦 (4 x 5 л) 🔧	Повністю синтетичне високотемпературне мастило для ланцюгів з низькою в'язкістю базової оливи.	970	>260	100	12	110	-30	Для конвеєрних і приводних ланцюгів, а також підшипників ковзання і кочення, поверхонь ковзання, особливо для роботи при високій температурі в печах і сушарках тощо, наприклад, в хімічній та автомобільній промисловості, в машинобудуванні, обробці деревини та пластмас, пакувальних систем і в скляній промисловості. Відмінні характеристики сухого ходу. Робоча температура від -10 до +220 °C. Базова олива: повністю синтетична.
RENOLIN CHAINLUBE HT 5001 📦 (4 x 5 л) 🔧	Повністю синтетична високотемпературна олива для ланцюгів. Хороша сумісність з лакофарбовим покриттям.	970	>260	180	16	91	-20	Для високотемпературного застосування для конвеєрних і приводних ланцюгів, підшипників і поверхонь ковзання в хімічній, текстильній і сировинній промисловості. Характеризується дуже низькими втратами на випаровування і не утворює лакоподібних відкладень навіть при підвищених робочих температурах. Чудово підходить для змащування конвеєрних ланцюгів на лініях фарбування в автомобільній промисловості. Робоча температура від -15 до +240 °C. Базова олива: повністю синтетична.
RENOLIN CHAINLUBE HT 5001 SPRAY 🔧 (12 x 400 мл)		820	-	180	16	91	-20	
RENOLIN CHAINLUBE HT 5006 📦 (4 x 5 л) 🔧	Повністю синтетичне високотемпературне мастило для ланцюгів з високою в'язкістю базової оливи.	940	245	3000	136	132	-7	«Мед для ланцюга» для великогабаритних конвеєрних і приводних ланцюгів, поверхонь ковзання, кулачків, підшипників і дискових кулачок, наприклад, в хімічній промисловості, машинобудуванні, в друкарських машинах. Характеризується дуже низькими втратами на випаровування і не утворює лакоподібних відкладень навіть при підвищених робочих температурах. Дуже добра адгезія до поверхні завдяки високій в'язкості базової оливи. Робоча температура від 0 до +240 °C. Базова олива: повністю синтетична.
RENOLIN CHAINLUBE HT 5006 SPRAY 🔧 (12 x 400 мл)		780	-	3000	136	132	-7	


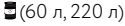




FUCHS Special Applications

Оливи для Промисловості




Назва продукту	Опис	Густина при 20 °C кг/м ³	Температура спалаху °C	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °C мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °C	Основна сфера застосування
Масила для ланцюгів для екстремальних температур від +150 °C (до 300 °C)								
RENOLIN CHAINLUBE HT 5020 	Повністю синтетична високо-температурна олива для ланцюгів.	970	>250	220	20	107	-42	RENOLIN CHAINLUBE HT 5020 підходить для високотемпературного застосування у всіх типах конвеєрних і приводних ланцюгів. RENOLIN CHAINLUBE HT 5020 був спеціально розроблений для змащування ланцюгів у сушильних печах при виробництві гіпсокартону. Робоча температура від -20 до +250 °C. Базова олива: повністю синтетична.
RENOLIN CHAINLUBE HT 6020  (4 x 5 л) 	Олива для ланцюгів для екстремально високих температур.	980	>280	130	14	105	-39	Для мінімального змащування ланцюгів у печах для виробництва теплоізоляції, а також для усіх типів сталевих ланкових ланцюгів. Характеризується дуже низькими втратами на випаровування і не утворює лакоподібних відкладень навіть при підвищених робочих температурах. Висока температура спалаху забезпечує максимальну безпеку при високих температурах. Робоча температура від -20 до +260 °C. Базова олива: повністю синтетична.
RENOLIN CHAINLUBE HT 7001 	Високоєфективна олива для ланцюгів при високо-температурних роботах.	960	>280	233	26	140	-33	RENOLIN CHAINLUBE HT 7001 максимізує ефективність змащування у високотемпературних ланцюгах. Надзвичайно висока термічна стабільність і дуже хороші властивості захисту від зносу можуть значно збільшити ресурс компонентів, заощадити енергію та зменшити кількість запусків печі - в той же час зменшивши споживання оливи. Чудово підходить для змащування ланцюгів у печах для виробництва теплоізоляції. Робоча температура від -20 до +300 °C. Базова олива: повністю синтетична.
Екологічно чиста олива для ланцюгів								
RENOLIN CHAINLUBE ECO20  (4 x 5 л) 	Біорозкладна олива.	950	>280	95	14	150	-60	Для всіх типів ланцюгів і компонентів машин, особливо в екологічно чутливих зонах, олива характеризується дуже хорошим захистом від корозії та високою водостійкістю. Робоча температура від -40 до +160 °C. Базова олива: повністю синтетична.
RENOLIN CHAINLUBE ECO W10  (4 x 5 л) 	Біорозкладна синтетична олива з білими твердими змащувальними компонентами.	890	>180	18	-	-	-60	Для змащування важелів, шарнірів, ланцюгів та інших механізмів, особливо де присутні коливні рухи. Скрізь, де потрібне швидке проникнення мастильного матеріалу. Робоча температура від -20 до +110 °C. Базова олива: повністю синтетична.
RENOLIN CHAINLUBE ECO W10 SPRAY  (12 x 400 мл)		860	12	18	-	-	-60	

RENOLIN, TRAMLUB



Назва продукту	Опис	Густина при 20 °С кг/м ³	Температура спалаху °С	Кінематична в'язкість при 40 °С мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °С мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °С	Основна сфера застосування
Оливи для залізничного транспорту								
TRAMLUB S 3  (10 л)  (60 л, 220 л)	Олива для екологічного змащування рейок і ребордів коліс.	860	120	165	17	110	-42	Для екологічного змащування рейок і ребордів коліс залізничного транспорту, а також для змащування стрілкових переводів. TRAMLUB S 3 також добре підходить для екологічного змащування ланцюгів. Робоча температура від -25 до +100 °С. Базова олива: повністю синтетична.
TRAMLUB S 4  (10 л)  (220 л)		840	155	37	6	106	-55	Для екологічного змащування рейок і ребордів коліс залізничного транспорту. Особливо підходить для низьких температур. Робоча температура від -30 до +100 °С. Базова олива: повністю синтетична.
TRAMLUB S 5  (10 л) 		920	300	68	12	175	-30	Для екологічного змащування рейок і ребордів коліс залізничного транспорту, а також для надійного змащування поверхонь ковзання пластин стрілкових переводів, біорозкладна. Робоча температура від -30 до +100 °С. Базова олива: повністю синтетична.

Густина при 20 °С

 = Балончик,  = 20 л (Каністра),  = 205 л (Бочка),  = 1000 л (Контейнер IBC),  = Цистерна

FUCHS Special Applications

Оливи для Промисловості



Назва продукту	Опис	Густина при 20 °С кг/м ³	Температура спалаху °С	Кінематична в'язкість при 40 °С мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °С мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °С	Основна сфера застосування
Оливи для зниження шуму								
CARBAFLO KSP 105 Пакування за запитом	Перфторована висококоefficientивна мастильна рідина.	1700	–	148	18	135	-42	Зменшує механічний шум у салоні автомобіля, наприклад, скрип шкіри, скрип панелі приладів і обшивки салону. Робоча температура від -40 до +200 °С.
CARBAFLO KSP 105 SPRAY ■ (20 x 100 мл)		1700	–	160	18	135	-42	
CARBAFLO XTR 5F Пакування за запитом	Перфторована висококоefficientивна мастильна рідина для змащення з вмістом UV-індикатора.	1900	–	174	34	242	-63	Після випаровування рідини залишається тонка плівка, ефективна проти скрипу, її можна виявити на будь-якій поверхні за допомогою УФ-лампи. Використовується для запобігання скрипу в салоні автомобіля та для ущільнень. Робоча температура від -40 до +220 °С. Базова олива: повністю синтетична.
CARBAFLO XTR 5F 80 Пакування за запитом		1900	–	174	34	242	-63	

Густина при 20 °С

■ = Балончик, ■ = 20 л (Каністра), ■ = 205 л (Бочка), ■ = 1000 л (Контейнер IBC), ■ = Цистерна

CARBAFLO, CHEMPLEX

Назва продукту	Опис	Густина при 20 °С кг/м ³	Температура спалаху °С	Кінематична в'язкість при 40 °С мм ² /с	Кінематична в'язкість при 100 °С мм ² /с	VI	Температура краплепадіння °С	Основна сфера застосування
Силіконові мастила / рідини								
CHEMPLEX SI SPRAY ☞ (12 x 400 мл)	Силіконові мастила.	977	–	730	302	476	-50	CHEMPLEX SI SPRAY поєднує чудові властивості силіконових мастил з легким нанесенням за допомогою спрею. Водовідштовхувальне, не жирне, не пошкоджує пластмас та гумових еластомерів. Для змащування телескопічних платформ дорожніх машин, ущільнювачів дверей транспортних засобів, блискавок, замків, петель, точної механіки. Доступний тільки у вигляді спрею! Робоча температура від -40 до +250 °С. Базова олива: повністю синтетична.
Хімічно стійкі змащувальні/фторовані рідини								
ONTROPEEN 40 Пакування за запитом	Хімічно стійка змащувальна рідина на основі перфторованого поліефіру.	1890	–	80	10.1	108	-35	Для змащування деталей спеціальних машин у хімічній промисловості при високих і низьких температурах. Рекомендується як рідина для передач тиску у пристроях керування технологічними процесами в хімічній промисловості. Робоча температура від -30 до +260 °С. Базова олива: повністю синтетична.
Тверді змащувальні добавки / MoS₂								
MOLYPHIDE 10 ☞ ☞	MoS ₂ суспензії.	920	210	30	5.2	103	-15	MOLYPHIDE 10% і MOLYPHIDE 20% - це термічно стабільні колоїдні суспензії дисульфиду молібдену високої чистоти в мінеральній оліві. Продукти використовуються у якості концентрату добавки MoS ₂ до моторних і машинних олів. Базова олива: мінеральна.
MOLYPHIDE 20 ☞ ☞		940	>235	30	5.2	103	-12	

Пластичні мастила







Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Універсальні / Мастила довготривалого застосування								
RENOLIT CA-LZ <small>(Балончик: RENOLIT CA-LZ SPRAY)</small>	KP2K-30 ISO-L- XC(F)CHB 2	Calcium Mineral oil	-	2	700	-30 / +120	-	Сильно адгезивне, захищає від зносу навіть в екстремальних умовах, дуже стійке до вимивання водою з металевих поверхонь, довготривале змащування механізмів легкового і комерційного транспорту, будівельної техніки, промислових і сільськогосподарських машин.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 30 x 0,5 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT LX 1	-	Li-X Mineral oil	-	1	160	-30 / +160	-	Підшипники кочення, підшипники електродвигунів, підшипники ковзання в автомобільній галузі, будівельні машини, ковальські преси.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT LX 2	-	Li-X Mineral oil	-	2	160	-30 / +160	-	Підшипники кочення, підшипники електродвигунів, підшипники ковзання в автомобільному секторі, будівельні машини, ковальські преси, колісні підшипники комерційних автомобілів, верстати.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 30 x 0,5 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT LX 3	-	Li-X Mineral oil	-	3	160	-20 / +160	-	Підшипники кочення, підшипники електродвигунів, підшипники ковзання в автомобільному секторі, будівельні машини, ковальські преси, колісні підшипники комерційних автомобілів.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							

RENOLIT

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Універсальні / Мастила довготривалого застосування								
RENOLIT FEP 2	KP2N-20 ISO-L- XB(F)DEB 2	Lithium Mineral oil	–	2	220	-20 / +140	–	Металургійне обладнання, кар'ерна техніка, будівельне обладнання та ковальські преси, верстати.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT FEP 25	KP2-3N-20 ISO-L- XB(F)DEB 2-3	Lithium Mineral oil	–	2-3	220	-20 / +140	–	Металургійне обладнання, кар'ерна техніка, будівельне обладнання та ковальські преси.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро)							
RENOLIT FLM 2	KPF2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Lithium Mineral oil	·	2	100	-30 / +140	MAN 285 LI-PF 2	Для механічно навантажених точок змащення, мастило з MoS ₂ , для сільськогосподарських машин, комерційного транспор- ту, будівельної промисловості, кар'ерної і гірничодобувної тех- ніки, бетонних заводів.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 30 x 0,5 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT GP 1	K1K-30 ISO-L- XC(F)CEA 1	Lithium Mineral oil	–	1	110	-30 / +120	–	Стійке до старіння багатоцільове мастило з хорошими антикоро- зійними властивостями для зма- щування підшипників ковзання та кочення, легко прокачується в централізованих системах зма- щення.
	18 кг (Відро)							
RENOLIT GP 2	K2K-30 ISO-L- XC(F)CEA 2	Lithium Mineral oil	–	2	110	-30 / +120	–	
	12 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT GP 3	K3K-30 ISO-L- XC(F)CEA 3	Lithium Mineral oil	–	3	110	-30 / +120	–	
	12 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT LX-PEP 2	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Li-X Mineral oil	–	2	170	-30 / +150	MAN 284 Li-H2, MB Approval 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn	Багатоцільове мастило, для під- шипників коліс транспортних засобів, підшипники кочення електродвигунів, голчасті під- шипники карданних валів, під- шипники ковзання, вентилятори.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 12 x 0,5 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність)							
RENOLIT LX-PEP 3	KP3N-30 ISO-L- XC(F)DEB 3	Li-X Mineral oil	–	3	170	-30 / +150	Interprecise (IDC-Bearings)	Багатоцільове мастило, для під- шипників коліс транспортних засобів, підшипників кочення електромоторів, підшипники ковзання та роликів підшип- ників вентиляторів.
	180 кг (Бочка)							

Пластичні мастила








Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Універсальні / Мастила довготривалого застосування								
RENOLIT MP	KP2K-40 ISO-L- XD(F)CEB 2	Lithium Mineral oil	–	2	35	-40 / +120	DBL 6804.00 MB Approval 267.0	Багатоцільове мастило для точок змащення легкових автомобілів, комерційного транспорту, деталей двигунів, де робоча температура не перевищує 100°C, дуже низькі швидкості ковзання, які не піддаються високим механічним навантаженням.
	30 x 0,25 кг (Тюбик), 12 x 0,4 кг (Картридж), 3 x 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT MP PLUS	KP2K-30 ISO-L- XC(F)CEB 2	Lithium Mineral oil	–	2	100	-30 / +120	–	Високоякісне багатоцільове мастило EP з високою адгезією для змащування підшипників ковзання та кочення. Доступне лише в картриджах SR.
	20 x 0,5 кг (Картридж)							
RENOLIT MT 2	KP2K-30	Calcium Base Mineral oil	–	2	100	-30 / +130	–	RENOLIT MT 2 ідеально підходить для змащування підшипників ковзання та кочення у будівельних машинах, які працюють у важких умовах, для всіх точок змащування. Крім того, підходить для вібраційних механізмів, сухої та мокрої сепарації, установок вторинної обробки, будівельної, кар'єрної, земляної промисловості, гравійних кар'єрів, кам'яних кар'єрів та мобільного обладнання для переробки.
	12 x 0,5 кг (Картридж), 18 кг (Відро)							
LAGERMEISTER HDG 00	KP2K-30	Calcium Mineral oil	–	00	100	-30 / +130	–	Для змащування елементів машин у зоні змішаного тертя, таких як роликові підшипники та підшипники ковзання, що піддаються високому навантаженню, періодичним та вібраційним або коливним рухам. Це особливо доцільно, якщо навколишнє середовище передбачає високу вологість або вплив води.
	18 кг (Відро), 45 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							

LAGERMEISTER, RENOLIT












Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Пластичні мастила для підшипників кочення та ковзання								
RENOLIT CA-LZ <small>(Балончик: RENOLIT CA-LZ SPRAY)</small>	KP2K-30 ISO-L- XC(F)CHB 2	Calcium Mineral oil	-	2	700	-30 / +120	-	Сильно адгезивне, захищає від зношування навіть в екстремальних умовах, дуже стійке до вимивання водою з металевих поверхонь, довготривале змащування механізмів легкового і комерційного транспорту, будівельної техніки, промислових і сільськогосподарських машин.
	20 x 0,4 кг (Картридж), 30 x 0,5 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT CSX 15	-	CaSX Mineral oil	-	1-2	440	-20 / +180	A. Kahl Pellet- pressen	Мастило для підшипників ковзання та кочення з високим робочим навантаженням і низькими обертами. Застосовується, коли ставляться високі вимоги до захисту від корозії та стабільності роботи. Легко прокачується навіть у довгих магістралях централізованих систем змащення. Типовим застосуванням є підшипники ковзання та кочення на ливарних заводах, прес-грануляторах, у паперовій та гірничодобувній промисловості, на цементних заводах, кар'єрах та будівельному обладнанні.
	20 x 0,12 л (Автоматичний лубрикатор), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							

Пластичні мастила

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Пластичні мастила для підшипників кочення та ковзання								
RENOLIT CX-EP 1	KP1N-30 ISO-L- XC(F)DEB 1	Ca-X Mineral oil	-	1	110	-30 / +140	-	Мастило придатне для високих термічних і механічних навантажень, особливо в хімічній, гумовій, шинній, сталелварній промисловості, в кар'єрній промисловості. Хороша водостійкість і стійкість до соляної води, також стійке до слабких кислот і їдких розчинів. Легко прокачується в централізованих системах змащення.
	18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT CX-EP 2	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Ca-X Mineral oil	-	2	110	-30 / +140	Hoesch Rothe Erde	
	12 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT CX-HT 2	-	CaSX Mineral oil	-	2	400	-20 / +180	-	Змащення високонавантажених, низькооборотних підшипників ковзання та кочення, наприклад, для печей, будівельних машин, сталеплавильних заводів, вугільних і рудних підприємств.
	20 x 0,5 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT CX-TOM 15	-	CaSX Semi- synth. base oil	-	1-2	100	-40 / +160	SEW- Eurodrive	Підшипники промислових редукторів, стрічкових конвеєрів, паперових машин, верстатів, гірничої техніки.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT CX1 2	-	CaSX Mineral oil	-	2	400	-20 / +160	-	Мастило для підшипників ковзання та кочення із високим навантаженням і низькими оборотами. Застосовується, коли стоять високі вимоги щодо захисту від корозії та стабільності роботи. Типовим застосуванням є підшипники ковзання та кочення на сталеплавильних заводах, паперовій промисловості, гірничодобувній, бетонній промисловості, кар'єрах та будівельному обладнанні.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 20 x 0,5 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT LX 1	-	Li-X Mineral oil	-	1	160	-30 / +160	-	Підшипники кочення, підшипники електродвигунів, підшипники ковзання в автомобільній галузі, будівельні машини, ковальські преси.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT LX 2	-	Li-X Mineral oil	-	2	160	-30 / +160	-	Підшипники кочення, підшипники електродвигунів, підшипники ковзання в автомобільному секторі, будівельні машини, ковальські преси, колісні підшипники комерційних автомобілів, верстати.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 30 x 0,5 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							




















RENOLIT

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекоменда- ції	Основна сфера застосування
Пластичні мастила для підшипників кочення та ковзання								
RENOLIT LX 3	-	Li-X Mineral oil	-	3	160	-20 / +160	-	Підшипники кочення, підшипники елек- тродвигунів, підшипники ковзання в автомобільному секторі, будівельні машини, ковальські преси, колісні під- шипники комерційних автомобілів.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT FAP 502	-	Li/Ca Mineral oil	-	2	500	-20 / +140	-	Для високонавантажених підшипників ковзання та кочення із низькими швид- костями ковзання.
	18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність)							
RENOLIT FEP 2	KP2N-20 ISO-L- XB(F)DEB 2	Lithium Mineral oil	-	2	220	-20 / +140	-	Металургійне обладнання, кар'єрна тех- ніка, будівельне обладнання та коваль- ські преси, верстати.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT FEP 25	KP2-3N-20 ISO-L- XB(F)DEB 2-3	Lithium Mineral oil	-	2-3	220	-20 / +140	-	Металургійне обладнання, кар'єрна тех- ніка, будівельне обладнання та коваль- ські преси.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро)							
RENOLIT FLM 0	-	Lithium Mineral oil	.	0	100	-30 / +120	-	Для механічно навантажених точок зма- щення, мастило з MoS ₂ та додатками для покращення захисту від корозії, EP та AW.
	180 кг (Бочка)							
RENOLIT FLM 2	KPF2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Lithium Mineral oil	.	2	100	-30 / +140	MAN 285 LI-PF 2	Для механічно навантажених точок зма- щення, мастило з MoS ₂ для сільсько- господарських машин, комерційного транспорту, будівельної промисловості, кар'єрної і гірничодобувної техніки, гумових та бетонних заводів.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 30 x 0,5 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT GP 1	K1K-30 ISO-L- XC(F)CEA 1	Lithium Mineral oil	-	1	110	-30 / +120	-	Стійке до старіння багатоцільове масти- ло з хорошими антикорозійними властивостями для змащування підшип- ників ковзання та кочення, легко прока- чується в централізованих системах змащення.
	18 кг (Відро)							
RENOLIT GP 2	K2K-30 ISO-L- XC(F)CEA 2	Lithium Mineral oil	-	2	110	-30 / +120	-	
	12 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT GP 3	K3K-30 ISO-L- XC(F)CEA 3	Lithium Mineral oil	-	3	110	-30 / +120	-	
	12 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							










Пластичні мастила

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекоменда- ції	Основна сфера застосування
Пластичні мастила для підшипників кочення та ковзання								
RENOLIT H 443-HD 88	–	Lithium Mineral oil	–	2-3	110	-30 / +140	RWE Rheinbraun Flender Siemens	Підшипники кочення та ковзання, що працюють за високого навантаження, зокрема, спричиненого ударами та вібраціями, наприклад у вібродвигунах, грохотах, вібраторах, трамбувальних машинах та електричних машинах. Змащення підшипників тертя за допомогою маслянок, ніпелів або централізованих систем змащення. Високі навантаження в широкому діапазоні швидкостей.
	20 x 0,4 кг (Картридж), 30 x 0,5 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT HI-TEMP 100	KPHC2N-50 ISO-L- XE(F)DFB 2	Li-X PAO	–	2	100	-50 / +140	–	Використовується в широкому діапазоні температур для змащування підшипників ковзання та кочення, наприклад, електродвигунів, тягових двигунів, підшипників і карданних валів у полярних регіонах.
	12 x 0,38 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 170 кг (Бочка)							
RENOLIT HI-TEMP 220	KPHC2N-40 ISO-L- XD(F)DFB 2	Li-X PAO	–	2	220	-40 / +140	–	Використовується в широкому діапазоні температур для змащування підшипників ковзання та кочення, наприклад, паперові машини (мокрый сектор), вузли вантажних автомобілів і карданні вали.
	12 x 0,38 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 170 кг (Бочка)							
RENOLIT HI-TEMP 460	KPHC2N-40 ISO-L- XD(F)DFB 2	Li-X PAO	–	2	460	-40 / +140	–	Змащування підшипників ковзання та кочення конвеєрних механізмів (наприклад, у відкритих гірничих роботах), прес-грануляторах, паперових машинах, а також для змащування протягом усього терміну служби підшипників вантажівок та будівельних машин.
	12 x 0,38 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 170 кг (Бочка)							
RENOLIT HLT 2	KPHC2N-40 ISO-L- XD(F)DBB 2	Lithium PAO	–	2	100	-40 / +140	–	Для точок змащення при змінних температурах навколишнього середовища та високих вимогах, наприклад, змащування пневматичних систем, центрифуг, підшипників ковзання та кочення на весь термін служби.
	12 x 0,38 кг (Картридж), 3 x 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT LX-PEP 1/2	KP1-2N -30 ISO-L- XC(F)DEB 1-2	Li-X Mineral oil	–	1-2	170	-30 / +150	–	Високошвидкісні редуктори електроінструменту, наприклад, електродрилі, циркулярні пили, лобзики тощо, голкові підшипники, вузли регулювання довжини карданних валів, підшипники ковзання та кочення.
	50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT LX-PEP 2	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Li-X Mineral oil	–	2	170	-30 / +150	MAN 284 Li-H2, MB Approval 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn	Багатоцільове мастило для підшипників коліс транспортних засобів, підшипників кочення електродвигунів, голчастих підшипників карданних валів, підшипників ковзання, вентиляторів.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 12 x 0,5 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність)							

RENOLIT

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Пластичні мастила для підшипників кочення та ковзання								
RENOLIT LX-PEP 3	KP3N-30 ISO-L- XC(F)DEB 3	Li-X Mineral oil	–	3	170	-30 / +150	Interprecise (IDC-Bearings)	Багатоцільове мастило для підшипників коліс транспортних засобів, підшипників кочення електромоторів, підшипників ковзання та роликових підшипників вентиляторів.
	180 кг (Бочка)							
RENOLIT LZR 2 H	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DIB 2	Lithium Mineral oil	–	2	230	-30 / +140	Baier & Köppel	Багатоцільове мастило преміум класу, довготривалий захист від корозії, ущільнює, для централізованих систем, цукрових заводів, фабрик з виготовлення черепиці, паперової промисловості, забезпечує запобігання корозії при простоях, сумісний з еластомерами hytrel.
   	24 x 0,1 кг (Тюбик), 12 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT MP	KP2K-40 ISO-L- XD(F)CEB 2	Lithium Mineral oil	–	2	35	-40 / +120	DBL 6804.00 MB Approval 267.0	Багатоцільове мастило для точок змащення легкових автомобілів, комерційного транспорту, двигунів, де робоча температура не перевищує 100°C, дуже низькі швидкості ковзання, які не піддаються високим механічним навантаженням.
   	30 x 0,25 кг (Тюбик), 12 x 0,4 кг (Картридж), 3 x 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT MP PLUS	KP2K-30 ISO-L- XC(F)CEB 2	Lithium Mineral oil	–	2	100	-30 / +120	–	Високоякісне багатоцільове мастило EP з високою адгезією для змащування підшипників ковзання та кочення. Доступне лише в картриджах SR.
	20 x 0,5 кг (Картридж)							
RENOLIT PU-FH 300	KP2R-20	PU Mineral oil	–	2	500	-20 / +180	–	Точки змащення, що піддаються високим температурним навантаженням, і підшипники з низькою швидкістю ковзання (асфальтоукладальники).
  	20 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT PU-MA 2	KPFHC2R-40 ISO-L- XD(F)FEB 2	PU PAO	•	2	100	-40 / +180	–	Змащення електродвигунів, повітродувок, сушильних машин, міксерів гуми, сушарок паперової промисловості, підшипників каландрів тощо.
  	12 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT S 2	KE1-2G-60 ISO-L- XE(F)BEA 1-2	Lithium Synth. ester	–	1-2	14	-60 / +100	–	Для низьких температур, наприклад, електродвигуни, прилади, системи управління повітряним рухом, холодильники, кондиціонери та передавальне обладнання.
  	12 x 0,4 кг (Картридж), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність)							

Пластичні мастила





Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Пластичні мастила для підшипників кочення та ковзання								
LAGERMEISTER SL	K2-3K-20	Lithium Mineral oil	-	2-3	100	-20 / +120	-	Для змащування підшипників ковзання та кочення при нормальних робочих температурах у машинобудуванні та конвеєрах. Також використовується як мастило для шасі та ущільнень.
	30 x 0,4 кг (Картридж), 30 x 0,5 кг (Картридж), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро)							
LAGERMEISTER SLG	KF2K-30	Lithium Mineral oil	.	2	100	-30 / +120	-	
	30 x 0,4 кг (Картридж), 30 x 0,5 кг (Картридж), 45 кг (Металева ємність)							
STABYL 300 AL 1	KPF1P-20	Al-X Mineral oil	.	1	320	-20 / +150	-	Для підшипників ковзання та кочення, направляючих при високих навантаженнях, високих температурах і значних температурних коливаннях, наприклад, у сировинній промисловості, металургійних та сталеливарних заводах, хімічній промисловості, агрофабриках, для каландрів та екструдерів.
	30 x 0,4 кг (Картридж), 45 кг (Металева ємність), 185 кг (Бочка)							
STABYL 300 AL 2	KPF2P-20	Al-X Mineral oil	.	2	320	-20 / +150	-	
	30 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 45 кг (Металева ємність), 185 кг (Бочка)							
STABYL AX 1	KP1P-20	Al-X Mineral oil	-	1	320	-20 / +150	Palfinger Systems, Sprimag Spritzmaschinenbau	Універсальні мастила для багатьох застосувань при високих навантаженнях, високих температурах і значних температурних коливаннях. Особливо підходить для центральних систем змащення з довгими лініями подачі та малими діаметрами.
	30 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 185 кг (Бочка)							
STABYL AX 2	KP2P-20	Al-X Mineral oil	-	2	320	-20 / +150	Palfinger Systems, Sprimag Spritzmaschinenbau	
	30 x 0,4 кг (Картридж), 30 x 0,5 кг (Картридж), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 45 кг (Металева ємність), 185 кг (Бочка)							
URETHYN E/M 1	KPE1R-20	PU Semi-synth. base oil	-	1	150	-20 / +160	ANDRITZ, Bosch Rexroth, KHD Humboldt, Wedag International, NEFF Gewindetriebe	Довготривале змащення підшипників ковзання та кочення, наприклад, підшипники електродвигунів текстильних машин, підшипники вентиляторів у сушарках і печах, підшипники шпинделів. Змащення пластмас, еластомерів і ущільнювальних елементів.
	30 x 0,4 кг (Картридж), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 185 кг (Бочка)							
URETHYN E/M 2	KPE2R-20	PU Semi-synth. base oil	-	2	150	-20 / +180	ANDRITZ, Bosch Rexroth, KHD Humboldt, Wedag International, NEFF Gewindetriebe	Довготривале змащення підшипників ковзання та кочення, наприклад, підшипники електродвигунів текстильних машин, підшипники вентиляторів у сушарках і печах, підшипники шпинделів. Змащення пластмас, еластомерів і ущільнювальних елементів.
	30 x 0,4 кг (Картридж), 30 x 0,5 кг (Картридж), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 45 кг (Металева ємність), 185 кг (Бочка)							
LAGERMEISTER XXL	KP2P-20	PU Mineral oil	-	2	180	-20 / +160	FLSmidth MAAG Gear, KHD Humboldt, Wedag International, Loesche, Sandvik, SMS Meer, Zeppelin Baumaschinen	Ідеально підходить для змащування високонавантажених підшипників ковзання та кочення будь-якої будівельної техніки, особливо в суворих умовах експлуатації, високих навантаженнях і високих температурах. Дозволяє зменшити кількість мастильних матеріалів і збільшити інтервали повторного змащення.
	30 x 0,4 кг (Картридж), 30 x 0,5 кг (Картридж), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 18 кг (Відро), 45 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							

LAGERMEISTER, RENOLIT, STABYL, URETHYN









Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Пластичні мастила для підшипників кочення та ковзання								
LAGERMEISTER TS	KP2N-30	Li Semi- synth. base oil	–	2	800	-30 / +140	DB-Mat.-Nr. 245467, KHD Hum- boldt, Wedag International, R.STAHL, Zeppelin Bau- maschinen	Для підшипників ковзання та кочення, які працюють у важких умовах. Особливо рекомендується для високих навантажень і низьких обертів. Дозволяє збільшити інтервали повторного змащення порівняно зі звичайними мастилами. Дуже хороші адгезивні властивості.
	30 x 0,4 кг (Картридж), 30 x 0,5 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 45 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT UNITEMP 2	–	Synth. NaX PAO	–	2	180	-50 / +180	–	Підшипники ковзання та кочення при високих температурах.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 3 x 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							

Пластичні мастила

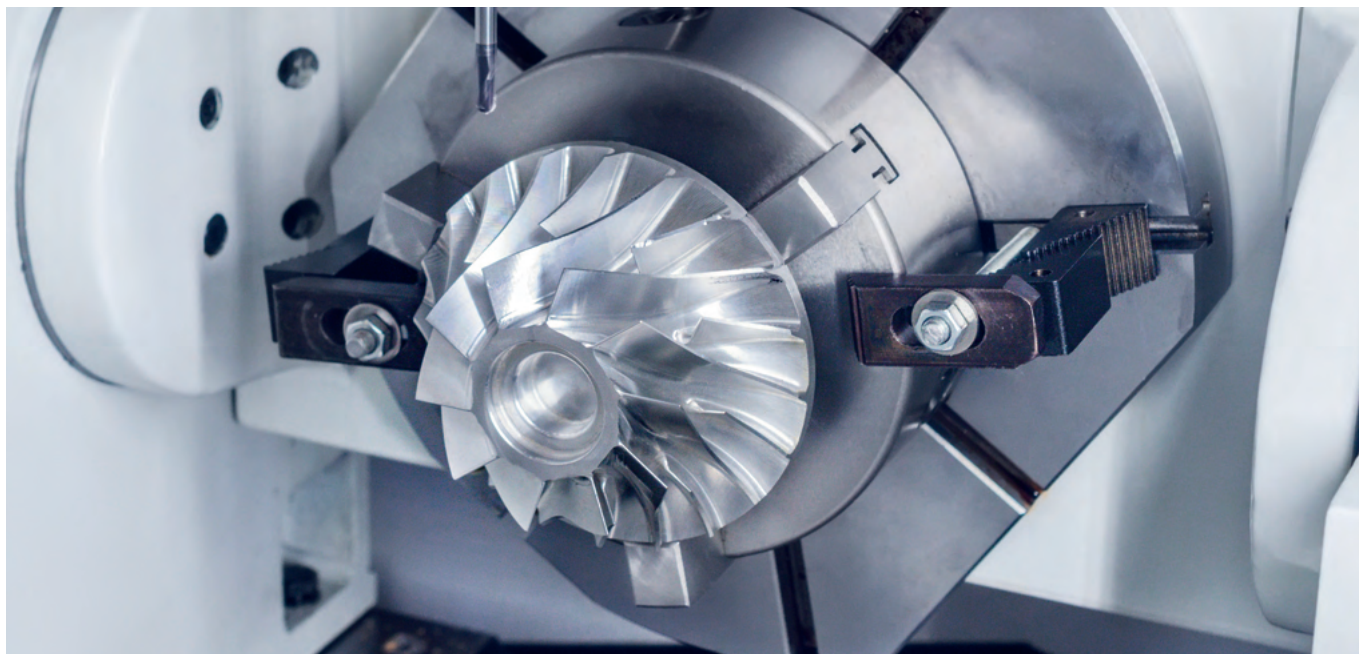


Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Пластичні мастила для редукторів								
RENOLIT CX-EP 0	GP0N-30	Ca-X Mineral oil	-	0	120	-30 / +140	-	Мастило, придатне для високих термічних і механічних навантажень, особливо в хімічній, гумовій, шинній, сталеливарній промисловості, в кар'єрній промисловості. Хороша водостійкість і стійкість до солоної води, також стійке до слабких кислот і їдких розчинів. Легко прокачується в централізованих системах змащення.
	18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT EPLITH 00	GP00K-10	Lithium Mineral oil	-	00	420	-10 / +120	Müller- Weingarten Schuler	Змащення черв'ячних, конічних, гвинтових і прямокубних передач, наприклад, формувальні преси, верстати, промислові редуктори.
	18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT FLM 0	-	Lithium Mineral oil	.	0	100	-30 / +120	-	Для механічно навантажених точок змащення, мастило з MoS ₂ та додатками для покращення захисту від корозії, EP та AW.
	180 кг (Бочка)							
RENOLIT LZR 000	GP00- 000G-40	Li/Ca Mineral oil	-	00-000	43	-40 / +110	MB Approval 264.0 MAN 283 LI-P 00/000	Напіввідже мастило для централізованих систем змащення комерційного транспорту.
	3 x 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							

GEARMASTER, RENOLIT, URETHYN

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації,	Основна сфера застосування
Пластичні мастила для редукторів								
RENOLIT SF 7-041	GP000K-30	Lithium Mineral oil	-	000	110	-30 / +120	-	Верстати, етикетувальні та пакувальні машини з централізованими системами змащення, промислові редуктори.
	10 x 0,45 кг (Тюбик), 3 x 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT SO-GFB	GP00H-30	Sodium Mineral oil	-	00	250	-30 / +100	Siemens Flender	Швидкообертові шестерні, мотор-редуктори, барабанні двигуни, зубчасті муфти.
	18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT SO-GFO 35	GP0H-30	Sodium Mineral oil	-	0	250	-30 / +100	-	Швидкообертові шестерні, сільськогосподарські машини.
	20 x 1 кг (Дой-пак), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
EASYMESH HTS	-	Inorg. thickener Synth. base oil	-	1-2	300	-30 / +180	-	EASYMESH HTS - неплавке мастило для змащування зубчастих передач і підшипників у високотемпературному середовищі. Він не має точки краплепадіння, має дуже низьке відділення оливи при високих температурах і дуже малу швидкість випаровування базової оливи.
	12 x 0,5 кг (Картридж), 5 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
GEARMASTER LI 400	GP00N-30	Li-X Semi- synth. base oil	-	00	150	-30 / +140	Ammann Verdichtung, bielomatik Leuze, KHD Humboldt Wedag International, Maschinenfabrik Köppern, Outotec, SMS Meer, ThyssenKrupp Resource Technolo- gies	Для мотор-редукторів ручного інструменту та верстатів, а також для всіх типів малих редукторів.
	5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 45 кг (Металева ємність)							
GEARMASTER LXG 00	GPHC00P-40	Li-X Synth. base oil	-	00	180	-40 / +160	bielomatik Leuze, ThyssenKrupp Resource Technologies	Для змащування редукторів великої потужності. Ущільнює мастило для стійкої амортизаторів.
	6 x 1 кг (Відерце з рукою), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність), 45 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
GEARMASTER ZSA	GP000K-40	Lithium Mineral oil	-	000	45	-40 / +120	bielomatik Leuze, MAN, Zeppelin Baumaschinen	Для всіх точок змащування в комерційних транспортних засобах, які обладнані централізованою системою змащування.
	30 x 0,38 кг (Тюбик), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро)							
URETHYN GE 00	GPHC00P-40	PU Synth. base oil	-	00	180	-40 / +160	-	Використовується в швидкохідних малих редукторах. Воно характеризується високою механічною та термічною стабільністю, а також сумісністю з ущільненнями та нейтральністю до кольорових металів.
	1 кг (Відерце з рукою), 18 кг (Відро), 40 кг (Металева ємність), 175 кг (Бочка)							

Пластичні мастила






Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекоменда- ції	Основна сфера застосування
----------------	---	------------------------------	---------------------------	--------------	---	--------------------------------------	-------------------------------	----------------------------

Пластичні мастила для інструменту

RENOLIT CHUCK PASTE	–	Li/Ca Mineral oil	•	2-3	166	-30 / +155	–	Мастило для патронів верстатів та як монтажна паста для редукторів, електродвигунів тощо, ежектори термопластавтоматів (до +100°C), запобігає корозії та фреттинг-корозії.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 6 x 0,5 кг (Відерце з ручкою)							
RENOLIT CX-EP 2	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Ca-X Mineral oil	–	2	110	-30 / +140	Hoesch Rothe Erde	Мастило, придатне для високих термічних і механічних навантажень, особливо в хімічній, гумовій, шинній, сталеливарній промисловості, в кар'єрній промисловості. Хороша водостійкість і стійкість до соленої води, також стійке до слабких кислот і їдких розчинів. Легко прокачується в централізованих системах змащення.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT CX-TOM 15	–	CaSX semisynth. base oil	–	1-2	100	-40 / +160	SEW- Eurodrive	Підшипники промислових редукторів, стрічкових конвеєрів, паперових машини, верстатів, гірничої техніки.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT LX 2	–	Li-X Mineral oil	–	2	160	-30 / +160	–	Підшипники кочення, підшипники електродвигунів, підшипники ковзання в автомобільному секторі, будівельні машини, ковальські преси, колісні підшипники комерційних автомобілів, верстати.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 30 x 0,5 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							

RENOLIT

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Пластичні мастила для інструменту								
RENOLIT EPLITH 00	GP00K-10	Lithium Mineral oil	–	00	420	-10 / +120	Müller- Weingarten Schuler	Змащення черв'ячних, конічних, гвинтових і прямозубих передач, наприклад, формувальні преси, верстати, промислові редуктори.
	18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT FEP 2	KP2N-20 ISO-L- XB(F)DEB 2	Lithium Mineral oil	–	2	220	-20 / +140	–	Металургійне обладнання, кар'єрна техніка, будівельне обладнання та ковальські преси, верстати.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT SF 7-041	GP000K-30	Lithium Mineral oil	–	000	110	-30 / +120	–	Верстати, етикетувальні та пакувальні машини з централізованими системами змащення, промислові редуктори.
	20 x 0,12 л (AUTOLUBER), 10 x 0,45 кг (Тюбик), 3 x 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							



Пластичні мастила









Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила для залізничного транспорту								
RENOLIT HLT 2	KPHC2N-40 ISO-L- XD(F)DBB 2	Lithium PAO	-	2	100	-40 / +140	-	Для точок змащення при змінних температурах навколишнього середовища та високих вимогах, наприклад, змащування пневматичних систем, центрифуг, підшипників ковзання та кочення на весь термін служби.
	12 x 0,38 кг (Картридж), 3 x 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT LX-PEP 1/2	KP1-2N -30 ISO-L- XC(F)DEB 1-2	Li-X Mineral oil	-	1-2	170	-30 / +150	-	Високошвидкісні редуктори електроінструменту, наприклад, електродрилі, циркулярні пили, лобзики тощо, голкові підшипники, вузли регулювання довжини карданних валів, підшипники ковзання та кочення.
	50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT LX-PEP 2	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Li-X Mineral oil	-	2	170	-30 / +150	MAN 284 Li-H2, MB Approval 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC- Bearings), Deutsche Bahn	Багатоцільове мастило, для підшипників коліс транспортних засобів, підшипників кочення електродвигунів, голчастих підшипників карданних валів, підшипників ковзання, вентиляторів.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 12 x 0,5 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність)							
RENOLIT LX-PEP 3	KP3N-30 ISO-L- XC(F)DEB 3	Li-X Mineral oil	-	3	170	-30 / +150	Interprecise (IDC-Bearings)	Багатоцільове мастило для підшипників коліс транспортних засобів, підшипників кочення електромоторів, підшипників ковзання та роликів підшипників вентиляторів.
	180 кг (Бочка)							

RENOLIT









Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила для екстремально високих температур								
RENOLIT HI-TEMP 100	KPHC2N-50 ISO-L- XE(F)DFB 2	Li-X PAO	–	2	100	-50 / +140	–	Використовується в широкому діапазоні температур для змащування підшипників ковзання та кочення, наприклад, електродвигуни, тягові двигуни, підшипники та карданні вали в полярних регіонах.
	12 x 0,38 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 170 кг (Бочка)							
RENOLIT S 2	KE1-2G-60 ISO-L- XE(F)BEA 1-2	Lithium Synth. ester	–	1-2	14	-60 / +100	–	Для низьких температур, наприклад, електродвигуни, прилади, системи управління повітряним рухом, холодильники, кондиціонери та передавальне обладнання.
RENOLIT UNITEMP 2	–	Synt. NaX PAO	–	2	180	-50 / +180	–	Підшипники кочення та ковзання, що працюють при високих температурах.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 3 x 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							

Пластичні мастила

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомеда- ції	Основна сфера застосування
Мастила для екстремально високих температур								
RENOLIT PU-FH 300	KP2R-20	PU Mineral oil	-	2	500	-20 / +180	-	Точки змащення, що піддаються високим температурним навантаженням і підшипники з низькою швидкістю ковзання (асфальтоукладальники).
	20 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT PU-MA 2	KPFH- C2R-40 ISO-L- XD(F)FEB 2	PU PAO	.	2	100	-40 / +180	-	Змащення електродвигунів, повітродувов, сушильних машин, міксерів гуми, сушарок паперової промисловості, підшипників каландрів тощо.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							
STABYL EHT 2	KPE1-2T-20	PTFE Synth. base oil	-	1-2	160	-20 / +220	Bernd Münstermann	Довготривале змащування підшипників ковзання та роликових підшипників, що піддаються сильним термічним і механічним навантаженням, наприклад, в сушильних установках, конвеєрному та транспортному обладнанні, пакувальних машинах тощо.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 12 x 0,5 кг (Картридж), 5 кг (Відро), 15 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність), 45 кг (Металева ємність)							
URETHYN MP 1	KP1R-20	PU Mineral oil	-	1	460	-20 / +180	FLSmith MAAG Gear, Josef Fröhling, Loesche, Salzhausener Maschinenbau- technik SALM- ATEC, Sandvik, SMS Meer, ThyssenKrupp Resource Tech- nologies, Zep- pelin Bauma- schinen	Для підшипників ковзання та кочення, які працюють при високих температурах, наприклад, довготривале змащування роликових підшипників електричних машин, вентиляторних підшипників, роликових конвеєрів установок безперервного лиття сталі, насосного, повітродувного та компресорного обладнання.
	18 кг (Відро), 45 кг (Металева ємність), 185 кг (Бочка)							
URETHYN MP 2	KP2R-20	PU Mineralöl	-	2	460	-20 / +180	FLSmith MAAG Gear, Josef Fröhling, Loesche, Salz- hausener Maschinenbau- technik SALM- ATEC, Sandvik, SMS Meer, ThyssenKrupp Resource Tech- nologies, Zep- pelin Bauma- schinen	
	12 x 0,4 кг, 30 x 0,4 кг, 12 x 0,5 кг (Картридж), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність), 45 кг (Металева ємність), 185 кг (Бочка)							
PBC 1574	-	Inorg. thickener Mineral oil	.	2-3	-	-20 / +160 (+260) +1200	-	PBC 1574 використовується для запобігання злипанню на гвинтових різях, з'єднаннях, шарнірах, фланцях і сполучених поверхнях, які піддаються впливу високих температур, фреттинг-корозії, солоної води та агресивних середовищ. Засіб використовується для змащування гальмівних супортів і запобігання корозії дискових гальм. PBC 1574 не є електропровідним і не впливає на датчики систем ABS.
	10 x 0,1 кг (Тюбик), 12 x 0,225 кг (Відерце з ручкою), 12 x 0,4 кг (Картридж), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро)							

GLEITMO, RENOLIT, URETHYN

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила для екстремально високих температур								
PBC TP492	–	Inorg. thickener Mineral oil	•	2-3	250	-20/ +160 (+260) +1200	–	Як захисне мастило, PBC TP492 діє як ущільнення для запобігання проникненню води та корозійних розчинів. Його також можна використовувати як фугову суміш і засіб проти скрипу. Може застосовуватись у вентиляторах зі змінним кроком лопатей і в опорних підшипниках шкворнів важких вантажівок, а також у карданних шарнірах. PBC TP492 діє як засіб проти фреттингу між контактними поверхнями з коливальними рухами.
	12 x 0,4кг (Картридж), 10 x 0,5кг (Відерце з рукою), 20 x 1кг (Відерце з рукою), 5кг (Відро), 25кг (Металева ємність)							
GLEITMO 821	–	Mineral oil	•	FLUID	–	-20/ +1150	–	GLEITMO 821 використовується для штампування, гарячої екструзії, гарячого прокату, гарячої деформації. Може також використовуватися як розріджувач для GLEITMO 820.
	1кг (Відерце з рукою), 5кг (Відро), 25кг (Металева ємність)							
URETHYN E 2	KPE1-2S-20	PU Synth. base oil	–	1-2	100	-20/ +200	Daimler, Eisenmann, EVG Luft- technik, Sprim- mag Spritz- maschinen- bau	Для довготривалого змащування підшипників ковзання та роликових підшипників із високим термічним навантаженням у хімічній промисловості, текстильній промисловості, транспортувальному та сушильному обладнанні, а також в установках KTL в автомобільній промисловості.
	12 x 0,4 кг, 30 x 0,4 кг (Картридж), 30 x 0,5 кг (SR-Картридж), 6 x 1 кг (Відерце з рукою), 5 кг, 15 кг (Відро), 25 кг, 45 кг (Металева ємність), 185 кг (Бочка)							
URETHYN CC 2-1	KP1R-20	PU Mineral oil	–	1	460	-20/ +180	German Stahl Industry Association VDEh (standard SEB 181 255)	Для підшипників ковзання та кочення, що працюють під впливом температури та вологості, наприклад, підшипники в машинах неперервного лиття, а також у металургійній та сировинній промисловості тощо.
	30 x 0,4 кг (Картридж), 10 кг (Відро), 185 кг (Бочка)							
URETHYN 160	KP2-3P-20	PU Mineral oil	–	2-3	320	-20/ +160	ANDRITZ, ATEK Antriebstech- nik Willi Glapiak	Для змащування підшипників ковзання та кочення в умовах важкої експлуатації у хімічній промисловості, сталеливарній промисловості, у гірничій промисловості та загальному машинобудуванні. Для використання у вентиляторах, електродвигунах, підшипниках коліс автомобілів, підшипниках зчеплення, підшипниках декантерів, підшипниках сушильних установок тощо.
	30 x 0,4 кг (Картридж), 30 x 0,5 кг (SR-Картридж), 18 кг (Відро)							
RENOLIT UNITEMP 2	–	Synt. NaX PAO	–	2	180	-50/ +180	–	Підшипники кочення та ковзання, що працюють при високих температурах.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 3 x 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							

Пластичні мастила













Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила для централізованих систем змащення								
RENOLIT LX-PEP 2	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Li-X Mineral oil	–	2	170	-30 / +150	MAN 284 Li-H2, MB Approval 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC- Bearings), Deutsche Bahn	Багатоцільове мастило для підшипників коліс транспортних засобів, підшипників кочення, електродвигунів, голчастих підшипників карданних валів, підшипників ковзання, вентиляторів.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 12 x 0,5 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність)							
RENOLIT LZR 000	GP00- 000G-40	Li/Ca Mineral oil	–	00-000	43	-40 / +110	MB Approval 264.0 MAN 283 LI-P 00/000	Напіврідке мастило для централізованих систем змащення комерційного транспорту.
	3 x 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT LZR 2 H	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DIB 2	Lithium Mineral oil	–	2	230	-30 / +160	Baier & Köppel	Багатоцільове мастило преміум класу, забезпечує довготривалий захист від корозії, ущільнює, для централізованих систем, цукрових заводів, фабрик з виготовлення черепиці, паперової промисловості, запобігає корозії при простоях, сумісний з еластомерами hytrel.
	24 x 0,1 кг (Тюбик), 12 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT SF 7-041	GP000K-30	Lithium Mineral oil	–	000	110	-30 / +120	–	Верстати, етикетувальні та пакувальні машини з централізованими системами змащення, промислові редуктори.
	10 x 0,45 кг (Тюбик), 3 x 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							

RENOLIT




Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила з твердими наповнювачами								
RENOLIT CX-HT 2	–	CaSX Mineral oil	•	2	400	-20 / +180	–	Змащення високонавантажених, низькооберткових підшипників ковзання та кочення, наприклад, для печей, будівельних машин, сталеплавильних заводів, вугільних і рудних підприємств.
	20 x 0,5 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT EP X1	–	Lithium Mineral oil	•	1	1050	-15 / +120	Renk CMD	Мастило для високонавантажених зубчастих з'єднань.
	18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT FLM 2	KPF2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Lithium Mineral oil	•	2	100	-30 / +140	MAN 285 LI-PF 2	Для механічно навантажених точок змащення, мастило з MoS ₂ , для сільськогосподарських машин, комерційного транспорту, будівельної промисловості, кар'єрної і гірничодобувної техніки, бетонних заводів.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 30 x 0,5 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT PU-MA 2	KPFH- C2R-40 ISO-L- XD(F)FEB 2	PU PAO	•	2	100	-40 / +180	–	Змащення електродвигунів, повітродувок, сушильних машин, міксерів гуми, сушарок паперової промисловості, підшипників каландрів тощо.
	12 x 0,4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							

Пластичні мастила

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила з твердими наповнювачами								
STABYL L-TS MO	KPF2N-30	Lithium semi- synth. base oil	•	2	800	-30 / +140	KHD Hum- boldt Wedag International, Komatsu Mining Germany, Loesche, SMS Meer, Thyssen- Krupp Rothe Erde	Для підшипників ковзання та кочення у складних умовах експлуатації. Особливо рекомендується для високого навантаження і низьких швидкостей. Дозволяє збільшити інтервали повторного змащення, порівняно зі звичайними мастилами.
  	30 x 0,5 кг (SR-Картридж), 18 кг (Відро), 45 кг (Металева ємність), 185 кг (Бочка)							
STABYL MO 500	KPF2-3K-25	Lithium Mineral oil	•	2-3	110	-25 / +120	China National Materials (Sinoma), Thyssen-Krupp Resource Technologies, Zeppelin Baumaschinen	Для підшипників кочення та ковзання усіх типів, що піддаються тривалим високим механічним навантаженням. Машинобудування, хімічна промисловість, металургійні заводи, будівельні машини та автомобільна промисловість.
  	30 x 0,4 кг (Картридж), 30 x 0,5 кг (SR-Картридж), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 18 кг (Відро), 45 кг (Металева ємність)							
GLEITMO 720	–	Synth. base oil	•	3	670	-20 / +120	–	GLEITMO 720 — це паста, спеціально призначена для герметизації окремих компонентів, зазорів або прокладок. Завдяки своїй підвищеній консистенції GLEITMO 720 підходить для підтримки тривалої водонепроникності під тиском.
	25 кг (Металева ємність)							
PBC 1574	–	Inorg. thickener Mineral oil	•	–	–	-20 / +160 +260 (short term) +1200 (dry lubrica- tion)	–	PBC 1574 використовується для запобігання заїдань на гвинтових різях, з'єднаннях, шарнірах, фланцях і поверхнях, які піддаються впливу високих температур, фреттинг-корозії, солоні води та агресивних середовищ. Засіб використовується для змащування гальмівних супортів і запобігання корозії дискових гальм. PBC 1574 не є електропровідним і не впливає на датчики систем ABS.
  	100 x 5.5 г (Pillow), 10 x 0.1 кг (Тюбик), 12 x 0.225 кг (Відерце з ручкою), 0.4 кг (Картридж), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро)							

GLEITMO, LAGERMEISTER, STABYL

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила з твердими наповнювачами								
LAGERMEISTER WHS 2002	KPF1-2K-20	Lithium Mineral oil	•	1-2	320	-20 / +120	DB-Mat.-Nr. 685377 u. 685382, Terex Germany, Zeppelin Bauma- schinen	Для підшипників ковзання та кочення, що працюють в екстремальних умовах (пил, вода, вібрація), наприклад, конвеєри, будівельні машини, машини для обробки сировини. Для змащування пластикових направляючих хрестовин на телескопічних кранах. Також доступне у вигляді рідини.
	0.4 кг (Картридж), 30 x 0.4 кг (Тюбик), 0.5 кг (SR-Картридж), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг, 18 кг (Відро), 45 кг (Металева ємність)							

Пластичні мастила



Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Пластичні мастила в аерозолях								
DUOTAC ZAHNRAD- SPRAY	–	Wax Mineral oil	–	–	–	-20 / +150°	–	Суха, стійка змащувальна плівка. Відкриті шестерні, зубчасті передачі, рейки, ланцюги, зовнішнє змащення канатів в кранових установках, екскаваторах, сільськогосподарських машинах, зубчастих залізницях; для застосування в холодному стані, для відкритих зубчастих передач, систем транспортування, в металургійній промисловості та валкових млинах, змащення/консервації тягових канатів і ланцюгів, наприклад, при переробці нерудних корисних копалин, тверда мастильна плівка до +300°C; Безбітумне спеціальне мастило з графітом.
RENOLIT CA-LZ SPRAY (Grease: RENOLIT CA-LZ)	–	Calcium Mineral oil	–	2	700	-30 / +120°	–	Високо адгезивне мастило, захищає від зносу навіть в екстремальних умовах, дуже стійке до вимивання водою з металевих поверхонь, для довготривалого змащування для легкового і комерційного транспорту, будівельної техніки, промислових і сільськогосподарських машин.
█	12 x 400 мл							
█	12 x 400 мл							

° Після випаровування розчинника

AL-X: алюмінієвий комплекс; Ca-X: кальцієвий комплекс; CaSX: сульфонат-кальцієвий комплекс; HDK: гелевий загущувач; Li/Ca: літій/кальцій; Li-X: літійєвий комплекс; PU: Полісечовина; Synth. NaX: синтетичний натрієвий комплекс; PFPE: Перфторолефір; Mineral oil: мінеральна олива

RENOLIT









Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Монтажні пасти								
RENOLIT CHUCK PASTE	–	Li/Ca Mineral oil	•	2-3	166	-30 / +155	–	Мастило для патронів верстатів, використовується як монтажна паста для редукторів, електродвигунів тощо, ежекторів термопластавтоматів (до +100°C), запобігає корозії та фреттинг-корозії.
i	0.4 кг (Картридж), 0.5 кг (Картридж)							
RENOLIT LX-PG 2	–	Li-X Polyglycol	–	1-2	380	-40 / +160	VW TL52150	Підшипники ковзання та кочення, направляючі, шестерні, допоміжний засіб для монтажу пильників з EPDM.
☐ ☑ ☒	10 x 1 кг (Відерце з ручкою), 18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							







FUCHS Special Applications

Пластичні мастила







Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила для підшипників ковзання та кочення								
PLANTOGEL ECO 2 S	ISO-L- XD(L)CEB 2	Li/Ca Synth. ester	–	2	105	-40 / +120	EU Ecolabel DE/027/273 	Багатоцільове мастило EP, що швидко біологічно розкладається, для змащування підшипників ковзання та кочення, наприклад, водних турбін або механізмів в сільському та лісовому господарстві. Хороше прокачування в централізованих системах змащення.
	0.4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
PLANTOGEL ECO 2 FS	–	Li/Ca Synth. ester	•	2	195	-30 / +120	–	Багатоцільове мастило EP, що швидко біологічно розкладається, з твердими компонентами для змащування підшипників ковзання та кочення, наприклад, у комерційному транспорті та будівельній техніці.
	18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							
PLANTOGEL ECO 402 S	ISO-L- XD(F)BFB 2	Li/Ca Synth. ester	–	2	240	-40 / +120	EU Ecolabel DE/027/273 	Багатоцільове мастило з додатками EP, яке швидко біологічно розкладається, використовується для змащування підшипників ковзання та кочення, наприклад, комерційного транспорту та будівельної техніки. Добра прокачуваність в централізованих системах змащування.
	18 кг (Відро)							
RENOLIT HI-SPEED 2	KHCE2K-40 ISO-L- XD(F)CEA 2	Lithium Synth. base oil	–	2	18	-40 / +120	–	Для високообертових підшипників, n x dm = 1,4 Міо, інструменту, шпинделів текстильних машин, електромоторів, лінійних направляючих.
	0.5 кг (Картридж), 1 кг (Відерце з ручкою), 18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							

PLANTO, RENOLIT

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила для підшипників кочення та ковзання								
RENOLIT JP 1619 BluEV TECHNOLOGY	–	Lithium Synth. base oil	–	1	25	-50 / +120	DBL 6804.70, VW TL 52 168, Dana Spicer, Bosch, MAN	EP-мастило з додатками для покращення захисту від корозії, стійкості до старіння і адгезії. Для точок змащення, які вимагають дуже хорошої поведінки при ковзанні, низького пускового опору, в тому числі при низьких температурах, наприклад, для механізмів рульових колонок, карданних валів, високошвидкісних підшипників.
	10 x 1 кг (Відерце з ручкою), 18 кг (Відро), інше пакування за запитом							
RENOLIT GL 1 <small>(Балончик: RENAX GLEIT-SPRAY)</small>	–	Lithium Semi-synth. base oil	–	1	–	-30 / +140	–	Високоадгезивне мастило, зменшує тертя та знос, захищає від корозії, термічно стабільне, приглушує шум, підходить для підшипників ковзання та кочення, а також для коробок передач, тросів Боудена, направляючих люків тощо.
	18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT POLAR BLACK	–	Lithium PAO	•	1-2	340	-50 / +140	–	Повністю синтетичне всесезонне мастило для важких умов експлуатації з твердим наповнювачем для підшипників ковзання та кочення для будівельних та гірничих машин, механізмів, які піддаються зміні температур навколишнього середовища.
	180 кг (Бочка)							
RENOLIT SI 400 L	KSI1R-30 ISO-L-XE(F)FEA 1	Lithium Silicone oil	–	1	80	-30 / +180	–	Для підшипників кочення і ковзання в електродвигунах, з'єднаннях, конвеєрних ланцюгах, вентиляторах, сушарках, контролюючому обладнанні та побутових приладах. RENOLIT SI 400 L гарантує добре змащення з'єднань метал/пластик.
	6 x 0.1 кг (Тюбик), 1 кг (Відерце з ручкою), 185 кг (Бочка)							
RENOLIT SI 400 M	KSI2R-30 ISO-L-XE(F)FEA 2	Lithium Silicone oil	–	2	80	-30 / +180	–	Для підшипників кочення і ковзання в електродвигунах, з'єднаннях, конвеєрних ланцюгах, вентиляторах, сушарках, контролюючому обладнанні та побутових приладах. RENOLIT SI 400 M гарантує добре змащення з'єднань метал/пластик.
	6 x 0.1 кг (Тюбик), 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT SI 511 F	–	PU Silicone oil	–	0	80	-40 / +200	–	Особливо підходить для дозмашування RENOLIT SI 511 L і SI 511 M при дуже високій температурі.
	5 кг (Відро)							



FUCHS Special Applications

Пластичні мастила

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила для підшипників кочення та ковзання								
RENOLIT SI 511 L	–	PU Silicone oil	–	1	80	-40 / +200	–	Високотемпературне мастило. Підшипники ковзання та кочення, наприклад, електродвигуни, конвеєрні ланцюги, каретки печей, сушильне обладнання, пари підшипників: метал/метал, метал/пластик, пластик/пластик.
	6 x 0.1 кг (Тюбик), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро)							
RENOLIT SI 511 M	–	PU Silicone oil	–	2	80	-30 / +220	–	
	6 x 0.1 кг (Тюбик), 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро)							
RENOLIT ST 8-081/2	–	PTFE PFPE	–	2	510	-20 / +260	–	Не змішувати з іншими мастилами! Поверхні повинні бути очищені від залишків оливи та жиру! Повністю синтетичне, термічно стабільне, стійке до розчинників (виняток: галогеновуг- лецеві холодоагенти), стійке до окис- лення, має високу здатність витриму- вати навантаження; підшипники ковзання та кочення для всіх галузей промисловості, наприклад, лінії ема- лювання, сушильні печі, машини для пакувальної промисловості, підшипни- ки каландрів, підшипники гарячого повітря та заслінки димових газів на електростанціях.
	1 кг (Відерце з ручкою)							
URETHYN XHD 2	KPFH- C2R-40	PU Synth. base oil	–	2	290	-40 / +180	–	Гладке, повністю синтетичне полісечо- винне мастило для екстремальних умов, таких як змінні швидкості, тем- ператури та навантаження. URETHYN XHD 2 особливо підходить для під- шипників великогабаритних генератор- ів вітрових турбін та термічно і меха- нічно навантажених підшипників у різ- них промислових застосуваннях.
	0.4 кг (Картридж), 3.540 кг (Картридж), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність), 185 кг (Бочка)							

PLANTO, RENOLIT, URETHYN










Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила для редукторів								
PLANTOGEL ECO 000 S	–	Li/Ca Synth. ester	–	00-000	56	-40 / +120	–	Напіврідке мастило, що швидко біологічно розкладається, для змащування підшипників ковзання та кочення комерційного транспорту та будівельної техніки з центральними системами змащення. Також для систем редукторів, які піддаються низьким і середнім навантаженням.
	18 кг (Відро)							
RENOLIT LI IDM 000	GP000K-30	Lithium Mineral oil	–	000	300	-30 / +120	DMG MORI	Верстати, лінійні направляючі та централізовані системи змащення.
	10 x 1 л (Тюбик), 3 x 5 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							






FUCHS Special Applications

Пластичні мастила



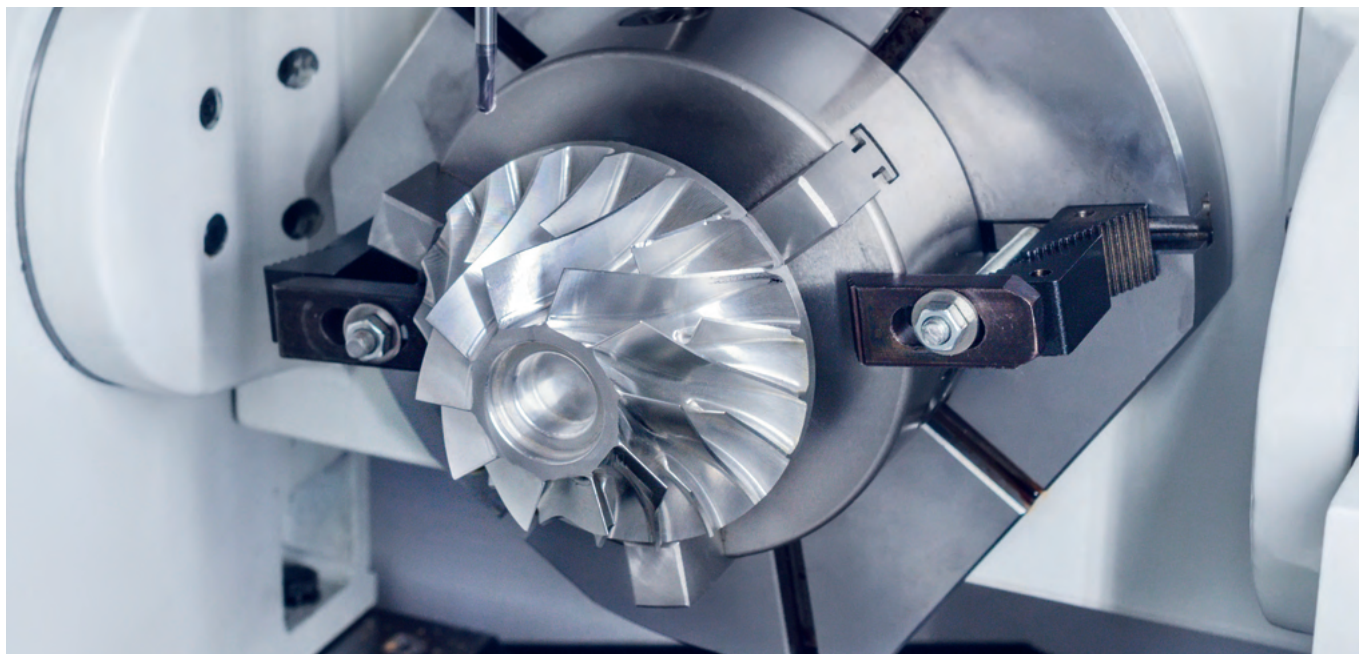
Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Біорозкладні пластичні мастила								
PLANTOGEL ECO 1 N	ISO-L- XB(F)BEA 1	Calcium Rape seed oil	–	1	36	-20 / +80	EU Ecolabel DE/027/273 	Мастило, що швидко біологічно розкладається, наприклад, для шлюзових воріт або техніки сільського та лісового господарства.
	18 кг (Відро)							
PLANTOGEL ECO 2 N	ISO-L- XB(F)BEA 2	Calcium Rape seed oil	–	2	36	-20 / +80	EU Ecolabel DE/027/273 	
  	0.4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
PLANTOGEL ECO 000 S	–	Li/Ca Synth. ester	–	00-000	56	-40 / +120	–	Напіврідке мастило, що швидко біологічно розкладається, для змащування підшипників ковзання та кочення комерційного транспорту та будівельної техніки з централізованими системами змащення. Також для систем передач, які піддаються низьким і середнім навантаженням.
	18 кг (Відро)							

PLANTO

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Біорозкладні пластичні мастила								
PLANTOGEL ECO 2 S	ISO-L- XD(L)CEB 2	Li/Ca Synth. ester	–	2	105	-40 / +120	EU Ecolabel DE/027/273 	Багатоцільове мастило EP, що швидко біологічно розкладається, для змащування підшипників ковзання та кочення, наприклад, водних турбін або механізмів в сільському та лісовому господарстві. Хороше прокачування в централізованих системах змащення.
	0.4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
PLANTOGEL ECO 2 FS	–	Li/Ca Synth. ester	•	2	195	-30 / +120	–	Багатоцільове мастило EP, що швидко біологічно розкладається, з твердими компонентами для змащування підшипників ковзання та кочення, наприклад, у комерційному транспорті та будівельній техніці.
	18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							
PLANTOGEL ECO 402 S	ISO-L- XD(F)BFB 2	Li/Ca Synth. ester	–	2	240	-40 / +120	EU Ecolabel DE/027/273 	Багатоцільове мастило з додатками EP, яке швидко біологічно розкладається, для змащування підшипників ковзання та кочення, наприклад, комерційного транспорту та будівельної техніки. Добра прокачуваність в централізованих системах.
	18 кг (Відро)							

FUCHS Special Applications

Пластичні мастила



Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила для верстатів								
RENOLIT HI-SPEED 2	KHCE2K-40 ISO-L- XD(F)CEA 2	Lithium Synth. base oil	-	2	18	-40 / +120	-	Для високообертових підшипників, n x dm = 1,4 Mio, інструменту, шпинделів текстильних машин, електромоторів, лінійних направляючих.
! ☐ ☑ ☒ ☓	0.5 кг (Картридж), 1 кг (Відерце з рукою), 18 кг (Відро), 170 кг (Бочка)							
GLEITMO WSP 5040	-	CaSX Mineral oil	.	2	250	-20 / +140	COLUMBUS McKINNON Engineered Products (Pfaff-silber- blau), NEUERO Industrietechnik für Förderan- gen, Sandvik, ThyssenKrupp Steel Europe	Для елементів обладнання всіх типів, які піддаються екстремальним навантаженням і коливним рухам. Це особливо доречно в умовах дії підвищеної вологості та прямого впливу води. Для пар ковзання, які мають схильність до залипання і потертостей (фретингу). При низьких швидкостях ковзання і високому навантаженні, а також у місцях, де присутня фретинг-корозія. Застосування у вигляді високотемпературної різьбової пасти до +1 200 °C.
! ☐ ☑ ☒ ☓	24 x 0.1 кг (Тюбик), 6 x 1 кг (Відерце з рукою), 0.4 кг (Картридж), 0.5 кг (SR-Картридж), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 200 кг (Бочка)							
RENOLIT LI IDM 000	GP000K-30	Lithium Mineral oil	-	000	300	-30 / +120	DMG MORI	Верстати, лінійні направляючі та централізовані системи змащення.
! ☑ ☒ ☓	10 x 1 л (Тюбик), 3 x 5 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							










GLEITMO, RENOLIT, TRAMLUB



Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Пластичні мастила для залізничного транспорту								
TRAMLUB F 234 MOD 2	–	Inorg. thickener Semi- synth. base oil	•	000	–	-25 / +150	Baier + Köppel, DB-Mat.-Nr. 106192, REBS Zentral- schmiertechnik, Sie- mens	Для змащування рейок і ребордів коліс залізничного транспорту.
	18 кг (Відро), 45 кг (Металева ємність), 190 кг (Бочка), 1000 кг							
TRAMLUB SSM ECO	–	Lithium Synth. base oil	•	1-2	–	-40 / +120	CEMAFER Gleisbau- maschinen und -geräte, DB-Mat.-Nr. 783667, Schreck-Mieves	Призначений для змащування ребордів коліс залізничного транспорту та бокових кро- мок рейок, і служить для зменшення тертя і зносу в зоні контакту колеса з рей- кою.
	18 кг (Відро), 45 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
TRAMLUB F 234 G	–	Inorg. thickener Synth. base oil	•	00	–	-30 / +100	–	Для змащування рейок і ребордів коліс залізничного транспорту, а також для зма- щування стрілкових переводів.
	18 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність), 175 кг (Бочка)							
TRAMLUB 384 G PLUS	–	Inorg. thickener Synth. base oil	•	< 000	–	-35 / +100	–	Для поверхонь ковзання на стрілкових пунктах сорту- вальних станцій залізниць стандартної колії, підземних і регіональних коліях, трамвай- них ліній і промислових залізниць.
	5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність), 50 кг (Металева ємність), 170 кг (Бочка)							

FUCHS Special Applications

Пластичні мастила

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Пластичні мастила для залізничного транспорту								
TRAM-SILEN- CE	–	Special thickener Native base oil	•	0	–	-20 / +80	Baier + Köppel, CEMAFER Gleisbau- maschinen und -geräte, SKF Lubrication Systems, REBS Zentral- schmiertechnik	Злегка наносяться на поверхню рейок, щоби зменшити скрип на коліях з екстремальною кривизною поворотів.
	12.5 кг (Металева ємність)							
TRAM-SILEN- CE 00	–	Inorg. thickener Synth. base oil	•	00	–	-20 / +80	Baier + Köppel, CEMAFER Gleisbau- maschinen und -geräte, SKF Lubrication Systems, REBS Zentral- schmiertechnik	
	12.5 кг (Металева ємність), 45 кг (Металева ємність)							
LOCOLUB ECO	–	Inorg. thickener Synth. base oil	•	000	–	-30 / +80	Baier + Köppel, DB-Mat.-Nr. 517718, ÖBB-Personenverkehr, REBS Zentralschmier- technik	Для змащування ребордів колес на залізничному транспорті всіх видів, а також колес на порталних кранах.
      	5 кг (Відро), 15 кг (Відро), 18 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність), 45 кг (Металева ємність), 190 кг (Бочка), 950 кг							






LOCOLUB, RENOLIT, TRAMLUB











Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила для екстремально низьких температур								
RENOLIT JP 1619 BluEV TECHNOLOGY	–	Lithium Synth. base oil	–	1	25	-50 / +120	DBL 6804.70, VW TL 52 168, Dana Spicer, Bosch, MAN	EP-мастило з присадкою для покращення захисту від корозії, стійкості до старіння та адгезії, змащення місць тертя, що вимагають дуже хорошого ковзання. Низький пусковий опір при запуску, в тому числі за низьких температур, наприклад, зубчасті рейки і шестерні, рульові механізми, карданні вали, високошвидкісні підшипники.
☐ ☐ ☐	10 x 1 кг (Відерце з ручкою), 18 кг (Відро), інше пакування за запитом							
RENOLIT POLAR BLACK	–	Lithium PAO	•	1-2	340	-50 / +140	–	Повністю синтетичне всесезонне мастило для важких умов експлуатації з твердим наповнювачем для підшипників ковзання та кочення для будівельних та гірничих машин, механізмів які піддаються зміні температур навколишнього середовища.
☐	180 кг (Бочка)							

FUCHS Special Applications

Пластичні мастила




Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила для екстремально низьких температур								
RENOLIT SI 300 M	MSI2P-70	Lithium Silicone oil	-	2	75	-70 / +160	DBL 6812.10 VW TL 767 X	Низькотемпературне мастило для електричного та електронного обладнання, прецизійних машин, ущільнювальне мастило для радіальних хвильових ущільнювальних кілець, ущільнювальних сильфонів тощо.
 	6 x 0.1 кг (Тюбик), 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро)							
RENOLIT SI 300 S	MSI3P-70 ISO-L- XE(F)EEA 3	Lithium Silicone oil	-	3	75	-70 / +160	-	Низькотемпературне мастило для електричного та електронного обладнання, прецизійних машин, ущільнювальне мастило для радіальних хвильових ущільнювальних кілець, ущільнювальних сильфонів тощо.
	18 кг (Відро)							
URETHYN LT 60	KE1N-50	PU Synth. base oil	-	1	23	-50 / +140	Salzgitter Maschinen- bau (SMAG), Sprimag Spritz Maschinenbau	Для підшипників ковзання та кочення, направляючих, відкритих зубчастих передач на обладнанні в діапазоні низьких температур, наприклад, машини та установки, що працюють зовні в зимовий період, канатні дороги, обладнання холодильних складів, зовнішні ескалатори. Також підходить для високошвидкісних роликів підшипників.
 	6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро)							

GLEITMO, RENOLIT, URETHYN

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила для екстремально високих температур								
RENOLIT SI 400 L	KSI1R-30 ISO-L- XE(F)FEA 1	Lithium Silicone oil	-	1	80	-30 / +180	-	Для підшипників кочення і ковзання в електродвигунах, з'єднаннях, конвеєрних ланцюгах, вентиляторах, сушарках, контролюючому обладнанні та побутових приладах. RENOLIT SI 400 L гарантує добре змащення з'єднань метал/пластик.
	6 x 0.1 кг (Тюбик), 185 кг (Бочка)							
RENOLIT SI 400 M	KSI2R-30 ISO-L- XE(F)FEA 2	Lithium Silicone oil	-	2	80	-30 / +180	-	Для підшипників кочення і ковзання в електродвигунах, з'єднаннях, конвеєрних ланцюгах, вентиляторах, сушарках, контролюючому обладнанні та побутових приладах. RENOLIT SI 400 M гарантує добре змащення з'єднань метал/пластик.
	6 x 0.1 кг (Тюбик), 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT SI 511 F	-	PU Silicone oil	-	0	80	-40 / +200	-	Особливо підходить для дозмищення RENOLIT SI 511 L і SI 511 M при дуже високій температурі.
	5 кг (Відро)							
RENOLIT SI 511 L	-	PU Silicone oil	-	1	80	-40 / +200	-	Високотемпературне мастило, використовується для підшипників ковзання та кочення. Наприклад, електродвигуни, конвеєрні ланцюги, каретки печей, сушильне обладнання, пари підшипників: метал/метал, метал/пластик, пластик/пластик.
	6 x 0.1 кг (Тюбик), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро)							
RENOLIT SI 511 M	-	PU Silicone oil	-	2	80	-30 / +220	-	
	6 x 0.1 кг (Тюбик), 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро)							
GLEITMO 155	-	Synth. base oil	.	1-2	-	-30 / +1200	-	Для турбінних болтів, високотемпературних гвинтів, особливо гвинтів з нержавіючої сталі в хімічній промисловості, на нафтопереробних заводах і електростанціях. Розділяюча речовина для фланцевих з'єднань у високотемпературному діапазоні.
	12 x 0.25 кг (Відерце з ручкою), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою)							
GLEITMO 160 NEU	-	Al-X Mineral oil	.	2	-	-30 / +1100	FLSmidth MAAG Gear	Для змащування болтів турбін, високотемпературних гвинтів і як роздільний засіб для фланцевих з'єднань у високотемпературному діапазоні.
	6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 18 кг (Відро)							
GLEITMO 165	-	Synth. base oil	.	2	-	-40 / +1200	VW, Volvo Car Ger- many	Для змащування болтів турбін, високотемпературних гвинтів і для змащування ковзних кілець, ковзних рейок при високих температурах. Відсутність утворення оксидних шарів.
	6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність)							










FUCHS Special Applications

Пластичні мастила

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила для екстремально високих температур								
GLEITMO 705	–	Synth. base oil	•	2	68	-20 / +1000	–	Змащування низькошвидкісних підшипників, болтів, петель, ковзних рейок у системах нагріву та відпалу. Облицювання для ливарних ковшів, інструментів, лійок і носиків при литті алюмінію під тиском.
	6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність)							
GLEITMO 820	–	Mineral oil	•	1-2	–	-20 / +1150	–	GLEITMO 820 використовується для штампування, гарячої екструзії, гарячого прокату, гарячого деформування. Також ідеально підходить для змащування напрямних колон пресів.
	5 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність), 60 кг (Металева ємність)							
RENOLIT ST 8-081/2	–	PTFE PFPE	–	2	510	-20 / +260	–	Не змішувати з іншими мастилами! Поверхні повинні бути очищені від залишків оливи та жиру! Повністю синтетичне, термічно стабільне, стійке до розчинників (виняток: галогенуглецеві холодоагенти), стійке до окислення, має високу здатність витримувати навантаження; підшипники ковзання та кочення для всіх галузей промисловості, наприклад, лінії емалювання, сушильні печі, машини для пакувальної промисловості, підшипники каландрів, підшипники гарячого повітря та заслінки димових газів на електростанціях
	1 кг (Відерце з ручкою)							

GLEITMO, PLANTO, RENOLIT








Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Пластичні мастила для централізованих систем змащення								
PLANTOGEL ECO 000 S	–	Li/Ca Synth. ester	–	00-000	56	-40 / +120	–	Напіврідке мастило, що швидко біологічно розкладається, для змащування підшипників ковзання та кочення комерційного транспорту та будівельної техніки з централізованими системами змащення. Також для систем редукторів, які піддаються низьким і середнім навантаженням.
	18 кг (Відро)							
PLANTOGEL ECO 2 S	ISO-L- XD(L)CEB 2	Li/Ca Synth. ester	–	2	105	-40 / +120	EU Ecolabel DE/027/273 	Багатоцільове мастило EP, що швидко біологічно розкладається, для змащування підшипників ковзання та кочення, наприклад, водних турбін або механізмів в сільському та лісовому господарстві. Хороше прокачування в централізованих системах змащення.
  	0.4 кг (Картридж), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT POLAR BLACK	–	Lithium PAO	•	1-2	340	-50 / +140	–	Повністю синтетичне всесезонне мастило для важких умов експлуатації з твердим наповнювачем для підшипників ковзання та кочення для будівельних та гірничих машин, механізмів які піддаються зміні температур навколишнього середовища.
	180 кг (Бочка)							
RENOLIT LI IDM 000	GP000K-30	Lithium Mineral oil	–	000	300	-30 / +120	DMG MORI	Верстати, лінійні направляючі та централізовані системи змащення.
  	10 x 1 л (Тюбик), 3 x 5 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							








FUCHS Special Applications

Пластичні мастила



Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила з твердими наповнювачами								
PLANTOGEL ECO 2 FS	–	Li/Ca Synth. ester	•	2	195	-30 / +120	–	Багатоцільове мастило EP, що швидко біологічно розкладається, з твердими компонентами для змащування підшипників кочення та ковзання, наприклад, комерційний транспорт та будівельна техніка.
	18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							
RENOLIT FOL 2	–	Lithium PAO	•	2	110	-10 / +21	MPA Stuttgart approved	Дуже стійке до старіння пластичне мастило для ковзаючих поверхонь в техніці, з низькою швидкістю ковзання.
	18 кг (Відро)							
RENOLIT LX-OTP 2	–	Li-X Polyglycol	•	1-2	360	-40 / +160	MAN	Змащення шарнірних пальців MAN.
	0.4 кг (Картридж)							
RENOLIT POLAR BLACK	–	Lithium PAO	•	1-2	340	-50 / +140	–	Повністю синтетичне всесезонне мастило для важких умов експлуатації з твердим наповнювачем для підшипників ковзання та кочення для будівельних та гірничих машин, механізмів, які піддаються зміні температур навколишнього середовища.
	180 кг (Бочка)							
STABYL TA	KPF1- 2N-40	Lithium Semi- synth. base oil	•	1-2	200	-40 / +140	–	STABYL TA – напівсинтетичне спеціальне мастило на основі літійового мила. Його особливі властивості ковзання досягаються завдяки поєднанню синергетично діючих твердих мастильних матеріалів.
	0.4 кг (Картридж), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							

GLEITMO, PLANTO, RENOLIT, STABYL







Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила з твердими наповнювачами								
GLEITMO 577 A	-	Inorg. thickener Synth. base oil	.	1	85	-40 / +180	GLEITMO 577 A entspricht der VW Norm TL 52 160	Спеціальні мастила на основі синтетичної оливи та спеціально підібраних білих твердих компонент для зменшення тертя та зносу пар матеріалів пластик/пластик, пластик/метал і гума-еластомер/метал. GLEITMO 577 A і GLEITMO 577 C використовуються для змащування кільцевих ущільнень, пластикових регулюючих пристроїв і ущільнень амортизаторів.
	6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро), 45 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
GLEITMO 577 C	-	Inorg. thickener Synth. base oil	.	00	85	-40 / +180	-	
	5 кг (Відро), 45 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
GLEITMO 582	-	Lithium Semi-synth. base oil	.	0	-	-15 / +120	-	Високоєфективне ланцюгове мастило для низько- та високошвидкісних ланцюгових передач, навіть у місцях, де потрібна стійкість до води, водяної пари, кислот і лугів.
	5 л (Каністра), 20 л (Каністра)							
GLEITMO 585 M	-	Lithium Mineral oil	.	2	100	-25 / +120	KARL MAYER Textilmaschinenfabrik, Loesche	Для підшипників і всіх типів точок змащування, особливо якщо вони схильні до ризику фреттинг-корозії (коливні рухи, вібрація, наприклад, підшипники на великих карданних валах).
	0.4 кг (Картридж), 0.5 кг (SR-Картридж), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 25 кг, 45 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
GLEITMO 800	-	Lithium Mineral oil	.	2	68	-25 / +100	Daimler	Тонкоплівкове мастило, для застосування де переважають екстремальні навантаження, злипання, коливні рухи та фреттинг-корозія. Для монтажу, побутової техніки, текстильних та пакувальних машин.
	12 x 0.25 кг (Відерце з ручкою), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 250 кг (Бочка)							
GLEITMO 805	-	Lithium Semi-synth. base oil	.	2	105	-20 / +110	Bosch Rexroth, Daimler, DB-Mat.-Nr. 823600, Volvo Car Germany	Для шарнірних підшипників, шпинделів, підшипників ковзання, болтів, патронів і гвинтів, які піддаються ударним навантаженням і коливним рухам. Типовими сферами застосування є осцилюючі цапфи на будівельних машинах, телескопічні балки кранів. GLEITMO 805 добре зарекомендувало себе як мастило для механізмів розвідних мостів.
	24 x 0.1 кг (Тюбик), 0.47 кг (Картридж), 0.5 кг (SR-Картридж), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг, 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 200 кг (Бочка)							
GLEITMO 805 K	-	Lithium synth. base oil	.	2*	130	-45 / +110	Volvo Car Germany	Для шарнірних підшипників, шпинделів, підшипників ковзання, болтів, патронів і гвинтів, які піддаються ударним навантаженням і коливним рухам. Чудова низькотемпературна поведінка і відмінна сумісність з пластмасами.
	0.4 кг (Картридж), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність)							

* Також доступні в класах консистенції NLGI 00 і 1


















Al-X: алюмінієвий комплекс; Ca-X: кальцієвий комплекс; CaSX: сульфат-кальцієвий комплекс; HDK: гелевий загущувач; Li/Ca: літій/кальцій; Li-X: літійовий комплекс; PU: Полісечовина; Synth. NaX: синтетичний натрієвий комплекс; PFPE: Перфторполієфір; Mineral oil: мінеральна олива

FUCHS Special Applications

Пластичні мастила



Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загушувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила з твердими наповнювачами								
GLEITMO 810	–	Lithium Mineral oil	•	2	68	-40 / +80	Daimler, KARL MAYER Textilmaschinenfabrik	Для кулькових гвинтових передач, шліців, кулькових втулок, зубчастих муфт, різьбових шпинделів, різьбових з'єднань з нержавіючої сталі, підшипників ковзання, побутової техніки, текстильних, офісних і пакувальних машин.
	0.1 кг (Тюбик), 6 x 1 кг (Відерце з рукою), 5 кг (Відро), 30 кг (Металева ємність), 200 кг (Бочка)							
GLEITMO 815	–	Inorg. thickener Synth. base oil	•	2	115	-45 / +150	MAN	Для кулькових гвинтових передач, шліців, кулькових втулок, зубчастих муфт, різьбових шпинделів, різьбових з'єднань з нержавіючої сталі, підшипників ковзання, побутової техніки, текстильних, офісних і пакувальних машин. З розширеним температурним діапазоном (короткочасно до +180°C). Як спрей, особливо підходить для монтажу та обслуговування.
	24 x 0.1 кг (Тюбик), 0.5 кг (SR-Картридж), 6 x 1 кг (Відерце з рукою), 5 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність), 200 кг (Бочка)							
GLEITMO 860	–	Synth. base oil	•	1-2	–	-45 / +140	–	Використовується для будь-яких точок змащування, що потребують високих вимог, наприклад, точки змащування з ризиком фреттинг-корозії або які піддаються коливним рухам і вібрації. Особливі переваги будуть досягнуті в надпотужних планетарних передачах, наприклад, в приводах в автомобільній промисловості.
	18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							
GLEITMO 1580 V	–	Synth. base oil	•	2	–	-45 / +130	–	Використовується для точок змащення, схильних до ризику фреттингової корозії – коливальних рухів і вібрації, таких як шпинделі, повільно обертові черв'ячні передачі та вали ковзання.
	5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність)							
GLEITMO WSP 5000	–	CaSX Mineral oil	•	2	350	-20 / +140	–	Для змащування деталей машин, таких як підшипники кочення та ковзання, осі або вали, що піддаються високому навантаженню, ударним, вібраційним або коливним рухам, особливо при високій вологості навколишнього середовища або присутності води. Для зменшення тертя та зносу при високих і низьких навантаженнях, а також проти фреттинг-корозії та злипання.
	0.4 кг (Картридж), 5 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність), 45 кг (Металева ємність)							
GLEITMO WSP 5040	–	CaSX Mineral oil	•	2	250	-20 / +140	COLUMBUS McKINNON Engineered Products (Pfaff-silberblau), NEU-ERO Industrietechnik für Förderanlagen, Sandvik, ThyssenKrupp Steel Europe	Для елементів машин усіх типів, що піддаються екстремальним, ударним навантаженням і коливним рухам. Це особливо доцільно, коли механізми піддаються впливу високої вологості або впливу води. Для пар ковзання, які мають тенденцію до прилипання та задирів (фреттингу). При низьких швидкостях ковзання та високому навантаженні, а також в місцях, де присутня фреттинг-корозія. Застосування у вигляді високо-температурної пасти для різі до +1200 °C.
	24 x 0.1 кг (Тюбик), 6 x 1 кг (Відерце з рукою), 0.4 кг (Картридж), 0.5 кг (SR-Картридж), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 200 кг (Бочка)							

GLEITMO

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила з твердими наповнювачами								
GLEITMO 100	-	Synth. base oil	.	2	-	-35 / +400	VW, Josef Fröhling, KHD Humboldt Wedag International	Монтажні пасти з надзвичайно широким спектром застосування. Для притирки важких підшипників ковзання, направляючих рейок, зубчастих коліс і гвинтових шпинделів, а також болтів і різьбових з'єднань. Полегшує монтаж/демонтаж та запобігає злипанню/зварюванню. Від прибіл. +140 °C сухе змащування твердими компонентами. Завдяки вищій частці MoS ₂ GLEITMO 100 S підходить для екстремальних застосувань.
  	6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність)							
GLEITMO 100 S	-	Synth. base oil	.	1-2	-	-35 / +400	VW, Josef Fröhling, KHD Humboldt Wedag International	
  	24 x 0.1 кг (Тюбик), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро), 30 кг (Металева ємність)							
GLEITMO 700	-	Synth. base oil	.	1	180	-40 / +400	-	Для використання у всіх сферах технології високотемпературного змащення, у місцях де не можна використовувати оливи та мастила, наприклад, підшипники роторних печей (підшипники ковзання та кочення). Також для процесів монтажу та притирки. Від прибіл. +200 °C сухе змащування твердими компонентами (олива випаровується без залишку).
 	6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро)							
GLEITMO 155	-	Synth. base oil	.	1-2	-	-30 / +1200	-	Для турбінних болтів, високотемпературних гвинтів, особливо гвинтів з нержавіючої сталі в хімічній промисловості, на нафтопереробних заводах і електростанціях. Роздільна речовина для болтових фланців у високотемпературному діапазоні.
	12 x 0.25 кг (Відерце з ручкою), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою)							
GLEITMO 160 NEU	-	Al-X Mineral oil	.	2	-	-30 / +1100	FLSmidth MAAG Gear	Для змащування болтів турбін, високотемпературних гвинтів і як розділюючий засіб для фланцевих з'єднань в діапазоні високих температур.
 	6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 18 кг (Відро)							
GLEITMO 165	-	Synth. base oil	.	2	-	-40 / +1200	VW, Volvo Car Germany	Для змащування болтів турбін, високотемпературних гвинтів і для змащування ковзних кілець, ковзних рейок при високих температурах. Відсутність утворення оксидних шарів.
  	6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність)							
GLEITMO 705	-	Synth. base oil	.	2	68	-20 / +1000	-	Змащування низькошвидкісних підшипників, болтів, петель, рейок у системах відпалу, сушіння та нагріву. Облицювання для ливарних ковшів, інструментів, лійок і носиків в процесах лиття алюмінію під тиском.
  	6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність)							




FUCHS Special Applications

Пластичні мастила

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила з твердими наповнювачами								
MEISSELPASTE	–	Al-X Mineral oil	•	2	–	-20 / +1100	BEKA, DELIMON, SKF-Lincoln	Паста мідного кольору на основі мінеральної оливи з алюмінієвим комплексним милом і твердими компонентами для змащування торцевих інструментів і втулок пневматичних інструментів вагою від 75 до 6000 кг, пневматичних дрилів та іншого електроінструменту. Також можна використовувати під водою та при високих температурах.
	0.4 кг (Картридж), 0.5 кг (SR-Картридж), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро), 45 кг (Металева ємність), 190 кг (Бочка)							
RENOLIT TFL 2	–	Lithium PAO	•	2	110	-40 / +140	–	З PTFE, для ковзних пар із пластиковими компонентами та без них.
	18 кг (Відро)							








CARBAFLO, RENOLIT



Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Перфторовані пасты								
CARBAFLO 2160	-	Synth. base oil	.	2	310	-60 / +260	-	CARBAFLO 2160 – біла, майже прозора високотемпературна паста для змащування підшипників, рейок ковзання або контактів. Вона стійка до більшості лугів і кислот, має чудові протизношувальні властивості та діє як електроізолятор. Низька швидкість випаровування базової оливи гарантує подовжені інтервали повторного змащування. При правильному застосуванні CARBAFLO 2160 гарантує довічне змащення чутливих направляючих і механізмів регулювання, наприклад, у висувних люках.
	100 г (Шприц), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 10 кг (Відро)							
CARBAFLO 2455	-	Synth. base oil	.	2	210	-45 / +220	-	CARBAFLO 2455 - це флуоресцентна спеціальна паста на основі високостабільної синтетичної оливи та білих твердих мастил. Вона стійка до багатьох агресивних хімічних речовин і забезпечує чудову сумісність з різними типами еластомерів і пластику. Додавання УФ-індикатора дозволяє легко ідентифікувати CARBAFLO 2455 за допомогою УФ-лампи.
	1 кг (Картридж), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою)							
CARBAFLO 3631	-	Synth. base oil	.	2	310	-60 / +260	-	Паста має відмінні властивості проти екстремального навантаження в зазначеному діапазоні температур і забезпечує тривале запобігання зношенню, що забезпечує значне збільшення терміну служби компонентів машин.
	10 кг (Відро)							

FUCHS Special Applications

Пластичні мастила

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Перфторовані пасти								
GLEITMO 591	-	PTFE Synth. base oil	.	2*	510	-25 / +260	-	Для підшипників ковзання та кочення при найвищих температурах, наприклад, у вентиляторів, електродвигунах, транспортувальних ланцюгах і підшипниках центрифуг.
	24 x 0.06 кг (Відерце з ручкою), 0.6 кг (Картридж), 0.75 кг (Картридж), 0.85 кг (SR-Картридж), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 10 кг (Відро)							
GLEITMO 593	-	PTFE Synth. base oil	.	2*	510	-25 / +250	-	Для роликів підшипників низькошвидкісних конвеєрних ланцюгів на обробних підприємствах, в сушильних і емальовальних печах.
	60 г (Відерце з ручкою), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 10 кг (Відро)							
GLEITMO PFG 4022	-	PTFE Synth. base oil	.	1	80	-40 / +150	-	GLEITMO PFG 4022 підходить для змащування підшипників ковзання і кочення, для змащування протягом усього терміну експлуатації в присутності агресивних середовищ, при високих і низьких температурах, наприклад, підшипники високошвидкісні, конвеєрні ланцюги, підшипники центрифуг, електроприводи та магнітні клапани.
	0.85 кг (SR-Картридж), 6 x 1 кг (Відро)							
GLEITMO 591 (OX)	-	PTFE Synth. base oil	.	2	-	-25 / +260	BAM Oxygen test	Для застосування при взаємодії з киснем. Стійкість до багатьох агресивних хімічних речовин і відмінна сумісність з різними типами гум і пластмас. Будь ласка, зв'яжіться з нами для отримання додаткової інформації.
	1 кг (Відерце з ручкою)							
GLEITMO 593 (OX)	-	PTFE Synth. base oil	.	2	-	-25 / +250	BAM Oxygen test	
	6 x 1 кг (Відерце з ручкою)							
GLEITMO 595	-	PTFE Synth. base oil	.	3	-	-60 / +250	BAM Oxygen test	Початкове змащування та технічне обслуговування клапанів для кисневих резервуарів та обладнання для кисневої та переробної промисловості. Використовується в дайвінгу. Наявний фізіологічний респіраторний сертифікат. Також перевірено газоподібним киснем при вищих температурах і рідким киснем. Будь ласка, зв'яжіться з нами для отримання додаткової інформації.
	96 x 60 г (Тюбик), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 10 кг (Відро)							
GLEITMO 599	-	Special thickener Synth. base oil	.	3	-	-40 / +250	BAM Oxygen test	Початкове змащування та технічне обслуговування клапанів для кисневих резервуарів, а також арматури та обладнання для виробництва та переробки кисню. Випробуваний тиск кисню значно перевищує 400 бар (при 60°C). Таким чином, за допомогою цього мастила можна безпечно та надійно змащувати клапани 300 бар. Ідеально підходить для дайвінгу. Наявний фізіологічний респіраторний сертифікат. Також підходить для більш високих температур кисню. Будь ласка, зв'яжіться з нами для отримання додаткової інформації.
	100 x 60 г (Відерце з ручкою), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 10 кг (Відро)							

GLEITMO, RENOLIT

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Перфторовані пасти								
RENOLIT ST 8-081/2	–	PTFE PFPE	–	2	510	-20 / +260	–	Не змішувати з іншими мастилами! Поверхні повинні бути очищені від залишків мастила та жиру! Повністю синтетичне, термічно стабільне, стійке до розчинників (виняток: галогеновуглеводневі холодоагенти), стійке до окислення, витримує високі навантаження; підшипники ковзання та кочення для всіх галузей промисловості, наприклад, емальовальні лінії, сушильні печі, пакувальні машини, підшипники каландрів, підшипники вентиляторів гарячого повітря та заслінок димового газу на електростанціях.
□	1 кг (Відерце з ручкою)							

° Також доступні в класах консистенції NLGI 00, 1 і 3

Al-X: алюмінієвий комплекс; Ca-X: кальцієвий комплекс; CaSX: сульфат-кальцієвий комплекс; HDK: гелевий загущувач; Li/Ca: літій/кальцій; Li-X: літійєвий комплекс;
PU: Полісечовина; Synth. NaX: синтетичний натрієвий комплекс; PFPE: Перфторолефір; Mineral oil: мінеральна олива

FUCHS Special Applications

Пластичні мастила










Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила в аерозольних балонах								
RENAX GLEITSPRAY (Мастило: RENOLIT GL 1)	–	Lithium Semi- synth. base oil	–	1	–	-30 / +140°	–	Дуже адгезивне мастило, знижує шум, зменшує тертя і зношування, захищає від корозії. Підходить для підшипників ковзання та кочення, а також для коробок передач, тросів Боудена, направляючих, люків тощо.
█	12 x 400 мл							

°° Після випаровування розчинника

Al-X: алюмінієвий комплекс; Ca-X: кальцієвий комплекс; CaSX: сульфонат-кальцієвий комплекс; HDK: гелевий загущувач; Li/Ca: літій/кальцій; Li-X: літійєвий комплекс; PU: Полісечовина; Synth. NaX: синтетичний натрієвий комплекс; PFPE: Перфторполієфір; Mineral oil: мінеральна олива





GLEITMO, RENOLIT



Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Монтажні пасти								
RENOLIT AS	-	Lithium Synth. base oil	-	1	3000	-20 / +140	-	Ущільнювальне мастило, зменшує тертя і вібрацію, запобігає злипанню, стійке до багатьох рідин і газів, захищає від корозії; підшипники pomp, вентиляторів, конвеєрів, друкарських машин, миючого обладнання та фарбувальних ліній.
	5 кг (Відро), 18 кг (Відро)							
GLEITMO WSP 5040	-	CaSX Mineral oil	.	2	250	-20 / +140	COLUMBUS McKINNON Engineered Products (Pfaff-silberblau), NEU-ERO Industrietechnik für Förderanlagen, Sandvik, ThyssenKrupp Steel Europe	Для елементів машин всіх типів, які піддаються екстремальним навантаженням, ударним навантаженням і коливним рухам. Це особливо доречно в умовах дії підвищеної вологості та прямого впливу води. Для пар ковзання, які мають схильність до залипання і потертостей (фретингу). При низьких швидкостях ковзання і високому навантаженні, а також у місцях де присутня фретинг-корозія. Застосування у вигляді високотемпературної різьової пасти до +1 200 °C.
   	24 x 0.1 кг (Тюбик), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 0.4 кг (Картридж), 0.5 кг (SR-Картридж), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 200 кг (Бочка)							
RENOLIT SI 300 M	MSI2P-70	Lithium Silicone oil	-	2	75	-70 / +160	DBL 6812.10 VW TL 767 X	Низькотемпературне мастило для електричного та електронного обладнання, прецизійних машин, ущільнювальне мастило для радіальних хвильових ущільнювальних кілець, ущільнювальних сильфонів тощо.
 	6 x 0.1 кг (Тюбик), 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро)							










FUCHS Special Applications

Пластичні мастила

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Монтажні пасти								
RENOLIT SI 300 S	MSI3P-70 ISO-L- XE(F)EEA 3	Lithium Silicone oil	–	3	75	-70 / +160	–	Низькотемпературне мастило для електричного та електронного обладнання, прецизійних машин, ущільнювальне мастило для радіальних хвильових ущільнювальних кілець, ущільнювальних сальфонів тощо.
	18 кг (Відро)							
RENOLIT SI 708	–	HDK Silicone oil	–	2-3	750	-40 / +200	–	Допоміжний засіб для монтажу ущільнень, ізоляційне мастило.
  	6 x 0.1 кг (Тюбик), 1 кг (Відерце з ручкою), 3 x 5 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							



















RENOLIT







Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила для спеціального застосування								
RENOLIT FOL 2	–	Lithium PAO	•	2	110	-10 / +21	MPA Stuttgart approved	Дуже стійке до старіння пластичне мастило для ковзаючих поверхонь в техніці, з низькою швидкістю ковзання.
	18 кг (Відро)							
RENOLIT SI 300 M	MSI2P-70	Lithium Silicone oil	–	2	75	-70 / +160	DBL 6812.10, VW TL 767 X	Низькотемпературне мастило для електричного та електронного обладнання, прецизійних машин, ущільнювальне мастило для радіальних хвильових ущільнювальних кілець, ущільнювальних сильфонів тощо.
  	6 x 0.1 кг (Тюбик), 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро)							
RENOLIT SI 300 S	MSI3P-70 ISO-L- XE(F)EEA 3	Lithium Silicone oil	–	3	75	-70 / +160	–	Низькотемпературне мастило для електричного та електронного обладнання, прецизійних машин, ущільнювальне мастило для радіальних хвильових ущільнювальних кілець, ущільнювальних сильфонів тощо.
	18 кг (Відро)							
RENOLIT SI 410 M	MSI2K-50	Calcium Silicone oil	–	2	750	-55 / +120	eurofins (F)	Мастило для пивних кранів, для змащування підшипників і ущільнювачів ферментаційних і фасувальних установок для напоїв у харчовому та пакувальному обладнанні.
   	6 x 0.1 кг (Тюбик), 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							

FUCHS Special Applications

Пластичні мастила






Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила для спеціального застосування								
RENOLIT TFL 2	–	Lithium PAO	•	2	110	-40 / +140	–	Мастило з PTFE для ковзаючих пар тертя з пластиковими компонентами та без них.
	18 кг (Відро)							
STABYL EOS E 2	KPE1-2K-40	Lithium Synth. base oil	–	1-2	320	-40 / +130	General Electric, IMO, Jung- blut wind elements, KENERSYS, Thyssen- Krupp Rothe Erde, ZS Schmier- anlagen	Для змащування високонавантажених підшипників ковзання та кочення у всіх типах вітрових турбін. Має широкий діапазон робочих температур, високу механічну стійкість, високу несучу здатність і відмінні антикорозійні властивості. Можна використовувати як для змащування підшипників ротора, так і для лопатевих і азимутальних підшипників.
  	0.4 кг (Картридж), 3.7 кг (Картридж), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 180 кг (Бочка)							
STABYL LX 460 SYN	KPHC1-2N-40	Li-X Synth. base oil	–	1-2	460	-40 / +140	–	STABYL LX 460 SYN - це повністю синтетичне високоефективне мастило, яке є чудовим вибором для змащування головних підшипників у вітрових турбінах завдяки роботі у широкому діапазоні температур, високій механічній стабільності та винятковій здатності витримувати навантаження.
  	0.4 кг (Картридж), 3.57 кг (Картридж), 5 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
STABYL LX 460 SYN 00	KPHC 00 N-40	Li-X Synth. base oil	–	00	460	-40 / +140	–	STABYL LX 460 SYN 00 - це повністю синтетичне високоефективне мастило, яке було спеціально розроблене для використання на вітрових електростанціях. STABYL LX 460 SYN 00, поєднуючи переваги синтетичної базової оливи, спеціального літєвого комплексного загущувача та найсучаснішого пакету присадок, демонструє надзвичайну ефективність у широкому діапазоні температур.
  	5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
GLEITMO 585 K	–	Lithium Synth. base oil	•	2	50	-45 / +130	Thyssen- Krupp Rothe Erde, SKF-Lincoln, BEKA	Для підшипників ковзання та кочення, а також для всіх типів точок змащування, особливо, якщо вони схильні до ризику фреттинг-корозії (коливні рухи, вібрація, наприклад, кутові та азимутальні підшипники вітрових турбін).
   	0.37 кг (Картридж), 0.5 кг (SR-Картридж), 0.95 кг (Відерце з ручкою), 3.57 кг (Картридж), 5 кг, 18 кг (Відро), 25 кг, 40 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							
GLEITMO 585 K PLUS	–	Lithium Synth. base oil	•	2	50	-45 / +130	Thyssen- Krupp Rothe Erde, SKF-Lincoln, BEKA	Для підшипників ковзання та кочення, а також для всіх типів точок змащування, особливо, якщо вони схильні до ризику фреттинг-корозії (коливні рухи, вібрація, наприклад, кутові та азимутальні підшипники вітрових турбін). GLEITMO 585 K PLUS був спеціально розроблений для прогресивних систем змащення.
   	3.57 кг (Картридж), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)							

CEPLATTYN, GLEITMO, RENOLIT, STABYL

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила для спеціального застосування								
GLEITMO 850 ST	–	Hybrid Semi- synth. base oil	•	1	110	-40 / +130	–	Мастило було розроблено і адаптовано до надзвичайно складних вимог роботи підшипників лопатей і тангажу вітрових турбін. Саме тут GLEITMO 850 ST демонструє безпрецедентну надійність та універсальність для забезпечення необхідних вимог захисту від зносу, захисту від корозії та функціональності при низьких температурах. Продукт також характеризується необхідною придатністю для розподільчих систем сучасних виробників і є еталоном, коли мова йде про захист від слідів зупинок.
	5 кг (Відро), 170 кг (Бочка)							
GLEITMO 830	–	Mineral oil	•	2	–	-25 / +100	–	GLEITMO 830 використовується в процесах холодного формування, де звичайні мастила не є задовільними. GLEITMO 830 перевірено для найсуворіших вимог у штампуванні, протягуванні, витягці, згинанні, вальцюванні та формуванні профілів. GLEITMO 830 підходить для різних матеріалів, таких як аустенітні та феритні сталі, мідь, алюміній, цинк та їх сплави.
	5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 60 кг (Металева ємність)							
SILICONFETT 300 MITTEL BLQ	MSI2P-70	Lithium Silicone oil	–	2	75	-35 / +21	MPA Stuttgart approved	Для опор мостових конструкцій (DIN EN 1337-2).
	18 кг (Відро)							
CEPLATTYN GT 10	–	Synth. base oil	•	–	10000	0 / +140	FLSmidth, KHD Hum- boldt Wedag International, Metso, Outotec, Thyssen- Krupp Indust- rial Solutions, Sinoma, Citic, Ferry Capitain	CEPLATTYN GT 10 – високов'язке адгезивне мастило для важких відкритих передач, наприклад, на печах, млинах і сушарках у сировинній промисловості. CEPLATTYN GT 10 було спеціально розроблено для застосування у відкритих передачах в критичних робочих умовах, таких як низькошвидкісні приводи печей із підвищеною температурою бокової поверхні зубів, приводи млинів із надзвичайно високою потужністю та приводи, які часто працюють у режимах старт-стоп.
	1 кг (Відерце з ручкою), 45 кг (Металева ємність), 190 кг (Бочка)							

FUCHS Special Applications

Пластичні мастила

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила для спеціального застосування								
CEPLATTYN GT 30	–	Synth. base oil	•	–	28000	+5 / +140	Falk Rexnord, Ferry Capitain	CEPLATTYN GT 30 – високов'язкісне адгезивне мастило для важких відкритих передач, наприклад, на печах, млинах і сушарках у сировинній промисловості. CEPLATTYN GT 30 було спеціально розроблене для застосування у відкритих передачах в критичних робочих умовах, таких як низькошвидкісні приводи печей із підвищеною температурою бокової поверхні зубів, приводи млинів із надзвичайною потужністю приводу та приводи, які часто працюють у режимах старт-стоп.
	190 кг (Бочка)							
CEPLATTYN GT P	–	Al-X Semi- synth. base oil	•	1-2	300	-30 / +140	FLSmidth, KHD Hum- boldt Wedag International, Sinoma, ThyssenKrupp Industrial Solutions	Використовується як первинне мастило для відкритих передач, спеціально адаптоване до робочих мастильних матеріалів CEPLATTYN GT і CEPLATTYN SF.
	18 кг (Відро)							
CEPLATTYN GT RN	–	Synth. base oil	•	–	3000	-10 / +140	ThyssenKrupp Industrial Solutions, FLSmidth, KHD Hum- boldt Wedag International, Sinoma, Ferry Capitain	Використовується для згладження виробничої шорсткості поверхонь зубів і для оптимізації малюнка контакту на щойно встановлених зубчастих вінцях і шестернях.
	175 кг (Бочка)							
CEPLATTYN 100 HV	–	Al-X Mineral oil	•	–	1750	0 / +140	FLSmidth, Sinoma, Ferry Captain, CMD, ThyssenKrupp Industrial Solutions	Для змащування зануренням відкритих передач у млинах, сушарках і обертових печах.
	1 кг (Відерце з ручкою), 18 кг (Відро), 45 кг (Металева ємність), 170 кг (Бочка)							
CEPLATTYN GT 3	–	Synth. base oil	•	–	3200	-5 / +60	ThyssenKrupp Industrial Solutions, Sinoma	CEPLATTYN GT 3 – це високов'язкісне адгезивне мастило для важких відкритих передач, наприклад, на печах, млинах і сушарках у сировинній промисловості, які використовуються в системах з ванною або циркуляційними системами. CEPLATTYN GT 3 був спеціально розроблений для застосування у відкритих передачах в критичних умовах експлуатації, таких як приводи печей і млинів у цементній та гірничодобувній промисловості.
	190 кг (Бочка)							

CEPLATTYN






Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загушувач Базова олива	Тверді компо- нен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила для спеціального застосування								
CEPLATTYN 300	–	Al-X Mineral oil	•	1-2	1300	-30 / +250	DB-Mat.-Nr. 106169, Ferry Capitain, FLS- midth, Sinoma, Citic, CMD, Christian Pfeif- fer, Sandvik, Gebr. Pfeiffer, KHD Hum- boldt Wedag Interna- tional, Maschinenfab- rik Gustav Eirich, ThyssenKrupp Industrial Solutions, RUD Ketten	Мастило для ґрунтування великих приводів, зубчастих рейок і поверхонь ковзання. Воно також використовується як монтажна паста для гвинтів/болтів і шпильок. Підходить для змащування та консервації сталених канатів, а також у гідравлічних конструкціях для ланцюгів, поверхонь ковзання та зубчастих систем. Сухе змащування до +500 °C.
	0.4 кг (Картридж), 6 x 1 кг (Відерце з рукою), 5 кг (Відро), 15 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність), 45 кг (Металева ємність), 210 кг (Бочка)							
CEPLATTYN RN	–	Al-X Semi- synth. base oil	•	00	460	-10 / +140	Ferry Capitain, FLSmith, Outotec, Sinoma, Citic, CMD, Maguin, Christian Pfeiffer, Sandvik, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Industrial Solutions	CEPLATTYN RN можна застосовувати для приводів з одним і двома шестер- нями будь-яких ротаційних млинів і печей, наприклад, на цементних заво- дах, заводах з виробництва добрив, установках спалювання та компосту- вання. CEPLATTYN RN застосовується для зубчастих передач з високою про- дуктивністю. Крім того, він використо- вується при роботі в критичних робо- чих умовах, при великій ширині зубів або при роботі на високих швидкостях.
	1 кг (Відерце з рукою), 18 кг (Відро), 45 кг (Металева ємність), 190 кг (Бочка)							
CEPLATTYN KG 10 HMF	OGPF0- 00N-10	Al-X Mineral oil	•	0-00	500	-10 / +140	Ferry Capitain, FLS- midth, Maschinenfab- rik Gustav Eirich, Outotec, CMD, Maguin, Christian Pfeiffer, Sandvik, Gebr. Pfeiffer, KHD Humboldt Wedag International, Thys- senKrupp Industrial Solutions	Для приводів відкритих ходових частин роторних млинів, обертових печей, сушарок, дробарок.
	1 кг (Відерце з рукою), 18 кг (Відро), 45 кг (Металева ємність), 190 кг (Бочка)							
CEPLATTYN KG 10 HMF- 1000	OGPF0- 00N-10	Al-X Mineral oil	•	0-00	1000	-10 / +140	Ferry Capitain, FLSmith, Outotec, CMD, KHD Hum- boldt Wedag Inter- national, Thyssen- Krupp Industrial Solutions	Для відкритих приводів ходової частини, які працюють при високому навантаженні, де температура навко- лишнього середовища та бокової поверхні зубів постійно підвищені, а також для зубчастих передач із незначно пошкодженими боковими частинами зубів та нерівномірною схемою навантаження.
	1 кг (Відерце з рукою), 18 кг (Відро), 45 кг (Металева ємність), 190 кг (Бочка)							
CEPLATTYN KG 10 HMF- 2500	OGPF0- 00N+50	Al-X Mineral oil	•	0-00	2500	-5 / +140	Ferry Capitain, FLSmith, Citic, CMD, KHD Hum- boldt Wedag Inter- national, Outotec, ThyssenKrupp Industrial Solutions	Для приводів із попередньо пошкодже- ними бічними сторонами зуба, що несуть навантаження (утворення виїмок, сколів на поверхні тощо) і для температур бокової частини зуба понад +70 °C. Через високу в'язкість базової оливи гаситься передача вібрацій.
	1 кг (Відерце з рукою), 15 кг (Відро), 18 кг (Відро), 45 кг (Металева ємність), 190 кг (Бочка)							

FUCHS Special Applications

Пластичні мастила

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила для спеціального застосування								
CEPLATTYN BL	OGPF2P-20	Al-X Mineral oil	•	2	500	-40 / +150	FLSmidth, BEKAwind	Для змащування механізмів і деталей машин у важких умовах експлуатації, наприклад, зубчастих коліс, направляючих, ланцюгів, черв'ячних передач і канатів, а також для змащування деталей машин, що піддаються коливанням зовнішньої температури та впливу навколишнього середовища. Також підходить для використання у приводах вітрових турбін.
	0,5 кг (Картридж), 6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність), 45 кг (Металева ємність), 185 кг (Бочка)							
CEPLATTYN SF 10	–	Synth. base oil	–	–	10000	0 / +120	Ferry Capitan, Metso, Outotec, ThyssenKrupp Industrial Solutions, FLSmidth, KHD, CMD, Citic	Висока в'язкість базової оливи гарантує стійку мастильну плівку між контактними поверхнями зубів. Це забезпечує виняткову ефективність разом із новим типом пакету присадок. Використання на відкритих передачах у млинах і великих приводних ланцюгах у сировинній промисловості. Відповідає AGMA 2005-D94/13 EP/13 S.
	1 кг (Відерце з ручкою), 45 кг (Металева ємність), 185 кг (Бочка)							
CEPLATTYN SF 30	–	Synth. base oil	–	–	30000	+15 / +120	Metso, FLSmidth, ThyssenKrupp Industrial Solutions, Citic, Falk, Rexnord	Для використання на відкритих зубчастих передачах у промисловості. Надзвичайно висока в'язкість базової оливи гарантує гарне розділення пар тертя, що забезпечує виняткову ефективність. Надійна робота приводів гарантується навіть при невеликій кількості мастила.
	50 кг (Металева ємність), 185 кг (Бочка)							
CEPLATTYN BL WHITE	OGPF1-2P-30	Al-X Semi- synth. base oil	•	1-2	300	-50 / +160	–	CEPLATTYN BL WHITE використовується для змащування азимутальних і кутових передач на вітрових електростанціях. На додаток до цього воно використовується, наприклад, на зубчастих передачах, ковзаючих ланцюгах, черв'ячних передачах і тросах, або для змащування деталей машин, що піддаються значним коливанням температури та впливу навколишнього середовища.
	0,4 кг (Картридж), 3,6 кг (Картридж), 5 кг (Відро), 18 кг (Відро), 185 кг (Бочка)							
CEPLATTYN HT	–	Synth. base oil	•	–	160	-20 / +600	FLSmidth, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Industrial Solutions, Sinoma, Sprimag	Для внутрішнього змащування опорних кілець, встановлених на обертових печах або сушарках.
	1 кг (Відерце з ручкою), 18 кг (Відро), 45 кг (Металева ємність), 185 кг (Бочка)							

CEPLATTYN

Назва продукту	Класифікація DIN 51502 ISO 6743-9	Загущувач Базова олива	Тверді компонен- ти	NLGI клас	В'язкість базової оливи за 40 °C мм ² /с	Темпера- турний діапазон °C	Допуски, рекомендації	Основна сфера застосування
Мастила для спеціального застосування								
CEPLATTYN 24 LR	–	Water based	.	–	–	>0 / +600	ThyssenKrupp Industrial Solu- tions, Sprimag	Для внутрішнього змащування опорних кілець в оберткових і сушильних печах, щоб підтримувати відносний рух обойм, коли не слід використовувати горюче мастило.
	1 кг (Відерце з ручкою), 10 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність)							
CEPLATTYN ECO 300	–	Calcium Native base oil	.	1	–	-20 / +80	–	Для зірчкових ланцюгів, відкритих передач, канатів, рейкових пристроїв, поверхонь ковзання в шлюзах і водозливах, у хімічній промисловості, машинобудуванні, будівельній техніці та всіх видах конвеєрів. Для змащування буферних пластин, різьбових з'єднань, гвинтів ручного гальма і щік різків рухомого складу.
	6 x 1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро), 15 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність), 45 кг (Металева ємність), 185 кг (Бочка)							
CEPLATTYN ECO 300 PLUS	–	Inorg. thickener Synth. base oil	.	0	–	-30 / +100	IMO, BEKAwind	Для змащування буферних дисків, гвинтових муфт, шпindelів ручного гальма та ковзаючих пластин осі на рухомому складі. Для змащування пластинчастих ланцюгів.
	5 кг (Відро), 15 кг (Відро), 18 кг (Відро), 50 кг (Металева ємність)							
CEPLATTYN R-VGP	–	Calcium Native base oil	.	1	–	-30 / +70	EU Ecolabel DE/027/288  Packaging units: 1 кг, 5 кг, 25 кг, 190 кг	Для змащування канатів, напрямних ковзання, елементів приводу та відкритих передач, наприклад, підйомних установок, що використовуються в екологічно чутливих зонах, таких як гавані, кораблі, шлюзи тощо. CEPLATTYN R-VGP було спеціально розроблено для задоволення вимог вимоги Агентства з охорони навколишнього середовища США для екологічно прийнятних мастильних матеріалів (EAL) і, таким чином, відповідають Генеральному дозволу (VGP).
	1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Металева ємність), 25 кг (Металева ємність), 190 кг (Бочка)							








Продукти для металообробки

Водозмішувані МХР для різання




















Назва продукту	Стандартна емульсія	Напів-синтетична емульсія	Синтетична емульсія	Густина при 15 °C	Число рН 5%	Твердість води для змішування	Без вмісту бору	Рекомендовані матеріали	Основна сфера застосування
Глобальна та Європейська лінійка									
ECOCOOL GLOBAL 20	-	• (ME EP)	-	0.99	9.6	S, M, H	•	Сталь, легована сталь, Al ^o	Допомагає максимізувати операційну продуктивність, покращує обробку і генерує економію коштів. Розроблений спеціально для автомобільної промисловості.
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								
ECOCOOL GLOBAL 1000	• (EP)	-	-	0.99	9.4	S, M, H	•	Сталь, високо-легована сталь, Al, Ti, Ni	З особливими якісними властивостями для високопродуктивної обробки металу, особливо в аерокосмічній, медичній техніці та багатьох інших промислових цілях. Схвалений для медичної галузі.
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								
ECOCOOL AFC 1515	•	-	-	0.98	9.5	S, M, H	•	Сталь, легована сталь, Al ^o	Для чорнової та точної обробки, а також шліфування сталевих та алюмінієвих матеріалів; відмінна змащувальна здатність; завжди підтримувати мінімальну концентрацію.
	20 л (Каністра), 60 л (Бочка), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна								
ECOCOOL FERROSTAR MBF	-	• (ME EP)	-	0.97	9.6	S, M, H	•	Сталь, легована сталь, Al ^o	Для загальної механічної обробки, особливо для спеціальних сплавів чавуну і високолегованих сталей; відмінне охолодження, змочування і миюча здатність; низькі втрати. GROB-схвалено.
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна								

ECOCOOL






Назва продукту	Стандартна емульсія	Напівсинтетична емульсія	Синтетична емульсія	Густина при 15 °C	Число pH 5%	Твердість води для змішування	Без вмісту бору	Рекомендовані матеріали	Основна сфера застосування
Глобальна та Європейська лінійка									
ECOCOOL VHCM - 1K	–	• (ME)	–	0.99	9.4	S, M	•	Сталь, чавун	Для загальної механічної обробки та шліфування. Не містить бору. Необхідна низька концентрація доливок. Підходить для точіння, свердління, фрезерування та шліфування.
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна								
ECOCOOL MG 128 BFF	–	• (ME EP)	–	0.98	9.7	S, M, H	•	Сталь, легована сталь, чавун	Особливо підходить для охолодження та змащування під час загальних операцій механічної обробки. Він забезпечує високу якість фінішної поверхні з низькою шорсткістю і гарантує мінімальний знос інструменту.
	205 л (Бочка)								
ECOCOOL FG - BF	–	• (ME)	–	1.01	10.0	S, M, H	•	Сталь, чавун, Al ^o , Cu ^o	Багатофункціональна мікроемульсія для механічної обробки чорних і кольорових металів (сплавів міді та звичайного алюмінію). Завдяки довгостроковій стабільності зменшується витрата металообробної рідини.
	205 л (Бочка)								
ECOCOOL MACH 50	–	• (EP)	–	0.94	9.6	S, M, H	•	Сталь, легована сталь, Al	Підходить для високопродуктивної обробки багатьох матеріалів, таких як алюміній та різні сталеві сплави, для важких операцій, таких як протягування, свердління та нарізання різі. Підходить для алюмінієвих сплавів з низьким вмістом кремнію, таких як серії 6000 і 7000.
	205 л (Бочка)								
ECOCOOL MACH 300	• (EP)	–	–	1.01	9.2	S, M, H	•	Сталь, високолегована сталь, Al, Ni, жовті метали	Емульсія нової технології для високопродуктивної механічної обробки: протягування, свердління, нарізання різі для різних матеріалів.
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								
ECOCOOL GLOBAL 10	• (EP)	–	–	0.98	9.5	S, M, H	•	Сталь, легована сталь, Al, Ti	МХР для металообробки нового покоління, що забезпечує тривалий термін служби. Емульгатори утворюють стабільну емульсію, яка відділяє сторонні мастила без утворення залишків.
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								
ECOCOOL 6100 SG	–	–	• (EP)	1.04	9.7	M, H	–	Сталь, легована сталь, чавун	Для механічної обробки та шліфування чорних металів. Підходить для м'якої води від 2 °dH. Досягає високої чистоти обробки поверхні.
	205 л (Бочка)								

Продукти для металообробки

Водозмішувані МХР для різання











Назва продукту	Стандартна емульсія	Напів-синтетична емульсія	Синтетична емульсія	Густина при 15 °C	Число рН 5%	Твердість води для змішування	Без вмісту бору	Рекомендовані матеріали	Основна сфера застосування
Глобальна та Європейська лінійка									
ECOCOOL MG 22 B	-	-	•	1.03	9.5	S, M, H	•	Сталь, чавун	МХР, що особливо підходить для охолодження та змащування під час механічної обробки та шліфування чорних металів.
	205 л (Бочка)								
ECOCOOL S-FC VW	-	-	• (EP)	1.05	9.4	S, M	•	Сталь, чавун, Al ²	Для шліфування та механічної обробки чавуну та сталі, низьке піноутворення, хороші змочувальні та миючі властивості, не залишає липких слідів.
  	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								
ECOCOOL S-CO 5 BF	-	-	•	1.1	9.0	S, M	•	Важкі метали та неметали	Для механічної обробки та шліфування карбідів, вольфраму та кольорових металів; зменшує вимивання кобальту та утворення мила; низьке піноутворення; низькі втрати на виніс.
 	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)								
Локальний ряд продуктів – доповнює глобальну та європейську Core-Програму									
ECOCOOL HPL 730	• (EP)	-	-	0.99	9.2	S, M, H	•	Сталь, легована сталь, Al ²	Багатофункціональна рідина для металообробки для складної механічної обробки, операцій розгортання та нарізання різі з високою якістю поверхні.
NEW   	200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна								
ECOCOOL S-G2	-	-	• (EP)	1.06	8.8	S, M	•	Сталь, Al ²	Для найскладніших операцій механічної обробки та шліфування сталі та алюмінієвих сплавів; дуже низьке піноутворення; підходить для високого тиску та м'якої води; низькі втрати на виніс.
 	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								
ECOCOOL TN 2530	• (EP)	-	-	0.98	9.4	M, H	•	Сталь легована сталь, Ti, Inconel, Al ²	МХР з EP додатками; універсальне застосування для алюмінієвих матеріалів, титану та нержавіючої сталі; стабільна при високому тиску і має низьке піноутворення.
	205 л (Бочка)								
ECOCOOL VHCM-1 CP	-	• (ME EP)	-	0.99	9.4	M, H	•	Сталь, чавун	Рідина для обробки металу для загальної механічної обробки та шліфування; безборний еквівалент ECOCOOL R - VHCM; краща економічність за рахунок низьких втрат на виніс. Також існує альтернативна версія під назвою ECOCOOL VHCM - 1K
   	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна								
ECOCOOL ALUSTAR BF-V	•	-	-	0.98	8.4	M	•	Сталь, легована сталь, Al ² , кольорові метали	Високоякісна рідина для металообробки відповідальних алюмінієвих сплавів; рН нейтральна; з відмінним змочувальним ефектом, хорошими властивостями змочування та вимивання. Не підходить для обробки чавуну.
	205 л (Бочка)								

ECOCOOL








Назва продукту	Стандартна емульсія	Напів-синтетична емульсія	Синтетична емульсія	Густина при 15 °C	Число pH 5%	Твердість води для змішування	Без вмісту бору	Рекомендовані матеріали	Основна сфера застосування
Змішувані з водою мастильно-охолоджувальні рідини з допуском DMG MORI та DMQP									
ECOCOOL FERROSTAR MBF	-	• (ME EP)	-	0.97	9.6	S, M, H	•	Сталь, легована сталь, Al ^o	Для загальної обробки, особливо для спеціальних чавунних сплавів і високолегованих сталей; відмінне охолодження, змочування та миючі властивості. Допуск GROB.
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна								
ECOCOOL GLOBAL 1000	• (EP)	-	-	0.99	9.4	S, M, H	•	Сталь, високолегована сталь, Al, Ti, Ni	Високопродуктивна рідина для механічної обробки металу, особливо в аерокосмічній, медичній техніці та багатьох інших промислових сферах. Схвалена для медичної галузі.
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								
ECOCOOL VHCM - 1K	-	• (ME)	-	0.99	9.4	S, M	•	Сталь, чавун	Для загальної механічної обробки та шліфування. Не містить бору. Необхідна низька концентрація доливок. Підходить для точіння, свердління, фрезерування та шліфування.
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна								
ECOCOOL AFC-IDM	• (EP)	-	-	0.95	9.3	S, M, H	•	Сталь, легована сталь, Al ^o	Багатофункціональний універсальний продукт для свердління, токарної обробки, фрезерування та шліфування різноманітних сплавів. DMQP Знак якості.
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна								
ECOCOOL S-FC IDM	-	-	•	1.05	9.5	S, M	•	Сталь, чавун, Al ^o	Повністю синтетична охолоджуюча рідина для шліфування та механічної обробки чавуну, сталі та звичайних алюмінієвих сплавів. Допуск DMG MORI.
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								

Продукти для металообробки

Водозмішувані МХР для різання







Назва продукту	Стандартна емульсія	Напів-синтетична емульсія	Синтетична емульсія	Густина при 15 °C	Число рН 5%	Твердість води для змішування	Без вмісту бору	Рекомендовані матеріали	Основна сфера застосування
Обробка алюмінію									
ECOCOOL ALUSTAR BF-V	•	–	–	0.98	8.4	М	•	Сталь, легована сталь, Al [⊙] , кольорові метали	Високоякісна рідина для металообробки для обробки критичних алюмінієвих сплавів; рН нейтральна; з чудовим змащувальним ефектом, хорошими властивостями змочування та вимивання. Не підходить для обробки чавуну.
	205 л (Бочка)								
ECOCOOL AFC 1515	•	–	–	0.98	9.5	S, M, H	•	Сталь, легована сталь, Al [⊙]	Для чорнової та точної обробки, а також шліфування сталевих та алюмінієвих матеріалів; відмінна змащувальна здатність.
  	20 л (Каністра), 60 л (Бочка), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна								
ECOCOOL GLOBAL 1000	• (EP)	–	–	0.99	9.4	S, M, H	•	Сталь, високо-легована сталь, Al, Ti, Ni	Високопродуктивна рідина для механічної обробки металу, особливо в аерокосмічній, медичній та багатьох інших промислових сферах. Схвалена для медичної інженерії, DMG MORI, Rolls-Royce, Safran, GROB, ASML Grade 2.
 	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								
ECOCOOL S-G 2	–	–	• (EP)	1.06	8.8	S, M	•	Сталь, Al [⊙]	Для найвимогливіших операцій механічної обробки та шліфування сталі і алюмінієвих сплавів; надзвичайно низьке піноутворення; підходить для м'якої води і високого тиску; краща економічність за рахунок низького вивозу.
 	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								
ECOCOOL MACH 300	• (EP)	–	–	1.01	9.2	S, M, H	•	Сталь, високо-легована сталь, Al, Ni	Молочна емульсія новітньої технології робочих рідин для високопродуктивної обробки, такої як протягування, свердління, нарізання різі для різних матеріалів. Запобігає пігментації алюмінію де є високі вимоги до якості поверхні.
 	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								

ECOCOOL

Назва продукту	Стандартна емульсія	Напів-синтетична емульсія	Синтетична емульсія	Густина при 15 °C	Число pH 5%	Твердість води для змішування	Без вмісту бору	Рекомендовані матеріали	Основна сфера застосування
Обробка чавуну та низьколегованої сталі									
ECOCOOL FERROSTAR MBF	-	• (ME EP)	-	0.97	9.6	S, M, H	•	Сталь, легована сталь, Al [®]	Для загальної обробки, особливо для спеціальних чавунних сплавів і високолегованих сталей; відмінне охолодження, змочування та миючі властивості; Допуск GROB.
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна								
ECOCOOL FC 11	-	• (ME)	-	0.99	9.6	S, M, H	-	Сталь, чавун	Мастильно-холодильна рідина для загальної механічної обробки та шліфування, особливо підходить для сталевих та чавунних матеріалів, забезпечує хороший захист від корозії; Не потребує частих доливок концентрату.
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)								
ECOCOOL MACH 15	-	• (ME)	-	1.0	9.8	S, M, H	-	Сталь, чавун	Мастильно-холодильна рідина для загальної механічної обробки та шліфування, особливо підходить для сталевих і чавунних матеріалів, забезпечує хороший захист від корозії, дуже економічна, не потребує частих доливок концентрату.
NEW 	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)								
Обробка високолегованої сталі та жаростійких матеріалів									
ECOCOOL TN 2530	• (EP)	-	-	0.98	9.4	M, H	•	Сталь легована сталь, Ti, Inconel, Al [®]	МХР з EP додатками; універсальне застосування для алюмінієвих матеріалів, титану та нержавіючої сталі; стабільна при високому тиску і має низьке піноутворення.
	205 л (Бочка)								
ECOCOOL TN 2550	• (EP)	-	-	0.97	9.3	M, H	•	Ti, Al, нержавіюча сталь	Удосконалений продукт для обробки матеріалів, які важко піддаються механічній обробці, не містить мінеральної оливи, екологічна рецептура, допуск: MTU, GROB
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								
ECOCOOL GLOBAL 1000	• (EP)	-	-	0.99	9.4	S, M, H	•	Сталь, високолегована сталь, Al, Ti, Ni	Високопродуктивна рідина для механічної обробки металу, особливо в аерокосмічній, медичній техніці та багатьох інших промислових сферах. Схвалена для медичної галузі.
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								
ECOCOOL NI 1000	• (EP)	-	-	0.98	9.3	M, H	•	Сталь, сплави титану та нікелю, кобальтохромова сталь, медична сталь	Високопродуктивна МХР для обробки жаростійких матеріалів, таких як, зокрема, титан і сплави на основі нікелю, нержавіюча сталь і сталь. Сійка до високого тиску, застосовується для обробки медичних та авіаційних сплавів.
	205 л (Бочка)								
















Продукти для металообробки

Водозмішувані МХР для різання

Назва продукту	Стандартна емульсія	Напів-синтетична емульсія	Синтетична емульсія	Густина при 15 °C	Число pH 5%	Твердість води для змішування	Без вмісту бору	Рекомендовані матеріали	Основна сфера застосування
Обробка кольорових металів (мідь, латунь, бронза)									
ECOCOOL AFB 300 NEW	• (EP)	-	-	0.99	9.3	S, M, H	•	Сталь, легована сталь, Al, Ni, yellow metal	Молочна емульсія на основі інноваційної технології металообробної рідини для високопродуктивної обробки, такої як протягування, свердління, нарізання різі, розгортання та розточування, підходить для широкого спектру матеріалів. Особливо для кольорових металів, які містять свинець, запобігає утворенню свинцевих мил.
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)								
ECOCOOL S-CO 5 BF	-	-	•	1.1	9.0	S, M	•	Тверді сплави, кольорові метали	Для механічної обробки та шліфування карбідів вольфраму та кольорових металів; зменшує вимивання кобальту та утворення мила; низьке піноутворення; низькі втрати на виніс.
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)								
Механічна обробка магнію									
ECOCOOL 2516 MG-DC	•	-	-	0.98	9.1	H	•	Al ^o , Mg	Універсальна МХР; спеціально розроблена для механічної обробки магнію; вода для приготування емульсії > 30 °dH; стабільна до 200 °dH без утворення відкладень.
	205 л (Бочка)								
Спеціальні продукти									
ECOCOOL GS 2000	-	-	•	1.06	8.0	-	•	Чавун, сталь	Засіб для нарізання різі для водопровідних труб; затверджено німецькою DVWIG; забарвлена в червоний колір.
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								
ECOCOOL S-CO 5 BF	-	-	•	1.1	9.0	S, M	•	Тверді сплави, кольорові метали	Повністю синтетична рідина для обробки та шліфування карбідів вольфраму і кольорових металів; зменшує вимивання кобальту та утворення мил; низьке піноутворення; низькі втрати на виніс. Також підходить для обробки жовтих металів.
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)								
ECOCOOL GLOBAL S 240	-	-	•	1.05	9.0	S, M	•	Композитні матеріали	Повністю синтетична рідина для механічної обробки CFRP/GFRP, хороші змочувальні та миючі властивості, надзвичайно низьке піноутворення, не залишає липких слідів.
	205 л (Бочка)								



Сервісні добавки до МХР

ECOCOOL

Назва продукту	Опис/ Характеристики	Застосування концентрації %	Підвище- ний захист від корозії	Підвищує значення рН	Основна сфера застосування
Концентровані добавки для змішуваних з водою МХР					
ECOCOOL ALKALISATOR G	Первинний алканоламін	0.1 - 0.5 покроково	(-)	·	Підвищує значення рН.
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка)				
ECOCOOL AKTIV CU	Деактиватор міді	0.1 - 0.3	·	-	Бореться з пігментацією металів і забарвленням МХР через окислення кольорових металів.
	20 л (Каністра)				
ECOCOOL AKTIV ALU	Проти фарбування алюмінію	0.1 - 0.15	·	-	Запобігає пігментації алюмінію.
	20 л (Каністра)				
NETZMITTEL 12	Змочування	0.05 - 0.2	-	-	Покращує властивості змочування.
	20 л (Каністра)				
ECOCOOL AKTIV CPO	Захист від корозії	0.1 - 0.3	·	-	Підвищує захист від корозії.
  	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)				
Піногасники, які синергетично поєднуються з рідинами для обробки металів ECOCOOL					
ANTI FOAM 46	Si-органічна сполука	0.0025 - 0.005	-	-	Стандартний піногасник для емульсій і синтетичних розчинів.
	5 л (Каністра)				
ANTI FOAM 46 W	Si-органічна сполука	0.004 - 0.008	-	-	Еквівалент ANTI FOAM 46, але з емульгаторами, для покращення змішування.
	5 л (Каністра)				
ANTI FOAM 48	Si-органічна сполука	0.005 - 0.01	-	-	Для використання з емульсіями та синтетичними розчинами. Перед застосуванням змішати 1:1 з оброблювальною рідиною і повільно додавати.
	5 л (Каністра)				
ANTI FOAM 1860	Si-органічна сполука	0.005 - 0.01	-	-	Стандартний піногасник для емульсій та синтетичних розчинів. Перед застосуванням змішати 1:1 з оброблювальною рідиною і повільно додавати.
	5 л (Каністра)				
ANTI FOAM 51 G	Si-органічна сполука	0.001 - 0.01	-	-	Еквівалент ANTI FOAM 51 з емульгаторами для покращення змішування.
 	5 л (Каністра), 205 л (Бочка)				
ANTI FOAM LC 30 W	Si-органічна сполука	0.001 - 0.01	-	-	Суміш різних піногасників; дуже широкий спектр застосування.
	5 л (Каністра)				
ANTI FOAM WS 1	Са-зміцнюючі склади	від 0.01	-	-	Засіб для підвищення жорсткості води; як правило, 0,01% підвищує жорсткість води приблизно на 1 °dH, до макс. 30 °dH.
	5 л (Каністра), 20 л (Каністра)				

Продукти для металообробки

Сервісні додатки до МХР

Назва продукту	Концентрація (до кінцевого використання) %	Фунгіцид	Бактерицид	Підвищує значення рН	Основна сфера застосування
Бактерициди та фунгіциди, що не містять формальдегіду, для догляду за водозмішуваними рідинами для обробки металів ECOCOOL					
ACTICIDE MBS 	0.1 - 0.2	•	•	–	Комбінація фунгіциду та бактерициду для емульсій та синтетичних розчинів
	5 л (Каністра), 25 кг (Каністра), 200 кг (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)				
ACTICIDE M 20 	0.1 - 0.2	•	•	–	Фунгіцид і бактерицид для емульсій, без хлоридів, без АОХ.
	5 кг (Каністра), 200 кг (Бочка)				
ACTICIDE MV 	0.1 - 0.2	–	•	–	Швидко діючий бактерицид для емульсій і синтетичних розчинів.
	5 кг (Каністра), 25 кг (Каністра), 1000 л (Контейнер IBC)				

Незмішувані з водою МХР для різання












ECOCUT











Назва продукту	Кін. в'язкість при 40 °С мм ² /с	Густина при 15 °С	Точка спалаху °С	Сталь	Високо-легована сталь	Алюміній	Мідь, мідні сплави	Основна сфера застосування	
Серія ECOCUT HFN									
ECOCUT HFN 5 LE-HC ☰ ☱ 🚚	4	0.83	136	•	–	•	•	Багатофункціональні МХР; низьке випаровування і утворення туману; не агресивні до міді; для шліфування та різання за допомогою геометрично визначених ріжучих інструментів. Версії з низькою в'язкістю (4 і 10) також підходять для хонінгування; більша в'язкість може використовуватись як багатофункціональні оливи (HLP, гідравлічні оливи).	
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна								
ECOCUT HFN 10 LE-HC ☰ ☱ 🚚	10	0.84	170	•	–	•	•		
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна								
ECOCUT HFN 16 LE ☰ ☱	15	0.86	200	•	–	•	•		
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								
ECOCUT HFN 22 LE ☰ ☱	22	0.85	212	•	–	•	•		
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								
ECOCUT HFN 32 LE ☰ ☱ 🚚	30	0.85	200	•	–	•	•		
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна								

Продукти для металообробки

Незмішувані з водою МХР для різання










Назва продукту	Кін. в'язкість при 40 °C мм ² /с	Густина при 15 °C	Точка спалаху °C	Сталь	Високолегована сталь	Алюміній	Мідь, мідні сплави	Основна сфера застосування
Серія ECOCUT 500								
ECOCUT 515 	15 205 л (Бочка)	0.90	158	•	•	-	-	Оливи для механічної обробки та нарізання різи з високими EP властивостями. Особливо для обробки високолегованих (нержавіючих) сталей. ECOCUT 515 дуже добре підходить для глибокого свердління. Продукти не містять цинку та мають низьке утворення оливного туману.
ECOCUT 522 	24 205 л (Бочка)	0.90	204	•	•	-	-	
Серія ECOCUT 600								
ECOCUT 610 A 	10 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна	0.85	160	•	•	-	-	Незмішувані з водою МХР універсального застосування для механічної обробки легованих сталей геометрично визначеними ріжучими кромками. Спеціальні добавки зменшують тертя та збільшують термін служби інструменту. Низьке утворення туману; не містить хлору та цинку.
ECOCUT 615 LE 	16 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна	0.88	210	•	•	-	-	
ECOCUT 615 A 	17 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)	0.87	200	•	•	-	-	
ECOCUT 628 LE 	26 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна	0.86	210	•	•	-	-	
Серія ECOCUT 700								
ECOCUT 710 LE 	10 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)	0.87	158	•	•	-	-	Високоєфективні МХР з високим вмістом EP присадок та універсальним використанням для обробки високолегованих сталей (Cr-Ni) при обробці зубчастих коліс, таких як зубофрезерування, протягування та глибоке свердління. Низьке утворення туману, не містить хлору та цинку.
ECOCUT 715 LE 	17 20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)	0.89	200	•	•	-	-	
ECOCUT 717 EK 	18 205 л (Бочка), Цистерна	0.89	196	•	•	-	(-)	
ECOCUT 720 LE 	21 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)	0.89	210	•	•	-	-	
ECOCUT 732 LE 	32 20 л (Каністра), 205 л (Бочка)	0.88	190	•	•	-	-	

ECOCUT







Назва продукту	Кін. в'язкість. при 40 °C мм ² /с	Густина при 15 °C	Точка спалаху °C	Сталь	Високолегована сталь	Алюміній	Мідь, мідні сплави	Основна сфера застосування
Серія ECOCUT 800								
ECOCUT 832 	29	0.92	180	•	•	–	–	Спеціальна МХР для протягування та для дуже складних операцій обробки високолегованої та нержавіючої сталі особливо для вертикального та горизонтального протягування зубів шестерень і шпонкових пазів. Низьке утворення туману; не містить цинку; високий вміст EP додатків.
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна							
ECOCUT 8532 	32	0.94	210	•	•	–	–	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)
ECOCUT 8536 S 	37	0.95	200	•	•	–	–	205 л (Бочка)
Універсальні МХР для сталі та жовтих металів								
ECOCUT HFN 15 GB 1 	15	0.85	180	•	•	–	•	МХР для різання та обробки високолегованих, важкооброблюваних матеріалів (титан, CoCr і нікелеві сплави, медичні сталі), що використовуються в медичній промисловості. Цитотоксичність: EN ISO 10993-1, EN ISO 10993-5, EN ISO 10993-12, DMQP Продукт для медицини.
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
ECOCUT FT 11 HP 	11	0.82	194	•	•	•	•	Високопродуктивна МХР на основі базової оливи GTL для універсальної механічної обробки від високолегованих сталей до мідних сплавів. Без запаху, висока температура спалаху, низьке випаровування, відмінна стійкість до піноутворення.
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
Серія ECOCUT FT на основі GTL								
ECOCUT FT 7 WSE 	7	0.8	184	•	Особливо для твердого металу	–	–	Рідина для шліфування на основі базової оливи GTL, для шліфування твердосплавних інструментів; запобігає вимиванню кобальту. Подальше застосування – точіння інструментів HSS. Підходить для систем ультратонких фільтрів, не містять ароматичних речовин.
	1000 л (Контейнер IBC), Цистерна							
ECOCUT FT 10 GP 	10	0.83	200	•	–	•	–	Високоєфективна шліфувальна рідина на основі базової оливи GTL для зубошліфування, також підходить для циліндричного шліфування. Без запаху, висока температура спалаху, низьке випаровування, чудова стійкість до піноутворення.
	205 л (Бочка)							
ECOCUT FT 11 HP 	11	0.82	194	•	•	•	•	Високопродуктивна МХР на основі базової оливи GTL для універсальної механічної обробки від високолегованих сталей до мідних сплавів. Без запаху, висока температура спалаху, низьке випаровування, відмінна стійкість до піноутворення.
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							

Продукти для металообробки

Незмішувані з водою MXP для різання

Назва продукту	Кін. в'язкість при 40 °C мм ² /с	Густина при 15 °C	Точка спалаху °C	Сталь	Високолегована сталь	Алюміній	Мідь, мідні сплави	Основна сфера застосування
Серія ECOCUT LCF на основі екологічно чистої базової оливи								
ECOCUT LCF 218	18	0.86	195	•	(-)	•	•	Високоєфективна олива для обробки сталі та кольорових металів на основі стійкої, ресурсозберігаючої мінеральної оливи; також підходить для шліфування. Універсальне застосування в обробних центрах і багатопиндельних верстатах. Без запаху, має високу температуру спалаху. Підтримує економіку замкнутого циклу; захищає ресурси та є відновлювальною для навколишнього середовища.
	205 л (Бочка)							
ECOCUT LCF 15	14	0.85	195	•	•	•	-	Високоєфективна олива на основі стійкої, ресурсозберігаючої мінеральної оливи для процесів обробки сталі, високолегованих сталей. Універсально придатна також для шліфування деталей зубчастих коліс. Без запаху, має високу температуру спалаху. Підтримує економіку замкнутого циклу, є ресурсозберігаючою і відновлювальною для навколишнього середовища.
	205 л (Бочка)							
ECOCUT LCF 714	14	0.87	180	•	•	•	-	Високоєфективна олива на основі стійкої, ресурсозберігаючої мінеральної оливи з високим вмістом EP додатків, яка універсально придатна для обробки високолегованих сталей, в зубообробці для фрезерування, протягування та глибокого свердління, а також шліфування. Не містить цинку, слабо піниться, має легкий запах. Підтримує економіку замкнутого циклу, є ресурсозберігаючою і відновлювальною для навколишнього середовища.
	205 л (Бочка)							
Серія PLANTOCUT – Екологічно чисті MXP								
PLANTOCUT 10 SR	10	0.86	206	•	•	•	•	Біологічно розкладна олива для різання на основі ефірів. Особливо підходить для операцій з геометрично визначеними ріжучими кромками, для операцій точіння, фрезерування, свердління тощо. Низьке випаровування та утворення туману.
  	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
PLANTOCUT 22 AC	22	0.90	215	•	•	•	•	
	205 л (Бочка)							
PLANTOCUT 40 SR	40	0.92	216	•	•	•	•	
 	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							

ECOCUT, PLANTO


Назва продукту	Кін. в'язкість при 40 °C мм ² /с	Густина при 15 °C	Точка спалаху °C	Сталь	Високо-легована сталь	Алюміній	Мідь, мідні сплави	Основна сфера застосування
МХР мінімальної подачі (MQL)								
PLANTO MIKRO UNI	15	0.88	200	•	–	•	•	Швидко біологічно розклада рідина, на основі складних ефірів з високим рівнем EP додатків та мінімальною кількістю оливи, універсально застосовується для усіх матеріалів. Підходить для усіх систем розпилення.
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)							
PLANTO MIKRO 30 HD	31	0.93	211	•	•	•	–	МХР для мінімальної подачі на основі ефіру з високим рівнем EP додатків. Застосовується для сталі, сталевих сплавів та алюмінієвих сплавів. Можна використовувати в різних системах розпилення.
	20 л (Каністра)							
ECOCUT MIKRO PLUS 20	27	0.85	188	•	–	•	•	МХР для мінімальної подачі на основі жирних спиртів; випаровуються майже без залишків. Підходить для всіх систем.
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
ECOCUT MIKRO 20 D	28	0.85	188	•	–	•	•	Олива MQL – мінімального нанесення на основі жирних спиртів. Підходить для механічної обробки алюмінію, а також чавуну, кольорових металів, сталі та сталевих сплавів. Дуже ефективно випаровується. Забезпечує чистоту поверхні. Підходить для всіх систем розпилення. Допуски виробників: Bielomatik, Grob, ТКМ.
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)							
ECOCUT MIKRO LCF 20 D NEW	28	0.85	198	•	–	•	•	Рідина на основі жирних спиртів для процесів мінімальної подачі (MQL). Підходить для обробки алюмінію, кольорових металів і сталі. На основі відновлюваної сировини, дуже добре випаровується. Покращені миючі властивості. Підходить для усіх систем подачі. Допуски виробників: DROPSA (Ex Bielomatik), GROB, KNOLL, ТКМ.
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)							
ECOCUT MIKRO PLUS 82	20	0.84	172	•	–	•	•	МХР мінімальної подачі на основі жирних спиртів; випаровуються майже без залишків. Підходить для всіх систем.
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							

Продукти для металообробки

Незмішувані з водою МХР для різання





Назва продукту	Кін. в'язкість при 40 °C мм ² /с	Густина при 15 °C	Точка спалаху °C	Твердий метал	HSS Сталь	Основна сфера застосування
----------------	---	-------------------	------------------	---------------	-----------	----------------------------

Специфічне застосування – шліфування інструменту



ECOCUT FT 7 WSE	8.0	0.81	184	•	•	МХР на основі базової оливи GTL, для шліфування твердосплавних інструментів; запобігає вимивання кобальту. Подальше застосування – заточка інструментів HSS. Підходить для систем ультратонких фільтрів, не містять ароматичних речовин.
	1000 л (Контейнер IBC), Цистерна					
ECOCUT HS	5.5	0.80	160	•	•	МХР на основі PAO, універсальна для шліфування та заточування інструментів з HSS сталі та карбиду вольфраму; низький вміст ароматичних речовин; запобігає вимивання кобальту, підходить для систем мікрофільтрації.
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна					

Назва продукту	Кін. в'язкість при 40 °C мм ² /с	Густина при 15 °C	Точка спалаху °C	Сталь	Високолегована сталь	Алюміній	Мідь, мідні сплави	Сфера застосування
----------------	---	-------------------	------------------	-------	----------------------	----------	--------------------	--------------------


















Специфічне застосування – обробка зубчатих коліс

ECOCUT 628 LE	26	0.86	210	•	•	-	-	Універсальна МХР для всіх операцій зубообробки (шліфування, фрезерування тощо).
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна							
ECOCUT 720 LE	21	0.89	210	•	•	-	-	
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
ECOCUT HFN 13 LE UNI	13	0.85	194	•	•	•	•	Універсальна МХР для зубообробки та шліфування. Схвалено провідними виробниками шліфувального обладнання; низьке утворення туману та випаровування.
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна							
ECOCUT HSG 211 LE	11	0.84	172	•	•	•	•	Високоєфективна олива для зубошліфування. МХР забезпечує високу швидкість видалення металу та зменшує пригари при шліфуванні за рахунок спеціальних добавок. Низьке утворення оливного туману і випаровування.
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна							

Специфічне застосування – Електроерозія



ECOCUT FE	4	0.81	134	•	•	•	•	Діелектрична рідина, особливо для чорнової обробки; без ароматичних вуглеводнів.
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
ECOCUT 1520	2,3	0.82	101	•	•	•	•	Діелектрик, може використовуватися як для чорнової обробки, так і для чистової обробки. Незважаючи на меншу в'язкість, висока температура спалаху >100 °C.
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							

ECOCUT, PLANTO




Назва продукту	Кін. в'язкість. при 40 °C мм ² /с	Густина при 15 °C	Точка спалаху °C	Сталь	Високо-легована сталь	Алюміній	Мідь, мідні сплави	Основна сфера застосування
Специфічне застосування – Нарізання різи								
ECOCUT 522	24	0.89	204	•	•	–	(-)	МХР розчинника з EP добавками без хлору; низьке утворення туману, не містить цинку. Спеціально розроблено для нарізання різи нержавіючої сталі та інших операцій механічної обробки високолегованих матеріалів.
	205 л (Бочка)							
Специфічне застосування – Хонінгування, Фінішування								
ECOCUT HFN 5 LE-NC	4	0.84	136	•	(-)	•	•	МХР для хонінгування сталі та чавуну; також підходить для суперфінішної обробки та високопродуктивних операцій хонінгування.
  	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна							
ECOCUT GBS 5	5	0.83	150	•	(-)	•	•	Для шліфування та хонінгування кульок і кілець у підшипниковій промисловості.
	1000 л (Контейнер IBC)							
ECOCUT FE	4	0.81	134	•	•	•	•	МХР для хонінгування та фінішної обробки; на основі білої оливи без ароматичних речовин.
 	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
Специфічне застосування – Медична сфера								
PLANTOCUT 10 SR	10	0.86	206	•	•	•	•	Біологічно розкладна МХР для різання на основі ефірів. Рекомендовано: точіння, фрезерування, свердління тощо. Низьке випаровування та утворення туману. H304 не включає. Цитотоксичність: EN ISO 10993-1, EN ISO 10993-5, EN ISO 10993-12.
  	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
ECOCUT HFN 15 GB 1	15	0.85	180	•	•	–	•	МХР для різання та обробки високолегованих, важкооброблюваних матеріалів (титан, СоСг і нікелеві сплави, медичні сталі), що використовуються в медичній промисловості. Цитотоксичність: EN ISO 10993-1, EN ISO 10993-5, EN ISO 10993-12, DMQP Продукт для медицини.
  	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
ECOCUT FT 11 MED	11	0.82	194	•	•	•	•	Високопродуктивна МХР на базовій оливі GTL для універсальної механічної обробки високолегованих сталей і мідних сплавів. Без запаху, висока температура спалаху, низьке випаровування, чудова стійкість до піноутворення. Для механічної обробки медичних сталей. Цитотоксичність: EN ISO 10993-1, EN ISO 10993-5, EN ISO 10993-12.
 	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
ECOCUT 7520 LE-M	17	0.86	214	•	•	–	–	Високоєфективна МХР для зменшення зносу інструменту, та для механічної обробки високолегованих, важкооброблюваних матеріалів (титан, СоСг та нікелеві сплави, медичні сталі), що використовуються в медичній техніці. Цитотоксичність: EN ISO 10993-1, EN ISO 10993-5, EN ISO 10993-12.
 	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							

Продукти для металообробки

Незмішувані з водою МХР для різання

Назва продукту	Кін. в'язкість при 40 °C мм ² /с	Густина при 15 °C	Точка спалаху °C	Сталь	Високолегована сталь	Алюміній	Мідь, мідні сплави	Основна сфера застосування
Специфічне застосування – Глибоке свердління								
ECOCUT FT 11 HP	11	0.82	194	•	•	•	•	Високопродуктивна МХР на базовій оливі GTL для універсальної механічної обробки від високолегованих сталей до мідних сплавів. Без запаху, висока температура спалаху, низьке випаровування, відмінна стійкість до піноутворення.
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
ECOCUT 618	18	0.87	200	•	•	(-)	-	Олива для обробки на мінеральній основі з низьким виділенням оливного туману з додатками EP і AW для операцій глибокого свердління, особливо для важкооброблюваних матеріалів зі сталі; також підходить для свердління клапанів.
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							

Сервісні добавки для незмішуваних з водою МХР

Назва продукту	Кін. в'язкість при 40 °C мм ² /с	Мідь активна	Концентрація застосування %	Основна сфера застосування
Додатки до незмішуваних з водою МХР				
ECOCUT PLUS KWU	36	•	1 - 100	Додаток для покращення продуктивності різання, довговічності інструменту та якості обробки поверхні.
	20 л (Каністра)			
ECOCUT PLUS 800	27	•	1 - 100	Додаток для покращення продуктивності різання, довговічності інструменту та якості обробки поверхні; спеціально для серії ECOCUT 800.
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)			
ECOCUT PLUS HK	32	-	1 - 100	Спеціальний додаток для серії PLANTOCUT, коли необхідно нейтралізувати взаємодію з міддю.
	1000 л (Контейнер IBC)			

ПІНОГАСНИК для незмішуваних з водою МХР – доступний за запитом

Гартувальні рідини

THERMISOL













Назва продукту	Кін. в'язкість при 40 °C мм ² /с	Густина при 15 °C	Точка спалаху °C	Діапазон температур для ванни °C	Основна сфера застосування	
Гартувальні рідини на основі мінеральної оливи						
THERMISOL QB 32	31	0.87	231	50 – 90	Рідини на основі мінеральної оливи, як правило, є звичайними, та містять відносно низький рівень присадок. Ці оливи зазвичай використовуються для гартування компонентів, виготовлених з високолегованих матеріалів і з простою геометрією. В основному вони використовуються для термічної обробки деталей, стійких до деформації.	
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна					
THERMISOL QB 46	44	0.87	230	50 – 100		
	205 л (Бочка), Цистерна					
Високоєфективні гартувальні рідини на основі гідрокрекінгових олів						
THERMISOL QH 10	12	0.85	178	50 – 80	Високоєфективні гартувальні рідини зазвичай містять високий рівень присадок і спеціальних агентів, які прискорюють змочування компонентів. Високоєфективні гартувальні оливи зазвичай створюються на основі звичайних сольвентів. Вони широко використовуються, оскільки оптимізована поведінка змочування робить їх придатними для компонентів, схильних до деформації. Залежно від температури спалаху ці гартувальні оливи також можуть використовуватися як рідини для гарячої термообробки.	
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)					
THERMISOL QH 40	45	0.86	223	50 – 110 (max. 150)		
	205 л (Бочка)					

Продукти для металообробки

Гартувальні рідини

Назва продукту	Кін. в'язкість при 40 °C мм ² /с	Густина при 15 °C	Точка спалаху °C	Діапазон температур для ванни °C	Основна сфера застосування
Високоєфективні гартувальні рідини на основі гідрокрекінгових олив					
THERMISOL QH 10 MC ☼	12 1000 л (Контейнер IBC)	0.84	172	50 – 80	Високоєфективні гартувальні рідини на основі високоякісних олив з низьким рівнем випаровування та низьким вмістом гідрокрекінгових олив. MC – це особливий виробничий процес, в якому природна мінеральна олива перетворюється шляхом гідрокрекінгу. Це створює рентабельнішу базову оливу, яку можна порівняти з синтетичними оливами. Ця базова олива разом з високоякісними присадками поєднує в собі стійкість до окислення та оптимальні зволожуючі властивості високоєфективних гартувальних олив з термічною стабільністю та надзвичайно низьким рівнем випаровування.
THERMISOL QH 30 MC ☼☼	26 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)	0.84	220	50 – 100 (max. 150)	
THERMISOL QH 35 MC ☼	37 1000 л (Контейнер IBC)	0.85	236	40 – 100 (max. 150)	
Синтетичні високоєфективні гартувальні оливи					
THERMISOL QHY 10 ☼	11 205 л (Бочка)	0.87	204	50 – 130	Використання цих гартувальних олив на основі синтетичних ефірів особливо рекомендовано для компонентів, які дуже схильні до деформації. Крім стійкості, ці високоєфективні гартувальні оливи мають ряд інших переваг. Синтетичні високоєфективні гартувальні оливи мають значно кращі змочувальні властивості, ніж їх звичайні аналоги. Ці чудові змочувальні властивості забезпечують швидке руйнування парової фази по всій поверхні оброблюваного компонента. Це майже одночасне змочування всієї поверхні значно зменшує температурні градієнти, створені під час гартування, і, таким чином, в кінцевому підсумку зменшує нерівномірні зміни форми, відомі як деформація. Залежно від температури спалаху ці гартувальні оливи також можуть використовуватися як рідини для гарячої термообробки.
THERMISOL QHY 150 ☼	145 200 л (Бочка)	0.93	312	60 – 260	

THERMISOL

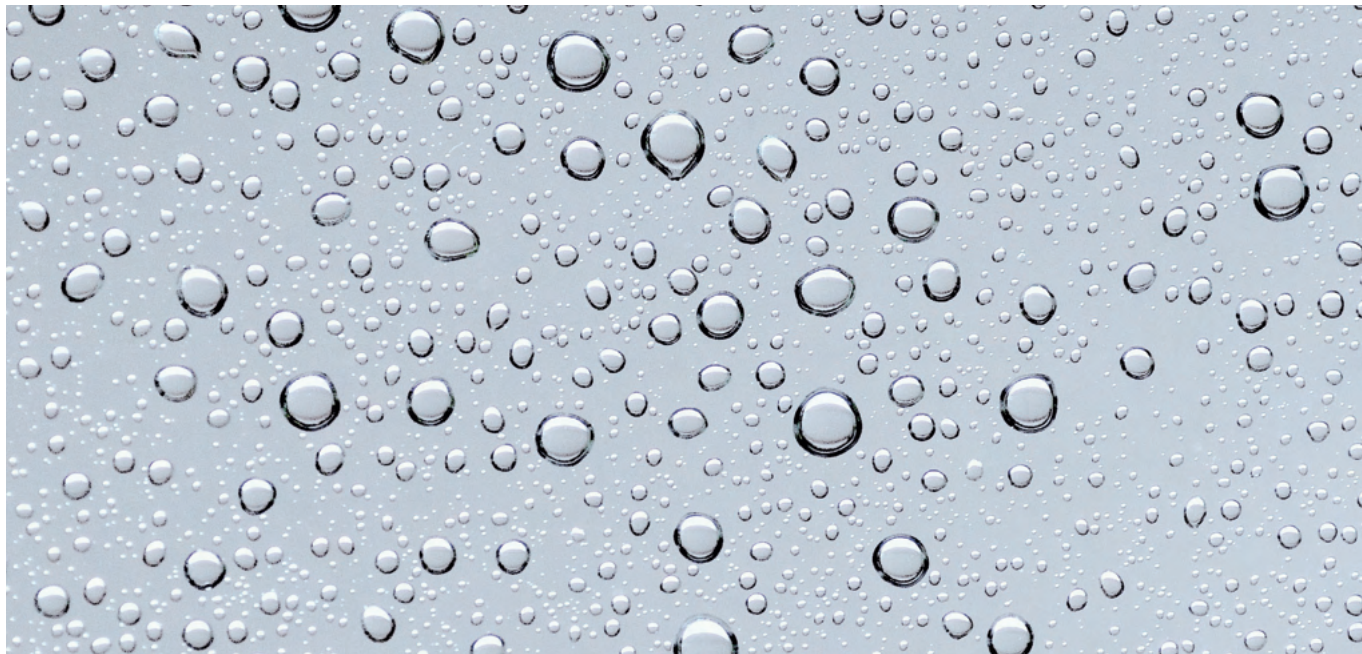
Назва продукту	Сфера застосування	Продуктивність гартування	Матеріали	Властивості
Водозмішувані гартувальні рідини				
THERMISOL PGI 2010	Загартування для індукційного та полум'яного зміцнення	Дуже висока	Нелеговані сталі	Особливо для високих вимог до захисту від корозії.
	205 л (Бочка)			
THERMISOL QZS 400	Загартування для індукційного та полум'яного зміцнення	Дуже висока	Нелеговані та низьколеговані сталі	Контрольована поведінка процесу можлива за допомогою зміни концентрації. Можна досягти тривалого терміну служби. Стійка до утворення піни.
  	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)			
THERMISOL QZS 700 K-FF	Загартування для індукційного та полум'яного зміцнення	Висока	Нелеговані, низьколеговані та високолеговані сталі	Контрольована поведінка процесу можлива за допомогою зміни концентрації. Можна досягти тривалого терміну служби. Стійка до утворення піни. Особливо для найвищих вимог до захисту від корозії.
	1000 л (Контейнер IBC)			
THERMISOL QZS 400-WB	Загартування для індукційного та полум'яного зміцнення	Висока	Нелеговані, низьколеговані та високолеговані сталі	Керована крива процесу можлива за допомогою зміни концентрації. Забезпечує особливо хорошу здатність до розчинення. Можна досягти тривалого терміну служби. Стійка до утворення піни. Особливо для високих вимог до захисту від корозії.
 	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)			
THERMISOL PVM 4000	Обробка партій в ванні	Середня	Нелеговані, низьколеговані та високолеговані сталі	Контрольована поведінка процесу можлива за допомогою зміни концентрації. Можна досягти м'яких характеристик гартування. Може використовуватися в якості заміни низьков'язкісної гартувальної оливи.
 	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)			
THERMISOL QZS 550 CPO	Гартування зануренням окремих партій	Низька	Нелеговані, низьколеговані та високолеговані сталі	Контрольована поведінка процесу можлива за допомогою зміни концентрації. Можна досягти особливо м'яких характеристик гартування. Може використовуватися в якості заміни низьков'язкісної гартувальної оливи. Особливо для високих вимог до корозійного захисту.
	205 л (Бочка)			

Властивості змішувальних з водою гартувальних рідин серії THERMISOL

Загальна характеристика	Серія QZS 550 та PVM	Серія QZS 400 та 700
<ul style="list-style-type: none"> Контрольована поведінка процесу можлива з використанням зміни концентрації (серія QZS) Без формальдегіду Дуже висока пожежна безпека Пари оливи не виділяються 	<ul style="list-style-type: none"> Подібні характеристики гартування, як в оливі Низька швидкість охолодження в температурному діапазоні мартенситного перетворення Дуже різні інтенсивності процесу регулюються за допомогою концентрації Можлива термообробка високолегованих матеріалів аж до інструментальної сталі 	<ul style="list-style-type: none"> Висока швидкість охолодження Незначне зниження швидкості охолодження в температурному діапазоні мартенситного перетворення Плавне зняття полімерної плівки Особливо рекомендується для розплення або занурення після індукційної термічної обробки або загартування полум'ям






Продукти для металообробки

Миючі засоби





Назва продукту	Функції	Коментарі	Матеріали	Антикорозійний захист, тест на стружку 0/0 при x% в у °dH	pH (2%), при застосуванні	Робоча концентрація у %	Температурний діапазон у °C	Тиск розпилення в бар при застосуванні	Густина за 15 °C в кг/м³
Нейтральний очисник									
RENOCLEAN MSO 3011	Нейтральний очисник для розпилення та миття під високим тиском, зняття задирів під високим тиском.	Висока деемульгуюча здатність, слабке спінювання вище 25 °C, без солі. Схвалення PSA у всьому світі: MABEC-код Z 000 546790.	Fe, Al, Cu, Ms, Пластмаси ¹	Тимчасово, '2% / у DI-воді	9.2 ± 0.4 at 3.5%	3 (1 - 5)	50 (20 - 80)	600	1036 ± 15
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								
RENOCLEAN MTO 3002	Нейтральний засіб для очищення та захисту від корозії «Все-в-одному» для розпилення, занурення, очищення під високим тиском і видалення задирів.	Дуже низьке утворення залишків, дуже хороший тимчасовий захист від корозії, низьке піноутворення від 20 °C залежно від тиску, без солі.	Fe, Cu, Ms, (Al, Mg) ¹	Тимчасово, '2% / 10 °dH	9.4 ± 0.5	3 (2 - 5)	60 (20 - 80)	500 (≥ 50 °C)	1078 ± 20
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)								
RENOCLEAN MSO 3012	Середньолуж. засіб для миття під високим тиском і видалення задирів / до ~. 500 бар.	Не містить моно- та триетаноламіну.	Fe, Al, Zn, Cu, Ms, Mg ¹ , Пластмаси ¹	Тимчасово, '2% / у DI воді	9.4 ± 0.5	2 (1 - 5)	50 (420 - 80)	500	1027 ± 15
	205 л (Бочка)								

RENOCLEAN
















Назва продукту	Функції	Коментарі	Матеріали	Антикорозійний захист, тест на стружку 0/0 при x% в y °dH	pH (2%), при застосуванні	Робоча концентрація у %	Температурний діапазон у °C	Тиск розпилення в бар при застосуванні	Густина за 15 °C в кг/м ³
Нейтральний очисник									
RENOCLEAN MTO 3001	Нейтральний засіб для миття усіх видів металу методом розпилення та занурення.	Підходить для ультразвув. миття, універсального використання, наприклад, перед термічною обробкою, розпилення від ~ 45 °C, дуже низьке утворення залишків, без солі.	Fe, Al, червона латунь, (Zn, Cu, Ms, Пластмаси) ¹	Тимчасово, '2% / у DI воді	9.5 ± 0.4	2.5 (1 - 7)	60 (30 - 80)	15	1035 ± 15
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)								
RENOCLEAN MTO 3003	Нейтральний миючий засіб для миття усіх видів металу методом розпилення та занурення.	Розроблено спеціально для видалення мастил мінімальної подачі, таких як: ECOCUT MIKRO PLUS 20. Майже не утворює піни від 30 °C, без солі.	Fe, Al, Zn, Cu, Ms, Пластмаси ¹	Тимчасово, '2% / у DI воді	9.5 ± 0.4	3 (2 - 7)	60 (30 - 80)	300 (500 короткотерміново)	1050 ± 15
	20 л (Каністра)								
RENOCLEAN MSO 3004	Нейтральний очисник для розпилення та миття під високим тиском до 500 бар	Дуже низьке утворення залишків, підходить для мікрофільтрації, можна використовувати перед термічною обробкою, майже не утворює піни від 10 °C, без солі.	Fe, Al, Zn, Cu, Ms, Mg ¹	Тимчасово, '2% / у DI воді	9.8 ± 0.4	2.5 (1 - 5)	60 (10 - 80)	500 (≥ 50 °C)	1038 ± 15
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)								
RENOCLEAN MSA 3011	Нейтральний очисник для розпилення, миття під тиском, очищення під високим тиском і видалення задири.	Не спінюється до 20 °C, залежно від тиску та температури. Допуски PSA у всьому світі: MABEC-код Z 000 533 700.	Fe, Al, Cu, Ms, Mg	Тимчасово, '2.5% / 10 °dH	9.8 ± 0.4	3 (1 - 5)	60 (20 - 80)	500 (≥ 50 °C)	1040 ± 15
	20 л (Каністра)								
RENOCLEAN VR 1021 CXV	Спрей-очисник для розпилення, барботації під тиском і миття під високим тиском до прибл. 300 бар.	Очищення під високим тиском (200 бар, 300 бар протягом коротких періодів), майже без піни від 30 °C. VW-Approval A29 0976.	Fe, Al, Латунь, Cu, Mg	Тимчасово, '2% / 10 °dH	9.8 ± 0.3	3 (1 - 5)	65 (30 - 80)	200 (300 короткотерміново)	1053 ± 15
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								

Продукти для металообробки

Миючі засоби







Назва продукту	Функції	Коментарі	Матеріали	Антикорозійний захист, тест на стружку 0/0 при x% в y °dH	pH (2%), при застосуванні	Робоча концентрація у %	Температурний діапазон у °C	Тиск розпилення в бар при застосуванні	Густина за 15 °C в кг/м ³
Нейтральний очисник									
RENOCLEAN VR 1021	Нейтральний миючий засіб для спреєрного миття.	Дуже низьке утворення залишків, придатний для миття перед термічною обробкою, без солі.	Fe, Mg, (Al, Cu, Ms) ¹	Тимчасово, '2% / 10 °dH	10.2 ± 0.3	2 (1 - 5)	65 (30 - 80)	20	1040 ± 15
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)								
RENOCLEAN C 20 K 1427	Нейтральний очисник з дуже хорошим захистом від корозії для чорних металів, нанесення розпиленням.	Низьке утворення залишків, придатний для миття перед термічною обробкою, без солі. VW-Approval A29 2863	Fe, Mg ¹	Тимчасово, '1.5% / 10 °dH	10.2 ± 0.4	2 (1 - 5)	65 (40 - 80)	15	1044 ± 15
	205 л (Бочка)								

RENOCLEAN












Назва продукту	Функції	Коментарі	Матеріали	Антикорозійний захист, тест на стружці 0/0 при x% в y °dH	pH (2%), при застосуванні	Робоча концентрація у %	Температурний діапазон у °C	Тиск розпилення в бар при застосуванні	Густина за 15 °C в кг/м³
Однокомпонентні продукти									
RENOCLEAN VR 2950	Спрей для миття чорних металів.	Засіб для миття компонентів акумуляторів	Fe	Тимчасово, '2% / 10 °dH	9.9 ± 0.5 in 10 ° DIN water	2 (1 - 4)	60 (30 - 80)	20	1060 ± 15
	1000 л (Контейнер IBC)								
RENOCLEAN MTA 3003	Очисник для розпилення і занурення для багатьох видів металу, підходить для ультразвукового миття.	Універсальне застосування, обмежена придатність для занурення, слабке піноутворення від припл. 40 °C.	Fe, Al, (Zn, Cu, Ms, Пластмаси) ¹	Тимчасово '3% / 10 °dH	9.7 ± 0.4 (3%)	3 (2 - 7)	65 (40 - 80)	15	1120 ± 15
  	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								
RENOCLEAN MSA 3001	Універсальний очисник для різних типів металу.	Універсальне застосування, обмежена придатність для занурення, слабке піноутворення від припл. 40 °C.	Fe, Al, Cu, Ms, (Zn, Пластмаси) ¹	Тимчасово, '2.5% / 10 °dH	9.7 ± 0.4 (3%)	3 (2 - 7)	60 (40 - 80)	15	1074 ± 15
  	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								
RENOCLEAN MDA 4201	Мульти-металічний емульгуючий очисник для миття зануренням, ультразвуком та ручного використання.	Лужний силікатний миючий засіб з дуже хорошою змочуючою здатністю, забезпечує чисту поверхню без плям, також підходить для ручного миття підлоги від 20 °C.	Fe, Al, Cu, Ms, (Zn, Пластмаси) ¹	–	10.7 ± 0.5	4 (2 - 7)	65 (20 - 80)	–	1058 ± 20
  	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								
RENOCLEAN WSA 4002	Очисник для миття методом розпилення, занурення, ультразвукового та ручного застосування.	Для сильно забруднених деталей і агрегатів (наприклад, залізниці, деталей двигуна та шасі).	Fe, Al, Cu, Ms, (Zn, Mg, Пластмаси) ¹	Тимчасово, '2.5% / 20 °dH	12.0 ± 0.5 (2.5%)	3 (2 - 7)	60 (30 - 80)	15	1092 ± 15
  	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								
RENOCLEAN FDC 4001	Очищувач для занурення, ультразвукового та ручного застосування в медичній техніці.	Забезпечує висихання без плям. Без силікатів. Не подразнює шкіру.	Titan, Fe, Al, (Cu, Ms, Mg, Пластмаси) ¹	–	12.1 ± 0.5	5 (2 - 33)	65 (20 - 80)	–	1090 ± 15
	20 л (Каністра)								
RENOCLEAN MDA 4002	Очисник для застосування розпиленням, зануренням та ультразвукового миття.	Для очищення деталей, наприклад: від мастильних матеріалів, які важко видалити. Розпилюється до припл. 8 бар (в залежності від обладнання).	Fe, Zn, Mg, (Al, Cu, Ms) ¹	Тимчасово, '2.5 % / 20 °dH	12.2 ± 0.3	4 (1 - 7)	65 (40 - 80)	8	1145 ± 15
	20 л (Каністра)								

Продукти для металообробки

Миючі засоби

Назва продукту	Функції	Коментарі	Матеріали	Антикорозійний захист, тест на стружку 0/0 при x% в у °dH	pH (2%), при застосуванні	Робоча концентрація у %	Температурний діапазон у °C	Тиск розпилення в бар при застосуванні	Густина за 15 °C в кг/м ³
Однокомпонентні продукти									
RENOCLEAN FSA 4017	Лужний спреєрний очисник для миття чорних металів	Для очищення деталей, наприклад: з пігментними забрудненнями. Розпилюється до прибл. 25 бар (залежно від обладнання).	Fe	Тимчасово, '2% / 20 °dH	12.3 ± 0.5	3 (1 - 7)	65 (35 - 85)	25	1168 ± 15
	20 л (Каністра)								
RENOCLEAN VR 2999	Засіб для миття розпиленням та зануренням для очищення чорних металів, підходить для ультразвуку.	Для очищення деталей, наприклад: з пігментними забрудненнями (наприклад, деталі глибокої витяжки).	Fe	Тимчасово, '2% / 10 °dH	12.3 ± 0.6	3 (2 - 7)	60 (40 - 80)	10	1175 ± 15
	1000 л (Контейнер IBC)								
Кислотні очищувачі									
RENOCLEAN FTM 1001	Очисник від іржі, декальцинація фосфорною кислотою методом занурення, ультразвукового та ручного миття.	Підходить для очищення кальцинованих та ржавих систем мийки. Містить забарвлений індикатор тривалості використання.	Fe, (Al, Mg, Пластмаси) ¹	Деталі з чорних металів будуть мати металічний блиск після обробки та повинні бути негайно захищені антикорозійним захистом (RENOCLEAN або ANTICORIT).	1.5 ± 0.5 in DIN water	10 (5 - 50)	30 (20 - 60)	5	1360 ± 15
 	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)								
RENOCLEAN FSO 2010	Нейтральний засіб для видалення іржі для розпилення, занурення та ультразвукового застосування.	Не містить хлоридів, застосовується після термічного чи електрохімічного зняття задирів.	Fe, Al, (Cu, Ms, Mg, Пластмаси) ¹	Деталі з чорних металів будуть мати металічний блиск після обробки та повинні бути негайно захищені антикорозійним захистом (RENOCLEAN або ANTICORIT).	5.9 ± 0.5 при 5%	10 (2 - 30)	50 (20 - 70)	20 (HD 200)	1265 ± 20
 	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)								

RENOCLEAN

Назва продукту	Функції	Коментарі	Матеріали	Антикорозійний захист, тест на стружці 0/0 при x% в у °dH	pH (2%), при застосуванні	Робоча концентрація у %	Температурний діапазон у °C	Тиск розпилення в бар при застосуванні	Густина за 15 °C в кг/м³
Білдри									
RENOCLEAN MTA 2001	Нейтральний, для занурення, нагнітання під тиском, барботації та розпилення.	Без боратів, силікатів і ПАР, з можливістю мікрофільтрації. °	Al, Cu, Ms, Пластмаси, Zn ¹	–	7.7 ± 0.8	4 (2 - 8)	65 (20 - 80)		1335 ± 25
	20 л (Каністра)								
RENOCLEAN MTA 4001	Середньолужний, для занурення, нагнітання під тиском, барботації та розпилення.	Без боратів, силікатів і ПАР, з можливістю мікрофільтрації. °	Fe, Пластмаси, (Al, Zn, Cu, Ms, Mg) ¹	–	10.0 ± 0.6	4 (2 - 8)	65 (20 - 80)		1579 ± 25
	20 л (Каністра)								
RENOCLEAN FTA 4002	Сильнолужний, для занурення, нагнітання під тиском, барботації та розпилення.	Без боратів, силікатів і ПАР, з можливістю мікрофільтрації. °	Fe, Mg, Пластмаси ¹	–	12.5 ± 0.5	4 (2 - 8)	65 (20 - 80)		1435 ± 20
 	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)								
RENOCLEAN ENTFETTER 39	Сильнолужний, для занурення, нагнітання під тиском, барботації та розпилення.	Без боратів.	Fe, Mg, Al, Cu, Латунь, Пластмаси, Zn ¹	–	12.5 ± 0.5	5 (1 - 20)	65 (20 - 80)		1370 ± 15
	700 л (Контейнер IBC)								
RENOCLEAN FTA 4001	Сильнолужний, для занурення, нагнітання під тиском, очищення ультразвуком і розпиленням, електролітичного знежирення, дефосфатування.	Без боратів, з можливістю мікрофільтрації. °	Fe, Mg, (Cu, Ms, Пластмаси) ¹	–	12.9 ± 0.6 (1%)	5 (2 - 20)	65 (20 - 85)		1433 ± 25
	20 л (Каністра)								
RENOCLEAN VR 3222	Синтетичний захист від корозії без мінеральної оливи.	Не містить нітритів і боратів, підходить для вібраційного шліфування. Для занурення, барботування та нанесення розпиленням.	Усі матеріали ¹	Тимчасово, '3.5% / 10 °dH	8.0 ± 0.4 (3.5%)	2 (0.5 - 5)	60 (20 - 80)		1079 ± 15
 	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)								
RENOCLEAN VR 2729 K	Синтетичний захист від корозії без мінеральної оливи.	Не містить нітритів, боратів, силікатів і ПАР, піддається мікрофільтрації, °. Має антикорозійну дію в паровій фазі. Без солі.	Fe, Mg, Пластмаси ¹	Тимчасово, '3% / 10 °dH	10.8 ± 0.5 (3%)	2 (0.5 - 5)	60 (20 - 80)		1035 ± 15
  	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								




Тиск розпилення відповідно до використаного поверхнево-активного компонента

Fe – сталь, залізо, чавун і нержавіюча сталь, 1 – попередньо перевірити






° – Ознайомтесь з технічною інформацією на продукт – використовуйте з відповідними компонентами поверхнево-активних речовин

Продукти для металообробки

Миючі засоби


















Назва продукту	Функції	Коментарі	Матеріали	Антикорозійний захист, тест на стружку 0/0 при x% в y °dH	pH (2%), при застосуванні	Робоча концентрація у %	Температурний діапазон у °C	Тиск розпилення в бар при застосуванні	Густина за 15 °C в кг/м ³
Поверхнево активні речовини, ПАВ									
RENOCLEAN VR 1500	Підсилювач для миття розпиленням, нейтральний очисник.	Як нейтральний миючий засіб без антикорозійних компонентів.	Усі матеріали ¹	–	8.5 ± 0.5	1 (0.3 - 5)	65 (30 - 80)	25	1047 ± 15
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								
RENOCLEAN MTT 2003	Підсилювач миття зануренням, під тиском, ультразвуком та розпиленням.	Піддається мікрофільтруванню, сильно залежить від мембрани та робочих параметрів! Розпилення при 40 °C не менше.	Усі матеріали ¹	–	7.9 ± 1.2 (1%)	1 (0.4 - 5)	65 (20 - 80)	15 (25 above 65 °C)	1020 ± 20
	20 л (Каністра)								
RENOCLEAN TENSID 161	Підсилювач миття зануренням, ультразвуком та миття під тиском.	Піддається мікрофільтруванню, сильно залежить від мембрани та робочих параметрів! [⊗]	Усі матеріали ¹	–	9.1 ± 0.6	0.4 (0.1 - 1)	65 (20 - 80)	2 (above 60 °C)	1025 ± 20
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)								

RENOCLEAN









Назва продукту	Функції	Коментарі	Матеріали	Антикорозійний захист, тест на стружці 0/0 при x% в у °dH	pH (2%), при застосуванні	Робоча концентрація у %	Густина за 15 °C в кг/м ³
Очисники систем							
GROTANOL FF 1 N	Очисник систем подачі охолоджуючої рідини, зареєстрований в більшості країн Європи.	Час контакту 6 – 24 год.	Відповідно до охолоджуючої рідини	–	app. 9 ± 1 at 1%	2 (1 - 3)	1010 ± 15
	10 л (Каністра), 205 л (Бочка)						
RENOCLEAN FXM 4005	Очисник систем подачі охолоджуючої рідини без біоцидів і фунгіцидів, базова система без біоцидів/фунгіцидів.	Час контакту 8 - 24 год Окреме дозування бактерициду. Можливе постійне використання в системах, не містить бактерициду.	Відповідно до охолоджуючої рідини	–	10.0 ± 0.6	1.5 (1 - 2)	1005 ± 15
  	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
ACTICIDE MBS / WB 200	Біоциди та фунгіциди для очищення систем в поєднанні з RENOCLEAN FXM 4005 для цільового застосування.	Див. «Службові добавки для МХР» у розділі «МХР – водозмішувані».	Відповідно до забруднення/зараження	–	–	–	–
	20 л (Каністра)						

Продукти для металообробки

Миючі засоби




Назва продукту	Функції	Коментарі	Матеріали	Число випаровування при бл. Ефір = 1	Темп. спалаху в °С	Діапазон кипіння в °С	Густина за 15 °С в кг/м ³
Розчинники							
RENOCLEAN MTS 7001	Очисник на основі модифікованих спиртів.	Дистиляційний. Спеціально розроблений для закритих систем очищення.	Усі матеріали, пластмаси ¹	125	≥ 61	165 - 175	880 ± 10
	205 л (Бочка)						
RENOCLEAN MVS 8015	Вуглеводневий очисник на основі ізопарафіну, без аромат. вуглеводнів.	Вузька фракція, швидко висихає, дистиляційний. Спеціально розроблений для закритих систем очищення.	Усі матеріали, пластмаси ¹	93	≥ 56	179 - 197	760 ± 10
	205 л (Бочка)						
RENOCLEAN MVS 8016	Вуглеводневий очисник на основі ізопарафіну, без аромат. вуглеводнів.	Вузька фракція, швидко висихає, дистиляційний. Спеціально розроблений для закритих систем очищення.	Усі матеріали, пластмаси ¹	115	≥ 62	184 - 206	763 ± 10
	205 л (Бочка)						
RENOCLEAN MVS 9004	Вуглеводневий очисник, що не містить ароматичних речовин, сумісний з VOC.	Універсальне застосування, повільно випаровується. Просте застосування, наприклад, для видалення консерванту автомобільного воску. VW-Approval A29 2819.	Усі матеріали, пластмаси ¹	900	≥ 86	217 - 255	815 ± 20
  	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
RENOCLEAN MVS 9014	Вуглеводневий очищувач без VOC і ароматичних речовин із захистом від корозії.	Сумісний з VOC. Універсальне застосування, хороший захист від корозії завдяки дуже тонкій оливній плівці.	Усі матеріали, пластмаси ¹	900	≥ 86	217 - 255	814 ± 20
	1000 л (Контейнер IBC)						
RENOCLEAN MVS 8201	Низькоароматичний вуглеводневий очисник, екологічно чистий, деемульгуючий.	Універсальне застосування в промисловості та торгівлі, застосування з пароструменем, хороші антикорозійні властивості. Не містить корозійних і їдких речовин.	Усі матеріали, пластмаси ¹	120	≥ 61	180 - 330	770 ± 20
	60 л (Бочка)						
RENOCLEAN MVS 8010	Вуглеводневий очисник на основі ізопарафіну, без аромат. вуглеводнів.	Дбайливе очищення, для точної механіки та очищення електронних частин, не подразнює шкіру. Легке застосування, без постійної дистиляції.	Усі матеріали, пластмаси ¹	130	≥ 61	185 - 210	765 ± 10
  	20 л (Каністра), 60 л (Бочка), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
RENOCLEAN MVS 7008	Вуглеводневий очисник, без аромат. вуглеводнів.	Тонка очистка, швидке висихання. Легке застосування, для установок без постійної дистиляції.	Усі матеріали, пластмаси ¹	200	≥ 61	160 - 245	790 ± 25
 	60 л (Бочка), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
RENOCLEAN ECO AIR	Миюча олива для пристроїв очищення повітря (наступник RENOCLEAN MVS 9005 / PENTOWASH 30).	Промивна олива для систем очищення повітря в прокатних станах алюмінію, придатна для регенерації та вторинної переробки.	Усі матеріали, пластмаси ¹	-	≥ 220	-	837 ± 20
   	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна						

RENOCLEAN







Назва продукту	Функції	Коментарі	Матеріали	Антикорозійний захист, тест на стружці 0/0 при x% в у °dH	pH (2%), при застосуванні	Робоча концентрація у %	Температурний діапазон у °C	Тиск розпилення в бар при застосуванні	Густина за 15 °C в кг/м³
Спеціальні продукти									
RENOCLEAN FXM 3014	Синтетичний антикорозійний засіб для зварювання.	Готовий до використання розчин. Утворює цілісну вологу плівку, яка перешкоджає прилипанню зварювального грату.	–	Тимчасово, 100%	8.7 ± 0.5 (100%)	100	Кімнатна температура (15 - 30)	–	1010 ± 15
	20 л (Каністра)								
RENOCLEAN GXM 3001	Піногасник, добавка для регулювання піни, спеціально для миючих розчинів.	Миттєвий, тривалий ефект піногасіння та деаерації.	–	–	8.8 ± 1.2 (100%)	0.05 (0.01 - 0.25)	–	–	998 ± 15
	5 л (Каністра)								
RENOCLEAN GXA 3004	Засіб для миття підлоги, цехів та виробничих приміщень.	Для будь-якого ручного та механічного застосування, без запаху, особливо підходить для обладнання для миття підлоги.	Усі матеріали ¹	–	9.1 ± 0.6 (100%)	3 (1 - 20)	20 (20 - 90)	–	1047 ± 15
 	20 л (Каністра), 1000 л (Контейнер IBC)								
RENOCLEAN AKTIV DA	Деемульгатор для відділення емульгованої оливи.	Деемульгатор з піногасним ефектом, застосовується в обладнанні для видалення деемульгованої нафти.	–	–	9.3 ± 0.7 (100%)	0.2 (0.05 - 1.0)	–	–	987 ± 10
	20 л (Каністра)								
RENOCLEAN SPEZIAL 2000	Емульгуючий універсальний очисник для занурення, ультразвуку та ручного очищення комерційних транспортних засобів, тентів, холів і майстерень.	Для будь-якого ручного миття, занурення, підходить для парового струменю та обладнання для миття підлоги. Специфікації: - FORD Tox-Number 150602 (2014) - Federal-Mogul Nurnberg GmbH, Release number R041 (2014).	Fe, Mg, (Al, Cu, Ms, Lacle, Пластмаси) ¹	–	10.9 ± 0.4 at 3%	5 (1 - 20)	35 (20 - 80)	–	1045 ± 20
 	5 л (Каністра), 20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								
RENOCLEAN GXA 4014	Універсальний миючий засіб для підлоги, холів та автопарку.	Для механічного та ручного очищення майстерні, автопарку тощо. Лимонний запах.	Fe, Mg, (Al, Cu, Ms, Lacle, Пластмаси) ¹	–	11.7 ± 0.5 (1%)	3 (1 - 20)	20 (20 - 80)	–	1036 ± 15
	20 л (Каністра)								

Продукти для металообробки

Миючі засоби



Назва продукту	Функції	Коментарі	Матеріали	Точка спалаху в °C	pH (2%), при застосуванні	Робоча концентрація у %	Температурний діапазон у °C	Тиск розпилення в бар при застосуванні	Густина за 15 °C в кг/м ³
Допоміжні монтажні засоби									
RENOCLEAN GXS 9055	Допоміжні засоби для монтажу, готові до використання, синтетичні (наприклад, PENTOSIN MONTAGE-FLUID 55).	Допомога для складання різних компонентів. Сумісний з усіма поширеними мастильними матеріалами та засобами захисту від корозії на основі мінеральних, НС або синтетичних олів, а також палива.	–	≥ 150	–	100	Кімнатна температура (15 - 30)	–	897 ± 10
	20 л (Каністра)								
RENOCLEAN GXS 9067	Допоміжний засіб для монтажу, готовий до використання, УФ-добавка (наприклад, PENTOSIN MONTAGE-FLUID 67UVA).	Допоміжні засоби для монтажу та короткочасного транспортування гальмівних вузлів та їх компонентів. Сумісний з усіма поширеними гальмівними рідинами, містить УФ-індикатор.	–	≥ 200	–	100	Кімнатна температура (15 - 30)	–	992 ± 10
	60 л (Бочка)								
RENOCLEAN GXS 9094	Допоміжний засіб для монтажу, містить захист від корозії, синтетичний (наприклад, PENTOSIN MONTAGE-FLUID 94).	Допоміжні засоби для монтажу та короткочасного транспортування гальмівних компонентів і гальмівних систем. Сумісний з усіма поширеними гальмівними рідинами.	–	≥ 210	–	100	Кімнатна температура (15 - 30)	–	995 ± 10
	205 л (Бочка)								

RENOCLEAN

Назва продукту	Функції	Коментарі	Матеріали	Антикорозійний захист, тест на стружці 0/0 при x% в y °dH	pH (2%), при застосуванні	Робоча концентрація у %	Температурний діапазон у °C	Тиск розпилення в бар при застосуванні	Густина за 15 °C в кг/м³
Антикорозійний захист									
RENOCLEAN VR 3222	Синтетичний захист від корозії без мінеральної оливи.	Не містить нітритів і боратів, підходить для вібраційного шліфування. Для занурення, барботування та нанесення розпиленням.	Усі матеріали ¹	Тимчасово, '3.5% / 10 °dH	8.0 ± 0.4 (3.5%)	2 (0.5 - 5)	60 (20 - 80)	100	1079 ± 15
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)								
RENOCLEAN MTO 3002	Захист від корозії та нейтральний миючий засіб «Все-в-одному» для розпилення, барботування та високого тиску.	Дуже низьке утворення залишків, дуже хороший тимчасовий захист від корозії, низьке піноутворення від 20 °C, залежить від тиску.	Усі матеріали ¹	Тимчасово, '2% / 10 °dH	9.4 ± 0.4	3 (2 - 5)	60 (20 - 80)	500 at 50 °C	1090 ± 15
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)								
ANTICORIT SKR 40	Синтетичний концентрат для захисту від корозії.	Застосування для занурення та наповнення, особливо для застосування з водою під тиском. Не для питної води!	Fe	Тимчасово, '4% / 20 °dH	9.4 ± 0.3 (10%)	7 (3 - 10)	20 (10 - 40)	10	1038 ± 15
	205 л (Бочка)								
ANTICORIT SKR 42	Синтетичний концентрат для захисту від корозії.	Стійкий від солей та лугів, для занурення та барботації.	Fe	Тимчасово, '1.5% / 20 °dH	9.8 ± 1	3 (1 - 5)	20 (10 - 50)	10	1068 ± 15
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)								
ANTICORIT SKR 3001	Синтетичний захист від корозії без мінеральної оливи.	Не містить нітритів і боратів, захищає в паровій фазі від корозії, підходить для вібраційного шліфування, для занурення, барботації та розпилення.	Усі матеріали ¹	Тимчасово, '2% / 20 °dH	9.8 ± 0.4	3 (0.5 - 5)	60 (10 - 80)	2	1033 ± 15
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)								
RENOCLEAN VR 2729 K	Синтетичний захист від корозії без мінеральної оливи.	Не містить нітритів і боратів, захищає в паровій фазі від корозії, підходить для вібраційного шліфування, для занурення, барботації та розпилення.	Fe	Тимчасово, '1.5% / VE	10.8 ± 0.5 (3%)	2 (0.5 - 5)	60 (20 - 80)	300	1035 ± 15
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)								

Продукти для металообробки

Миючі засоби

















Назва продукту	Функції	Коментарі	Матеріали	Антикорозійний захист, тест на стружці 0/0 при x% в y °dH	pH (2%), при застосуванні	Робоча концентрація у %	Температурний діапазон у °C	Тиск розпилення в бар при застосуванні	Густина за 15 °C в кг/м ³
Антикорозійний захист									
RENOCLEAN MTE 3001	Емульсійний очисник, водозмішуваний концентрат для захисту від корозії.	Емульсія для очищення та захисту від корозії для занурення, промивання та нанесення розпиленням. Не містить сполук барію та бору, не містить моноетаноламіну.	Усі матеріали ¹	Тимчасово, '3% / 10 °dH	8.8 ± 0.5	4 (3 - 20)	20 (20 - 60)	5	995 ± 20
	205 л (Бочка)								
RENOCLEAN MTE 3201	Емульсійний очисник, водозмішуваний концентрат для захисту від корозії.	Емульсія для очищення та захисту від корозії для занурення, промивання та нанесення розпиленням. Не містить сполук барію та бору, не містить моноетаноламіну.	Fe, Al, Cu, Ms, (Zn) ¹	Тимчасово, '5% / 10 °dH	9.6 ± 0.5 (3%)	4 (3 - 20)	50 (20 - 70)	6	917 ± 20
	20 л (Каністра)								

RENOCLEAN













Назва продукту	Властивості	Застосування	Коментарі
Захист шкіри перед роботою			
RENOCLEAN HAND PROTECT MULTI	Без силікону, не залишає відбитків пальців, дихаючий і універсальний захисний крем для шкіри.	Перед роботою з різного роду речовинами (водорозчинні та нерозчинні забруднювачі та подразники).	Утворює на шкірі тонку невидиму захисну плівку.
❗	20 x 100 мл (Тюбик), 6 x 1000 мл (Флакон) – RENOCLEAN DONA 2000K диспенсер (для пакета дой-пак, 1000 мл та 2000 мл)		
Миючі засоби для рук			
RENOCLEAN HAND WASH MILD	М'який гель для очищення шкіри без мила без запаху.	Для очищення чутливої шкіри.	Особливо підходить там, де необхідно часте миття рук.
❗	25 x 250 мл (Флакон), 6 x 2000 мл (Флакон) – RENOCLEAN DONA 2000K диспенсер (для пакета дой-пак, 1000 мл та 2000 мл)		
RENOCLEAN HAND WASH INTENSIVE	Засіб для миття рук з абразивними частинками від сильного забруднення.	Чудово підходить для очищення дуже брудних рук у ремонтних майстернях, автосервісах тощо.	З натуральними скраберами з качанів кукурудзи, з приємним ароматом апельсина. рН-нейтральний і з кондиціонуючими речовинами. Без пластику.
❗	25 x 250 мл (Флакон), 6 x 2000 мл (Флакон) – RENOCLEAN DONA 2000K диспенсер (для пакета дой-пак, 1000 мл та 2000 мл)		
Догляд за шкірою			
RENOCLEAN HAND CARE	Крем для догляду за шкірою без силікону.	Після роботи ідеально підходить як крем для догляду за руками, природний захисний бар'єр яких пошкоджений під час роботи.	Містить рослинні олії, бджолиний віск і речовини, що регулюють вологу.
❗	25 x 250 мл (Тюбик), 6 x 2000 мл (Флакон) – RENOCLEAN DONA 2000K диспенсер (для пакета дой-пак, 1000 мл та 2000 мл)		

ANTICORIT















Назва продукту	Опис	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с DIN 51562	Густина при 15 °C кг/м ³	Витрата л/м ²	Товщина плівки г/м ²	Зберігання під навісом міс.	Зберігання в приміщенні міс.	Точка спалаху °C	Тиксотропність	VCI	Змашувальні властивості
Антикорозійні оливи											
ANTICORIT BGI 15	Олива для захисту від корозії з VCI; середньої в'язкості.	14	865	0.006	5	3-6	9-15	155	-	•	•
 	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна										
ANTICORIT BGI 21	Олива для захисту від корозії з VCI.	22	902	0.006	6	3-6	9-15	150	-	•	•
 	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна										
ANTICORIT LBO 160 TT	Олива для захисту від корозії з дуже високою в'язкістю, підходить для використання при низьких температурах.	160	920	0.038	35	3-6	6-9	150	-	-	•
	205 л (Бочка)										
ANTICORIT RPS 30 N	Олива для захисту від корозії з хорошими екологічними властивостями, призначена для застосування на металургійних заводах.	23	840	0.011	9	3-6	6-9	230	-	-	-
 	1000 л (Контейнер IBC), Цистерна										
ANTICORIT RP 30 NT	Олива для захисту від корозії, призначена для сталеливарного виробництва.	30	889	0.010	9	3-6	6-9	172	-	-	-
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)										
ANTICORIT RP 4107 A	Середньов'язка нетиксотропна модифікація ANTICORIT RP 4107 S.	15	870	0.010	9	3-6	6-9	130	-	-	-
 	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна										
ANTICORIT RP 4107 LV NT	Низьков'язкісна нетиксотропна модифікація ANTICORIT RP 4107 S.	12	864	0.007	6	3-6	6-9	150	-	-	-
	205 л (Бочка)										
ANTICORIT PL 3802 39 LV 8	Низьков'язкісна промивна олива з вдосконалим змащенням, нетиксотропна.	8	890	0.002	2	3-6	6-9	110	-	-	•
 	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)										
ANTICORIT PL 3802 39 NT	Нетиксотропна модифікація ANTICORIT PL 3802 39 S.	26	880	0.009	8	3-6	6-9	n/a	-	-	•
	205 л (Бочка)										
ANTICORIT PL 39 LV 8	Низьков'язкісна олива для миття і штапування заготовок.	8	880	0.002	2	3-6	6-9	116	-	-	•
 	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна										

Продукти для металообробки



















Антикорозійні засоби

Назва продукту	Опис	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с DIN 51562	Густина при 15 °C кг/м ³	Витрата л/м ²	Товщина плівки г/м ²	Зберігання під навісом міс.	Зберігання в приміщенні міс.	Точка спалаху °C	Тиксотропність	VCI	Змашувальні властивості
Оливи для захисту від корозії											
ANTICORIT PL 39 LV 18	Середньов'язка олива для промивання заготовок	17	900	0.008	7	3-6	6-9	158	-	-	•
	205 л (Бочка)										
Оливовамісні концентрати для захисту від корозії											
ANTICORIT RPC 5000	Антикорозійний концентрат, наступник ANTICORIT OHK.	85	887	Зал. від концентрації	Зал. від концентрації	Зал. від концентрації	Зал. від концентрації	248	-	-	-
  	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)										
ANTICORIT MPC 5000	Концентрат для захисту від корозії, покращений захист від корозії та змашення, сумісний із хлорованими розчинниками.	90	890	Зал. від концентрації	Зал. від концентрації	Зал. від концентрації	Зал. від концентрації	240	-	-	-
   	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна										
ANTICORIT 03 W C	Високов'язкісний, тиксотропний концентрат для захисту від корозії; підходить для підшипників.	160	912	Зал. від концентрації	Зал. від концентрації	Зал. від концентрації	Зал. від концентрації	150	•	-	-
 	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)										

ANTICORIT














Назва продукту	Опис	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с DIN 51562	Густина при 15 °C кг/м ³	Витрата л/м ²	Товщина плівки г/м ²	Зберігання під навісом міс.	Зберігання в приміщенні міс.	Точка спалаху °C	Тиксотропність	VCI	Змашувальні властивості
Тиксотропні антикорозійні оливи											
ANTICORIT BGO 15 X	Тиксотропна антикорозійна олива з дуже хорошими антикорозійними та мастильними властивостями, підходить для підшипників.	14	860	0.006	5	12-24	12-36	130	•	-	•
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)										
ANTICORIT TX 11	Тиксотропна олива для захисту від корозії з дуже хорошими змашувальними властивостями; підходить для підшипників.	40	883	0.034	30 при 60 °C	6-12	12-24	160	•	-	•
 	205 л (Бочка), Цистерна										
ANTICORIT TW 16	Високов'язкісна олива для захисту від корозії для високотемпературних застосувань.	32 при 50 °C	883	0.012	11 при 85 °C	6-12	12-24	170	•	-	-
 	205 л (Бочка), Цистерна										
ANTICORIT RP 4107 S	Тиксотропна антикорозійна олива для нанесення на кузовні деталі, відповідає VDA 230-213.	35	887	0.012	11	6-12	12-20	210	•	-	-
 	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна										
ANTICORIT RP 4107 LV	Низьков'язкісна модифікація ANTICORIT RP 4107 S, відповідає VDA 230-213.	12	865	0.002	2	4-8	8-16	150	•	-	-
 	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна										
ANTICORIT PL 3802 39 S	Тиксотропний прелюб першого покоління, відповідає VDA 230-213.	60	910	0.012	11	6-12	12-20	180	•	-	•
 	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна										
ANTICORIT PLS 100 T	Тиксотропний прелюб другого покоління, відповідає VDA 230-213.	100	910	0.012	11	6-12	12-20	180	•	-	-
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)										
ANTICORIT PL 3802 39 LV	Низьков'язкісна модифікація ANTICORIT PL 3802 39 S, працює як миюча олива, відповідає VDA 230-213.	15	891	0.007	6	4-8	8-16	150	•	-	-
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)										
ANTICORIT PL 39 SX	Гаряче нанесення для прокатних процесів, відповідає VDA 230-213.	20 при 60 °C	895	0.001	1	6-12	12-20	175	•	-	•
	205 л (Бочка)										

ANTICORIT







Назва продукту	Опис	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с DIN 51562	Густина при 15 °C кг/м ³	Витрата л/м ²	Товщина плівки г/м ²	Зберігання під навісом міс.	Зберігання в приміщенні міс.	Точка спалаху °C	Тиксотропність	VCI	Змашувальні властивості
Водовідділяючі антикорозійні продукти											
ANTICORIT DFO 6101	Водовідділяюча рідина, залишає тонкий оливний захисний шар.	1.8 при 20 °C	795	0.010	0.8	3-6	6-12	>40	-	-	-
	205 л (Бочка)										
ANTICORIT DFO 6301	Водовідділяюча рідина, залишає товстий оливний захисний шар.	2.6 при 20 °C	821	0.010	2	6-12	12-24	>40	-	-	-
 	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)										
ANTICORIT DFO 7101	Водовідділяюча рідина, залишає тонкий оливний захисний шар.	2.8 при 20 °C	810	0.012	1	3-6	6-12	>60	-	-	-
	205 л (Бочка)										
ANTICORIT DFO 7301	Водовідділяюча рідина, залишає товстий оливний захисний шар.	4.6 при 20 °C	825	0.012	2.5	6-12	12-24	>60	-	-	-
	205 л (Бочка)										
ANTICORIT DFO 8101	Водовідділяюча рідина, залишає тонкий оливний захисний шар, ізопарафін.	2.4 при 20 °C	780	0.013	1	3-6	6-12	>60	-	-	-
 	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)										
ANTICORIT DFO 8301	Водовідділяюча рідина, залишає товстий оливний захисний шар, ізопарафін.	4 при 20 °C	800	0.013	2.5	6-12	12-24	>60	-	-	-
  	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)										
ANTICORIT DFO 9101	Водовідділяюча рідина, залишає тонкий оливний захисний шар, без VOC згідно 31.B1mSchV.	4.4 при 20 °C	820	0.012	1	3-6	6-12	>90	-	-	-
  	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)										
ANTICORIT DFO 9301	Водовідділяюча рідина, залишає товстий оливний захисний шар, без VOC згідно 31.B1mSchV.	7.2 при 20 °C	835	0.012	2.5	6-12	12-24	>90	-	-	-
  	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)										
ANTICORIT DFO 9401	Водовідділяюча рідина, залишає товстий оливний захисний шар, без VOC згідно 31.B1mSchV, по H304.	10.9	865	0.012	2.5	6-12	12-24	>90	-	-	-
 	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)										

Продукти для металообробки

Антикорозійні засоби








Назва продукту	Опис	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с DIN 51562	Густина при 15 °C кг/м ³	Витрата л/м ²	Товщина плівки г/м ²	Зберігання під навісом міс.	Зберігання в приміщенні міс.	Точка спалаху °C	Тиксотропність	VCI	Змашувальні властивості
Водовідділяючі антикорозійні продукти											
ANTICORIT DFW 8101	Водовідділяюча рідина, залишає тонкий воскоподібний захисний шар, ізопарафін.	3.5 при 20 °C	780	0.013	1	3-6	6-12	>60	•	-	-
  	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)										
ANTICORIT DFW 8301	Водовідділяюча рідина, залишає товстий воскоподібний захисний шар, ізопарафін.	3.7 при 20 °C	800	0.013	2.5	6-12	12-24	>60	•	-	-
  	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)										
ANTICORIT DFW 9101	Водовідділяюча рідина, залишає тонкий воскоподібний захисний шар, без VOC згідно 31. BlmSchV.	4.2 при 20 °C	820	0.012	1	3-6	6-12	>90	•	-	-
  	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)										
ANTICORIT DFW 9301	Водовідділяюча рідина, залишає товстий воскоподібний захисний шар, без VOC згідно 31. BlmSchV.	6.7 при 20 °C	835	0.012	2.5	6-12	12-24	>90	•	-	-
  	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)										
ANTICORIT DFW 9201	Водовідділяюча рідина, залишає товстий м'який восковий захисний шар, без VOC згідно 31. BlmSchV.	5.5 при 20 °C	830	0.012	1.8	6-9	12-18	>90	•	-	-
	1000 л (Контейнер IBC)										

ANTICORIT



Назва продукту	Опис	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с DIN 51562	Густина при 15 °C кг/м ³	Витрата л/м ²	Товщина плівки г/м ²	Зберігання під навісом міс.	Зберігання в приміщенні міс.	Точка спалаху °C	Тиксотропність	VCI	Змашувальні властивості
Водозмішувані антикорозійні засоби з вмістом оливи											
ANTICORIT WMC 7000	Емульгуюча антикорозійна олива з хорошим захистом від корозії.	60	922	Зал. від концентрації	Зал. від концентрації	Зал. від концентрації	Зал. від концентрації	>175	-	-	-
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)										
ANTICORIT WMC 9000	Емульгуюча антикорозійна олива з високим захистом від корозії.	100	942	Зал. від концентрації	Зал. від концентрації	Зал. від концентрації	Зал. від концентрації	>175	-	-	-
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)										
ANTICORIT WMC 9002	Емульгуюча олива з високим захистом від корозії для сталі та цинку, підходить для процесів формування.	100	910	Зал. від концентрації	Зал. від концентрації	Зал. від концентрації	Зал. від концентрації	>150	-	-	-
	20 л (Каністра)										
ANTICORIT WMD 9200	Емульсія з чудовим захистом від корозії, відводить воду. Без VOC, швидко сохне.	50	980	0.04	2	3-6	6-12	>150	-	-	-
	205 л (Бочка)										
ANTICORIT MKR 10	Емульгуюча антикорозійна олива з високим захистом від корозії та тиксотропними характеристиками.	128	931	Зал. від концентрації	Зал. від концентрації	Зал. від концентрації	Зал. від концентрації	>150	•	-	-
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)										
Водозмішувані, синтетичні антикорозійні засоби											
ANTICORIT SKR 3001	Синтетичний концентрат для захисту від корозії, не містить мінеральної оливи.	-	1030	Зал. від концентрації	Зал. від концентрації	-	<1	-	-	•	-
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)										

Продукти для металообробки

Антикорозійні засоби


Назва продукту	Опис	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с DIN 51562	Густина при 15 °C кг/м ³	Витрата л/м ²	Товщина плівки г/м ²	Зберігання під навісом міс.	Зберігання в приміщенні міс.	Точка спалаху °C	Тиксотропність	VCI	Змашувальні властивості
Покриття для захисту від корозії											
ANTICORIT BW 366	Розчинник, що містить антикорозійний віск, утворює коричневу суху плівку з дуже високими антикорозійними властивостями.	FT – 4 мм форсунки = 60с	885	0.311	50	12-36	12-36	>60	•	–	–
	8 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)										
ANTICORIT HKW 6501	Високоєфективний віск для захисту від корозії на основі розчинника; відмінне зчеплення з різними металами.	FT – 4 мм форсунки = 30 с	920	0.272	50	12-36	12-36	>40	•	–	–
	205 л (Бочка)										
ANTICORIT CPX 3373	Високоєфективне тиксотропне покриття для захисту від корозії, що не містить розчинників.	динамічна в'язкість при 300 1/с = 350 мПас	1050	0.048	75	>36	>36	>135	•	–	–
	1 л (Каністра), 29 кг (Металева ємність), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)										
ANTICORIT CPX 3373 VW LV	Високоєфективне антикорозійне покриття без розчинників із меншою тиксотропією; окисне затвердіння.	динамічна в'язкість при 300 1/с = 170 мПас	1050	0.048	30	>24	>24	>220	•	–	–
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)										
ANTICORIT CPX 3373 VW HV	Високоєфективне антикорозійне покриття без розчинників з високою тиксотропією; окисне затвердіння.	динамічна в'язкість при 300 1/с = 190 мПас	1050	0.048	75	>36	>36	>160	•	–	–
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)										
ANTICORIT CPX 3230	Високоєфективне антикорозійне покриття без розчинників з дуже високою тиксотропією; окисне затвердіння; підходить для захисту днищ кузовів.	динамічна в'язкість при 300 1/с = 2000 мПас	1080	0.139	150	>36	>36	>130	•	–	–
	205 л (Бочка)										
ANTICORIT CPX 3320	Високоєфективне тиксотропне покриття для захисту від корозії, що не містить розчинників; окисне затвердіння; слабкий запах.	динамічна в'язкість при 300 1/с = 250 мПас	1090	0.046	50	>36	>36	>130	•	–	–
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)										

ANTICORIT

Назва продукту	Опис	Залізо, Сталь	Мідь	Алюміній	Товщина плівки г/м ²	Зберігання під навісом міс.	Зберігання в приміщенні міс.	Точка спалаху °С	Тиксотропність	VCI	Змашувальні властивості
Летючі інгібітори корозії											
ANTICORIT VCI UNI O 40	Захист від корозії закритих систем, таких як баки та коробки передач. Змішується з дизелем, редукторними оливами та іншими мінеральними оливами.	•	•	•	–	≤6	≤24	>120	–	•	–
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)										
ANTICORIT VCI UNI IP 30	Захист від корозії закритих упакувань, таких як блістери та картонні коробки. Підходить наприклад, для компонент трансмісії та корпусних деталей авто.	•	•	•	–	≤6	≤24	>60	–	•	–
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)										
ANTICORIT VCI UNI S	Захист від корозії для легкого застосування у вже існуючих пакувальних рішеннях.	•	•	•	–	≤6	≤24	–	–	•	–
	600 x 25 г (Пакети в коробці)										
ANTICORIT VCI F P	Плівка VCI для захисту від корозії при транспортуванні та зберіганні (доступна у вигляді мішків, плівок тощо).	•	•	•	–	≤6	≤24	–	–	•	–
	За запитом										
ANTICORIT VCI P	Папір VCI для захисту під час транспортування та зберігання.	•	•	•	–	≤6	≤24	–	–	•	–
	За запитом										

Продукти для металообробки

Антикорозійні засоби

Назва продукту	Опис	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с DIN 51562	Густина при 15 °C кг/м ³	Витрата л/м ²	Товщина плівки г/м ²	Зберігання під навісом міс.	Зберігання в приміщенні міс.	Точка спалаху °C	Тиксотропність	VCI	Змашувальні властивості
Технічні рідини для водовідділяючих продуктів											
ANTICORIT DF 9000	Засіб для відведення води, без залишків, розчинник D90, без VOC відповідно до 31. BlmSchV.	2.8 при 20 °C	810	-	-	-	-	>90	-	-	-
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)										
ANTICORIT DFC 1001	Добавка для підвищення водовитісняючих властивостей.	6.2 при 20 °C	953 при 20 °C	-	-	-	-	>105	-	-	-
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)										






ANTICORIT

Назва продукту	Опис	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с DIN 51562	Густина при 15 °C кг/м ³	Витрата л/м ²	Товщина плівки г/м ²	Зберігання під навісом міс.	Зберігання в приміщенні міс.
Антикорозійні засоби в спреї							
ANTICORIT 5F	Спрей для захисту від іржі, що утворює плівку з активним водовитісненням.	3.7 при 20 °C	813	–	2.5	6-12	12-24
█	12 x 400 мл						
ANTICORIT BW 366	Довговічний високоефективний віск для захисту від корозії на основі розчинників.	FT 4 мм форсунка = 60 с	885	–	50	12-36	12-36
█	12 x 400 мл						
ANTICORIT HKW 6501	Високоефективний віск для захисту від корозії на основі розчинника; відмінне зчеплення з різними металами.	FT 4 мм форсунка = 30 с	920	–	50	12-36	12-36
█	12 x 400 мл						
ANTICORIT DFG	Спрей для захисту від іржі, після випарування утворюється високов'язкісна плівка.	8.5	851	–	5	3-6	6-12
█	12 x 400 мл						
ANTICORIT RPC	Класична антикорозійна олива, спрей для контактів, багатофункціональний.	84	887	–	5	6-12	6-24
█	12 x 400 мл						
ANTICORIT CPX 3373	Довговічне високоефективне антикорозійне покриття без розчинників; затвердіння окислюванням.	динамічна в'язкість при 300 1/с = 350 мПас	1050	–	50	>36	>36
█	12 x 400 мл						
ANTICORIT SYNTH	Синтетична багатофункціональна олива.	102	834	–	15	3-6	6-12
█	12 x 400 мл						
ANTICORIT RP 4107 S	Тиксотропна олива для захисту від корозії, відповідає VDA 230-213.	35	887	–	11	6-12	12-20
█	12 x 400 мл						














Продукти для металообробки

Мастильні матеріали для холодного формування












Назва продукту	Опис	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с DIN 51562	Густина при 15 °C г/мл	Точка спалаху °C	Вуглецева сталь (легована, оцинкована сталь)	Сталь, нержавіюча сталь	Алюміній	Мідні сплави
Незмішувані з водою продукти для холодного формування та глибокої витяжки								
RENOFORM ZO 3107/22	Незмішувані з водою продукти для холодного формування та глибокої витяжки.	21	0.87	200	••	••	••	•
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
RENOFORM DMO 3027	Низьков'язкісне мастило на основі мінеральної оливи для операцій формування та витяжки.	29	0.93	190	••	•	•	•
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
RENOFORM 96	Класичне, потужне багатодіюче мастило.	39	0.92	182	••	•	•	•
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна							
RENOFORM ZO 3408	Високоєфективне формувальне мастило на основі синтетичних інгредієнтів. Підходить для всіх звичайних металів, включаючи кольорові.	45	0.96	180	••	•	••	••
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)							
RENOFORM DSO 5005	Високоєфективне мастило для формування на основі синтетичних інгредієнтів. Особливо підходить для важкої глибокої витяжки сталі, включаючи нержавіючу сталь.	97	0.96	>180	••	••	•	•
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна							

RENOFORM

Назва продукту	Опис	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с DIN 51562	Густина при 15 °C г/мл	Точка спалаху °C	Вуглецева сталь (легована, оцинкована сталь)	Сталь, нержавіюча сталь	Алюміній	Мідні сплави
Незмішувані з водою продукти для холодного формування та глибокої витяжки								
RENOFORM PLUS 93 B	Формувальне мастило на основі мінеральної оливи з EP присадками та високою змащувальною здатністю.	110	0.94	>200	••	•	•	•
	205 л (Бочка)							
RENOFORM ZO 3180	Класичне, високов'язкісне багаточільове формувальне мастило.	117	0.98	180	••	•	••	•
  	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна							
RENOFORM DSO 5012	Найефективніше формувальне мастило останнього покоління, спеціально для нержавіючої сталі. На основі синтетичних інгредієнтів і EP додатків, здатне замінити хлоровані формувальні мастила.	167	1.03	>180	•	••	••	•
 	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)							
RENOFORM DY0 5007 NEW	Високоєфективне формувальне мастило на основі мінеральної оливи для кольорових металів, спеціально розроблене для глибокої витяжки алюмінію.	171	0.91	>200	•	••	••	•
	205 л (Бочка)							
RENOFORM DSO 5015	Високоєфективне мастило для формування на основі синтетичних інгредієнтів. Особливо підходить для важкої глибокої витяжки сталі, включаючи нержавіючу сталь.	175	1.00	>180	•	••	••	•
	205 л (Бочка)							
RENOFORM ZO 3107/180	Високов'язкісне, високоєфективне мастило для кольорових металів.	180	0.90	200	••	••	••	•
	205 л (Бочка)							
RENOFORM 19 B	Високоєфективне формувальне мастило для глибокої витяжки сталі та алюмінію.	205	0.97	200	••	•	•	•
	205 л (Бочка)							
RENOFORM DSO 7006	Високоєфективне формувальне мастило на основі синтетичних інгредієнтів. Особливо підходить для нержавіючої сталі.	570	0.98	>150	•	••	•	•
 	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)							
RENOFORM HBO 3212	Високов'язкісне, високоєфективне мастило для глибокої витяжки різних видів сталі.	840	0.97	200	••	••	•	•
	205 л (Бочка)							

Продукти для металообробки

Мастильні матеріали для холодного формування

















Назва продукту	Опис	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с DIN 51562	Густина при 15 °C г/мл	Точка спалаху °C	Вуглецева сталь (легована, оцинкована сталь)	Сталь, нержавіюча сталь	Алюміній	Мідні сплави
Водозмішувані продукти для холодного формування та глибокої витяжки								
RENOFORM DSW 2012	Синтетичне формувальне мастило на водній основі для багатьох процесів формування (витяжка, штампування, вирубка та згинання) з доброю сумісністю з багатьма матеріалами.	3	1.03	–	••	•	•	••
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
RENOFORM DSW 4003 A	Синтетичне формувальне мастило на водній основі для широкого спектру операцій витяжки.	5	1.08	–	••	•	•	•
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
RENOFORM DSW 3004	Змішване з водою формувальне мастило, на основі синтетичних інгредієнтів. Не містить бору та цинку.	34	1.06	–	••	••	•	•
	205 л (Бочка)							
RENOFORM MBW 2055	Формувальне мастило на основі мінеральної оливи, змішване з водою, концентрат для приготування емульсії.	300	0.97	200	••	•	••	•
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
RENOFORM MBW 2815	Високоєфективний мастильний матеріал для процесів формування на основі мінеральної оливи, змішуваний з водою, концентрат для приготування емульсії.	390	0.99	–	••	•	••	•
	205 л (Бочка)							
RENOFORM MBW 677/6	Змішване з водою високоєфективне мастило на основі мінеральної оливи. Без бору. Концентрат для приготування емульсії.	165	0.98	200	••	•	••	•
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
RENOFORM DSW 6002	Змішване з водою синтетичне високоєфективне мастило для найскладніших операцій формування, особливо для вуглецевих сталей. Без бору. Концентрат для розчину.	276	1.04	–	••	•	•	•
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
RENOFORM ZW 3356	Змішване з водою синтетичне високоєфективне мастило для найскладніших операцій формування, особливо для вуглецевих сталей. Без бору. Концентрат для розчину.	300	1.02	180	••	••	•	•
 	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							

RENOFORM


















Назва продукту	Опис	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с DIN 51562	Густина при 15 °C г/мл	Точка спалаху °C	Вуглецева сталь (легована, оцинкована сталь)	Сталь, нержавіюча сталь	Алюміній	Мідні сплави
Пасти, незмішувані з водою мастила для холодного формування та глибокої витяжки								
RENOFORM HBT 581/3	Пігментована паста, що містить мінеральну оливу, не змішується з водою.	–	0.97	–	••	•	•	•
	180 кг (Бочка)							
RENOFORM HAP 801/6	Незмішувана з водою пігментована паста, містить мінеральну оливу. Особливо підходить для обробки нержавіючої сталі, як альтернатива до продуктів з вмістом хлору.	–	1.05	–	•	••	•	•
	180 кг (Бочка)							
Пасти, змішувані з водою мастила для холодного формування та глибокої витяжки								
RENOFORM PRESSALIN	Синтетична змішувана з водою пігментована формувальна паста для різноманітних складних операцій глибокої витяжки.	–	1.00	–	••	••	•	•
 	25 кг (Металева ємність), 160 кг (Бочка)							

Продукти для металообробки

Мастильні матеріали для холодного формування

Назва продукту	Опис	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с DIN 51562	Густина при 15 °C г/мл	Точка спалаху °C	Вуглецева сталь (легована, оцинкована сталь)	Сталь, нержавіюча сталь	Алюміній	Мідні сплави
Мастила для холодного формування, без розчинника для штампування								
RENOFORM DMO 2003	Низьков'язкісна штампувальна олива для вуглецевих сталей.	8.3	0.85	170	••	••	•	•
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
RENOFORM AK 3080	Синтетичне формувальне мастило для процесів вирубки, штампування, згинання та витяжки. Особливо для кольорових металів.	20	0.84	172	•	•	••	••
	Пакування до 10 л (Каністра), 20 л (Каністра), 205 л (Бочка)							
RENOFORM ZO 3107/22	Низьков'язкісне формувальне мастило для кольорових металів.	21	0.87	200	•	••	••	•
 	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
RENOFORM DMO 3027	Формувальне мастило на основі низьков'язкісної мінеральної оливи для операцій волочіння та штампування.	29	0.93	190	••	•	•	•
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
RENOFORM 96	Формувальне мастило на основі низьков'язкісної мінеральної оливи для операцій волочіння та штампування.	39	0.92	182	••	•	•	•
  	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна							
RENOFORM ZO 3368	Високоєфективне мастило середньої в'язкості для обробки широкого спектру матеріалів.	51	0.98	180	••	••	••	•
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)							
RENOFORM DMO 4034	Універсальне низьков'язкісне мастило для формування, особливо для різних марок нержавіючої сталі.	52	0.93	180	••	••	•	•
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)							
RENOFORM HBO 2222	Високоєфективне мастило для штампування для всіх видів сталі, також підходить для точної вирубки.	58	1.03	186	••	•	••	•
 	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
RENOFORM HBO 962/2	Універсальне мастило для штампування та витяжки.	80	0.94	230	••	•	••	•
  	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна							
RENOFORM FSO 4001	Високоєфективне формувальне мастило на основі синтетичних інгредієнтів. Підходить для всіх звичайних металів, включаючи кольорові.	93	0.95	180	•	••	•	••
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)							

RENOFORM

Назва продукту	Опис	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с DIN 51562	Густина при 15 °C г/мл	Точка спалаху °C	Вуглецева сталь (легована, оцинкована сталь)	Сталь, нержавіюча сталь	Алюміній	Мідні сплави
Мастила для холодного формування з розчинником для вирубки								
RENOFORM SVO/SP	Майже повністю випаровувальне мастило для формування для легких операцій.	1.3	0.75	47
	205 л (Бочка)							
RENOFORM UBO 377/1	Майже повністю випаровувальне мастило для формування для легких операцій.	1.2	0.79	62
 	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
PLANTOFORM BSO 1002	Формувальне мастило, випаровується без залишків, на основі відновлюваної сировини.	5.4	0.86	130
	170 кг (Бочка)							
RENOFORM DMV 1011	Формувальне мастило, випаровується майже без залишків, для легких операцій.	1.2	0.79	62
	205 л (Бочка)							
RENOFORM UBO 377/5	Формувальне мастило, випаровується майже без залишків.	2	0.80	62
 	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
RENOFORM AK 3085	Формувальне мастило, випаровується майже без залишків, для алюмінію та кольорових металів.	2	0.80	65
 	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)							
RENOFORM DMV 1009	Формувальне мастило, випаровується майже без залишків.	1.6	0.80	63
 	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
RENOFORM AK 3107	Формувальне мастило, випаровується з низьким залишком, особливо для алюмінію.	3	0.81	65
	205 л (Бочка)							
RENOFORM ZO 3107/5	Формувальне мастило, випаровується з низьким залишком, частково для алюмінію.	5	0.83	65
	205 л (Бочка)							
RENOFORM DMV 1012	Частково випаровувальне мастило для складних операцій формування.	4	0.82	62
 	20 л (Каністра), 205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
RENOFORM LVO 377/1	Формувальне мастило, випаровується майже без залишку, для легких операцій. Без VOC.	4	0.82	101
 	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							

















.. = повністю підходить; . = підходить; .. = частково підходить; * = не підходить

Продукти для металообробки

Мастильні матеріали для холодного формування







Назва продукту	Опис	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с DIN 51562	Густина при 15 °C г/мл	Точка спалаху °C	Вуглецева сталь (легована, оцинкована сталь)	Сталь, нержавіюча сталь	Алюміній	Мідні сплави
Мастила для холодного формування з розчинником для вирубки								
RENOFORM LVO 1518	Формувальне мастило, частково випаровується майже без залишку, для складних операцій. Без VOC.	3	0.84	>102	••	••	•	•
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							

RENOFORM








Назва продукту	Опис	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с DIN 51562	Густина при 15 °C г/мл	Точка спалаху °C	Вуглецева сталь (легована, оцинкована сталь)	Сталь, нержавіюча сталь	Алюміній	Мідні сплави
Холодне формування, продукти для точної вирубки								
RENOFORM 96	Класичне, високоефективне багатощільове мастило для формування.	39	0.92	182	•	•	•	•
  	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна							
RENOFORM FMO 5020	Високоефективне мастило для різних технологій формування, особливо точної вирубки, зі спеціальним допуском FEINTOOL.	110	0.96	200	••	•	••	•
 	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
RENOFORM ZO 3180	Класичне, високоефективне багатощільове формувальне мастило з високим рівнем в'язкості.	117	0.98	180	••	•	••	•
  	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна							
RENOFORM HBO 2222 HV	Класичне мастило для точної вирубки з високою ефективністю для різних марок сталі.	120	1.03	190	••	•	••	•
	205 л (Бочка)							
RENOFORM ZSB 120 JBM	Олива для точної вирубки для всіх видів сталі.	134	0.97	>160	••	•	••	•
  	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна							
RENOFORM DSO 5012	Найефективніше формувальне мастило останнього покоління, особливо для точної вирубки нержавіючої сталі. На основі синтетичних інгредієнтів і EP додатків, здатне замінити хлоровані формувальні мастила. Спеціальний дозвіл FEINTOOL.	167	1.03	>180	•	••	••	•
	205 л (Бочка)							
RENOFORM FMO 5010	Високоефективне мастило для різних технологій формування, особливо для точної вирубки. Зі спеціальним допуском FEINTOOL.	170	0.94	200	••	•	••	•
	205 л (Бочка)							
RENOFORM FMO 5022	Високоефективна олива для точної вирубки останнього покоління.	183	0.97	>180	••	•	••	•
 	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							

Продукти для металообробки

Мастильні матеріали для холодного формування

Назва продукту	Опис	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с DIN 51562	Густина при 15 °C г/мл	Точка спалаху °C	Вуглецева сталь (легована, оцинкована сталь)	Сталь, нержавіюча сталь	Алюміній	Мідні сплави
Мастила для холодної ковки – важке формування								
RENOFORM FSO 4001	Високоєфективне мастило для формування, на основі синтетичних інгредієнтів. Підходить для всіх звичайних металів, включаючи кольорові.	93	0.95	180	•	••	•	••
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)							
RENOFORM ESO 5002	Високоєфективна олива для складних операцій холодної екструзії. У деяких випадках фосфатування поверхні можна пропустити.	110	0.98	180	••	•	••	•
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)							
RENOFORM MBO 369/2	Класична олива для важких умов холодної екструзії.	126	0.95	220	••	•	•	•
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
RENOFORM ZO 3373	Універсальне високоєфективне мастило для холодної ковки навіть при підвищених температурах.	127	0.93	200	••	•	••	•
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
Мастила для холодної ковки – циркуляційне змащення								
RENOFORM DMO 4039	Універсальне високоєфективне мастило для циркуляційного змащування.	77	0.91	200	••	•	•	••
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
RENOFORM EMO 4020	Високоєфективне мастило для циркуляційного змащування.	93	0.95	>180	••	•	•	••
	205 л (Бочка)							








RENOFORM

Назва продукту	Опис	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с DIN 51562	Густина при 15 °C г/мл	Точка спалаху °C	Вуглецева сталь (легована, оцинкована сталь)	Сталь, нержавіюча сталь	Алюміній	Мідні сплави
Незмішувані з водою формувальні продукти для волочіння								
RENOFORM ESO 5002	Багатофункціональне та високоефективне мастило для екструзії та складного калібрування.	110	0.98	180	••	•	••	•
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)							
RENOFORM DSO 7006	Високоефективне формувальне мастило на основі синтетичних інгредієнтів. Особливо підходить для марок нержавіючої сталі.	570	0.98	>150	•	••	•	•
	20 л (Каністра), 205 л (Бочка)							
RENOFORM DSO 7010	Високоефективне мастило для волочіння безшовних труб з нержавіючої сталі.	1014	1.00	>180	•	••	•	•
	205 л (Бочка)							
RENOFORM HBO 3014	Високоефективне мастило для волочіння круглих і консольних сталевих стержнів.	320	1.01	190	••	•	•	•
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
Незмішувані з водою формувальні продукти для гідроформування								
RENOFORM MBO 2907	Синтетичне деемульгуюче зовнішнє мастило для гідроформування.	122	0.96	200	••	•	••	••
	205 л (Бочка)							
RENOFORM HMO 7001	Зовнішнє мастило на основі мінеральної оливи для гідроформування.	630	0.92	>200	••	•	••	•
	205 л (Бочка)							
Змішувані з водою формувальні продукти для гідроформування								
RENOFORM DSW 2004	Мастило для гідроформування без вмісту бору.	1.1	1.06	–	••	•	•	•
	205 л (Бочка)							

Продукти для металообробки

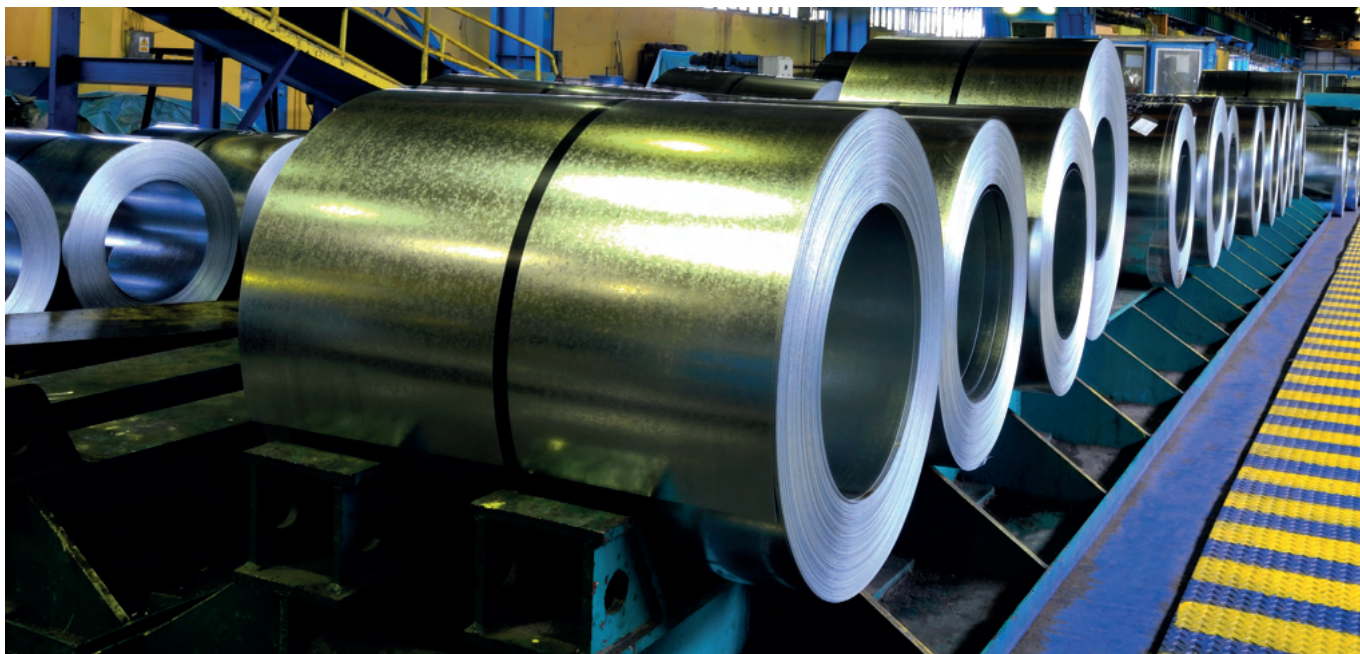
Мастильні матеріали для холодного формування



Назва продукту	Опис	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с DIN 51562	Густина при 15 °C г/мл	Точка спалаху °C	Вуглецева сталь (легована, оцинкована сталь)	Сталь, нержавіюча сталь	Алюміній	Мідні сплави
Формувальні мастила для автомобілебудування, VDA								
RENOFORM MCO 3802 SN	Точкове мастило для легких і середніх операцій формування та штампування, відповідає вимогам VDA 201-213.	100	0.92	142	••	•	••	••
	60 л (Бочка), 205 л (Бочка)							
RENOFORM MCO 3802	Точкове мастило для середніх і важких операцій формування, відповідає вимогам VDA 201-213.	130	0.92	155	••	•	••	••
  	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна							
RENOFORM MCO 3802 LV	Формувальне мастило, яке швидко випаровується, для операцій штампування, згинання та легкої витяжки. Залишок після випаровування відповідає RENOFORM MCO 3028.	2.5 при 20 °C	0.78	260	••	•	••	••
 	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)							
RENOFORM MCO 3802 MV	Точкове мастило для легких і середніх операцій формування та штампування.	7	0.85	100	••	•	••	••
	205 л (Бочка)							

Оливи для прокату

RENOFORM



Назва продукту	Опис	Кінематична в'язкість при 40 °C мм ² /с DIN 51562	Густина при 15 °C г/мл	Точка спалаху °C	Вуглецева сталь (легована, оцинкована сталь)	Сталь, нержавіюча сталь	Алюміній	Мідні сплави
Незмішувані з водою оливи для вальцювання								
RENOFORM WO 52 B	Олива для холодного прокату сталюого листа з відмінним захистом від корозії.	6	0.85	>100
	205 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC), Цистерна							
RENOFORM WO 79 A	Олива для холодного прокату з додатковими EP присадками.	9	0.85	>170
	205 л (Бочка)							
TRENOIL CCO 40	Олива для холодного прокату кольорових металів.	5	0.83	148
	Цистерна							

Інші оливи та емульсії для вальцювання за запитом.









.. = повністю підходить; . = підходить; ** = частково підходить; * = не підходить

Продукти для металообробки












Мастильні матеріали для гарячого формування

Гаряче формування потребує високих вимог до мастильних матеріалів. З одного боку, виникає необхідність змащувати і охолоджувати прес-форми, а з іншого – процеси гарячого формування мають різні фактори впливу. Мастильні матеріали для гарячого формування FUCHS охоплюють дуже широкий спектр застосувань, відрізняються відмінною якістю деталей, оптимальним використанням, зниженням експлуатаційних витрат і зниженням впливу на навколишнє середовище. Вони мають маркування спеціального застосування Концерну FUCHS і, таким чином, є одними з найбільш спеціалізованих мастильних матеріалів.



























Назва продукту	Опис	Сухий залишок %	Значення для концентрату %	В'язкість мПас	Густина г/см ³	Водо-змішувана	Компонент	Рекомендація до застосування
Мастильні матеріали для гарячого штампування								
GRASINOL 10 %	Дисперсія графіту в мінеральній оливі для кування складних алюмінієвих компонентів.	–	–	600	1.01	•	Графіт	Алюміній
	180 кг (Бочка)							
HYKOGREEN 217	Оливо-графітова дисперсія для кування складних сталевих деталей.	–	–	6500	1.00	•	Графіт	Сталь
 	25 кг (Відро), 190 кг (Бочка)							
HYKOGREEN 87/3	Графітовмісна олива для кування складних латунних деталей.	–	–	2000	0.91	•	Графіт	Латунь
 	25 кг (Каністра), 180 кг (Бочка)							
HYKOGREEN 87/43	Олива для довгих виробів екструзії, наприклад, при куванні автомобільних клапанів.	–	–	5500	–	•	Графіт	Сталь
	25 кг (Відро)							
HYKOGREEN G 30	Дисперсія високоподрібненого хімічно чистого графіту в мінеральній оливі для гарячого формування сталі та кольорових металів.	–	–	>15000	1.10	•	Графіт	Сталь
	185 кг (Бочка)							
HYKOGREEN G 60	Висококонцентрована дисперсія графіту в мінеральній оливі для гарячого формування сталі та кольорових металів.	–	–	–	1.30	•	Графіт	Сталь
	25 кг (Відро)							

HYKOGREEN, LUBRODAL


Назва продукту	Опис	Сухий залишок %	Значення для концентрату %	В'язкість мПас	Густина г/см ³	Водо-змішувана	Компонент	Рекомендація до застосування
Мастильні матеріали для гарячого штампування								
HYKOGREEN MB 1000 	Графітовмісна олива для кування складних латунних деталей. 25 кг (Каністра), 180 кг (Бочка)	–	–	2000	0.94	•	Графіт	Латунь
HYKOGREEN UMD 2/1 	Універсальна графітова дисперсія для гарячого формування сталі та кольорових металів. 25 кг (Каністра), 200 кг (Бочка)	–	–	–	1.10	•	Графіт	Сталь
LUBRODAL F 105 	Водно-графітова дисперсія для штампування з широким діапазоном температур, чудовими змащувальними властивостями. 25 кг (Відро), 200 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)	25	–	1200	–	•	Графіт	Сталь
LUBRODAL F 18/24 W - AF 	Графітовмісна емульсія для штампування високоскладних алюмінієвих деталей. 25 кг (Відро), 200 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)	46	–	3500	1.05	•	Графіт	Алюміній
LUBRODAL F 20 CH 	Економічна водно-графітова дисперсія для штампування сталі з високою концентрацією діючих компонентів. 25 кг (Відро), 220 кг (Бочка), 1200 кг (Контейнер IBC)	42	–	3000	1.30	•	Графіт	Сталь
LUBRODAL F 21 A SET 	Масло для штампування сталі, що забезпечує найвищу стабільність процесу. 25 кг (Відро), 200 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)	32	–	950	1.22	•	Графіт	Сталь
LUBRODAL F 2336 	Графітовмісна формувальна олива для ізотермічного штампування високоскладних алюмінієвих деталей. 25 кг (Каністра), 180 кг (Бочка)	–	–	600	–	•	Графіт	Алюміній
LUBRODAL F 24 W 	Емульсія, що містить графіт, особливо підходить для напівгарячого кування складних сталевих деталей. 25 кг (Відро), 200 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)	50	–	3500	1.05	•	Графіт	Сталь
LUBRODAL F 25 AL 	Концентрат емульсії для штампування алюмінієвих деталей з найвищими вимогами до якості поверхні. 10 кг (Каністра), 25кг (Каністра), 200 кг (Бочка)	22	–	<50	0.98	•	–	Алюміній
LUBRODAL F 25 D 	Водно-графітова дисперсія для прецизійного штампування. 25 кг (Відро), 1000 кг (IBC)	25	–	300	1.15	•	Графіт	Сталь
LUBRODAL F 25 PLE 	Універсальна водно-графітова дисперсія для кування сталі. 25 кг (Відро), 210 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)	28	–	2000	1.15	•	Графіт	Сталь

Продукти для металообробки

Мастильні матеріали для гарячого формування










Назва продукту	Опис	Сухий залишок %	Значення для концентрату %	В'язкість мПас	Густина г/см ³	Водо-змішувана	Компонент	Рекомендація до застосування
Мастильні матеріали для гарячого штампування								
LUBRODAL F 27 AL	Олива без графіту, воску та твердих речовин для штампування складних алюмінієвих деталей.	20.5	-	1500	-	•	-	Алюміній
	25 кг (Каністра), 200 кг (Бочка)							
LUBRODAL F 29/2 - TB	Олива для турбінних лопаток зі сплавів на основі титану або нікелю.	36.5	-	-	1.22	•	Графіт	Титано-нікелева основа
  	25 кг (Відро), 220 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)							
LUBRODAL F 31 EB	Економна водно-графітова дисперсія для штампування сталі.	32	-	2200	1.20	•	Графіт	Сталь
 	25 кг (Відро), 1000 кг (IBC)							
LUBRODAL F 318	Економна олива без графіту для штампування сталевих деталей.	-	26.5	400	1.11	•	-	Сталь
  	25 кг (Каністра), 220 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)							
LUBRODAL F 318 N - HV	Олива без графіту для штампування складних сталевих деталей.	26	32	500	1.16	•	-	Сталь
	1000 кг (Контейнер IBC)							
LUBRODAL F 327	Олива без графіту для штампування сталі з підвищеною температурою інструменту.	-	35	800	-	•	-	Сталь
  	25 кг (Каністра), 220 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)							
LUBRODAL F 33 AL	Водно-графітова дисперсія з вмістом емульгованих ефірів для штампування складних алюмінієвих деталей.	30	-	2000	1.12	•	Графіт	Алюміній
  	25 кг (Каністра), 210 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)							
LUBRODAL F 36	Графітовмісна емульсія без мінеральної оливи для ізотермічного штампування високоскладних алюмінієвих деталей.	23.25	-	1400	-	•	Графіт	Алюміній
  	25 кг (Каністра), 200 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)							
LUBRODAL F 3629	Водно-графітова дисперсія з високим змочуванням для найвищих температур.	19	-	350	-	•	Графіт	Сталь
	25 кг (Відро)							
LUBRODAL F 3670	Водно-графітова дисперсія з високим змочуванням для найвищих температур.	-	-	450	-	•	Графіт	Алюміній
  	25 кг (Каністра), 180 кг (Бочка), 900 кг (Контейнер IBC)							
LUBRODAL F 37	Графітовмісна емульсія без мінеральної оливи для ізотермічного кування високоскладних алюмінієвих компонентів з покращеними змащувальними властивостями.	23.25	-	1400	-	•	Графіт	Алюміній
	25 кг (Каністра), 200 кг (Бочка)							

LUBRODAL, ZONAL















Назва продукту	Опис	Сухий залишок %	Значення для концентрату %	В'язкість мПас	Густина г/см ³	Водо-змішувана	Компонент	Рекомендація до застосування
Мастильні матеріали для гарячого штампування								
LUBRODAL F 40 S	Безграфітова емульсія для кування кольорових металів.	40	–	–	0.99	•	–	Латунь
	25 кг (Каністра), 200 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)							
LUBRODAL F 41 G	Гаряче та напівгаряче формування сталі на автоматизованих лініях.	32.5	–	1300	–	•	Графіт	Сталь
	25 кг (Відро), 1000 кг (Контейнер IBC)							
LUBRODAL F 442	Водно-графітова дисперсія для дуже високих температур, гарне змочування, призначена для довгих трубопроводів.	40	–	1150	–	•	Графіт	Сталь
	25 кг (Відро), 230 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)							
LUBRODAL F 475 E	Дисперсія високоподрібненого графіту у воді, особливо підходить для пресів з високою швидкістю роботи та високими температурами інструменту.	25	–	750	1.15	•	Графіт	Сталь
	25 кг (Відро), 200 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)							
LUBRODAL F 53/40	Мастило без графіту для дуже складних сталевих деталей.	33	37	1400	1.18	•	–	Сталь
	25 кг (Каністра), 220 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)							
LUBRODAL F 645 AFE	Для складних сталевих деталей на повністю автоматизованих ковальських лініях з циркуляційним змащенням.	18	–	1250	1.10	•	Графіт	Сталь
	25 кг (Відро), 200 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)							
LUBRODAL F70M - 40 LV	Висококонцентрована водно-графітова дисперсія для великих сталевих деталей з тривалим часом контакту.	50	–	3500	1.40	•	Графіт	Сталь
	25 кг (Відро), 230 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)							
LUBRODAL W 27 F	Водно-графітова дисперсія для точного кування сталі.	27	–	1500	–	•	Графіт	Сталь
	25 кг (Відро), 210 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)							
LUBRODAL W 27 F/260	Дисперсія високоподрібнених графітів для точного кування сталі.	27.5	–	–	1.20	•	Графіт	Сталь
	25 кг (Відро), 210 кг (Бочка)							
ZONAL 1000	Дисперсія високоподрібнених графітів для точного кування сталі.	–	–	1000	–	•	Графіт	Сталь
	20 кг (Каністра), 200 кг (Бочка)							
ZONAL 1002	Дисперсія високоподрібненого графіту в мінеральній оливі.	–	–	330	–	•	Графіт	Сталь
	20 кг (Каністра), 180 кг (Бочка)							

Продукти для металообробки

Мастильні матеріали для гарячого формування















Назва продукту	Опис	Сухий залишок %	Значення для концентрату %	В'язкість мПас	Густина г/см ³	Водо-змішувана	Компонент	Рекомендація до застосування
Мастильні матеріали для молоткового штампування								
LUBRODAL C 38 N	Кування сталевих деталей молотом. Високий пропульсивний ефект і хороші змащувальні властивості.	35	–	–	1.17	•	–	Сталь
  	25 кг (Каністра), 220 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)							
LUBRODAL F 185	Графітовмісна формувальна олива з підвищеною здатністю вивільнення та рушійним ефектом.	25	–	1750	–	•	Графіт	Сталь
  	25 кг (Відро), 200 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)							
LUBRODAL F 64 GM	Формуюче мастило для молоткового кування складних сталевих деталей з дуже високим рушійним ефектом.	35	–	100	1.16	•	–	Сталь
  	25 кг (Каністра), 220 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)							
Мастильні матеріали для високошвидкісного штампування								
LUBRODAL C 102	Пускова присадка для циркуляційних ванн при швидкісному штампуванні.	40	–	–	0.99	•	–	Сталь
	25 кг (Каністра)							
LUBRODAL C 48 PM	Швидкісне формування складних деталей (гарячого та напівгарячого).	35	–	900	1.15	•	–	Сталь
  	25 кг (Каністра), 220 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)							
LUBRODAL F 270 EP	EP-присадка для циркуляційних ванн при високошвидкісному формуванні.	24.5	25	–	–	•	–	Сталь
	25 кг (Каністра)							
LUBRODAL F 318 H	Мастило без графіту для високошвидкісного формування сталевих деталей.	–	39	500	1.17	•	–	Сталь
 	220 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)							
Мастильні матеріали для операцій ротаційного формування								
LUBRODAL F 400	Безграфітове мастило гарячого формування або особливо для процесів потокового формування, як у виробництві алюмінієвих дисків.	–	38	375	1.17	•	–	Алюміній
  	25 кг (Каністра), 220 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)							
LUBRODAL F 53/318	Для гарячого формування, що не містить графіту, особливо підходить для прокатки кілець зі сталі.	–	37	500	1.16	•	–	Сталь
 	200 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)							
LUBRODAL F 70 B	Мастило для оправки, що містить графіт, для виробництва безшовних труб.	50	–	7000	1.40	•	Графіт	Сталь
 	230 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)							
LUBRODAL F 95	Емульсія, що містить графіт, особливо підходить для ротаційного кування великих алюмінієвих деталей.	50	–	4500	1.25	•	Графіт	Алюміній
	200 кг (Бочка)							

LUBRODAL














Назва продукту	Опис	Сухий залишок %	Значення для концентрату %	В'язкість мПас	Густина г/см ³	Водо-змішувана	Компонент	Рекомендація до застосування
Мастильні матеріали для операцій ротаційного формування								
LUBRODAL ST 500 V 	Безграфітове мастило для оправок при виробництві безшовних труб. 1400 кг (Контейнер IBC)	44	–	20	1.45	•	–	Сталь
Мастила для гарячого формування для попередньої обробки заготовок								
LUBRODAL FC 331  	Засіб для попереднього графітування при напівгарячому формування сталі. 25 кг (Відро), 220 кг (Бочка)	30	–	4000	1.20	•	Графіт	Сталь
LUBRODAL FC 441  	Засіб для попереднього графітування для гарячого формування сталі. 25 кг (Відро), 230 кг (Бочка)	41	–	4500	1.29	•	Графіт	Сталь
LUBRODAL RV 20 	Покриття заготовок для запобігання прилипання під час нагрівання. 25 кг (Відро)	22	–	250000	–	•	Білий	Сталь
LUBRODAL SR 300   	Засіб для мінімізації наростів окалини при гарячому формуванні сталі. 5 кг (Каністра), 25 кг (Каністра), 220 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)	27	22	–	–	•	–	Сталь
LUBRODAL SR 900  	Мінімізація окалини та знеуглецювання оболонки для великих сталевих заготовок. 25 кг (Відро), 250 кг (Бочка)	42	–	600	–	•	Білий	Сталь
LUBRODAL TROMMEL-GRAPHIT 	Попереднє графітування дрібних заготовок методом галтування. 10 кг (Відро)	65	–	–	–	•	Графіт	Сталь
LUBRODAL ZG 600  	Засіб для зменшення появи окалини для напівгарячого формування сталі. 5 кг (Каністра), 25 кг (Каністра), 1200 кг (Контейнер IBC)	44	35	–	–	•	–	Сталь

Продукти для металообробки

Мастильні матеріали для гарячого формування

Назва продукту	Опис	Сухий залишок %	Значення для концентрату %	В'язкість мПас	Густина г/см ³	Водо-змішувана	Компонент	Рекомендація до застосування
Продукти та допоміжні матеріали для лиття під тиском								
HYKOGREEN CP 43 	Змащування критичних ділянок при литті під тиском кольорових металів. 1 кг (Каністра), 5 кг (Відро), 25 кг (Відро)	-	-	-	0.90	•	Графіт	Алюміній
HYKOGREEN EP 10 	Мастильний матеріал для штовхачів. 1 кг (Каністра), 15 кг (Відро)	-	-	-	0.90	•	Графіт	Алюміній
HYKOGREEN LS 50 	Термоізоляційний білий облицювальний склад для ковшів. 1 кг (Каністра), 5 кг (Відро), 25 кг (Відро)	-	-	-	1.30	•	white	Алюміній
HYKOGREEN LS 507 	Облицювальний склад для ливарних ковшів, інструментів, воронки і носиків при литті під тиском алюмінію. 1 кг (Каністра), 25 кг (Відро)	-	-	-	1.20	•	Графіт	Алюміній
HYKOGREEN P 550 	Рідка плунжерна змазка без графіту для машин лиття під тиском. 5 кг (Каністра), 25 кг (Каністра)	-	-	2000	0.91	•	-	Алюміній
HYKOGREEN P 770 	Рідка плунжерна змазка, що містить графіт, для машин лиття під тиском. 25 кг (Каністра)	-	-	1700	0.93	•	Графіт	Алюміній
HYKOGREEN RLP 100 	Мінімальна кількість мастила для лиття алюмінію під тиском. 180 кг (Бочка)	-	-	200	-	•	-	Алюміній
HYKOGREEN ZN 10 	Змащувальний склад для лиття цинку під тиском. 20 кг (Каністра), 150 кг (Бочка), 750 кг (IBC)	-	-	-	0.77	•	-	Цинк
HYKOGREEN ZN 15 	Змащувальний склад для лиття цинку під тиском. 20 кг (Каністра), 160 кг (Бочка)	-	-	-	0.82	•	-	Цинк
LUBRODAL AL 100/21 	Концентрат для лиття під тиском високоскладних деталей з алюмінію або магнію. 25 кг (Каністра), 200 кг (Бочка), 1000 кг (IBC)	-	-	< 50	0.99	•	-	Алюміній
LUBRODAL AL 80 	Безвосковий концентрат для лиття під тиском алюмінію. 25 кг (Каністра), 200 кг (Бочка)	-	-	< 50	0.99	•	-	Алюміній
LUBRODAL C 35/40 	Концентрат на основі мінеральної оливи для лиття під тиском кольорових металів. 25 кг (Каністра), 200 кг (Бочка), 1000 кг (IBC)	40	-	-	0.99	•	-	Алюміній
PISTON POWDER G 2 	Восковий гранулят для змащення плунжерів машин лиття під тиском. 12 кг (Відро), 120 кг (Бочка)	-	-	-	-	•	-	Алюміній
PISTON POWDER W 1 	Віск, що містить графіт, призначений для змащення плунжерів машин лиття під тиском. 12 кг (Відро)	-	-	-	-	•	Графіт	Алюміній

HYKOGREEN, LUBRODAL





Назва продукту	Опис	Сухий залишок %	RFvalue %	В'язкість мПас	Густина г/см ³	Водо-змішувана	Компонент	Рекомендація до застосування
Інші продукти для гарячого формування								
HYKOGREEN 820 	Висококонцентрована дисперсія білих компонентів у мінеральній оливі для гарячого формування.				1.60	•	Білий	Сталь
	1 кг (Каністра), 5 кг (Відро), 25 кг (Відро), 70 кг (Каністра)							
HYKOGREEN 821 	Дисперсія з білих компонентів у мінеральній оливі для гарячого формування з покращеною текучістю.				0.95	•	Білий	Сталь
	1 кг (Каністра), 5 кг (Каністра), 25 кг (Каністра)							
HYKOGREEN KS 706 	Біорозкладний матеріал для покриття форм при безперервному литті алюмінію.			600		•	–	Алюміній
	55 кг (Бочка)							
HYKOGREEN PASTE 712 	Графітовмісна паста з дуже хорошою адгезією для змащування дуже важливих ділянок при гарячому формуванні.					•	Графіт	Сталь
	5 кг (Відро), 25 кг (Відро), 190 кг (Бочка)							
LUBRODAL BN 	Дисперсія гексагонального нітриту бору у воді для змащення при дуже високих температурах.	25		300	1.14	•	Білий	Сталь
	1 кг (Банка), 5 кг (Каністра)							
LUBRODAL C 120 	Універсальна дисперсія графіту, яка утворює дуже гладке покриття.	36		15000		•	Білий	Сталь
	10 кг (Каністра), 30 кг (Каністра)							
LUBRODAL C 52 C 	Продукт з білими компонентами для лиття кольорових металів.	52		2000	1.45	•	Білий	Алюміній
	10 кг (Відро)							
LUBRODAL C 60 OP 	Продукт для покриття інструментів при литті металу з високим термічним навантаженням, таких як ковші, жолоби та плунжери.	50		1500	1.80	•	Білий	Алюміній
	5 кг (Каністра), 30 кг (Відро)							
LUBRODAL C 71 	Продукт для покриття прес-форми для лиття під тиском алюмінію з дуже хорошим ефектом розчеплення.	23		3200	1.20	•	Білий	Алюміній
	30 кг (Каністра)							
LUBRODAL F 30 DS 	Універсальна дисперсія графіту з дуже хорошою адгезією, навіть на холодних поверхнях.	40		6000		•	Графіт	Сталь
	25 кг (Відро), 220 кг (Бочка)							
LUBRODAL SQC/1 	Покриття прес-форми при литті під тиском алюмінію з високим ефектом змащення.	23		3200	1.20	•	Білий	Алюміній
	30 кг (Каністра)							
LUBRODAL W 27 F - ES 	Покриття для анодних стрижнів у виробництві алюмінію.	22		2000		•	Графіт	Алюміній
	25 кг (Відро), 210 кг (Бочка)							
WAGRAS ZZ 20 	Продукт для облицювання форм, з вмістом графіту.	21.5			1.17	•	Графіт	Алюміній
	1 кг (Банка), 10 кг (Відро), 25 кг (Відро), 200 кг (Бочка)							

• = підходить; * = не підходить





Мастильні матеріали спеціального застосування

Засоби для розділення бетону










Назва продукту	Опис	В'язкість в 20 °C мм ² /с	Точка спалаху °C	Біо-розкладабельність % через 28 днів	Категорія забруднення води (постанова Німеччини)	GISCODE	Термін зберігання міс.
Емульсійні розділяючі засоби для заводів залізобетонних виробів							
SOK 128	Готовий до використання розділяючий засіб для бетону для всіх поширених типів опалубки. Особливо добре підходить для, наприклад, бетонних плит, спеціальних елементів.	≤ 4.5	28	91	1	BTM 50	24
SOK ULTRA		≤ 4.5	28	91	1	BTM 50	24
SOK 912		≤ 4.5	28	86	1	BTM 50	24
SOK SI		3.0 ± 0.5	28	n/a	1	BTM 50	24
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
SOK BTM UP/4	Готовий до використання розділяючий засіб для бетону зі зниженим запахом для всіх поширених типів опалубки на основі ізопарафіну. Особливо добре підходить для пігментованого бетону.	≤ 4.5	28	n/a	1	BTM 50	24
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
SOK U/K 105	Готовий до використання розділяючий засіб з підвищеним захистом від корозії. Особливо добре підходить, наприклад, для ТТ-стелі.	≤ 4.5	28	n/a	1	BTM 50	24
SOK 2/K 105		≤ 4.5	ca. 30	n/a	1	BTM 50	24
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
SOK U/K 115	Готовий до використання розділяючий засіб з відмінним захистом від корозії для короткочасного використання при гострій проблемі з корозією.	≤ 4.5	ca. 32	n/a	1	BTM 50	24
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						

SOK








Назва продукту	Опис	В'язкість в 20 °C мм ² /с	Точка спалаху °C	Біо-розкладальність % через 28 днів	Категорія забруднення води (постанова Німеччини)	GISCODE	Термін зберігання міс.
Засоби для розділення бетону на основі мінеральної оливи заводів залізобетонних виробів							
SOK STG	Готовий до використання розчинник для бетону для гаражного виробництва, а також елементів опалубки для виготовлення філігранної стелі.	70.0 ± 1.0	> 140	n/a	1	BTM 10	24
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
SOK C/K 100	Готовий до використання розділяючий засіб для всіх поширених типів опалубки з підвищеним захистом від корозії. Особливо підходить для, наприклад, зовнішнього бетону, філігранної стелі, плит, балок, спеціальних елементів.	≤ 5.5	64	n/a	1	BTM 30	24
SOK C/K LP	Готовий до використання розділяючий засіб для всіх поширених типів опалубки. Особливо добре підходить для, наприклад, зовнішнього бетону, плит, балок, спеціальних елементів.	4.5 ± 1.0	74	n/a	1	BTM 30	24
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
SOK BTM C 8	Готовий до використання розділяючий засіб для всіх поширених типів опалубки. Особливо добре підходить для, наприклад, зовнішнього бетону, плит, балок, спеціальних елементів.	≤ 7.0	64	> 60	1	BTM 30	24
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
SOK C/K 115	Готовий до використання розчин для зняття бетону з дуже сильним захистом від корозії для короткочасного використання у разі гострих проблем з корозією.	≤ 7.5	63	n/a	1	BTM 30	24
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						

Мастильні матеріали спеціального застосування

Засоби для розділення бетону

Назва продукту	Опис	В'язкість в 20 °C мм ² /с	Точка спалаху °C	Біо-розкладальність % через 28 днів	Категорія забруднення води (постанова Німеччини)	GISCODE	Термін зберігання міс.
Емульсійні розділяючі засоби для заводів залізобетонних виробів							
SOK AQUA Z PLUS	Готовий до використання розділяючий засіб для всіх поширених типів опалубки. Особливо добре підходить для, наприклад, зовнішнього бетону, плит, балок, стель ТТ, спеціальних елементів.	< 4.5	n/a	> 80	1	BTM 05	6
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
SOK AQUA 55 ES	Готовий до використання розділяючий засіб для всіх поширених типів опалубки. Особливо добре підходить, наприклад, для гаражів, L-подібних каменів, плит, стель і стін.	< 4.5	n/a	n/a	1	BTM 05	6
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
SOK AQUA TB 1	Готовий до використання розділяючий засіб для всіх поширених типів опалубки. Особливо, дуже добре підходить для виробництва труб.	5.0 ± 0.5	n/a	n/a	1	BTM 05	6
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
SOK AQUA	Готовий до використання розділяючий засіб для всіх поширених типів опалубки. Особливо добре підходить, наприклад, для стель і стін.	< 4.5	n/a	82	1	BTM 05	6
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
SOK AQUA G PLUS	Готовий до використання розділяючий засіб для всіх поширених типів опалубки. Особливо добре підходить для великих труб стелі та стін.	5.5 - 6.0	n/a	> 80	1	BTM 05	6
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
SOK AQUA KS	Готовий до використання розділяючий засіб для бетону з підвищеним захистом від корозії. Особливо добре підходить для виготовлення філігранних стель та ущільнення вібрацією.	< 4.5	n/a	89.6	1	BTM 05	6
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
SOK AQUA HF	Готовий до використання розділяючий засіб для всіх поширених типів опалубки. Дуже добре підходить, наприклад, для плит, балок, стель і стін.	< 4.5	n/a	n/a	1	BTM 05	6
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						

SOK




Назва продукту	Опис	В'язкість в 20 °C мм ² /с	Точка спалаху °C	Біо-розкладальність % через 28 днів	Категорія забруднення води (постанова Німеччини)	GISCODE	Термін зберігання міс.
Емульсійні розділяючі засоби для заводів залізобетонних виробів							
SOK ECO 107*	Розділяючий засіб, готовий до використання, сертифікований екологічним знаком ЄС для виробництва наприклад, стелі та стіни.	45.0 ± 4.0	210	> 80	awg	BTM 10	24
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
SOK ECO 911	Екологічний розділяючий засіб для литого бетону та виробництва бетонних шпал, виготовлених з процесом затвердіння; готовий до використання.	8.0 ± 1.0	175	> 80	1	BTM 10	24
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
SOK MULTITRENN	Розділяючий засіб синього кольору, особливо для елементів опалубки з полістиролу, наприклад, для виготовлення філігранних стель; готовий до використання.	49.0 - 59.0	208	> 80	1	BTM 10	24
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
PLANTO Schalungsöl S	Екологічний розділяючий засіб для бетону для виробництва L-подібних бетонних лотків, готових до використання.	7.3	190	> 60	1	BTM 10	24
	1000 л (Контейнер IBC)						
Пастоподібні воски для опалубки							
SOK WAX ECO	Пастоподібний віск для розділення бетону на основі ефіру з густою консистенцією для складних елементів опалубки, створення фаски тощо. Особливо добре підходить для високих зовнішніх температур.	n/a	прибл. 250	n/a	awg	BTM 10	24
	9 кг (Відро)						
SOK WAX 1	Пастоподібний віск для розділення бетону на оливній основі м'якої консистенції для складних елементів опалубки, фасок і т.п.	n/a	прибл. 150	n/a	1	BTM 10	24
	5 кг (Відро), 15 кг (Відро), 25 кг (Відро)						
SOK WAX ECO S	Пастоподібний віск для розділення бетону на основі складного ефіру з дуже м'якою консистенцією для дверних і віконних ніш, а також різання кельми в декоративних стелях.	n/a	прибл. 250	n/a	awg	BTM 10	24
	9 кг (Відро)						

Мастильні матеріали спеціального застосування



Засоби для розділення бетону та засоби захисту змішувача

Назва продукту	Опис	В'язкість в 20 °C мм ² /с	Точка спалаху °C	Біо-розкладабельність % через 28 днів	Категорія забруднення води (постанова Німеччини)	GISCODE	Термін зберігання міс.
----------------	------	--------------------------------------	------------------	---------------------------------------	--	---------	------------------------

Засоби для розділення бетону для негайного виймання з форми

SOK BTM HU 3	Роздільний засіб для бетону на основі мінеральної оливи для універсального використання для процесів негайного виймання з форми, таких як решітчаста підлога, кабельні канали або бетонні шпали тощо. Підходить для всіх водно-цементних співвідношень.	6.3 ± 0.3	прибл. 101	n/a	1	BTM 30	24
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
SOK BTM HU 2	Роздільний засіб для бетону на основі мінеральної оливи для універсального використання для негайних процесів виймання з форми, таких як решітчаста підлога, кабельні канали або бетонні шпали тощо. Особливо підходить для співвідношення < 0,41 води і цементу.	4.0 ± 0.4	прибл. 101	n/a	1	BTM 30	24
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
SOK HU ECO	Екологічний роздільний засіб для бетону на основі ефірної оливи для універсального застосування для негайних процесів виймання з форми, таких як решітчасті підлоги, кабельні канали або бетонні шпали тощо. Підходять для всіх водноцементних співвідношень.	7.8 ± 0.4	прибл. 153	n/a	1	BTM 10	24
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						

Засоби для розділення бетону для виробництва бруківки

SOK AQUA 100	Особливо економічний концентрат розчинника для розділення бетону на основі ефірної оливи для універсального застосування у виробництві бруківки. Пропорцію змішування можна регулювати індивідуально від 1:1 до 1:5. Підходить для плит зі сталі, пластику та дерева.	14.0 - 17.5	n/a	n/a	1	BTM 05	9
	5 л (Каністра), 10 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
SOK AQUA CB	Готовий до використання емульсійний засіб для розділення бетону на основі мінеральної оливи з високим ефектом розділення для виробництва бруківки. Підходить для сталевих і пластикових опалубок.	5.5 - 6.0	n/a	> 80	1	BTM 05	6
	200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						

SOK, BETONEX

Назва продукту	Опис	В'язкість в 20 °C мм ² /с	Точка спалаху °C	Біо-розкладальність % через 28 днів	Категорія забруднення води (постанова Німеччини)	GISCODE	Термін зберігання міс.
Засоби для розділення бетону для монолітного будівництва							
SOK BTM E	Структурний засіб для розділення бетону на основі мінеральної оливи для універсального використання на будівельному майданчику – готовий до використання.	21.0 ± 2.5	145	> 70	1	BTM 20	24
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
SOK 72 S	Засіб для розділення бетону для всіх поширених типів опалубки на основі мінеральної оливи спеціально при використанні шороховатої дерев'яної опалубки – готова до використання.	23.0 ± 1.0	82	n/a	1	BTM 20	24
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
SOK ECO 911	Структурний засіб для розділення бетону на основі ефірної оливи для універсального використання на будівельному майданчику – готовий до використання.	8.0 - 1.0	175	> 80	1	BTM 10	24
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
SOK AQUA 100	Особливо економічний засіб для розділення бетону на основі ефірної оливи для універсального застосування на будівельному майданчику. Кожна з каністр об'ємом 10 і 20 л постачається наполовину заповненою та наповнюється водою у співвідношенні 1:1.	14.0 - 17.5	n/a	n/a	1	BTM 05	9
	5 л (Каністра), 10 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
SOK AQUA E	Готова до використання емульсія для розділення бетону на основі мінеральної оливи для універсального застосування на будівельному майданчику.	5.5 - 6.0	n/a	n/a	1	BTM 05	6
	20 л (Каністра), 20-0 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
PLANTO Schalungsöl-S	Екологічний розділяючий засіб для бетону для виробництва L-подібної бруківки – готовий до використання.	7.3	190	> 60	1	BTM 10	24
	1000 л (Контейнер IBC)						
Засоби захисту бетонозмішувача							
BETONEX [®] ECO	Захист бетонозмішувача, сертифікований екологічним знаком ЄС на основі ефірної оливи. Особливо добре підходить для бетонозмішувачів, бетон розподільчих стріл, бетон насосів. Зменшує утворення піни під час першого замішування бетону.	45.0	300	> 80	awg	BTM 10	24
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
BETONEX E	Універсальний захист бетонозмішувача на основі мінеральної оливи. Особливо добре підходить для бетонозмішувачів, бетон розподільчих стріл, бетон насосів тощо.	21.0 ± 2.5	145	> 70	1	BTM 20	24
BETONEX SP-1		19.0 ± 23.5	125	n/a	1	BTM 20	24
BETONEX PLUS		22.0 ± 1.0	160	n/a	1	BTM 20	24
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						





Мастильні матеріали спеціального застосування

Засоби для розділення асфальту та для очищення бітуму




Назва продукту	Опис	В'язкість в 20 °C мм ² /с	Точка спалаху °C	Біо-розкладабельність % через 28 днів	Категорія забруднення води (постанова Німеччини)	GISCODE	Термін зберігання міс.
----------------	------	--------------------------------------	------------------	---------------------------------------	--	---------	------------------------

Засоби для розділення асфальту та для очищення бітуму

BITEEREX 1	Універсальний засіб для розділення асфальту на основі мінеральної оливи. Особливо добре підходить для, наприклад, асфальтозмішувачів асфальтобетонних вантажівок та асфальтоукладальників – готові до використання. Звіт про випробування Технічного університету Кайзерслаутерна підтверджує сумісність з асфальтом.	21.0 ± 2.5	145	> 70	1	n/a	24
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
BITEEREX⁺ ECO	Сертифікований екомаркуванням ЄС засіб для розділення асфальту на основі ефірної оливи. Особливо добре підходить для асфальтозмішувачів, асфальтобетонних вантажівок та асфальтоукладальників.	ca. 45	300	> 70	awg	n/a	24
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
BITEEREX AQUA	Готова до використання емульсія для розділення асфальту для завантажувальних майданчиків асфальтобетонних вантажівок, конвеєрних стрічок асфальтобетонних плит і гумових колісних дорожніх катків.	< 4.5	n/a	> 82	1	n/a	6
	20 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						
BITEEREX C1	Особливо економний концентрат розділяючої речовини для асфальту для навантажувальних майданчиків асфальтовозовів, асфальтних конвеєрних стрічок, пневмошинних дорожніх катків. Каністра об'ємом 20 л поставляється наполовину заповненою і заповнюється водою на місці в пропорції змішування 1:1.	14.0 - 17.5	n/a	n/a	1	n/a	9
	10 л (Каністра), 200 л (Бочка), 1000 л (Контейнер IBC)						





BITEEREX

Назва продукту	Опис	В'язкість в 20 °C мм ² /с	Точка спалаху °C	Біо-розкладальність % через 28 днів	Категорія забруднення води (постанова Німеччини)	GISCODE	Термін зберігання міс.
Засоби для розділення асфальту та для очищення бітуму							
BITEEREX CLEANER	Очисник на основі розчинника в рідкій формі для поверхонь, забруднених бітумом або асфальтом.	1.7 - 2.4	прибл. 61	n/a	1	n/a	24
	20 л (Каністра)						
BITEEREX CLEANER SPRAY	Очисник на основі розчинника у вигляді спрею для поверхонь забруднені бітумом і асфальтом.	n/a	> 61	n/a	1	n/a	24
	400 мл (Балончик)						









Мастильні матеріали спеціального застосування

Покриття





















Назва продукту	Опис	Основа	pH значення	Колір	Температурний діапазон °C	Коефіцієнт тертя	Додатки
Плівки HMP							
GLEITMO 300 <small>(також доступний як GLEITMO 300 SPRAY)</small>	Універсальний мастильний матеріал на основі розчинників для промислового та побутового використання.	-	-	безбарвний прозорий	-40/+50	0.08	Для калібрування перемикачів і будь-яких механізмів. Для пластикових еластомерів, гвинтів-блискавок тощо.
	1 л (Банка), 5 л (Каністра), 25 л (Каністра), 400 мл (Балончик)						
GLEITMO 602	Суша мастильна плівка для покриття об'ємних деталей.	вода	8.5 - 9.5	безбарвний прозорий	-40/+80	0.13 - 0.15	Гайки і болти в автомобільній промисловості. Щоб отримати коефіцієнти тертя з малим відхиленням при підвищеному рівні коефіцієнтів тертя.
	1 кг (Банка), 25 кг (Каністра), 150 кг (Бочка)						
GLEITMO 605	Суша мастильна плівка для покриття об'ємних деталей.	вода	8.5 - 9.5	безбарвний блискучий	-40/+110	0.11 - 0.12	Кріплення, такі як гвинти та гайки в автомобільній промисловості з діапазоном значень тертя відповідно до VDA, а також шурупи для ДСП, шурупи для листового металу, затискні гвинти, накидні гайки.
	1 кг (Банка), 25 кг (Каністра), 150 кг (Бочка), 1000 кг (IBC)						
GLEITMO 615	Суша мастильна плівка для покриття об'ємних деталей.	вода	5.0 - 6.0	безбарвний матовий	-40/+110	0.09	Щоб досягти низьких коефіцієнтів тертя в гвинтових з'єднаннях, уникнути заїдань у гвинтових з'єднаннях з нержавіючої сталі, досягайте низьких зусиль при формуванні різі.
	1 кг (Банка), 25 кг (Каністра), 150 кг (Бочка)						

GLEITMO







Назва продукту	Опис	Основа	pH значення	Колір	Температурний діапазон °C	Коефіцієнт тертя	Додатки
Плівки HMP							
GLEITMO 625	Суша мастильна плівка для покриття об'ємних деталей.	вода	5.0 - 6.0	безбарвний матовий	-40/+110	0.09	Щоб досягти низьких коефіцієнтів тертя в гвинтових з'єднаннях, уникнути заїдань у гвинтових з'єднаннях з нержавіючої сталі, досягайте низьких зусиль при формуванні різі.
	1 кг (Банка), 5 кг (Відро), 25 кг (Каністра), 150 кг (Бочка)						
GLEITMO 627	Суша мастильна плівка для покриття об'ємних деталей.	вода	5.0 - 6.0	безбарвний матовий	-40/+110	0.09	Щоб досягти низьких коефіцієнтів тертя в гвинтових з'єднаннях, уникнути заїдань у гвинтових з'єднаннях з нержавіючої сталі, досягайте низьких зусиль при формуванні різі.
	1 кг (Банка), 25 кг (Каністра), 150 кг (Бочка), 1000 кг (Контейнер IBC)						
GLEITMO HMP 8040	Суша мастильна плівка для покриття об'ємних деталей.	вода	5.0 - 6.0	безбарвний матовий	-40/+110	0.09	Щоб досягти низьких коефіцієнтів тертя в гвинтових з'єднаннях, досягайте низьких зусиль при формуванні різі.
	1 кг (Банка), 1000 кг (Контейнер IBC)						
GLEITMO 2345V	Суша мастильна плівка.	вода	8.5 - 9.5	безбарвний матовий	-40/+70	-	Монтажне змащення еластомерів (ушльнювальні кільця, профільні прокладки), металеві гільзи та болти, мастильний матеріал для безстружкового формування металу.
	1 кг (Банка), 5 кг (Відро), 25 кг (Каністра), 90 кг (Бочка)						
GLEITMO HMP 8420 NF	Суша мастильна плівка з антикорозійним захистом для сипучих деталей.	вода	8.5 - 9.5	безбарвний блискучий	-40/+110	0.10 - 0.11	Для гвинтів і гайок в автомобільній індустрії. Забезпечує дуже рівномірні значення коефіцієнту тертя відповідно вимог VDA. Відмінний захист від корозії цинкових сплавів.
	1 кг (Банка), 25 кг (Каністра), 150 кг (Бочка)						
GLEITMO HMP 9020	MoS ₂ – суха плівка для сипучих деталей.	вода	n/a	темний сіро-чорний	-70/+350	0.12 - 0.14 (К-значення M20)	Покриття болтів і гайок. Може застосовуватись на гарячеоцинкованих гайках для досягнення необхідних значень тертя по DIN 14399.
	1 кг (Банка), 25 кг (Каністра), 150 кг (Бочка)						
GLEITMO HMP 9020 K	MoS ₂ – суха плівка для сипучих деталей.	вода	8.0 - 8.6	темний сіро-чорний	-70/+250	0.14 - 0.15 (К-значення M20)	Покриття болтів і гайок. Може застосовуватись на гарячеоцинкованих гайках для досягнення необхідних значень тертя по DIN 14399. Дуже хороші антикорозійні властивості.
	1 кг (Банка), 25 кг (Каністра), 150 кг (Бочка)						
GLEITMO HMP 9030	MoS ₂ – суха плівка для сипучих деталей.	вода	n/a	темний сіро-чорний	-70/+200	0.12 - 0.13 (К-значення M20)	Покриття болтів і гайок. Може застосовуватись на гарячеоцинкованих гайках для досягнення необхідних значень тертя по DIN 14399. Дуже хороші антикорозійні властивості. Нова формула з дуже хорошою вологостійкістю.
	150 кг (Бочка)						

Масильні матеріали спеціального застосування

Покриття















Назва продукту	Опис	Основа	Компонент	Біндер	Колір	Температурний діапазон °C	Додатки
Тверді плівкові масильні матеріали							
GLEITMO 900 <small>(також доступний як GLEITMO 900 SPRAY)</small>	Тверда змашувальна плівка дисульфиду молібдену, що висихає на повітрі.	META-BLANC V901	MoS ₂ , Графіт	неорганічні	темний сіро-чорний	-180/+400	Зазвичай використовується при низьких швидкостях ковзання та високих навантаженнях. Стійкість до високих температур. Застосування в гвинтах і гайках, сферичних підшипників, при обкатці деталей машин.
  	1 л (Каністра), 5 л (Відро), 400 мл (Балончик)						
GLEITMO 905	Тверда змашувальна плівка дисульфиду молібдену, що висихає на повітрі.	вода	MoS ₂ , Графіт	неорганічні	темний сіро-чорний	-180/+400	Зазвичай використовується при низьких швидкостях ковзання і високих навантаженнях. Висока температурна стійкість. Альтернатива GLEITMO 900 на водяній основі.
 	1 кг (Банка), 5 кг (Відро)						
GLEITMO 920	Тверда змашувальна плівка дисульфиду молібдену, що висихає на повітрі.	GLEITMO 920V	MoS ₂ , Графіт	органічні	темний сіро-чорний	-180/+250	Зазвичай використовується при низьких швидкостях ковзання та високих навантаженнях. Використовується в поєднанні з оливами і мастилами. Сухе змашування гвинта болт шпінделя, направляюча, ходові гвинти і регулювальні механізми.
 	1 кг (Відерце з рукою), 5 кг (Відро)						
GLEITMO 960 <small>(також доступний як GLEITMO 961 SPRAY)</small>	Графітова тверда змашувальна плівка, що висихає на повітрі.	META-BLANC V901	Графіт	неорганічні	темний сіро-чорний	-180/+350	Для сухого змащення у випадках, коли оливи чи мастила не можна використовувати через надто високі температури. Для формування феритних та аустенітних матеріалів (наприклад, холодна екструзія, обжимка). Короткочасно можна використовувати при температурі до 600 °C.
  	1 л (Відерце з рукою), 5 л (Відро), 40 мл (Балончик)						
GLEITMO 980 <small>(також доступний як GLEITMO 980 SPRAY)</small>	Тверда PTFE змашувальна плівка, що висихає на повітрі.	META-BLANC V901	PTFE	неорганічні	безбарвний матовий	-180/+250	Сухе змашування різноманітних комбінацій матеріалів (метал, пластик, гума, дерево тощо). Чистий ковзний шар для партертя, що знаходяться під загрозою забруднення, початкове змащення пластикових деталей, виготовлених литтям під тиском. Полегшення монтажу ущільнень.
  	1 л (Відерце з рукою), 5 л (Відро), 400 мл (Балончик)						
GLEITMO 2332V	Високотемпературна на тверда плівка на водній основі.	вода	Спеціальний пакет HT	неорганічні органічні	темно-сірий	-180/+1200	Особливо для покриття болтів і гайок для високотемпературного діапазону (наприклад, вихлопна система). Забезпечує відтворювані значення тертя, що дозволяє уникнути заїдань і дозволяє ослабити гвинтові з'єднання після термічного навантаження.
 	1 кг (Банка), 25 кг (Металева ємність)						
GLEITMO SFL 9025	Тверда плівка на водній основі з дисульфидом молібдену.	вода	MoS ₂ , Графіт	органічні	темний сіро-чорний	-180/+250	Сухе змашування гвинтів і гайок (нержавіюча сталь, алюміній), запобігає заїданню (нержавіюча сталь), сухе змашування направляючих, з'єднань і болтів, а також мастило для обкатки — високонавантажених компонентів.
  	1 кг (Банка), 5 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність), 180 кг (Бочка)						

GLEITMO





Назва продукту	Опис	Основа	Компо- нент	Біндер	Колір	Температурний діапазон °C	Додатки
Тверді плівкові мастильні матеріали							
GLEITMO SFL 9065	Термоусадочна мастильна суха плівка PTFE.	вода	PTFE	органічні	темний сіро-чорний	-180/+250	Створює стійкість до олів і розчинників -тонкий шар ковзання з низьким коефіцієнтом тертя. Для змащування протягом усього терміну служби компонентів з високими вимогами до зносостійкості в поєднанні з хорошим захистом від корозії. Підходить для покриття об'ємних деталей (наприклад, болтів, гвинтів, дискових пружин тощо).
	1 кг (Банка), 25 кг (Металева ємність)						
GLEITMO SFL 9070	Тверда плівка PTFE, що висихає на повітрі.	вода	Fluoropolymeres	органічні	безбарвний молочний	-70/+180	Для сухого змащування можна використовувати різні матеріали, зокрема пластмасу, гуму та шкіру, або один з одним. Особливо для запобігання скрипу в пластикових парах в салонах автомобілів.
	30 г (Dabomatic), 1 кг (Банка), 5 кг (Відро)						
GLEITMO SFL 9085	Тверда плівка PTFE, що висихає на повітрі, на водній основі.	вода	PTFE	органічні	безбарвний матовий	-180/+250	Для сухого змащування широкого спектру поєднань матеріалів, таких як метали, пластмаси, гума та шкіра разом або один з одним. Забезпечує плавний хід, захист від зносу та запобігання скрипу в пластикових парах в салонах автомобілів. Для змащування з'єднувальних елементів, а також для полегшення монтажу ущільнень з еластомерів.
	1 кг (Банка), 5 кг (Каністра), 25 кг (Металева ємність)						
GLEITMO SFL 9524 <small>(також доступний як GLEITMO SFL 9524 SPRAY)</small>	Тверда плівка дисульфиду молібдену, що швидко сохне на повітрі.	Алкоголь, наприклад, етанол	MoS ₂	органічні	темно-сірий	-70/+300	Для поліпшення обкатки металевих компонентів. GLEITMO SFL 9524 створює дуже швидко висихаюче, міцне сухе мастильне покриття з хорошою стійкістю до стирання та широким температурним діапазоном застосування. Для покриття роторів кулачкових і роторних насосів.
	5 кг (Відро), 300 мл (Балончик)						
GLEITMO SFL 9540	Термоусадочна мастильна суха плівка з дисульфідом молібдену.	GLEITMO 9540 V	MoS ₂ , Графіт	органічні	темний сіро-чорний	-180/+300	Для сухого змащування шестерень, втулок підшипників, роликів, шпинделів, осей підшипників ковзання.
	1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро)						
GLEITMO SFL 9550	Термічно осадкова мастильна суха плівка з дисульфідом молібдену.	GLEITMO 950 V	MoS ₂ , Графіт	органічні	темний сіро-чорний	-180/+300	Покращення обкатки, а також довгочасне змащування компонентів з високими вимогами, до зносу і захист від корозії. Застосовується для болтів, важелів, деталей дверних замків тощо.
	1 кг (Відерце з ручкою), 5 кг (Відро)						

Мастильні матеріали спеціального застосування

Покриття














Назва продукту	Опис	Основа	Компонент	Біндер	Колір	Температурний діапазон °C	Додатки	
Тверді плівкові мастильні матеріали								
GLEITMO SFL 9560	Термоусадочна тверда змашувальна біла плівка PTFE.	GLEIT-MO 950 V	PTFE	органічні	білий	-70/+130	Довічне змашування металевих матеріалів при середньому та високому навантаженні, повільній швидкості ковзання та для екстреного змашування. Хороший захист від корозії. Застосування для регулювання механізмів (шпинделі та направляючі) або елементів машин.	
 	1 кг (Відерце з рукою), 5 кг (Відро)							
GLEITMO SFL 9563	Термоусадочна тверда плівка PTFE з дисульфідом молібдену.	GLEIT-MO 950 V	PTFE, MoS ₂	органічні	темний сіро-чорний	-70/+180	Довічне мастило для металів з середній і високим навантаженням та повільної швидкості ковзання, а також для обкатки високонавантажених компонентів. Хороший захист від корозії. Наприклад, змащення механізмів регулювання (важелі, шпинделі та направляючі) або елементи машини.	
  	1 кг (Відерце з рукою), 5 кг (Відро), 30 кг (Металева ємність)							
GLEITMO SFL 9680 K1	Трикомпонентна тверда речовина на основі розчинника.	META-BLANC V901	Полі-силоксан	неорганічні органічні	безбарвний прозорий	-70/+180	Сухе змашування еластомерів. Значно полегшує монтаж компонентів завдяки дуже низьким зусиллям монтажу.	
  	1 кг (Банка), 5 л (Відро), 30 л (Металева ємність)							
GLEITMO SFL 9680 K2	Компонент для зв'язування.	META-BLANC V901	-	-	безбарвний прозорий	-70/+180		
	100 мл (Банка), 1 л (Банка)							
GLEITMO SFL 9680 K3	Каталізатор затвердіння.	META-BLANC V901	-	-	-	-70/+180		
	100 мл (Каністра), 1 л (Каністра)							
GLEITMO SFL 9680 K3TF	Каталізатор затвердіння безолов'яний.	META-BLANC V901	-	-	-	-70/+180		
	100 мл (Банка), 500 мл (Банка)							
GLEITMO RLC 3000	Термоусадочна змашувальна тверда плівка PTFE.	вода	PTFE	органічні	безбарвний матовий	-	Сухе мастило широкого асортименту комбінації матеріалів еластомери, пластмаси, метали.	
  	1 кг (Банка), 5 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність)							

GLEITMO

Назва продукту	Опис	Основа	Компонент	Біндер	Колір	Температурний діапазон °C	Додатки
Тверді плівкові мастильні матеріали							
GLEITMO RLC 3100 K1	Двокомпонентна тверда змащувальна плівка PTFE, основний компонент.	вода	PTFE	органічні	безбарвний матовий	-70/+250	Для сухого змащування еластомерів і полімер. Можна фарбувати продуктами GLEITMO COLOR.
	1 кг (Банка), 5 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність)						
GLEITMO RLC 3100 K2	Компонент для зв'язування.	вода	-	-	-	-	
	100 г (Банка), 1 кг (Банка)						
GLEITMO RLC 4000	Термоусадочна тверда мастильна плівка на основі полісилоксану на водній основі.	вода	Полі-сілоксан	неорганічні органічні	безбарвний прозорий	-70/+250	Сухе змащування еластомерів. Значно полегшує монтаж компонентів завдяки дуже низькому коефіцієнту тертя.
	1 кг (Банка), 5 кг (Відро), 25 кг (Металева ємність)						
GLEITMO RLC 4300	PTFE тверда змащувальна плівка на водній основі.	вода	PTFE	органічні	безбарвний матовий	-70/+180	Концентрат мастильного матеріалу з твердою плівкою з чудовими змащувальними властивостями для пластиків еластомерів і металів. Полегшує монтаж роз'ємних з'єднань, які важко під'єднати.
	1 кг (Банка), 5 кг (PE-Каністра)						

Мастильні матеріали спеціального застосування

Покриття

Назва продукту	Опис	Базова рідина	Колір	Додатки
Додатки для твердоплівкових мастил				
GLEITMO 920 V 	Розріджувач для твердих плівкових мастил. 5 л (Каністра)	розчинник	безбарвний	Див. РІ відповідного мастила з твердою плівкою.
GLEITMO 950 V 	Розріджувач для твердих плівкових мастил. 1 л (Каністра), 5 л (Каністра)	розчинник	безбарвний	Див. РІ відповідного мастила з твердою плівкою.
GLEITMO 9540 V 	Розріджувач для твердих плівкових мастил. 1 л (Банка), 5 л (Каністра)	розчинник	безбарвний	Див. РІ відповідного мастила з твердою плівкою.
METABLANC V 901 	Розріджувач для твердих плівкових мастил. 5 л (Каністра), 200 л (Бочка)	розчинник	безбарвний	Див. РІ відповідного мастила з твердою плівкою.
GLEITMO 1992 V 	Піногасник. 1 кг (Банка), 5 кг (Відро)	вода	–	Для зменшення піни в ванні для покриття з GLEITMO.
GLEITMO HMP Cleaner 	Очисник для сухих плівок HMP. 1 кг (Банка), 5 кг (Відро), 25 кг (Каністра)	вода	безбарвний	Видалення GLEITMO 605, 615 та інших плівок GLEITMO.
GLEITMO Colour BL 01 	Концентрат чорного барвника для твердої змашувальної плівки на водній основі. 100 г (Банка), 1 кг (Банка)	вода	чорний	Фарбування мастильних матеріалів GLEITMO на основі твердої плівки (наприклад, GLEITMO RLC 3100, GLEITMO HMP 8420 NF).
GLEITMO Colour BU 01 	Концентрат синього барвника для твердої змашувальної плівки на водній основі. 100 г (Банка), 1 кг (Банка)	вода	блакитний	Фарбування GLEITMO RLC 3100.
GLEITMO Colour GN 01 	Концентрат зеленого барвника для твердої змашувальної плівки на водній основі. 100 г (Банка), 1 кг (Банка)	вода	зелений	Фарбування GLEITMO RLC 3100.
GLEITMO Colour RD 01 	Концентрат червоного барвника для твердої змашувальної плівки на водній основі. 100 г (Банка), 1 кг (Банка)	вода	червоний	Фарбування GLEITMO RLC 3100.
GLEITMO Colour WH 01 	Концентрат білого барвника для твердої змашувальної плівки на водній основі. 100 г (Банка), 1 кг (Банка)	вода	білий	Фарбування GLEITMO RLC 3100.
GLEITMO Colour YE 01 	Концентрат жовтого барвника для твердої змашувальної плівки на водній основі. 100 г (Банка), 1 кг (Банка)	вода	жовтий	Фарбування GLEITMO RLC 3100.
UV-Verstärker-Konzentrat 	Добавка, що посилює УФ-активність. 1 кг (Банка), 5 кг (Каністра)	вода	жовтуватий	Крім того, плівки GLEITMO на водній основі (наприклад, GLEITMO 605, 615 тощо), які покращують видимість під ультрафіолетовим світлом.

GLEITMO

Назва продукту	Опис	Базова рідина	Колір	Додатки
Присадки для мастил з твердою плівкою				
Farbkonzentrat blau	Блакитний барвник на водній основі для твердої змашувальної плівки.	вода	блакитний	Додатково до плівки GLEITMO на водній основі (наприклад, GLEITMO 605, 615 тощо) створюють напівпрозору синю плівку, що допомагає у перевірці гомогенності покриття.
	1 кг (Банка)			
Farbkonzentrat gelb	Жовтий барвник на водній основі для твердої змашувальної плівки.	вода	жовтий	Додатково до плівки GLEITMO на водній основі (наприклад, GLEITMO 605, 615 тощо) створюють напівпрозору жовту плівку, що допомагає у перевірці гомогенності покриття.
	1 кг (Банка), 5 кг (Відро)			






Мастильні матеріали спеціального застосування

Покриття



Назва продукту	Опис	Дин. в'язкість при 20 °С мПас	Колір	Додатки
Вогнетривкі продукти				
MOLYPAUL 900	Покриття для керамічних вогнетривких матеріалів.	> 15000	сіро-чорний	Для нанесення пензлем, губкою або валиком. Заповнює поверхневі пористості керамічних матеріалів і коригує нерівності поверхні. Покращує поведінку ковзання керамічних пластин, що використовуються в системах ковзних клапанів. Підходить для використання на будь-яких версіях і комбінаціях керамічних виробів.
☐ ☕ ☒	1 кг (Відерце з ручкою), 4 кг (Відро), 20 кг (Металева ємність)			
MOLYPAUL 900/50	Покриття для керамічних вогнетривких матеріалів.	n/a	сіро-чорний	Для нанесення пензлем, губкою або валиком. Коригує невеликі нерівності поверхні та покращує поведінку ковзання керамічних пластин, що використовуються в системах ковзних клапанів. Підходить для використання на будь-яких версіях і комбінаціях керамічних виробів.
☕	5 кг (Відро)			
MOLYPAUL 912	Покриття поворотного клапана, запірні пластини.	> 5000	сіро-чорний	Наносити пензлем або валиком на холодну або гарячу (до 200 °С) поверхню. Заповнює тріщини та інші дефекти поверхні, зменшує знос поверхні та опір тертю на запірних пластинах.
☐	1 кг (Відерце з ручкою)			
MOLYPAUL 919	Покриття для вогнетривкої кераміки.	> 15000	сіро-чорний	Для нанесення пензлем, губкою або валиком. Зменшує пористість поверхні та коригує недоліки поверхні. Покращує поведінку ковзання керамічних ковзних пластин, які використовуються для механічного ковзання клапанних системи. Підходить для використання на будь-яких типах та комбінації керамічних виробів.
☐ ☕ ☒	1 кг (Відерце з ручкою), 4 кг (Відро), 20 кг (Металева ємність)			

MOLYPAUL

Назва продукту	Опис	Дин. в'язкість при 20 °С мПас	Колір	Додатки
Вогнетривкі продукти				
MOLYPAUL 930	Покриття для кераміки та засіб для відділення від форми.	500 - 1000	сіро-чорний	Засіб для покриття для нанесення розпиленням. Підходить для використання на вогнетривких матеріалах у металургійній промисловості та як засіб для розділення від форми у кольоровій ливарній промисловості. Забезпечує низьке тертя і зменшує поверхневу пористість кераміки. Хороша змащувальна здатність, висока стійкість до стирання та стійкість до окислення.
	1 кг (Відерце з ручкою), 4 кг (Відро), 12,5 кг (Каністра)			
MOLYPAUL 942 FAV	Покриття для вогнетривкої кераміки.	n/a	сіро-чорний	Пастоподібний покривний засіб для нанесення скребком або шпателем. Зменшує поверхневу пористість керамічних поверхонь і ефективно заповнює недоліки поверхні. Завдяки зменшеному ефекту усадки він особливо підходить для відновлення пластин для ковзання та як ґрунтовка перед нанесенням наступного твердого покриття.
	4 кг (Відро)			
MOLYPAUL 994	Напилення для вогнетривких поверхонь.	400 - 800	сіро-чорний	Спеціально розроблений для розпилення на гарячі поверхні. Підходить як роздільна речовина для вивільнення розчину, ковзних форсунок, поверхонь суміші для швів і як захист від бризок для частин механічних заповнювачів.
	1 кг (Відерце з ручкою), 4 кг (Відро), 12,5 кг (Металева ємність), 570 г (Тюбик + Очисник)			
MOLYPAUL 750	Розділяючий мастильний матеріал, покриття для ливаних форм.	1000 - 3500	сіро-чорний	В основному використовується як засіб для розділення форми шляхом прямого нанесення на внутрішні поверхні ливарної форми. Утворює суцільну суху плівку на поверхні. Може використовуватися як стартова допомога для переміщення заготовки при безперервному литті.
	4 кг (Відро), 20 кг (Металева ємність)			
MOLYPAUL 783	Мастило для форм безперервного лиття.	n/a	чорний	Пастоподібна тверда мастильна речовина для нанесення пензлем, валиком або губкою. Використовується для попередньої обробки форм установок безперервного лиття в металургійній промисловості для початкового захисту перед або під час послідовності лиття.
	12.5 кг (Відро)			

Відео



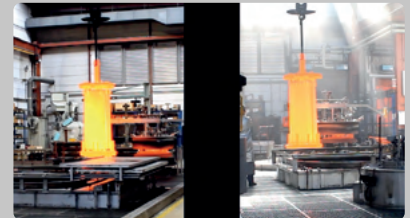
Гідравлічна олива RENOLIN Xtreme Temp в умовах промислових випробувань



Висока ефективність RENOLIN Xtreme Temp



Захист від кавітації ANTICORIT CPX*



Порівняння стійкості до загоряння – універсальна високопродуктивна гартувальна олива THERMISOL



Застосування засобів для розпалубки бетону



SOK – Засоби для розпалубки бетону



BETONEX – захист бетонозмішувача



FUCHS
LUBRICANTS
GERMANY на YouTube

Інноваційні масильні матеріали потребують досвідчених інженерів із застосування

Кожній заміні оливи повинна передувати консультація інженера із застосування. Лише в такому випадку може бути обрана найоптимальніша система змащення. Досвідчені інженери FUCHS будуть раді підібрати продукт як для визначеного застосування, так і проконсультувати щодо повного переліку продукції.

Контактні дані

